



СТОЛБ ДОРОЖНО-ЗАГРАДИТЕЛЬНЫЙ ВЫДВИЖНОЙ

ДЗС 27.50.10ЭМ

Паспорт
Техническое описание

СР200-23.00.00.00ПС

2014г.

СОДЕРЖАНИЕ

1	ВВЕДЕНИЕ	3
2	НАЗНАЧЕНИЕ	3
3	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
4	КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	3
5	УСТРОЙСТВО И РАБОТА.....	3
6	УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
7	ПОРЯДОК УСТАНОВКИ.....	6
8	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	6
9	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	7
10	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	7

Приложение А. Схема подключения кабелей внешнего управления к панели управления ДЗС с электромеханическим приводом.....8

Приложение Б. Инструкция по монтажу и подключению ДЗС с электромеханическим приводом

1 ВВЕДЕНИЕ

- 1.1 Настоящий паспорт (ПС), объединенный с техническим описанием, является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики столба заградительного выдвижного с электромеханическим приводом (в дальнейшем дорожный столб - ДЗС) и позволяет ознакомиться с устройством и принципом его работы.
- 1.2 Перед началом монтажа и эксплуатации ознакомьтесь с паспортом на заградительный выдвижной столб СР200-23.00.00.00ПС и паспортом на блок управления.
- 1.3 ДЗС имеет СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.МН11.Н09612 и выпускается по техническим условиям ТУ СР 200-00.00.00.00.

2 НАЗНАЧЕНИЕ

- 2.1 ДЗС предназначен для предотвращения несанкционированного проезда автомашин через пропускной пункт (ворота, проезд на парковочное место на автостоянке и т.п.).

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Технические характеристики ДЗС:

– Диаметр выдвижного столба, мм.....	273
– Толщина стенки выдвижного столба, мм.....	10
– Высота подъема столба, мм.....	500_5
– Время подъема столба, сек, max.....	9
– Мощность привода, кВт,.....	0,24
– Энергия удара, Дж.....	15000
– Энергия разрушения (автомобиль массой 20т на скорости 40 км/ч), Дж.....	250000
– Габаритные размеры столба, мм, не более.....	580x620x870
– Масса столба, кг, не более.....	200

- 3.2 Вид климатического исполнения ДЗС – для эксплуатации на открытом воздухе в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом и температурой воздуха окружающей среды от минус 60 до плюс 40°С.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 В комплект поставки ДЗС входят:

- СР200-23.00.00.00 Столб заградительный выдвижной -1
- СР200-23.00.00.00ПС Столб заградительный выдвижной. Паспорт -1
- Блок управления ZL170. Руководство по эксплуатации -1

- 4.2 Инструкция по монтажу и подключению ДЗС поставляется по согласованию с заказчиком.

5 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

- 5.1 Конструкция ДЗС представлена на рисунке 1. Основными частями являются:

- Цоколь бетонированный
- Столб.

5.1.1 Цоколь бетонированный - металлическая конструкция в виде квадратной обечайки из листового материала, приваренная к основанию и усиленная сеткой из арматуры. В верхней части обечайки имеется обрамление из уголка, к которому впоследствии крепится фланец столба. На боковой стороне обечайки расположен патрубок для вывода кабелей привода, подсветки и подогрева.

5.1.2 Столб состоит из следующих основных частей:

- механизм подъема,
- цилиндр выдвижной,
- фланец большой,
- рама.

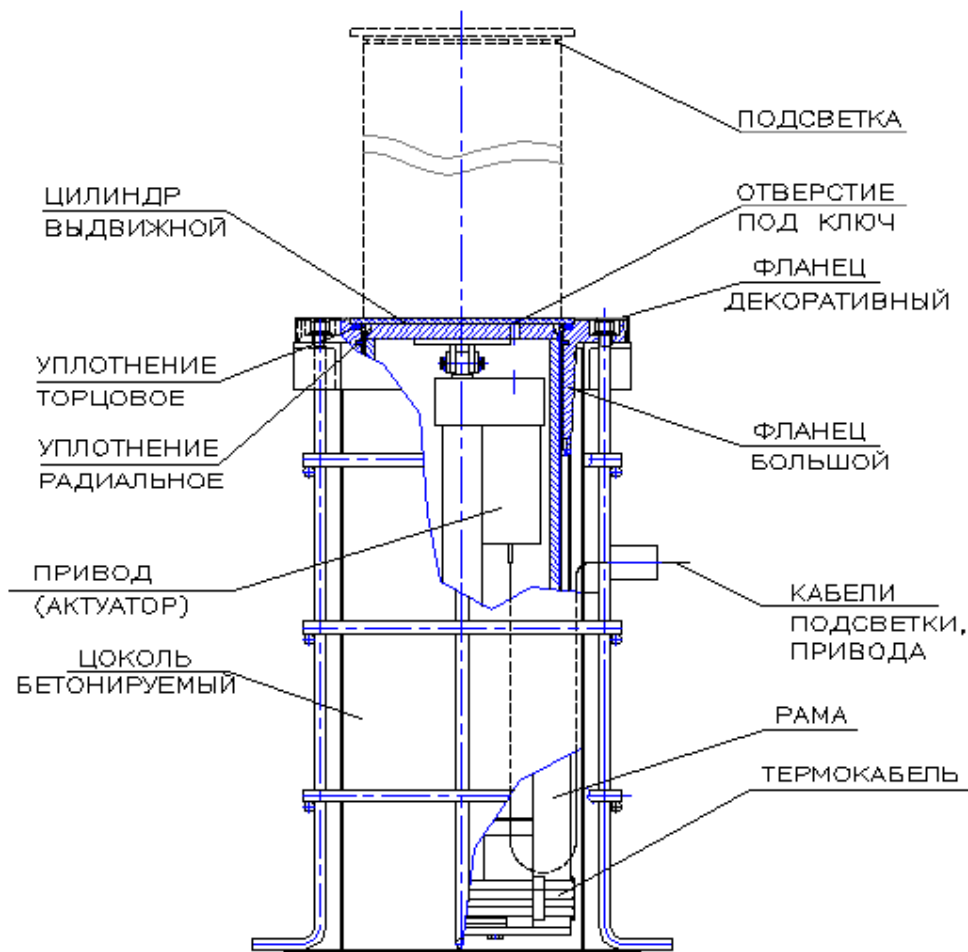


Рисунок 1. Устройство заградительного столба

- 5.1.3 Механизм подъема включает в себя линейный привод - актуатор и фланцы, которыми он крепится к дну рамы и к выдвижному цилиндру.
- 5.1.3 Выдвижной цилиндр является основным блокирующим заградительным элементом, представляет собой гладкую тонкостенную трубу, на которую надета рубашка из нержавеющей стали. Верхняя часть цилиндра имеет декоративный фланец, который является одновременно герметизирующим элементом в закрытом состоянии и препятствует проникновению влаги, посторонних предметов и грязи во внутреннюю полость столба.
- Под декоративным фланцем располагается светодиодная подсветка, а также светоотражающая лента, позволяющая определить препятствие в темное время суток.
- 5.1.5 Фланец большой (литой) совместно с рамой являются несущей силовой конструкцией. В проточках фланца расположены элементы герметизации: торцовое и радиальное уплотнение выдвижного цилиндра. Он крепится к бетонируемому цоколю. Рама служит подставкой для литого фланца и выдвижного цилиндра. На ней, в зависимости от условий эксплуатации, может быть закреплен термокабель для обогрева основания цоколя, с целью предотвращения замерзания влаги и примерзания выдвижного цилиндра.
- 5.1.6 Фланец большой сверху закрыт декоративным фланцем из рифленой нержавеющей стали.
- 5.1.7 Столб помещается внутрь цоколя и фланцем верхним крепится к нему.
- 5.1.8 Работа ДЗС осуществляется следующим образом.

В рабочем состоянии внутренний цилиндр (блокирующий элемент) выдвинут на высоту 500мм над уровнем фланца, что исключает проезд автотранспорта. Верх выдвижного цилиндра оснащен световой сигнализацией, предупреждающей водителя о невозможности проезда.

При необходимости проезда с пульта дистанционного управления подается сигнал на пульт управления и блокирующий элемент опускается.

При снижении температуры окружающей среды ниже +5 °С необходимо включить в шкафу управления автомат QF2. Греющий саморегулирующийся кабель (термокабель) начнет обогревать шахту столба.

При наступлении теплого времени года (с температурой выше +5°С) – автомат QF2 отключить.

5.2 В случае сбоя питания необходимо использовать привод ручного управления!

Для разблокировки привода необходимо:

- вывернуть заглушку в декоративном фланце ключом S8,
- через отверстие вывернуть заглушку привода ключом S6,
- вращением этого же ключа привести в движение шток привода.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию ДЗС с целью улучшения потребительских свойств.

6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1 Техническое обслуживание и эксплуатацию ДЗС может производить персонал, изучивший устройство и правила эксплуатации давления с учетом требований ГОСТ12.2.086-83 «эксплуатации», «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».
- 6.2 Наладочные работы и ремонт производить только после отключения ДЗС от сети.
- 6.3 **Не допускается попадание посторонних предметов под выдвижной цилиндр. Это может привести к поломке ДЗС.**

7 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 7.1 Монтаж ДЗС осуществляет специально обученным персоналом согласно инструкции по монтажу и подключению.
- 7.2 Столб поставляется готовым к работе.
- 7.3 Перед монтажом необходимо произвести визуальный осмотр столба.
 - недопустимы царапины на выдвижном цилиндре и повреждения на верхних фланцах,
- 7.4 Произвести подготовку приямка для монтажа ДЗС в соответствии с инструкцией по монтажу
- 7.5 Подключение столба произвести в соответствии с инструкцией по монтажу.

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

- 8.1 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 1

Таблица 1. Возможные неисправности и методы их устранения

Проявление неисправности	Вероятная причина	Методы устранения	Примечание
Выдвижной столб не опускается (не поднимается)	<ul style="list-style-type: none"> - отключена эл.энергия - не работает система автоматики; - поломка привода (актуатора) - заклинило выдвижной цилиндр 	<p>п.5.2</p> <ul style="list-style-type: none"> - Проверить блок управления. При необходимости - заменить - заменить привод - извлечь столб из цоколя и устранить неисправность 	
Не работает подсветка			

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Заградительный выдвижной столб СР200-23.00.00.00 зав № _____ соответствует техническим условиям СР200-00.00.00.00ТУ и признан годным к эксплуатации.

Таблица 2. Протокол испытаний

Испытание	Величина	Факт
Высота подъема	500мм	500мм
Время подъема - опускания		
Количество тестовых подъемов - опусканий		100циклов верх - низ

Штамп ОТК

Дата выпуска

« _____ » 20 г.

Должность и подпись представителя ОТК

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие выдвижного заградительного столба техническим характеристикам в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил эксплуатации, хранения и монтажа.

Генеральный директор ООО «ПК Силар»

А.Н.Калинин