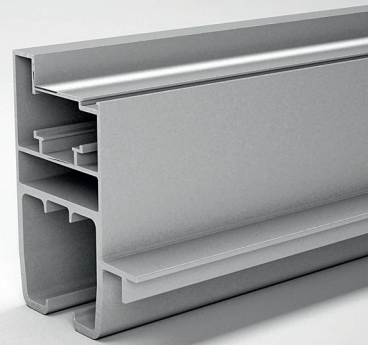


Система въездных ворот и калиток

**ALUTECH
ADS400**





ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

01 Описание и особенности системы

02 Стандартные размеры ворот, калиток,
фальш-панелей, секций заборных

03 Данные для заказа, кодировка

04 Профили системы

05 Комплектующие изделия

06 Уплотнители и вставки

07 Типовые конструкции

08 Заполнения

09 Установка штапиков

10 Технологическая часть

11 Упаковка

12 Приложения

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12



ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ

Система алюминиевых профилей и комплектующих серии ADS400 позволяет изготавливать въездные откатные, распашные ворота и калитки. Въездные ворота серии ADS400 предназначены для организации въездов на территорию частных и промышленных объектов.

Откатные ворота представляют собой самонесущую конструкцию, когда перемещение алюминиевой рамы ворот с заполнением осуществляется по роликовым опорам, установленным на фундаменте вне зоны проезда ворот (за проемом).

Новая система профилей и комплектующих серии ADS400 обеспечивает возможность установки более 20 вариантов заполнений полотна ворот и калитки, что позволяет изготавливать высококонкурентные и высококачественные конструкции для различных ценовых сегментов.

- Экономичные варианты конструкций с заполнением сэндвич-панелью, профилированным листом, профилем роликовой прокатки AG/77, AG/77H;
- Конструкции премиум-сегмента с различными вариантами алюминиевого заполнения.

Основу системы ADS400 составляют алюминиевые профили рамы, которые соединяются под углом 45°. Сборка угловых соединений в зависимости от типа конструкции осуществляется при помощи алюминиевых угловых соединителей и/или кнопочных стягивающих уголков, что обеспечивает высокую надежность соединений и исключает возможное провисание створок в процессе эксплуатации.

При сборке рамы ворот или калитки применяются только сверлильные и отрезные операции, исключена необходимость фрезеровать профиль импоста. Количество профилей и трудоемких сборочных операций минимально.

Для более комфортного управления воротами и калиткой предусмотрена возможность установки систем автоматики.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ВОРОТ СЕРИИ ADS400.

Мы предлагаем следующие конструкции ворот въездной группы серии ADS400:

«**ELEGANT**» – более экономичные варианты конструкций распашных и откатных ворот, изготовленных на базе «калиточных» профилей (далее по тексту) шириной 68 мм.

«**COMFORT**» – конструкции распашных и откатных ворот, изготовленных на базе «стандартных» профилей (далее по тексту) шириной 96 мм.

Размерная сетка ворот серии ADS400 модели «ELEGANT» и «COMFORT» представлены в разделе 02 «Стандартные размеры ворот и калиток».

Преимущества профилей и комплектующих серии ADS400

Скрытый крепеж

Отсутствие видимых элементов крепежа обеспечивает эстетичный внешний вид конструкций. Скрытый крепеж гарантирует более высокую степень защиты от несанкционированного доступа. Бесшумность работы ворот достигается за счет использования опор с роликами из стеклонаполненного полиамида и нейлоновой зубчатой рейки.

Устойчивость к коррозии

Все основные элементы конструкции изготавливаются из окрашенного полимером алюминиевого профиля, что надежно защищает изделия от неблагоприятного воздействия, исключает коррозию и увеличивает срок эксплуатации.

Ремонтопригодность и простой монтаж заполнения

Конструкция профилей предусматривает возможность быстрой замены поврежденных элементов полотна ворот или калитки без предварительной разборки рамы при демонтаже заполнения. Это достигается за счет крепления заполнения при помощи профилей штапика.

Заполнение устанавливается в паз профиля рамы, фиксируется самонарезающими винтами, затем устанавливается профиль штапика.

Более 20 вариантов заполнений

По желанию заказчика возможно изготовление полотна ворот или калитки со сплошным, разрезанным или комбинированным заполнением. Установка заполнения может осуществляться горизонтально или вертикально.

Конструкция профилей системы ADS400 позволяет изготовить и установить более 20 вариантов заполнения полотна ворот или калитки. Предусмотрены накладной и внутренний варианты установки заполнения. Специальные профили штапика обеспечивают установку заполнения шириной до 45 мм.

В качестве заполнения ворот или калитки может использоваться сэндвич-панель с различными вариантами рисунков (микроволна, горизонтальный гофр, филленка), профили роликовой прокатки, алюминиевый профиль различной ширины и исполнения, профилированный лист или другой материал по желанию заказчика.

Широкая цветовая гамма

Алюминиевые профили имеют глянцевую или шагреновую структуру поверхности и представлены в различных цветах: от классических коричневых цветов до оригинальных – красный рубин, зеленый мох и др.

Сэндвич-панели могут поставляться в цветах золотой дуб, темный дуб, вишня. Цветовая гамма профилей роликовой прокатки позволяет предложить более 10 вариантов цветовых решений.

Комбинации цветовой гаммы профилей рамы и заполнения ворот или калитки позволяют изготовить и предложить покупателям действительно оригинальные по цветовому решению изделия.

Высокая надежность

Оптимальная геометрия, высокие прочностные характеристики профилей и комплектующих обеспечивают надежность и длительную работоспособность конструкций.

Минимальный рабочий ресурс откатных ворот составляет 25 000 циклов открывания и закрывания, что ориентировочно соответствует 15 годам эксплуатации ворот (по четыре открывания и закрывания ворот ежедневно на протяжении всего периода).

Высокое качество

Все основные комплектующие для производства откатных ворот – профили шины, профили рамы, верхний профиль, профили штапика и импоста, угловые соединительные элементы, сэндвич-панели, профили роликовой прокатки, профили алюминиевого заполнения – производятся на предприятиях Группы компаний «АЛЮТЕХ».

Современная и постоянная система контроля на каждом из этапов разработки и производства продукта обеспечивает высокое качество и длительный срок эксплуатации производимой продукции.

Используемые материалы

Алюминиевые профили

Профили изготавливаются из сплава AlMg0.7Si 6063 по ГОСТ 22233-2001, состояние материалов Т6. Сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности. Высокое качество алюминиевых сплавов для производства экструдированных профилей «АЛЮТЕХ» подтверждено заключением аккредитованного испытательного центра государственного научного учреждения «Институт порошковой металлургии» (аттестат №ВУ/112/02/1/0/0263), где была проведена экспертиза сплавов.

Поверхности профилей защищаются от коррозии при помощи защитно-декоративного покрытия в соответствии с ГОСТ 9.410-88, покрытие не ниже IV класса по ГОСТ 9.032-74, толщина покрытия – не менее 60 мкм, адгезия покрытия – не более 1 балла по ГОСТ 15140-78. Цвет покрытия по шкале RAL. Устойчивость лакокрасочного покрытия экструдированных профилей к коррозии подтверждена сертификатом SEASIDE.

Уплотнители

Резиновые уплотнители на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) используются для уплотнения соединения рамы ворот или калитки с заполнением, обеспечивают сохранность заполнения и исключают зазоры в конструкции ворот и калиток. Физико-механические свойства уплотнителей соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001.

Элементы крепления

Крепежные элементы, применяемые для соединения профилей, комплектующих и фурнитуры должны обеспечивать устойчивость к коррозии.

Аксессуары

Фурнитура для калитки подбирается согласно требованиям, изложенным в данном каталоге.



ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

СТАНДАРТНЫЕ
РАЗМЕРЫ ВОРОТ,
КАЛИТОК,
ФАЛЬШ-ПАНЕЛЕЙ,
СЕКЦИЙ ЗАБОРНЫХ

Стандартные размеры откатных самонесущих ворот Comfort

(ворота с заполнением технологической части панелями изготавливаются с шириной проема до 4200 мм)

| Длина Высота | 2000 | 2125 | 2250 | 2375 | 2500 | 2625 | 2750 | 2875 | 3000 | 3125 | 3250 | 3375 | 3500 | 3625 | 3750 | 3875 | 4000 | 4125 | 4250 | 4375 | 4500 | 4625 | 4750 | 4875 | 5000 | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|
| 1210 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1335 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1460 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1585 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1710 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1835 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1960 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2085 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2210 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2335 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2460 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2585 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2710 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2835 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2960 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 3085 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 3210 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

■ – Стандартные размеры откатных самонесущих ворот Elegant
(ворота с заполнением технологической части панелями изготавливаются с шириной проема до 4000 мм)

Стандартные размеры распашных ворот Comfort

| Длина Высота | 2000 | 2125 | 2250 | 2375 | 2500 | 2625 | 2750 | 2875 | 3000 | 3125 | 3250 | 3375 | 3500 | 3625 | 3750 | 3875 | 4000 | 4125 | 4250 | 4375 | 4500 | 4625 | 4750 | 4875 | 5000 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1210 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1335 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1460 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1585 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1710 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1835 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1960 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2085 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2210 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2335 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2460 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2585 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2710 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2835 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2960 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3085 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3210 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

■ – Стандартные размеры распашных ворот Elegant

Стандартные размеры встречных откатных ворот Comfort

Стандартная ширина проема по сетке составляет от 2000 до 9000 мм с шагом 125мм.

| Длина Высота | 2000 | 2125 | 2250 | 2375 | 2500 | 2625 | 2750 | 2875 | 3000 | 3125 | 3250 | 3375 | 3500 | 3625 | 3750 | 3875 | 4000 | 4125 | 4250 | 4375 | 4500 | ... | 7000 | ... | 9000 | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|---|
| 1210 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1335 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1460 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1585 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1710 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1835 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1960 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2085 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2210 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2335 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2460 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2585 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2710 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2835 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

■ - Встречные откатные ворота Elegant

Стандартная ширина проема для встречных откатных ворот по сетке составляет от 2000 до 7000 мм с шагом

125мм.

Стандартные размеры секции заборной

| Длина Высота | 2000 | 2125 | 2250 | 2375 | 2500 | 2625 | 2750 | 2875 | 3000 | 3125 | 3250 | 3375 | 3500 | 3625 | 3750 | 3875 | 4000 | 4125 | 4250 | 4375 | 4500 | 4625 | 4750 | 4875 | 5000 | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|
| 1210 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1335 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1460 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1585 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1710 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1835 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1960 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2085 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2210 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2335 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2460 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2585 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2710 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2835 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2960 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3085 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3210 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Стандартные размеры калиток

| Длина Высота | 900 | 1025 | 1150 | 1275 | 1400 | 1525 |
|-----------------|-----|------|------|------|------|------|
| 1210 | | | | | | |
| 1335 | | | | | | |
| 1460 | | | | | | |
| 1585 | | | | | | |
| 1710 | | | | | | |
| 1835 | | | | | | |
| 1960 | | | | | | |
| 2085 | | | | | | |
| 2210 | | | | | | |
| 2335 | | | | | | |
| 2460 | | | | | | |
| 2585 | | | | | | |
| 2710 | | | | | | |
| 2835 | | | | | | |
| 2960 | | | | | | |

Стандартные размеры откатных ворот со встроенной калиткой

| Длина Высота | 3000 | 3125 | 3250 | 3375 | 3500 | 3625 | 3750 | 3875 | 4000 | 4125 | 4250 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1835 | | | | | | | | | | | |
| 1960 | | | | | | | | | | | |
| 2085 | | | | | | | | | | | |
| 2210 | | | | | | | | | | | |

Стандартные размеры распашных ворот со встроенной калиткой

| Длина Высота | 3500 | 3625 | 3750 | 3875 | 4000 | 4125 | 4250 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1835 | | | | | | | |
| 1960 | | | | | | | |
| 2085 | | | | | | | |
| 2210 | | | | | | | |

Встроенная калитка устанавливается в конструкции откатных и распашных ворот COMFORT.

Данные ворота изготавливаются только с ручным управлением.

Возможность установки электрозащелки в калитку отсутствует.

Вид открывания калитки – только внутрь.

Заполнение сэндвич-панелью филленка, S, L, M-гофр и микроволна.

Калитка не комплектуется датчиком на открытие и доводчиком.

Ширина калитки 900 мм.

В откатных воротах калитку возможно смещать только в сторону отката. Минимальная ширина окна между вертикальным импостом ворот и импостом (столбом) калитки 500 мм.

Стандартные размеры фальш-панелей

| Длина Высота | 900 | 1025 | 1150 | 1275 | 1400 | 1525 |
|-----------------|-----|------|------|------|------|------|
| 1670 | | | | | | |
| 1795 | | | | | | |
| 1920 | | | | | | |
| 2045 | | | | | | |
| 2170 | | | | | | |
| 2295 | | | | | | |
| 2420 | | | | | | |
| 2545 | | | | | | |
| 2670 | | | | | | |
| 2795 | | | | | | |
| 2920 | | | | | | |
| 3045 | | | | | | |
| 3170 | | | | | | |
| 3295 | | | | | | |

Серым обозначены размеры ворот, калиток, секции заборной, фальш-панелей, изготовление которых производится по запросу.

Под высотой ворот (калиток, секции заборной, фальш-панелей) понимается максимальный вертикальный размер ворот (калиток, секции заборной, фальш-панелей). При накладном монтаже заполнения он равен максимальной высоте заполнения, при встраиваемом монтаже – высоте створки.

Минимальная высота просвета под фальш-панелью – 1215 мм.

Минимальная высота стойки фальш-панели – 450мм (минимальная высота окна заполнения 360мм).

Из представленных размерных сеток могут быть выбраны промежуточные значения ширины и высоты ворот, калиток, секции заборной, фальш-панелей с шагом 5мм.

Ворота, калитки, секция заборная, фальш-панели, имеющие размеры, не включенные в предоставленные выше размерные сетки, могут быть изготовлены по запросу при технической возможности.

Размеры ворот, калиток, секции заборной, фальш-панелей с заполнением сэндвич-панелью должны выбираться заказчиком с учетом размеров панелей и рисунков панели (филенка, гофр и т.д.).

| Описание | Фиксированные значения размеров высоты створки (высоты ворот) откатных самонесущих ворот Comfort |
|----------|--|
| 1 | 1206, 1289, 1371, 1454, 1536, 1618, 1701, 1783, 1866, 1948, 2030, 2113, 2195, 2278, 2360, 2442, 2525, 2607, 2690, 2772, 2854, 2937, 3019, 3102, 3184, 3266 |
| 2 | 1186, 1268, 1351, 1433, 1515, 1598, 1680, 1763, 1845, 1927, 2010, 2092, 2175, 2257, 2339, 2422, 2504, 2587, 2669, 2751, 2834, 2916, 2999, 3081, 3163, 3246 |
| 3 | 1187, 1265, 1342, 1420, 1498, 1576, 1653, 1731, 1809, 1886, 1964, 2042, 2119, 2197, 2275, 2353, 2430, 2508, 2586, 2663, 2741, 2819, 2896, 2974, 3052, 3130, 3205 |

| Описание | Фиксированные значения размеров высоты створки (высоты ворот) откатных самонесущих ворот Elegant |
|----------|--|
| 1 | 1167, 1250, 1332, 1415, 1497, 1579, 1662, 1744, 1827, 1909, 1991, 2074, 2156, 2239 |
| 2 | 1154, 1236, 1319, 1401, 1483, 1566, 1648, 1731, 1813, 1895, 1978, 2060, 2143, 2225 |
| 3 | 1152, 1229, 1307, 1462, 1540, 1618, 1696, 1773, 1851, 1929, 2006, 2084, 2162, 2239 |

- 1 – Высота створки ворот со встроеным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU 400.04.01, FLGU 400.04.05.
2 – Высота створки ворот с накладным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU 400.04.01, FLGU 400.04.05.
3 – Высота створки ворот со встроеным сплошным горизонтальным заполнением из профилей AG/77.

| Описание | Фиксированные значения размеров распашных ворот Comfort |
|----------|--|
| 1 | 1157, 1240, 1322, 1404, 1487, 1569, 1652, 1734, 1816, 1899, 1981, 2064, 2146, 2228, 2311, 2393, 2476, 2558, 2640, 2723, 2805, 2888, 2970, 3052, 3135, 3217 |
| 2 | 1159, 1241, 1323, 1406, 1488, 1571, 1653, 1735, 1818, 1900, 1983, 2065, 2147, 2230, 2312, 2395, 2477, 2559, 2642, 2724, 2807, 2889, 2971, 3054, 3136, 3219 |
| 3 | 1164, 1242, 1320, 1397, 1475, 1553, 1631, 1708, 1786, 1864, 1941, 2019, 2097, 2174, 2252, 2330, 2408, 2485, 2563, 2641, 2718, 2796, 2874, 2951, 3029, 3107, 3185, 3262 |
| 4 | 1860, 2024, 2188, 2354, 2518, 2684, 2848, 3012, 3178, 3342, 3508, 3672, 3836, 4002, 4166, 4332, 4496, 4660, 4826, 4990 |
| 5 | 1880, 2044, 2208, 2374, 2538, 2704, 2868, 3032, 3198, 3362, 3528, 3692, 3856, 4022, 4186, 4352, 4516, 4680, 4846, 5010 |
| 6 | 1838, 1994, 2150, 2304, 2460, 2616, 2770, 2926, 3082, 3238, 3392, 3548, 3704, 3858, 4014, 4170, 4324, 4480, 4636, 4792, 4946, 5102 |
| 7 | 1904, 2068, 2234, 2398, 2564, 2728, 2892, 3058, 3222, 3388, 3552, 3716, 3882, 4046, 4212, 4376, 4540, 4706, 4870, 5036 |
| 8 | 1924, 2088, 2254, 2418, 2584, 2748, 2912, 3078, 3242, 3408, 3572, 3736, 3902, 4066, 4232, 4396, 4560, 4726, 4890, 5056 |
| 9 | 1874, 2030, 2184, 2340, 2496, 2650, 2806, 2962, 3118, 3272, 3428, 3584, 3738, 3894, 4050, 4204, 4360, 4516, 4672, 4826, 4982, 5138 |

1 – Высота рамы* со встроенным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

2 – Высота рамы* с накладным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

3 – Высота рамы* со встроенным сплошным горизонтальным заполнением из профилей AG/77.

4 – Ширина проема при встроенном монтаже ворот со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

5 – Ширина проема при встроенном монтаже ворот с накладным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

6 – Ширина проема при встроенном монтаже ворот со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей AG/77.

7 – Ширина проема при накладном монтаже ворот со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

8 – Ширина проема при накладном монтаже ворот с накладным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

9 – Ширина проема при накладном монтаже ворот со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей AG/77.

*Высота рамы вычисляется путем вычитания размера просвета под створкой из высоты створки ворот (размер высоты ворот состоит из размера высоты рамы (указан в списке) и размера просвета под створкой).

| Описание | Фиксированные значения размеров высоты створки (высоты ворот) распашных ворот Elegant |
|----------|--|
| 1 | 1162, 1244, 1326, 1409, 1491, 1574, 1656, 1738, 1821, 1903, 1986, 2068, 2150, 2233, 2315, 2398, 2480, 2562, 2645 |
| 2 | 1189, 1271, 1353, 1436, 1518, 1601, 1683, 1765, 1848, 1930, 2013, 2095, 2177, 2260, 2342, 2423, 2507, 2589 |
| 3 | 1177, 1254, 1332, 1410, 1488, 1565, 1643, 1721, 1798, 1876, 1954, 2031, 2109, 2187, 2265, 2342, 2420, 2498, 2575, 2653 |
| 4 | 1989, 2153, 2319, 2483, 2649, 2813, 2977, 3143, 3307, 3473, 3637, 3801, 3967, 4131 |
| 5 | 1845, 2009, 2173, 2339, 2503, 2669, 2833, 2997, 3163, 3327, 3493, 3657, 3821, 3987, 4151 |
| 6 | 1967, 2123, 2277, 2433, 2589, 2743, 2899, 3055, 3211, 3365, 3521, 3677, 3831, 3987, 4143 |
| 7 | 1915, 2079, 2245, 2409, 2575, 2739, 2903, 3069, 3233, 3399, 3563, 3727, 3893, 4057 |
| 8 | 1935, 2099, 2265, 2429, 2595, 2759, 2923, 3089, 3253, 3419, 3583, 3747, 3913, 4077 |
| 9 | 1893, 2049, 2203, 2359, 2515, 2669, 2825, 2981, 3137, 3291, 3447, 3603, 3757, 3913, 4069 |

1 – Высота рамы* со встроенным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

2 – Высота рамы* с накладным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

3 – Высота рамы* со встроенным сплошным горизонтальным заполнением из профилей AG/77.

4 – Ширина проема при встроенном монтаже ворот со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

5 – Ширина проема при встроенном монтаже ворот с накладным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

6 – Ширина проема при встроенном монтаже ворот со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей AG/77.

7 – Ширина проема при накладном монтаже ворот со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

8 – Ширина проема при накладном монтаже ворот с накладным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

9 – Ширина проема при накладном монтаже ворот со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей AG/77.

*Высота рамы вычисляется путем вычитания размера просвета под створкой из высоты створки ворот (размер высоты ворот состоит из размера высоты рамы (указан в списке) и размера просвета под створкой).

| Описание | Фиксированные значения размеров калиток и фольш-панелей |
|----------|--|
| 1 | 1172, 1255, 1337, 1419, 1502, 1584, 1667, 1749, 1831, 1914, 1996, 2079, 2161, 2243, 2326, 2408, 2491, 2573, 2655, 2738, 2820, 2903, 2985, 3067, 3150, 3232 |
| 2 | 1159, 1241, 1323, 1406, 1488, 1571, 1653, 1735, 1818, 1900, 1983, 2065, 2147, 2230, 2312, 2395, 2477, 2559, 2642, 2724, 2807, 2889, 2971, 3054, 3136, 3219 |
| 3 | 1147, 1225, 1302, 1380, 1458, 1536, 1613, 1691, 1769, 1846, 1924, 2002, 2079, 2157, 2235, 2313, 2390, 2468, 2546, 2623, 2701, 2779, 2856, 2934, 3012, 3090, 3167, 3245 |
| 4 | 725, 808, 890, 973, 1055, 1137, 1220, 1302, 1385, 1467, 1549 |
| 5 | 818, 900, 983, 1065, 1147, 1230, 1312, 1395, 1477, 1559 |
| 6 | 889, 966, 1044, 1122, 1199, 1277, 1355, 1432, 1510 |
| 7 | 816, 899, 981, 1063, 1146, 1228, 1311, 1393, 1475, 1558 |
| 8 | 826, 909, 991, 1073, 1156, 1238, 1321, 1403, 1485, 1568 |
| 9 | 892, 970, 1048, 1125, 1203, 1281, 1358, 1436, 1514, 1592 |

- 1 – Высота рамы* со встроенным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.
- 2 – Высота рамы* с накладным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.
- 3 – Высота рамы* со встроенным сплошным горизонтальным заполнением из профилей AG/77.
- 4 – Ширина проема при встроенном монтаже калитки со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.
- 5 – Ширина проема при встроенном монтаже калитки с накладным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.
- 6 – Ширина проема при встроенном монтаже калитки со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей AG/77.
- 7 – Ширина проема при накладном монтаже калитки со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.
- 8 – Ширина проема при накладном монтаже калитки с накладным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.
- 9 – Ширина проема при накладном монтаже калитки со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей AG/77.

*Высота рамы вычисляется путем вычитания размера просвета под створкой из высоты створки калитки (размер высоты калитки состоит из размера высоты рамы (указан в списке) и размера просвета под створкой).

| Описание | Фиксированные значения размеров секции заборной |
|----------|--|
| 1 | 348, 431, 513, 595, 678, 760, 843, 925, 1007, 1090, 1172, 1255, 1337, 1419, 1502, 1584, 1667, 1749, 1831, 1914, 1996, 2079, 2161, 2243, 2326, 2408, 2491, 2573, 2655, 2738, 2820, 2903, 2985, 3067, 3150, 3232 |
| 2 | 335, 417, 499, 582, 664, 747, 829, 911, 994, 1076, 1159, 1241, 1323, 1406, 1488, 1571, 1653, 1735, 1818, 1900, 1983, 2065, 2147, 2230, 2312, 2395, 2477, 2559, 2642, 2724, 2807, 2889, 2971, 3054, 3136, 3219 |
| 3 | 370, 448, 525, 603, 681, 759, 836, 914, 992, 1069, 1147, 1225, 1302, 1380, 1458, 1536, 1613, 1691, 1759, 1846, 1924, 2002, 2079, 2157, 2235, 2313, 2390, 2468, 2546, 2623, 2701, 2779, 2856, 2934, 3012, 3090, 3167, 3245 |
| 4 | 760, 843, 925, 1007, 1090, 1172, 1255, 1337, 1419, 1502, 1584, 1667, 1749, 1831, 1914, 1996, 2079, 2161, 2243, 2326, 2408, 2491, 2573, 2655, 2738, 2820, 2903, 2985, 3067, 3150, 3232, 3315, 3397, 3479, 3562, 3644, 3727, 3809, 3891, 3974, 4056, 4139, 4221, 4303, 4386, 4468, 4551, 4633, 4715, 4798, 4880, 4963, 5045 |
| 5 | 797, 879, 961, 1044, 1126, 1209, 1291, 1373, 1456, 1538, 1621, 1703, 1785, 1868, 1950, 2033, 2115, 2197, 2280, 2362, 2445, 2527, 2609, 2692, 2774, 2857, 2939, 3021, 3104, 3186, 3269, 3351, 3433, 3516, 3598, 3681, 3763, 3845, 3928, 4010, 4093, 4175, 4257, 4340, 4422, 4505, 4587, 4669, 4752, 4834, 4917, 4999, 5081 |
| 6 | 759, 836, 914, 992, 1069, 1147, 1225, 1302, 1380, 1458, 1536, 1613, 1691, 1769, 1846, 1924, 2002, 2079, 2157, 2235, 2313, 2390, 2468, 2546, 2623, 2701, 2779, 2856, 2934, 3012, 3090, 3167, 3245, 3323, 3400, 3478, 3556, 3633, 3711, 3789, 3867, 3944, 4022, 4100, 4177, 4255, 4333, 4410, 4488, 4566, 4644, 4721, 4799, 4877, 4954, 5032 |
| 7 | 869, 951, 1033, 1116, 1198, 1281, 1363, 1445, 1528, 1610, 1693, 1775, 1857, 1940, 2022, 2105, 2187, 2269, 2352, 2434, 2517, 2599, 2681, 2764, 2846, 2929, 3011, 3093, 3176, 3258, 3341, 3423, 3505, 3588, 3670, 3753, 3835, 3917, 4000, 4082, 4165, 4247, 4329, 4412, 4494, 4577, 4659, 4741, 4824, 4906, 4989, 5071 |
| 8 | 823, 905, 987, 1070, 1152, 1235, 1317, 1399, 1482, 1564, 1647, 1729, 1811, 1894, 1976, 2059, 2141, 2223, 2306, 2388, 2471, 2553, 2635, 2718, 2800, 2883, 2965, 3047, 3130, 3212, 3295, 3377, 3459, 3542, 3624, 3707, 3789, 3871, 3954, 4036, 4119, 4201, 4283, 4366, 4448, 4531, 4613, 4695, 4778, 4860, 4943, 5025 |
| 9 | 862, 940, 1018, 1095, 1173, 1251, 1328, 1406, 1484, 1562, 1639, 1717, 1795, 1872, 1950, 2028, 2105, 2183, 2261, 2339, 2416, 2494, 2572, 2649, 2727, 2805, 2882, 2960, 3038, 3116, 3193, 3271, 3349, 3426, 3504, 3582, 3659, 3737, 3815, 3893, 3970, 4048, 4126, 4203, 4281, 4359, 4436, 4514, 4592, 4670, 4747, 4825, 4903, 4980, 5058 |

1 – Высота рамы* со встроенным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

2 – Высота рамы* с накладным сплошным горизонтальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

3 – Высота рамы* со встроенным сплошным горизонтальным заполнением из профилей AG/77.

4 – Ширина проема при встроенном монтаже секции заборной со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

5 – Ширина проема при встроенном монтаже секции заборной с накладным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405. при расстоянии между торцами створки и профилем заполнения Y = 30 мм.

6 – Ширина проема при встроенном монтаже секции заборной со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей AG/77.

7 – Ширина проема при накладном монтаже секции заборной со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405.

8 – Ширина проема при накладном монтаже секции заборной с накладным сплошным вертикальным заполнением из профилей FLGU.400.0401, FLGU.400.0405. при расстоянии между торцами створки и профилем заполнения Y = 30 мм.

9 – Ширина проема при накладном монтаже секции заборной со встроенным сплошным вертикальным заполнением из профилей AG/77.

*Высота рамы вычисляется путем вычитания размера просвета под створкой из высоты створки секции заборной (размер высоты секции заборной состоит из размера высоты рамы (указан в спуске) и размера просвета под створкой).



ALUTECH ADS400

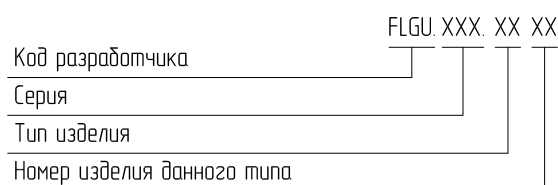
СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

ДАННЫЕ
ДЛЯ ЗАКАЗА,
КОДИРОВКА

03

Данные для заказа

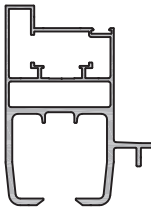
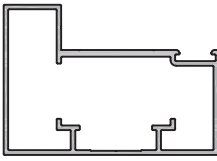
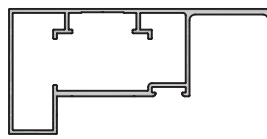
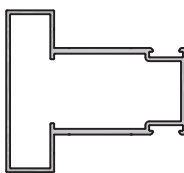
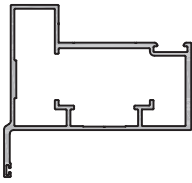
Кодировка артикула

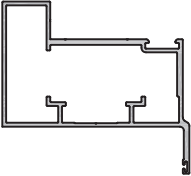
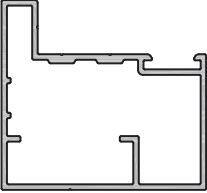
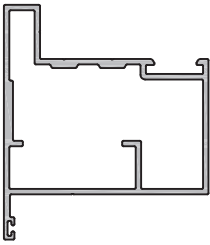
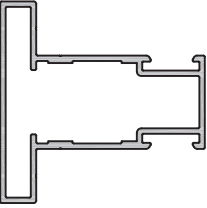
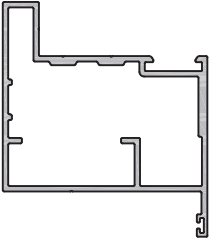


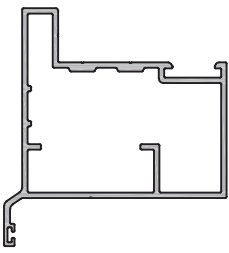
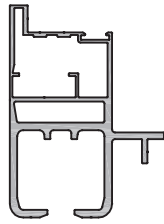
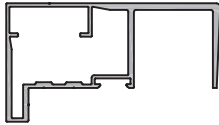
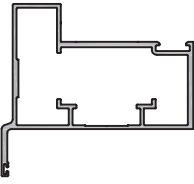
Серия системы откатных самонесущих ворот, распашных ворот и калиток ADS400

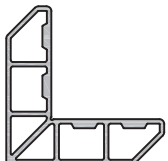
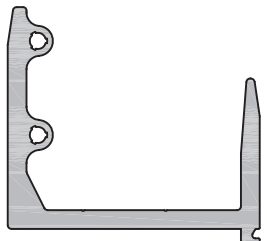
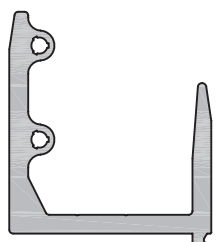
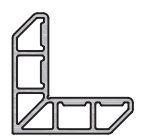
Типы изделий:

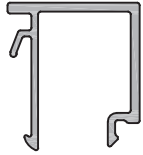
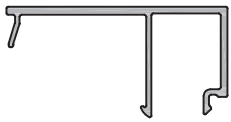
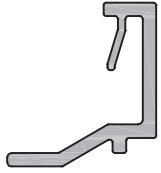
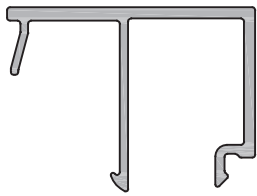
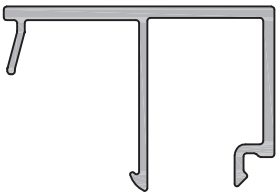
- 01 – профили рамы
- 02 – профили соединительные
- 03 – профили штапиков
- 04 – профили заполнения
- 05 – профили дополнительные
- 06 – упоры, опоры роликовые, улавливатели
- 07 – крышки
- 08 – трубы, сварные конструкции
- 09 – кронштейны, пластины, упоры
- 10 – другая комплектация






| Артикул/Эскиз | Масса, кг/п.м | Внешний периметр, мм | Площадь сечения, мм ² | Код по каталогу | Цвет | Длина хлыста, м | Количество в упаковке | | Масса упаковки | |
|--|------------------|----------------------------|--|-----------------|----------|-------------------------|--------------------------|------|-------------------|------------|
| | | | | | | | шт. | м | нетто, кг | брутто, кг |
| FLGU.400.0101  | 8,873 | 947.1 | 3286.4 | 19025400 | 00 | 5,8 (5,1)* (6,8)* | 1 | 5,8 | 51,45 | 52,215 |
| | | | | 19025421 | RAL 9016 | | | | 52,58 | 53,345 |
| | | | | 19025424 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19025430 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190254205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190254206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190254207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190254208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19025431 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19025479 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0102  | 2,253 | 340,0 | 834,3 | 19025500 | 00 | 6 (5,1)* (6,8)* | 2 | 12 | 27,036 | 27,54 |
| | | | | 19025521 | RAL 9016 | | | | 27,852 | 28,356 |
| | | | | 19025524 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19025530 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190255205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190255206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190255207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190255208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19025531 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19025579 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0103  | 2,878 | 513,4 | 1066,0 | 19025600 | 00 | 5,8 (6,8)* | 2 | 11,6 | 33,385 | 99,910 |
| | | | | 19025621 | RAL 9016 | | | | 34,435 | 34,96 |
| | | | | 19025624 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19025630 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190256205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190256206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190256207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190256208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19025631 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19025679 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0104  | 2,4 | 394,7 | 888,7 | 19025700 | 00 | 6 (5,1)* | 4 | 24 | 57,6 | 58,762 |
| | | | | 19025721 | RAL 9016 | | | | 59,496 | 60,658 |
| | | | | 19025724 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19025730 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190257205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190257206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190257207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190257208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19025731 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19025779 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0105  | 2,522 | 405,1 | 935,0 | 19025800 | 00 | 6,2 | 3 | 18,6 | 46,91 | 47,81 |
| | | | | 19025821 | RAL 9016 | | | | 47,8 | 48,78 |
| | | | | 19025824 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19025830 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190258205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190258206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190258207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190258208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19025831 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19025879 | RAL 1015 | | | | | |

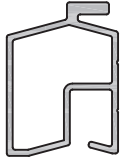
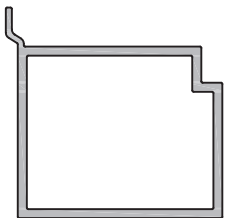
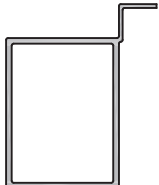
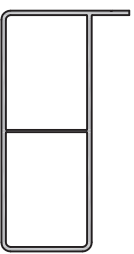

| Артикул/Эскиз | Масса, кг/п.м | Внешний периметр, мм | Площадь сечения, мм ² | Код по каталогу | Цвет | Длина хлыста, м | Количество в упаковке | | Масса упаковки | |
|--|---------------|----------------------|----------------------------------|-----------------|----------|-----------------------|-----------------------|------|----------------|------------|
| | | | | | | | шт. | м | нетто, кг | брутто, кг |
| FLGU.400.0106  | 2,43 | 405,1 | 900,1 | 19025900 | 00 | 6,2 | 3 | 18,6 | 45,3 | 46,2 |
| | | | | 19025921 | RAL 9016 | | | | 46,1 | 47,0 |
| | | | | 19025924 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19025930 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190259205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190259206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190259207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190259208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19025931 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19025979 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0107  | 1,434 | 278,8 | 531,3 | 19026000 | 00 | 6 | 4 | 24 | 34,44 | 35,198 |
| | | | | 19026021 | RAL 9016 | | | | 35,784 | 36,542 |
| | | | | 19026024 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19026030 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190260205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190260206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190260207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190260208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19026031 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19026079 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0108  | 1,588 | 320,6 | 588,0 | 19026100 | 00 | 6 (4,5)* (5,2)* | 4 | 24 | 38,232 | 39,199 |
| | | | | 19026121 | RAL 9016 | | | | 39,768 | 40,736 |
| | | | | 19026124 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19026130 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190261205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190261206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190261207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190261208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19026131 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19026179 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0109  | 1,449 | 304,4 | 536,6 | 19026200 | 00 | 6 | 4 | 24 | 34,8 | 35,717 |
| | | | | 19026221 | RAL 9016 | | | | 36,264 | 37,181 |
| | | | | 19026224 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19026230 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190262205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190262206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190262207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190262208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19026231 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19026279 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0110  | 1,588 | 321,1 | 588,0 | 19026300 | 00 | 6 (4,5)* (5,2)* | 4 | 24 | 38,232 | 39,193 |
| | | | | 19026321 | RAL 9016 | | | | 39,768 | 40,729 |
| | | | | 19026324 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19026330 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190263205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190263206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190263207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190263208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19026331 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19026379 | RAL 1015 | | | | | |


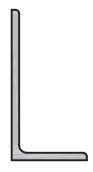
| Артикул/Эскиз | Масса, кг/п.м | Внешний периметр, мм | Площадь сечения, мм ² | Код по каталогу | Цвет | Длина хлыста, м | Количество в упаковке | | Масса упаковки | |
|--|------------------|----------------------------|--|-----------------|----------|-----------------------|--------------------------|------|-------------------|------------|
| | | | | | | | шт. | м | нетто, кг | брутто, кг |
| FLGU.400.0111  | 1,588 | 330,0 | 588,4 | 19038200 | 00 | 6 (4,5)* (5,2)* | 3 | 18 | 29 | 29,9 |
| | | | | 19038221 | RAL 9016 | | | | 30,5 | 31,5 |
| | | | | 19038224 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19038230 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190382205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190382206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190382207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190382208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19038231 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19038279 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0112  | 5,977 | 728,9 | 2213,5 | 19044800 | 00 | 6 (5,1)* | 1 | 6 | 32,87 | 33,37 |
| | | | | 19044821 | RAL 9016 | | | | 33,37 | 33,87 |
| | | | | 19044824 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19044830 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190448205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190448206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190448207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190448208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19044831 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19044879 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0113  | 2,596 | 450 | 961,2 | 19044900 | 00 | 6 (5,1)* | 4 | 24 | 62,3 | 63,2 |
| | | | | 19044921 | RAL 9016 | | | | 63,6 | 64,5 |
| | | | | 19044924 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19044930 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190449205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190449206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190449207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190449208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19044931 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19044979 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0116  | 2,539 | 409,5 | 940,5 | 411100200 | 00 | 6,2 | 2 | 12,4 | 31,49 | 32,39 |
| | | | | 411100201 | RAL 9016 | | | | 32,15 | 33,05 |
| | | | | 411100202 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 411100219 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 411100213 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 411100221 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 411100222 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 411100204 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 411100203 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 411100220 | RAL 1015 | | | | | |

| Артикул/Эскиз | Масса, кг/п.м | Внешний периметр, мм | Площадь сечения, мм ² | Код по каталогу | Цвет | Длина хлыста, м | Количество в упаковке | | Масса упаковки | |
|--|------------------|----------------------------|--|-----------------|------|--------------------|--------------------------|----|-------------------|------------|
| | | | | | | | шт. | м | нетто, кг | брутто, кг |
| FLGU.400.0201  | 4,730 | 394,3 | 1751,9 | 19026400 | 00 | 6 | 2 | 12 | 56,748 | 57,316 |
| FLGU.400.0202  | 2,347 | 338,4 | 869,4 | 19044500 | 00 | 6 | 2 | 12 | 28,2 | 28,6 |
| FLGU.400.0203  | 2,168 | 311,8 | 802,9 | 19044600 | 00 | 6 | 2 | 12 | 26 | 26,4 |
| FLGU.400.0204  | 3,5 | 300,1 | 1296,9 | 19038100 | 00 | 6 | 2 | 12 | 45,5 | 46,1 |

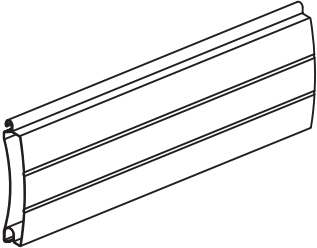
| Артикул/Эскиз | Масса, кг/п.м | Внешний периметр, мм | Площадь сечения, мм ² | Код по каталогу | Цвет | Длина хлыста, м | Количество в упаковке | | Масса упаковки | |
|--|---------------|----------------------|----------------------------------|-----------------|----------|-----------------|-----------------------|-----|----------------|------------|
| | | | | | | | шт. | м | нетто, кг | брутто, кг |
| FLGU.400.0301  | 0,282 | 155,9 | 104,3 | 19026700 | 00 | 6 | 18 | 108 | 30,456 | 31,065 |
| | | | | 19026721 | RAL 9016 | | | | 33,804 | 34,413 |
| | | | | 19026724 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19026730 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190267205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190267206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190267207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190267208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19026731 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19026779 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0302  | 0,417 | 213,1 | 154,4 | 19026800 | 00 | 6 | 18 | 108 | 44,928 | 45,695 |
| | | | | 19026821 | RAL 9016 | | | | 49,572 | 50,339 |
| | | | | 19026824 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19026830 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190268205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190268206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190268207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190268208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19026831 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19026879 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0303  | 0,235 | 103,8 | 87,0 | 19026900 | 00 | 6 | 10 | 60 | 14,1 | 14,618 |
| | | | | 19026921 | RAL 9016 | | | | 15,36 | 15,878 |
| | | | | 19026924 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19026930 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190269205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190269206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190269207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190269208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19026931 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19026979 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0304  | 0,339 | 181,0 | 125,6 | 19027000 | 00 | 6 | 18 | 108 | 36,612 | 37,369 |
| | | | | 19027021 | RAL 9016 | | | | 40,5 | 41,257 |
| | | | | 19027024 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19027030 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190270205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190270206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190270207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190270208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19027031 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19027079 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0305  | 0,397 | 205,0 | 147,2 | 411100300 | 00 | 6 | 18 | 108 | 42,876 | 43,762 |
| | | | | 411100301 | RAL 9016 | | | | 47,4 | 48,3 |
| | | | | 411100302 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 411100319 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 411100313 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 411100321 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 411100322 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 411100304 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 411100303 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 411100320 | RAL 1015 | | | | | |

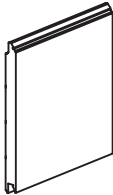



| Артикул/Эскиз | Масса, кг/п.м | Внешний периметр, мм | Площадь сечения, мм ² | Код по каталогу | Цвет | Длина хлыста, м | Количество в упаковке | | Масса упаковки | |
|--|---------------|----------------------|----------------------------------|-----------------|----------|-----------------|-----------------------|-----|----------------|------------|
| | | | | | | | шт. | м | нетто, кг | брутто, кг |
| FLGU.400.0401  | 0,353 | 207,3 | 130,7 | 19027100 | 00 | 6 | 16 | 96 | 33,888 | 35,0 |
| | | | | 19027121 | RAL 9016 | | | | 37,824 | 38,942 |
| | | | | 19027124 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19027130 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190271205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190271206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190271207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190271208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19027131 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19027179 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0402  | 0,199 | 116,9 | 73,7 | 19027200 | 00 | 6 | 24 | 144 | 28,8 | 29,612 |
| | | | | 19027221 | RAL 9016 | | | | 32,112 | 32,925 |
| | | | | 19027224 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19027230 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190272205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190272206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190272207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190272208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19027231 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19027279 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0403  | 0,411 | 239,1 | 152,1 | 19027300 | 00 | 6 | 16 | 96 | 39,552 | 40,274 |
| | | | | 19027321 | RAL 9016 | | | | 44,16 | 44,881 |
| | | | | 19027324 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19027330 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190273205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190273206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190273207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190273208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19027331 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19027379 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0404  | 0,243 | 141,9 | 89,9 | 19027400 | 00 | 6 | 18 | 108 | 26,352 | 26,88 |
| | | | | 19027421 | RAL 9016 | | | | 29,376 | 29,904 |
| | | | | 19027424 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19027430 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190274205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190274206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190274207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190274208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19027431 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19027479 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0405  | 0,429 | 250,8 | 158,8 | 19027500 | 00 | 6 | 12 | 72 | 30,96 | 31,651 |
| | | | | 19027521 | RAL 9016 | | | | 34,56 | 35,251 |
| | | | | 19027524 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19027530 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190275205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190275206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190275207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190275208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19027531 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19027579 | RAL 1015 | | | | | |


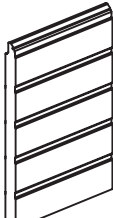
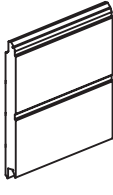
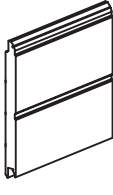
| Артикул/Эскиз | Масса, кг/п.м | Внешний периметр, мм | Площадь сечения, мм ² | Код по каталогу | Цвет | Длина хлыста, м | Количество в упаковке | | Масса упаковки | |
|--|------------------|----------------------------|--|-----------------|----------|-------------------------|--------------------------|------|-------------------|------------|
| | | | | | | | шт. | м | нетто, кг | брутто, кг |
| FLGU.400.0501  | 0,277 | 119,8 | 102,6 | 19027600 | 00 | 6 | 20 | 120 | 33,24 | 34,213 |
| | | | | 19027621 | RAL 9016 | | | | 36,0 | 36,973 |
| | | | | 19027624 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19027630 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190276205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190276206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190276207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190276208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19027631 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19027679 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0502  | 2,009 | 278,4 | 744,2 | 19027700 | 00 | 6,4 (4,5)* (5,2)* | 4 | 25,6 | 51,43 | 52,385 |
| | | | | 19027721 | RAL 9016 | | | | 52,23 | 53,185 |
| | | | | 19027724 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19027730 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190277205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190277206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190277207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190277208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19027731 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19027779 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0503  | 2,386 | 352,6 | 880,4 | 19044700 | 00 | 6,4 | 2 | 12,8 | 30,54 | 31,34 |
| | | | | 19044721 | RAL 9016 | | | | 31,04 | 31,94 |
| | | | | 19044724 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 19044730 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 190447205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 190447206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 190447207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 190447208 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 19044731 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 19044779 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0504  | 3,841 | 482,2 | 1422,7 | 411800100 | 00 | 4,5 | 2 | 9 | 34,569 | 35,539 |
| | | | | 411800101 | RAL 9016 | | | | 36,098 | 37,068 |
| | | | | 411800102 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 411800119 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 411800113 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 411800121 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 411800122 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 411800104 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 411800103 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 411800120 | RAL 1015 | | | | | |
| FLGU.400.0505  | 0,910 | 192,7 | 335,8 | 411800200 | 00 | 6 | 6 | 36 | 32,76 | 33,36 |
| | | | | 411800201 | RAL 9016 | | | | 33,26 | 33,86 |
| | | | | 411800202 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 411800219 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 411800213 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 411800221 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 411800222 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 411800204 | RAL 5010 | | | | | |
| | | | | 411800203 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 411800220 | RAL 1015 | | | | | |

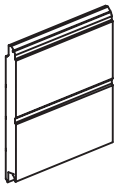
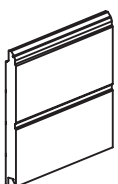
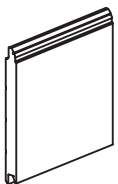
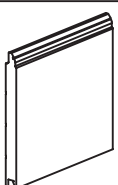
| Артикул/Эскиз | Масса, кг/п.м | Внешний периметр, мм | Площадь сечения, мм ² | Код по каталогу | Цвет | Длина хлыста, м | Количество в упаковке | | Масса упаковки | |
|--|------------------|----------------------------|--|-----------------|----------|--------------------|--------------------------|----|-------------------|------------|
| | | | | | | | шт. | м | нетто, кг | брутто, кг |
| FLGU.400.0506  | 0,528 | 205,5 | 195,1 | 411800300 | 00 | 6 | 6 | 36 | 19,0 | 19,4 |
| | | | | 411800130 | RAL 9005 | | | | 19,9 | 20,3 |
| AYPC.120.0201  | 0,315 | 118,3 | 116,5 | 10609100 | 00 | 6 | 10 | 60 | 18,9 | 19,3 |
| | | | | 10609121 | RAL 9016 | | | | 19,7 | 20,1 |
| | | | | 10609124 | RAL 8014 | | | | | |
| | | | | 10609130 | RAL 8017 | | | | | |
| | | | | 106091205 | RAL 3004 | | | | | |
| | | | | 106091206 | RAL 6005 | | | | | |
| | | | | 106091207 | RAL 6009 | | | | | |
| | | | | 10609131 | RAL 9006 | | | | | |
| | | | | 10609179 | RAL 1015 | | | | | |

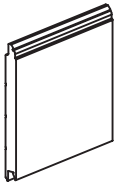
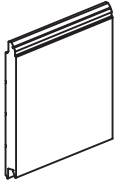
*Имеется возможность заказа профилей длиной, указанной в скобках. Масса брутто и масса нетто при этом рассчитываются пропорционально изменению длины профиля.

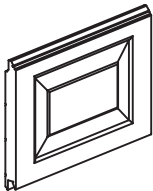
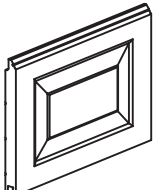
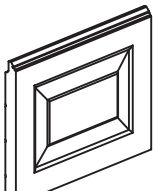
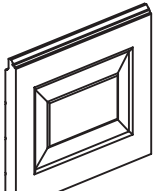
| Артикул/Эскиз | Код по каталогу | Цвет | Масса, кг/п.м | Длина поставки, м | Норма заказа, м |
|--|-----------------|----------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| AG/77  | 1030111 | 01 (RAL9016) | 0,357 | 7,0 | 105,0 |
| | 1030112 | 02 (RAL8014) | | | |
| | 1030113 | 03 (RAL7038) | | | |
| | 1030114 | 04 (RAL1019) | | | |
| | 1030118 | 08 (RAL9006) | | | |
| | 1030125 | 25 (RAL6005) | | | |
| | 303001107 | 107 (RAL3004) | | | |
| | 303001110 | 110 (RAL9011) | | | |
| | 303001113 | 113 (Антрацит) | | | |
| | 303001115 | 115 (RAL6009) | | | |
| | 303001119 | 119 (Золотой дуб) | | | |
| | 303001121 | 121 (RAL9001) | | | |
| | 303001122 | 122 (RAL8019) | | | |
| | 303001126 | 126 (RAL5011) | | | |
| | 303001139 | 139 (Ирландский дуб) | | | |
| | 303001149 | 149 (Вишня) | | | |
| | 303001159 | 159 (Орех) | | | |

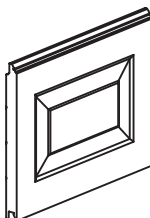
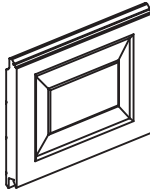
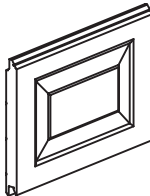
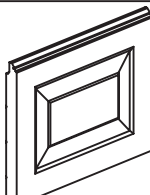
| Эскиз/Описание | Артикул | Код по каталогу | Цвет | Длина, м | Высота Н, м | Масса, кг/п.м | Норма поставки, м |
|--|---------------|-----------------|---------|----------|-------------|---------------|-------------------|
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с рисунком «микроволна». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | MW1.01-500 | 401040012 | RAL9016 | 12,2 | 0,5 | 5,31 | 268,4 |
| | MW1.02-500 | 401040017 | RAL8014 | | | | |
| | MW1.20-500 | 401041519 | RAL8017 | | | | |
| | MW1.03-500 | 401040011 | RAL9006 | | | | |
| | MW1.04-500 | 401040014 | RAL5010 | | | | |
| | MW1.12-500 | 401040113 | RAL3004 | | | | |
| | MW1.09-500 | 401040021 | RAL6005 | | | | |
| | MW1.10-500 | 401040020 | RAL1015 | | | | |
| | MW1.14-500 | 401040028 | ADS703 | | | | |
| | MW1.16-500 | 401040929 | RAL7016 | | | | |
| | MW1.02.02-500 | 401041677 | RAL8014 | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с рисунком «микроволна». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | MW1.01-625 | 401090012 | RAL9016 | 12,2 | 0,625 | 6,38 | 268,4 |
| | MW1.02-625 | 401090017 | RAL8014 | | | | |
| | MW1.20-625 | 401091219 | RAL8017 | | | | |
| | MW1.03-625 | 401090011 | RAL9006 | | | | |
| | MW1.04-625 | 401090014 | RAL5010 | | | | |
| | MW1.12-625 | 401090113 | RAL3004 | | | | |
| | MW1.09-625 | 401000321 | RAL6005 | | | | |
| | MW1.10-625 | 401000320 | RAL1015 | | | | |
| | MW1.14-625 | 401090028 | ADS703 | | | | |
| | MW1.16-625 | 401090229 | RAL7016 | | | | |
| | MW1.02.02-625 | 401090277 | RAL8014 | | | | |
| MW1.20.20-625 | 401091519 | RAL8017 | | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с горизонтальным гофром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RS1.01-500 | 401040112 | RAL9016 | 12,2 | 0,5 | 5,37 | 268,4 |
| | RS1.02-500 | 401040117 | RAL8014 | | | | |
| | RS1.20-500 | 401041419 | RAL8017 | | | | |
| | RS1.03-500 | 401040111 | RAL9006 | | | | |
| | RS1.04-500 | 401040114 | RAL5010 | | | | |
| | RS1.02.02-500 | 401041777 | RAL8014 | | | | |
| | RS1.20.20-500 | 401041819 | RAL8017 | | | | |
| | RS1.12-500 | 401040213 | RAL3004 | | | | |
| | RS1.09-500 | 401040121 | RAL6005 | | | | |
| | RS1.10-500 | 401040120 | RAL1015 | | | | |
| | RS1.14-500 | 401040128 | ADS703 | | | | |
| RS1.16-500 | 401041029 | RAL7016 | | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с горизонтальным гофром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RS1.01-625 | 401090112 | RAL9016 | 12,2 | 0,625 | 6,43 | 268,4 |
| | RS1.02-625 | 401090117 | RAL8014 | | | | |
| | RS1.20-625 | 401091119 | RAL8017 | | | | |
| | RS1.03-625 | 401090111 | RAL9006 | | | | |
| | RS1.04-625 | 401090114 | RAL5010 | | | | |
| | RS1.02.02-625 | 401090377 | RAL8014 | | | | |
| | RS1.20.20-625 | 401091419 | RAL8017 | | | | |
| | RS1.12-625 | 401090213 | RAL3004 | | | | |
| | RS1.09-625 | 401000421 | RAL6005 | | | | |
| | RS1.10-625 | 401000420 | RAL1015 | | | | |
| | RS1.14-625 | 401090128 | ADS703 | | | | |
| RS1.16-625 | 401090329 | RAL7016 | | | | | |

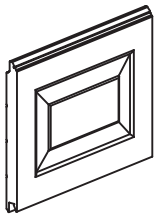
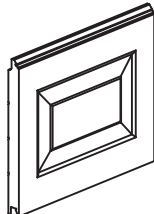
| Эскиз/Описание | Артикул | Код по каталогу | Цвет | Длина, м | Высота Н, м | Масса, кг/п.м | Норма поставки, м |
|--|------------|-----------------|------------|----------|-------------|---------------|-------------------|
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с горизонтальным гофром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет – бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RS0.05-500 | 401040205 | Golden Oak | 12,2 | 0,5 | 5,5 | 268,4 |
| | RS0.06-500 | 401040206 | Dark Oak | | | | |
| | RS0.07-500 | 401040207 | Cherry | | | | |
| | | | | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с горизонтальным гофром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет – бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RS0.05-625 | 401090105 | Golden Oak | 12,2 | 0,625 | 6,57 | 268,4 |
| | RS0.06-625 | 401090106 | Dark Oak | | | | |
| | RS0.07-625 | 401090107 | Cherry | | | | |
| | | | | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с горизонтальным гофром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет – бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RM1.01-450 | 401020612 | RAL9016 | 12,2 | 0,45 | 5,0 | 268,4 |
| | RM1.02-450 | 401022717 | RAL8014 | 9,2 | 0,45 | 5,0 | 202,4 |
| | | | | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с горизонтальным гофром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет – бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RM1.01-500 | 401020712 | RAL9016 | 12,2 | 0,5 | 5,5 | 268,4 |
| | RM1.02-500 | 401043017 | RAL8014 | 9,2 | 0,5 | 5,5 | 202,4 |
| | | | | | | | |

| Эскиз/Описание | Артикул | Код по каталогу | Цвет | Длина, м | Высота Н, м | Масса, кг/п.м | Норма поставки, м |
|--|------------|-----------------|------------|----------|-------------|---------------|-------------------|
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с горизонтальным зафром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RM0.05-450 | 401020105 | Golden Oak | 12,2 | 0,45 | 5,0 | 268,4 |
| | RM0.06-450 | 401022906 | Dark Oak | | | | |
| | RM0.07-450 | 401020107 | Cherry | | | | |
| | RM0.01-450 | 401021812 | RAL9016 | | | | |
| | RM0.16-450 | 401020429 | RAL7016 | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с горизонтальным зафром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RM0.05-500 | 401020205 | Golden Oak | 12,2 | 0,5 | 5,5 | 268,4 |
| | RM0.06-500 | 401043106 | Dark Oak | | | | |
| | RM0.07-500 | 401040307 | Cherry | | | | |
| | RM0.01-500 | 401043112 | RAL9016 | | | | |
| | RM0.16-500 | 401040729 | RAL7016 | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с горизонтальным зафром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RL1.01-450 | 401040912 | RAL9016 | 12,2 | 0,45 | 5,0 | 268,4 |
| | RL1.02-450 | 401022817 | RAL8014 | 9,2 | 0,45 | 5,0 | 202,4 |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с горизонтальным зафром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RLO.14-450 | 401020028 | ADS703 | 12,2 | 0,45 | 5,0 | 268,4 |
| | RLO.05-450 | 401042105 | Golden Oak | | | | |
| | RLO.06-450 | 401023006 | Dark Oak | | | | |
| | RLO.07-450 | 401020207 | Cherry | | | | |
| | RLO.16-450 | 401020529 | RAL7016 | | | | |
| | RLO.01-450 | 401021912 | RAL9016 | | | | |

| Эскиз/Описание | Артикул | Код по каталогу | Цвет | Длина, м | Высота Н, м | Масса, кг/п.м | Норма поставки, м |
|--|------------|-----------------|------------|-------------|----------------|------------------|-------------------------|
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с горизонтальным гофром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RLO.14-500 | 401040428 | ADS703 | 12,2 | 0,5 | 5,5 | 268,4 |
| | RLO.05-500 | 401042205 | Golden Oak | | | | |
| | RLO.06-500 | 401043206 | Dark Oak | | | | |
| | RLO.07-500 | 401040407 | Cherry | | | | |
| | RLO.16-500 | 401040829 | RAL7016 | | | | |
| | RLO.01-500 | 401043212 | RAL9016 | | | | |
| | | | | | | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с горизонтальным гофром. Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | RL101-500 | 401041012 | RAL9016 | 12,2 | 0,5 | 5,5 | 268,4 |
| | RL102-500 | 401043117 | RAL8014 | 9,2 | 0,5 | 5,5 | 202,4 |
| | | | | | | | |

| Эскиз/Описание | Артикул | Код по каталогу | Цвет | Длина, м | Высота Н, м | Масса, кг/п.м | Норма поставки, м |
|---|---|-----------------|-----------|----------|-------------|---------------|-------------------|
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | CT101-425-4025 | 401010012 | RAL 9016 | 4,025 | 0,425 | 4,68 | 88,55 |
| | CT101-425-4526 | 401010112 | RAL 9016 | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT101-425-5040 | 401010212 | RAL 9016 | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT101-425-7895 | 401010312 | RAL 9016 | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT101-425-3025 | 401010712 | RAL 9016 | 3,025 | | | 200,09 |
| | CT101-425-3525 | 401010812 | RAL 9016 | 3,525 | | | 233,09 |
| | CT102-425-4025 | 401010617 | RAL 8014 | 4,025 | | | 88,55 |
| | CT102-425-4526 | 401010717 | RAL 8014 | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT102-425-5040 | 401010817 | RAL 8014 | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT102-425-7895 | 401011917 | RAL 8014 | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT102-425-3025 | 401011317 | RAL 8014 | 3,025 | | | 66,55 |
| | CT102-425-3525 | 401011417 | RAL 8014 | 3,525 | | | 77,55 |
| |  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | CT101-450-4025 | 401020012 | RAL 9016 | | | 4,025 |
| CT101-450-4526 | | 401020112 | RAL 9016 | 4,526 | 99,572 | | |
| CT101-450-5040 | | 401020212 | RAL 9016 | 5,040 | 110,88 | | |
| CT101-450-7895 | | 401020312 | RAL 9016 | 7,895 | 173,69 | | |
| CT101-450-3025 | | 401021112 | RAL 9016 | 3,025 | 200,09 | | |
| CT101-450-3525 | | 401021212 | RAL 9016 | 3,525 | 233,09 | | |
| CT102-450-4025 | | 401020617 | RAL 8014 | 4,025 | 88,55 | | |
| CT102-450-4526 | | 401020717 | RAL 8014 | 4,526 | 99,572 | | |
| CT102-450-5040 | | 401020817 | RAL 8014 | 5,040 | 110,88 | | |
| CT102-450-7895 | | 401020917 | RAL 8014 | 7,895 | 173,69 | | |
| CT102-450-3025 | | 401021317 | RAL 8014 | 3,025 | 66,55 | | |
| CT102-450-3525 | | 401021317 | RAL 8014 | 3,525 | 77,55 | | |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | | CT101-475-4025 | 401030012 | RAL 9016 | 4,025 | 0,475 | 5,1 |
| | CT101-475-4526 | 401030112 | RAL 9016 | 4,526 | 99,572 | | |
| | CT101-475-5040 | 401030212 | RAL 9016 | 5,040 | 110,88 | | |
| | CT101-475-7895 | 401030312 | RAL 9016 | 7,895 | 173,69 | | |
| | CT101-475-3025 | 401030712 | RAL 9016 | 3,025 | 200,09 | | |
| | CT101-475-3525 | 401030812 | RAL 9016 | 3,525 | 233,09 | | |
| | CT102-475-4025 | 401030617 | RAL 8014 | 4,025 | 88,55 | | |
| | CT102-475-4526 | 401030717 | RAL 8014 | 4,526 | 99,572 | | |
| | CT102-475-5040 | 401030817 | RAL 8014 | 5,040 | 110,88 | | |
| | CT102-475-7895 | 401030917 | RAL 8014 | 7,895 | 173,69 | | |
| | CT102-475-3025 | 401031417 | RAL 8014 | 3,025 | 66,55 | | |
| | CT102-475-3525 | 401031517 | RAL 8014 | 3,525 | 77,55 | | |
| |  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | CT101-500-4025 | 401040312 | RAL 9016 | 4,025 | | |
| CT101-500-4526 | | 401040412 | RAL 9016 | 4,526 | 99,572 | | |
| CT101-500-5040 | | 401040512 | RAL 9016 | 5,040 | 110,88 | | |
| CT101-500-7895 | | 401040612 | RAL 9016 | 7,895 | 173,69 | | |
| CT101-500-3025 | | 401041412 | RAL 9016 | 3,025 | 200,09 | | |
| CT101-500-3525 | | 401041512 | RAL 9016 | 3,525 | 233,09 | | |
| CT102-500-4025 | | 401040917 | RAL 8014 | 4,025 | 88,55 | | |
| CT102-500-4526 | | 401041017 | RAL 8014 | 4,526 | 99,572 | | |
| CT102-500-5040 | | 401041117 | RAL 8014 | 5,040 | 110,88 | | |
| CT102-500-7895 | | 401041217 | RAL 8014 | 7,895 | 173,69 | | |
| CT102-500-3025 | | 401041917 | RAL 8014 | 3,025 | 66,55 | | |
| CT102-500-3525 | | 401042017 | RAL 8014 | 3,525 | 77,55 | | |

| Эскиз/Описание | Артикул | Код по каталогу | Цвет | Длина, м | Высота Н, м | Масса, кг/п.м | Норма поставки, м |
|---|-----------------|-----------------|------------|----------|-------------|---------------|-------------------|
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: тиснение woodgrain с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | CT1.01-525-4025 | 401050012 | RAL 9016 | 4,025 | 0,525 | 5,53 | 88,55 |
| | CT1.01-525-4526 | 401050112 | RAL 9016 | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT1.01-525-5040 | 401050212 | RAL 9016 | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT1.01-525-7895 | 401050312 | RAL 9016 | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT1.01-525-3025 | 401050712 | RAL 9016 | 3,025 | | | 200,09 |
| | CT1.01-525-3525 | 401050812 | RAL 9016 | 3,525 | | | 233,09 |
| | CT1.02-525-4025 | 401050617 | RAL 8014 | 4,025 | | | 88,55 |
| | CT1.02-525-4526 | 401050717 | RAL 8014 | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT1.02-525-5040 | 401050817 | RAL 8014 | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT1.02-525-7895 | 401050917 | RAL 8014 | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT1.02-525-3025 | 401051317 | RAL 8014 | 3,025 | | | 66,55 |
| | CT1.02-525-3525 | 401051417 | RAL 8014 | 3,525 | | | 77,55 |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | CT0.05-425-4025 | 401011205 | Golden Oak | 4,025 | 0,425 | 4,79 | 88,55 |
| | CT0.05-425-4526 | 401011305 | Golden Oak | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT0.05-425-5040 | 401011405 | Golden Oak | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT0.05-425-7895 | 401011505 | Golden Oak | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT0.05-425-3025 | 401011905 | Golden Oak | 3,025 | | | 200,09 |
| | CT0.05-425-3525 | 401012005 | Golden Oak | 3,525 | | | 233,09 |
| | CT0.06-425-4025 | 401011806 | Dark Oak | 4,025 | | | 88,55 |
| | CT0.06-425-4526 | 401011906 | Dark Oak | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT0.06-425-5040 | 401012006 | Dark Oak | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT0.06-425-7895 | 401012106 | Dark Oak | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT0.06-425-3025 | 401012506 | Dark Oak | 3,025 | | | 66,55 |
| | CT0.06-425-3525 | 401012606 | Dark Oak | 3,525 | | | 77,55 |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | CT0.05-450-4025 | 401021205 | Golden Oak | 4,025 | 0,45 | 5,01 | 88,55 |
| | CT0.05-450-4526 | 401021305 | Golden Oak | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT0.05-450-5040 | 401021405 | Golden Oak | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT0.05-450-7895 | 401021505 | Golden Oak | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT0.05-450-3025 | 401022605 | Golden Oak | 3,025 | | | 200,09 |
| | CT0.05-450-3525 | 401022705 | Golden Oak | 3,525 | | | 233,09 |
| | CT0.06-450-4025 | 401021806 | Dark Oak | 4,025 | | | 88,55 |
| | CT0.06-450-4526 | 401021906 | Dark Oak | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT0.06-450-5040 | 401022006 | Dark Oak | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT0.06-450-7895 | 401022106 | Dark Oak | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT0.06-450-3025 | 401022706 | Dark Oak | 3,025 | | | 66,55 |
| | CT0.06-450-3525 | 401022806 | Dark Oak | 3,525 | | | 77,55 |
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | CT0.05-475-4025 | 401031205 | Golden Oak | 4,025 | 0,475 | 5,22 | 88,55 |
| | CT0.05-475-4526 | 401031305 | Golden Oak | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT0.05-475-5040 | 401031405 | Golden Oak | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT0.05-475-7895 | 401031505 | Golden Oak | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT0.05-475-3025 | 401031905 | Golden Oak | 3,025 | | | 200,09 |
| | CT0.05-475-3525 | 401032005 | Golden Oak | 3,525 | | | 233,09 |
| | CT0.06-475-4025 | 401031806 | Dark Oak | 4,025 | | | 88,55 |
| | CT0.06-475-4526 | 401031906 | Dark Oak | 4,526 | | | 99,572 |
| | CT0.06-475-5040 | 401032006 | Dark Oak | 5,040 | | | 110,88 |
| | CT0.06-475-7895 | 401032106 | Dark Oak | 7,895 | | | 173,69 |
| | CT0.06-475-3025 | 401032506 | Dark Oak | 3,025 | | | 66,55 |
| | CT0.06-475-3525 | 401032606 | Dark Oak | 3,525 | | | 77,55 |

| Эскиз/Описание | Артикул | Код по каталогу | Цвет | Длина, м | Высота Н, м | Масса, кг/п.м | Норма поставки, м |
|---|--|-----------------|------------|------------|-------------|---------------|-------------------|
|  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | СТО.05-500-4025 | 401041505 | Golden Oak | 4,025 | 0,5 | 5,43 | 88,55 |
| | СТО.05-500-4526 | 401041605 | Golden Oak | 4,526 | | | 99,572 |
| | СТО.05-500-5040 | 401041705 | Golden Oak | 5,040 | | | 110,88 |
| | СТО.05-500-7895 | 401041805 | Golden Oak | 7,895 | | | 173,69 |
| | СТО.05-500-3025 | 401042605 | Golden Oak | 3,025 | | | 200,09 |
| | СТО.05-500-3525 | 401042705 | Golden Oak | 3,525 | | | 233,09 |
| | СТО.06-500-4025 | 401042106 | Dark Oak | 4,025 | | | 88,55 |
| | СТО.06-500-4526 | 401042206 | Dark Oak | 4,526 | | | 99,572 |
| | СТО.06-500-5040 | 401042306 | Dark Oak | 5,040 | | | 110,88 |
| | СТО.06-500-7895 | 401042406 | Dark Oak | 7,895 | | | 173,69 |
| | СТО.06-500-3025 | 401042806 | Dark Oak | 3,025 | | | 66,55 |
| | СТО.06-500-3525 | 401042906 | Dark Oak | 3,525 | | | 77,55 |
| |  <p>Структура поверхности наружной стороны: без тиснения с рисунком «филенка». Структура поверхности внутренней стороны: woodgrain с горизонтальными полосами, цвет - бело-серый (близкий RAL9002). Толщина панели 45 мм</p> | СТО.05-525-4025 | 401051205 | Golden Oak | | | 4,025 |
| СТО.05-525-4526 | | 401051305 | Golden Oak | 4,526 | 99,572 | | |
| СТО.05-525-5040 | | 401051405 | Golden Oak | 5,040 | 110,88 | | |
| СТО.05-525-7895 | | 401051505 | Golden Oak | 7,895 | 173,69 | | |
| СТО.05-525-3025 | | 401051905 | Golden Oak | 3,025 | 200,09 | | |
| СТО.05-525-3525 | | 401052005 | Golden Oak | 3,525 | 233,09 | | |
| СТО.06-525-4025 | | 401051806 | Dark Oak | 4,025 | 88,55 | | |
| СТО.06-525-4526 | | 401051906 | Dark Oak | 4,526 | 99,572 | | |
| СТО.06-525-5040 | | 401052006 | Dark Oak | 5,040 | 110,88 | | |
| СТО.06-525-7895 | | 401052106 | Dark Oak | 7,895 | 173,69 | | |
| СТО.06-525-3025 | | 401052506 | Dark Oak | 3,025 | 66,55 | | |
| СТО.06-525-3525 | | 401052606 | Dark Oak | 3,525 | 77,55 | | |

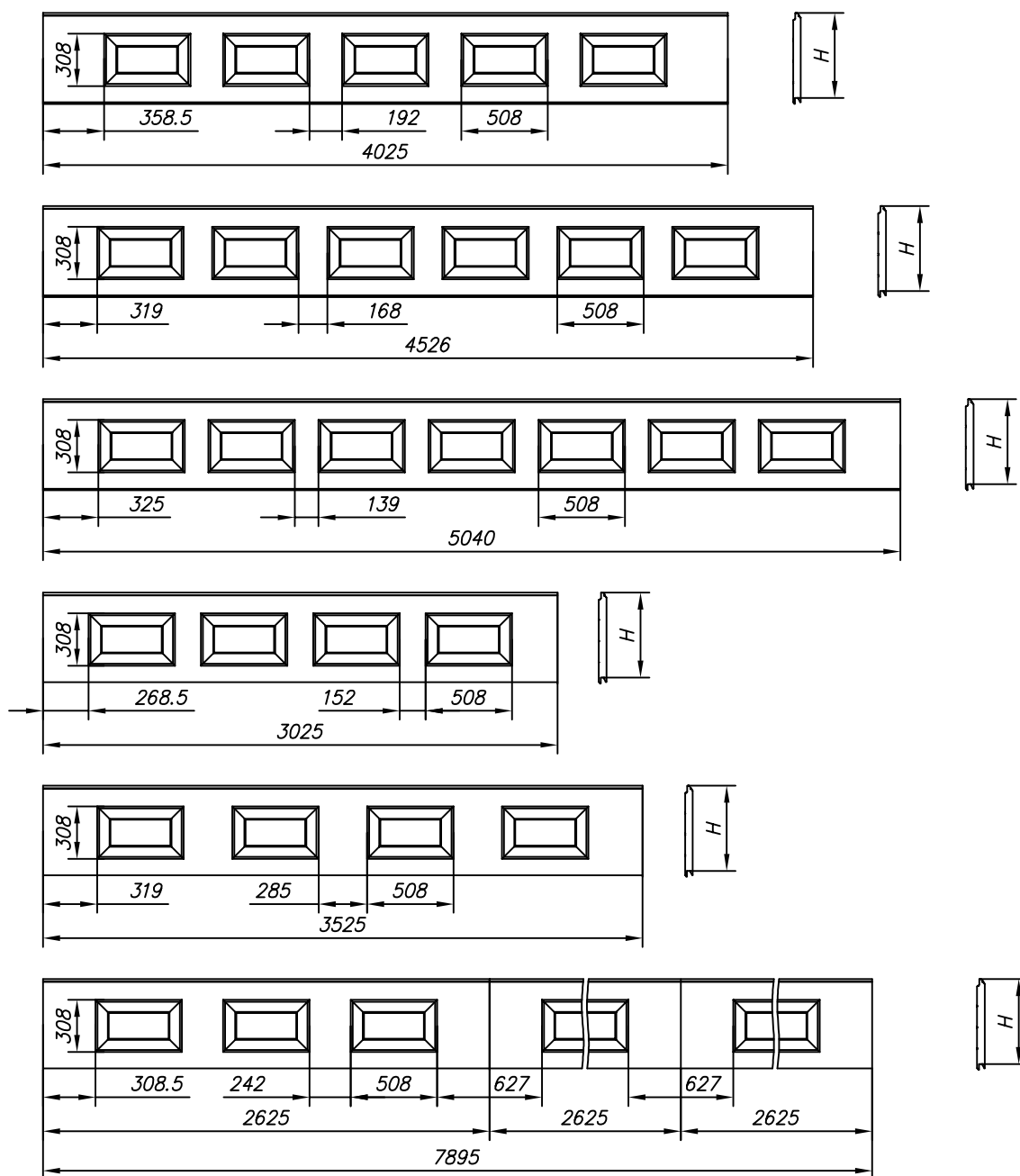
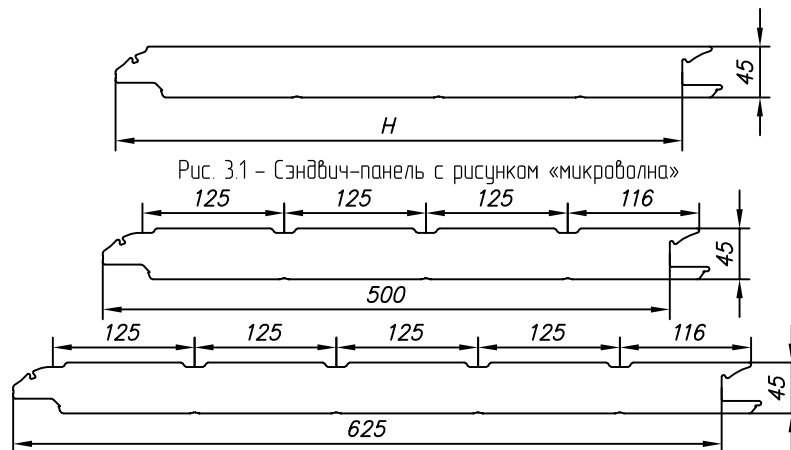


Рис. 3.3 – Схематическое изображение сэндвич-панели с рисунком «филенка»



ALUTECH ADS400

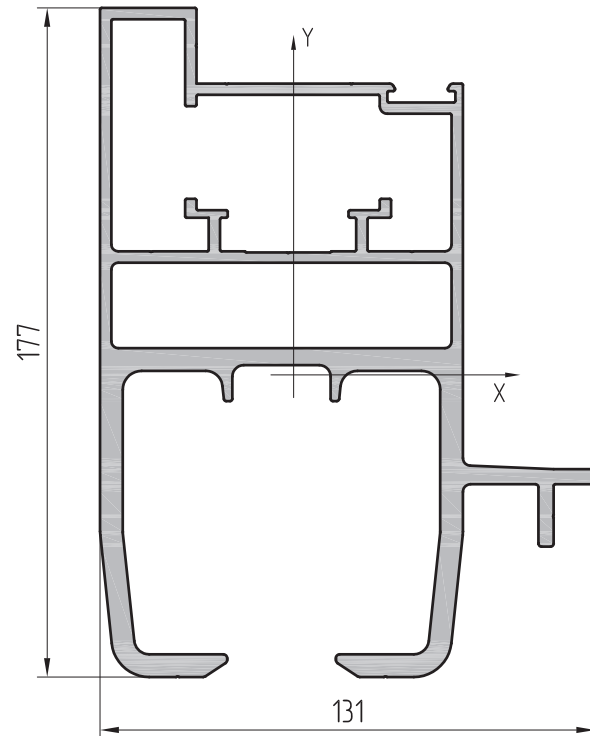
СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

ПРОФИЛИ СИСТЕМЫ

Масштаб 1:2

Профиль шины

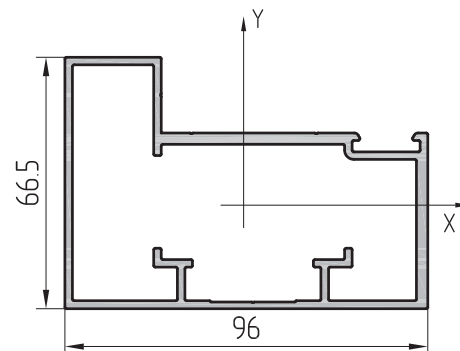
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| FLGU.400.0101 | Артикул |
| 8,873 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 947,1 мм | Внешний периметр |
| 3286,4 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=796,5 \text{ см}^4$ | $J_y=498,5 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0910 | Соединитель угловой |
| 0472 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль рамы

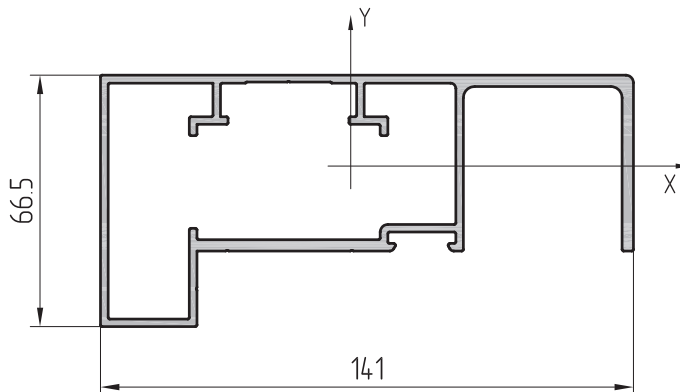
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0102 | Артикул |
| 2,253 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 340,0 мм | Внешний периметр |
| 834,3 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=39,3 \text{ см}^4$ | $J_y=93,4 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0910 | Соединитель угловой |
| 0472 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |
| Т-соединение | |
| FLGU.400.0911 | Соединитель |
| 4,8x16SAX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль рамы верхний

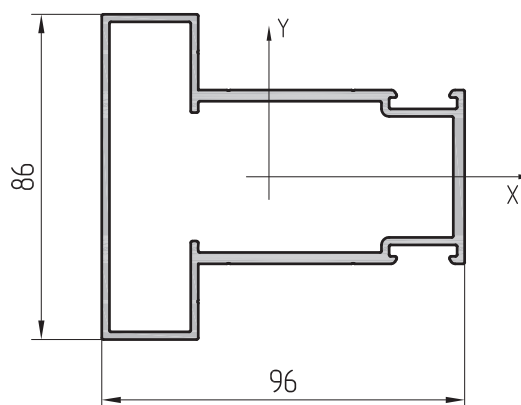
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| FLGU.400.0103 | Артикул |
| 2,879 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 513,4 мм | Внешний периметр |
| 1066,0 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=48,8 \text{ см}^4$ | $J_y=230,4 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0910 | Соединитель угловой |
| 0472 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль разделительный

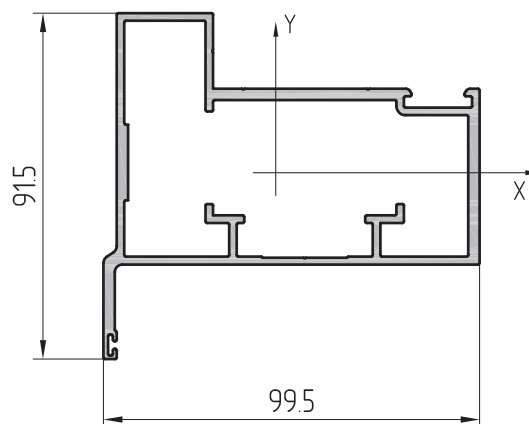
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| FLGU.400.0104 | Артикул |
| 2,4 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 394,7 мм | Внешний периметр |
| 888,7 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=54,8 \text{ см}^4$ | $J_y=100,1 \text{ см}^4$ |
| Т-соединение | |
| FLGU.400.0912 | Соединитель |
| 4,8x16SAX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль рамы

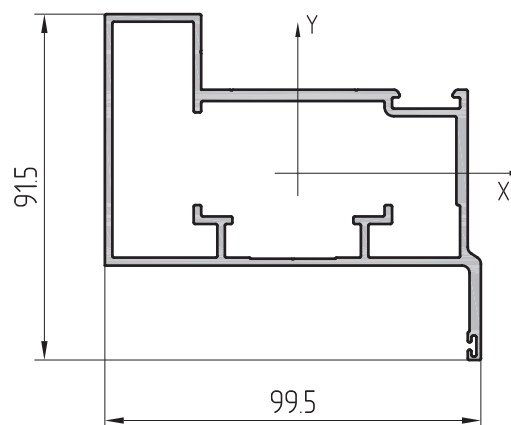
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| FLGU.400.0105 | Артикул |
| 2,522 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 405,1 мм | Внешний периметр |
| 934,0 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=50,1 \text{ см}^4$ | $J_y=114,2 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0910 | Соединитель угловой |
| 0472 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль рамы

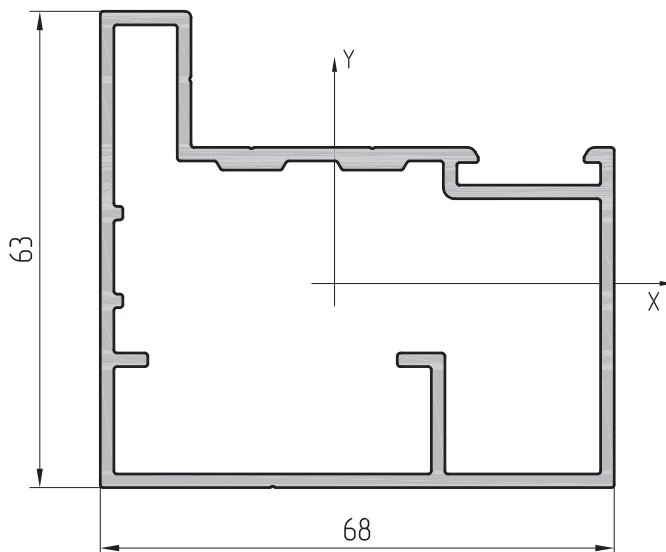
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| FLGU.400.0106 | Артикул |
| 2,43 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 405,1 мм | Внешний периметр |
| 900,1 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=49,7 \text{ см}^4$ | $J_y=109,6 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0910 | Соединитель угловой |
| 0472 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:1

Профиль рамы

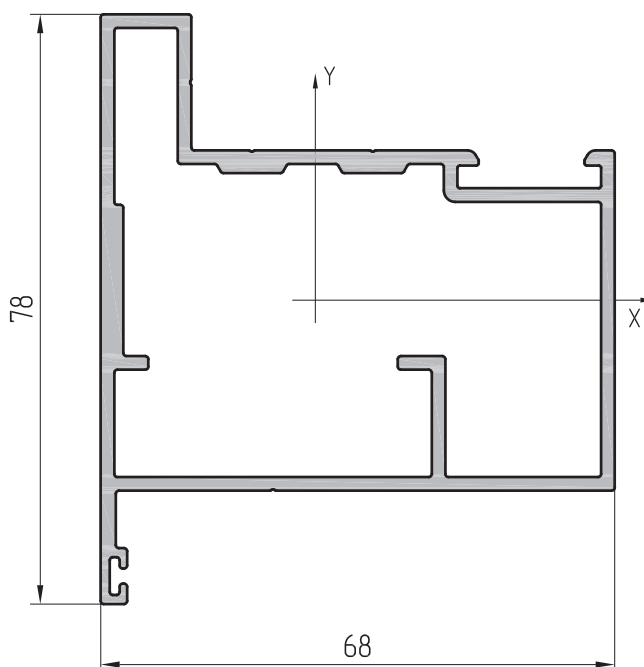
| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| FLGU.400.0107 | Артикул |
| 1,474 кг | Теоретическая масса 1 метра |
| 279,0 мм | Внешний периметр |
| 545,9 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=22,2 \text{ см}^4$ | $J_y=32,8 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0914 | Соединитель угловой |
| 0438 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:1

Профиль рамы

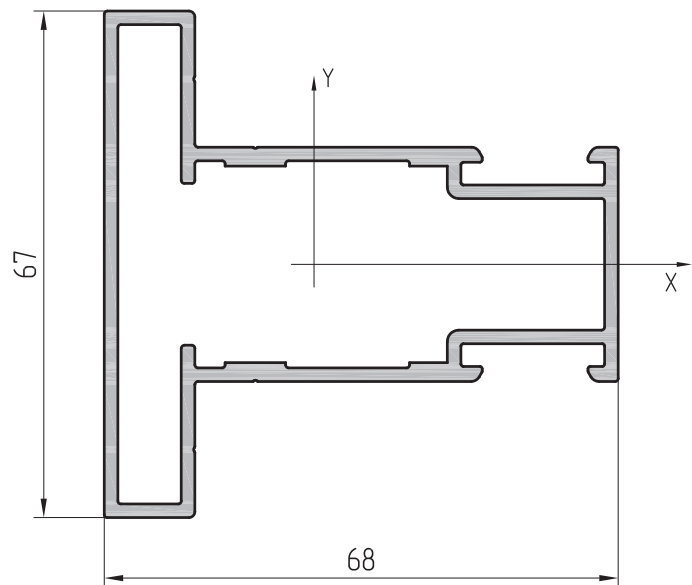
| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| FLGU.400.0108 | Артикул |
| 1,615 кг | Теоретическая масса 1 метра |
| 320,7 мм | Внешний периметр |
| 598,3 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=26,1 \text{ см}^4$ | $J_y=36,9 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0914 | Соединитель угловой |
| 0438 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:1

Профиль промежуточный

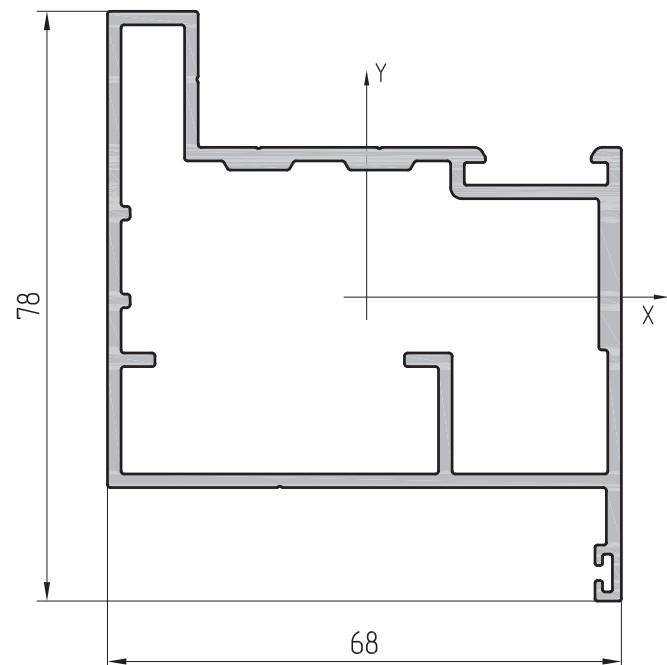
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0109 | Артикул |
| 1,449 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 304,4 мм | Внешний периметр |
| 536,6 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=16,8 \text{ см}^4$ | $J_y=30,7 \text{ см}^4$ |
| Т-соединение | |
| FLGU.400.0913 | Соединитель угловой |
| 4,8x16SAX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:1

Профиль рамы

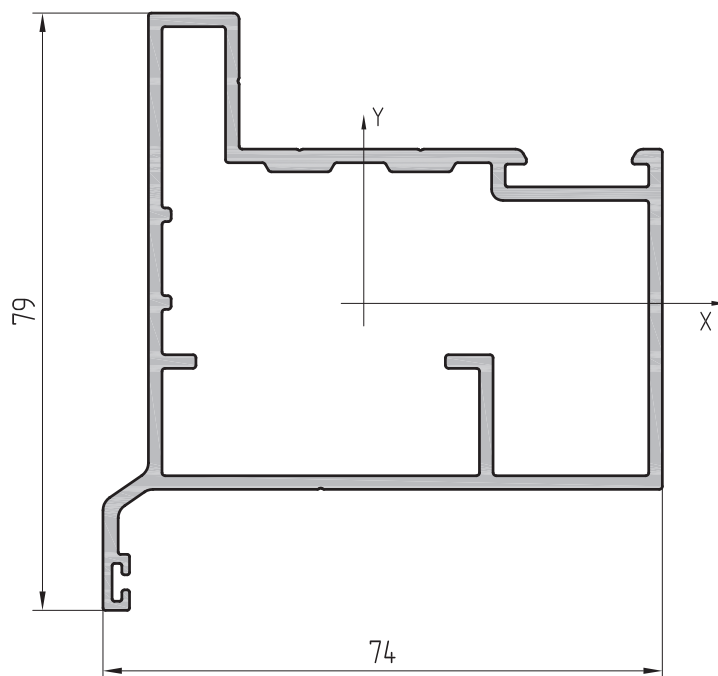
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0110 | Артикул |
| 1,627 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 321,3 мм | Внешний периметр |
| 602,6 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=26,0 \text{ см}^4$ | $J_y=39,2 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0914 | Соединитель угловой |
| 04-38 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:1

Профиль рамы

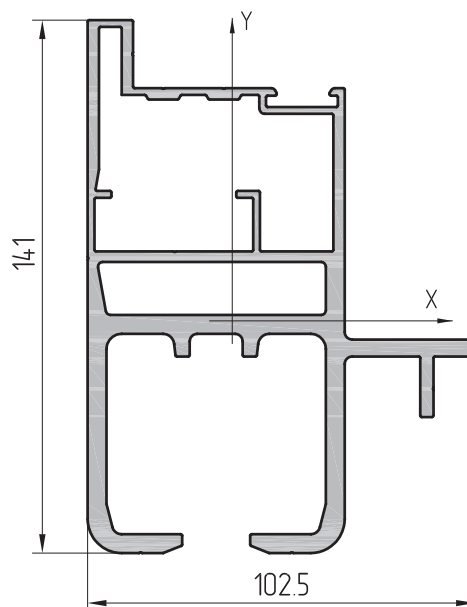
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0111 | Артикул |
| 1,589 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 330,0 мм | Внешний периметр |
| 588,4 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=26,8 \text{ см}^4$ | $J_y=37,7 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0914 | Соединитель угловой |
| 0438 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль шины

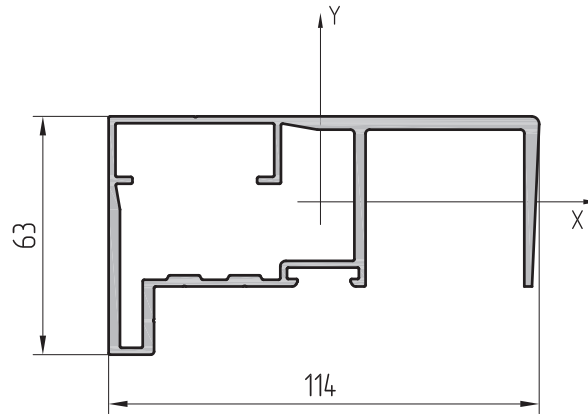
| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| FLGU.400.0112 | Артикул |
| 5,977 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 728,9 мм | Внешний периметр |
| 2213,5 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=300,1 \text{ см}^4$ | $J_y=191,83 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0914 | Соединитель угловой |
| 0438 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль рамы верхний

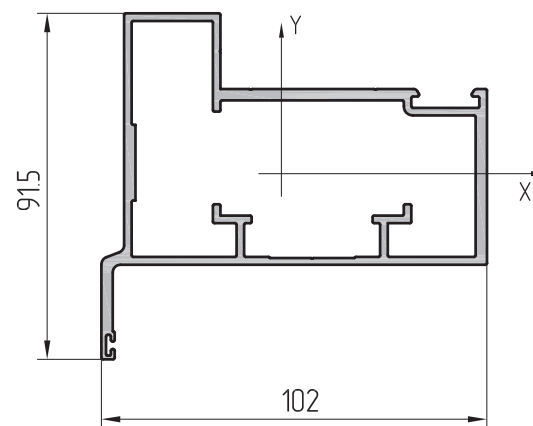
| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| FLGU.400.0113 | Артикул |
| 2,596 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 450,5 мм | Внешний периметр |
| 961,2 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=37,64 \text{ см}^4$ | $J_y=144,33 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0914 | Соединитель угловой |
| 04-38 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль рамы

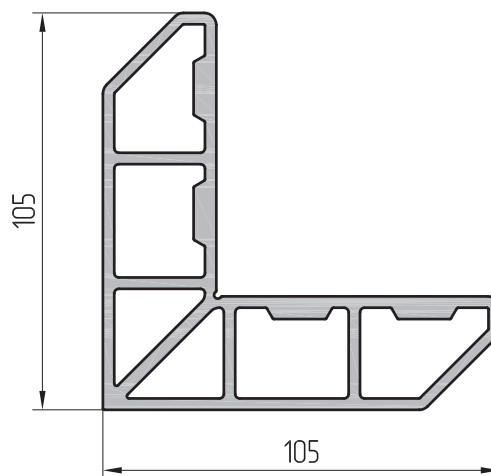
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| FLGU.400.0116 | Артикул |
| 2,539 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 409,5 мм | Внешний периметр |
| 940,5 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=50,5 \text{ см}^4$ | $J_y=117,2 \text{ см}^4$ |
| Угловое соединение | |
| FLGU.400.0910 | Соединитель угловой |
| 04-72 | Соединитель угловой |
| 4,8x19SDX | Винт самонарезающий |



Масштаб 1:2

Профиль угловой соединительный

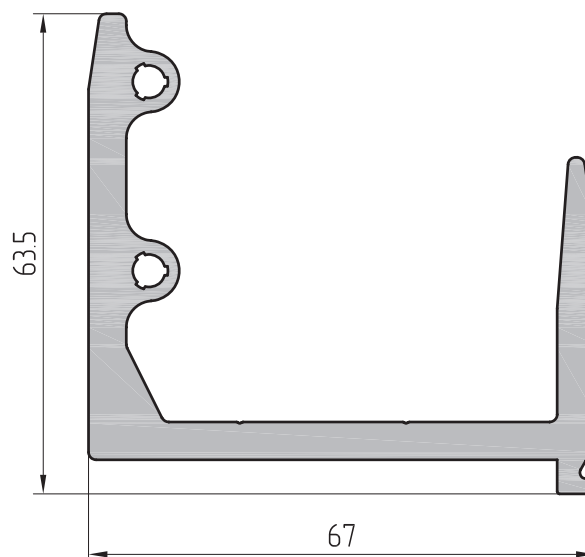
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| FLGU.400.0201 | Артикул |
| 4,730 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 394,3 мм | Внешний периметр |
| 1751,9 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=153,3 \text{ см}^4$ | $J_y=153,3 \text{ см}^4$ |



Масштаб 1:1

Профиль присоединительный

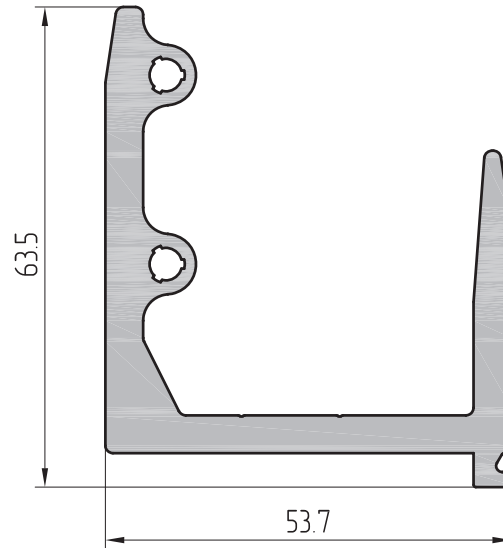
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0202 | Артикул |
| 2,347 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 338,4 мм | Внешний периметр |
| 869,4 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=25,5 \text{ см}^4$ | $J_y=57,6 \text{ см}^4$ |



Масштаб 1:1

Профиль присоединительный

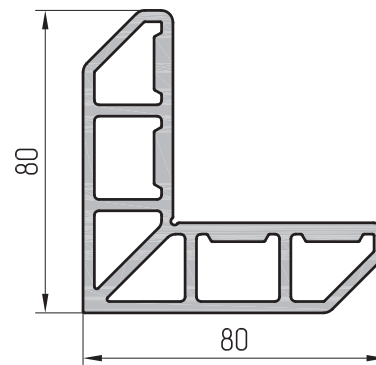
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0203 | Артикул |
| 2,168 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 311,8 мм | Внешний периметр |
| 802,9 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=23,8 \text{ см}^4$ | $J_y=33,8 \text{ см}^4$ |



Масштаб 1:2

Профиль угловой соединительный

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0204 | Артикул |
| 3,501 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 300,1 мм | Внешний периметр |
| 1296,9 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=66,3 \text{ см}^4$ | $J_y=66,3 \text{ см}^4$ |

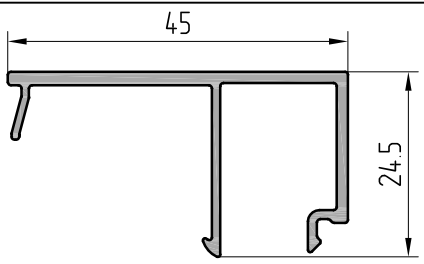


| Масштаб 1:1 | | Профиль штапика |
|-----------------------------|-------------------------|-----------------|
| FLGU.400.0301 | Артикул | |
| 0,282 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 155,9 мм | Внешний периметр | |
| 104,3 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,63 \text{ см}^4$ | $J_y=0,63 \text{ см}^4$ | |

| Масштаб 1:1 | | Профиль штапика |
|-----------------------------|-------------------------|-----------------|
| FLGU.400.0302 | Артикул | |
| 0,409 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 211,0 мм | Внешний периметр | |
| 151,8 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,8 \text{ см}^4$ | $J_y=3,4 \text{ см}^4$ | |

| Масштаб 1:1 | | Профиль штапика |
|-----------------------------|-------------------------|-----------------|
| FLGU.400.0303 | Артикул | |
| 0,235 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 103,8 мм | Внешний периметр | |
| 87,0 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,47 \text{ см}^4$ | $J_y=0,25 \text{ см}^4$ | |

| Масштаб 1:1 | | Профиль штапика |
|-----------------------------|-------------------------|-----------------|
| FLGU.400.0304 | Артикул | |
| 0,339 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 181,0 мм | Внешний периметр | |
| 125,6 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,8 \text{ см}^4$ | $J_y=3,7 \text{ см}^4$ | |

| Масштаб 1:1 | | Профиль штапика |
|-----------------------------|-------------------------|--|
| FLGU.400.0305 | Артикул |  |
| 0,397 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 205 мм | Внешний периметр | |
| 14,7,2 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,82 \text{ см}^4$ | $J_y=2,95 \text{ см}^4$ | |

| Масштаб 1:1 | | Профиль монтажный |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------|
| FLGU.400.0401 | Артикул | |
| 0,353 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 207,3 мм | Внешний периметр | |
| 130,7 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,07 \text{ см}^4$ | $J_y=9,4 \text{ см}^4$ | |

| Масштаб 1:1 | | Профиль монтажный |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------|
| FLGU.400.0402 | Артикул | |
| 0,199 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 116,9 мм | Внешний периметр | |
| 73,7 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,06 \text{ см}^4$ | $J_y=1,2 \text{ см}^4$ | |

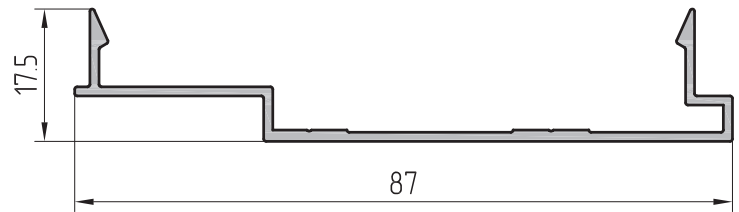
| Масштаб 1:1 | | Профиль решетчатого заполнения |
|-----------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| FLGU.400.0403 | Артикул | |
| 0,411 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 239,1 мм | Внешний периметр | |
| 152,1 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,41 \text{ см}^4$ | $J_y=13,4 \text{ см}^4$ | |

| Масштаб 1:1 | | Профиль решетчатого заполнения |
|-----------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| FLGU.400.0404 | Артикул | |
| 0,243 кг | Теоретическая масса 1 м | |
| 14,9 мм | Внешний периметр | |
| 89,9 мм ² | Площадь сечения | |
| Центральные моменты инерции | | |
| $J_x=0,27 \text{ см}^4$ | $J_y=1,9 \text{ см}^4$ | |

Масштаб 1:1

Профиль сплошного заполнения

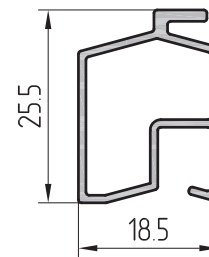
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0405 | Артикул |
| 0,429 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 250,8 мм | Внешний периметр |
| 158,8 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=0,33 \text{ см}^4$ | $J_y=13,4 \text{ см}^4$ |



Масштаб 1:1

Профиль притвора

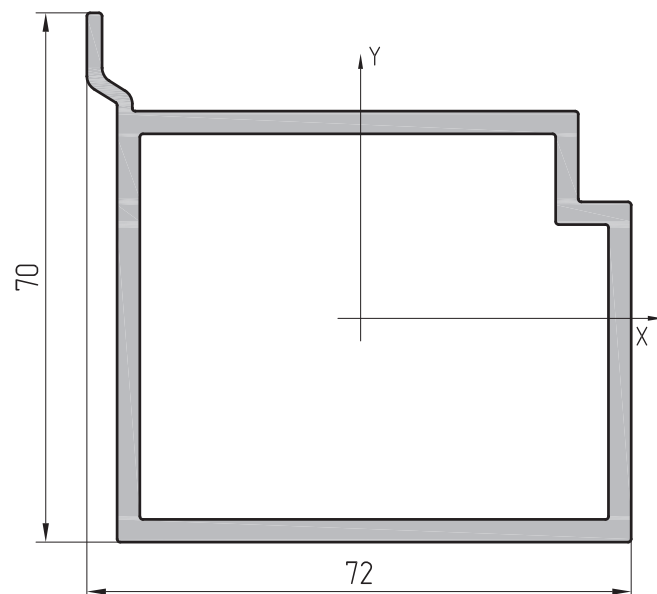
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0501 | Артикул |
| 0,264 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 115,7 мм | Внешний периметр |
| 98,0 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=0,66 \text{ см}^4$ | $J_y=0,42 \text{ cm}^4$ |



Масштаб 1:1

Профиль столба

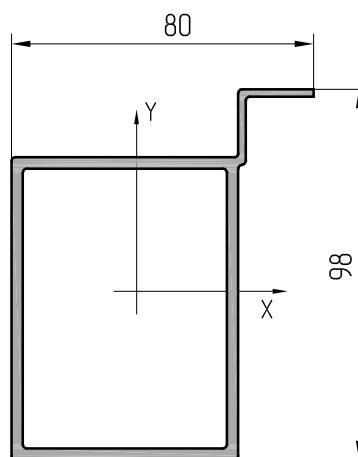
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0502 | Артикул |
| 2,009 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 278,4 мм | Внешний периметр |
| 744,2 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=38,8 \text{ см}^4$ | $J_y=50,2 \text{ см}^4$ |



Масштаб 1:2

Профиль столба

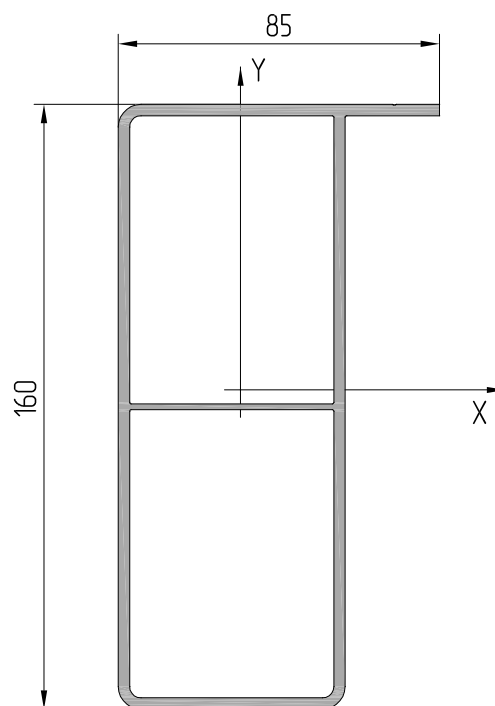
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0503 | Артикул |
| 2,386 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 352,6 мм | Внешний периметр |
| 880,4 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=92,9 \text{ см}^4$ | $J_y=56,1 \text{ см}^4$ |



Масштаб 1:2

Профиль столба

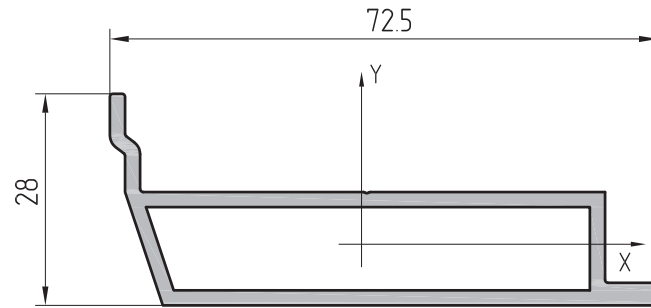
| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| FLGU.400.0504 | Артикул |
| 3,841 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 482,2 мм | Внешний периметр |
| 1422,7 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=436,88 \text{ см}^4$ | $J_y=99,53 \text{ см}^4$ |



Масштаб 1:1

Профиль притвора

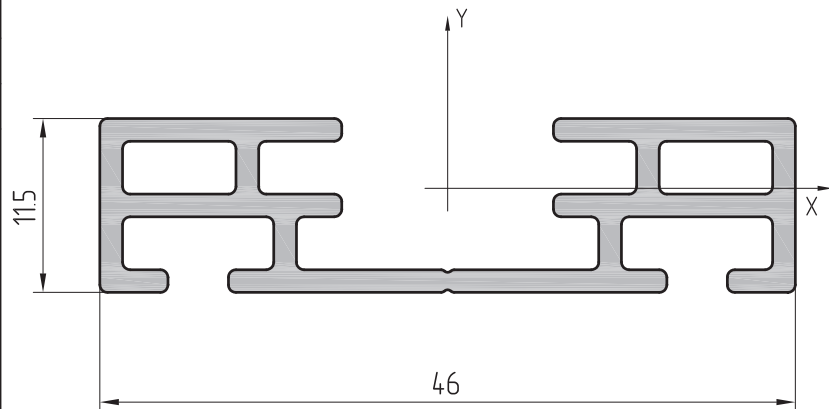
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0505 | Артикул |
| 0,910 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 192,7 мм | Внешний периметр |
| 335,8 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=1,71 \text{ см}^4$ | $J_y=17,0 \text{ см}^4$ |



Масштаб 2:1

Профиль притвора

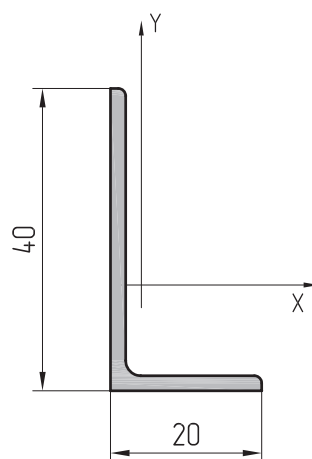
| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| FLGU.400.0506 | Артикул |
| 0,528 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 205,5 мм | Внешний периметр |
| 195,1 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=4,69 \text{ см}^4$ | $J_y=73,7 \text{ см}^4$ |



Масштаб 1:1

Профиль алюминиевый экструдированный

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| AYPC.120.0201 | Артикул |
| 0,315 кг | Теоретическая масса 1 м |
| 118,3 мм | Внешний периметр |
| 116,5 мм ² | Площадь сечения |
| Центральные моменты инерции | |
| $J_x=1,95 \text{ см}^4$ | $J_y=0,35 \text{ см}^4$ |



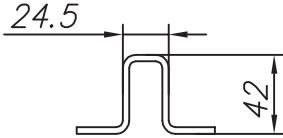
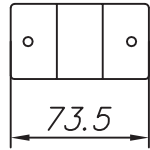
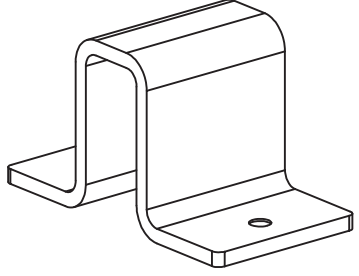
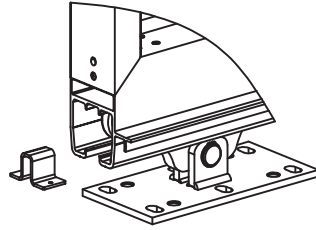
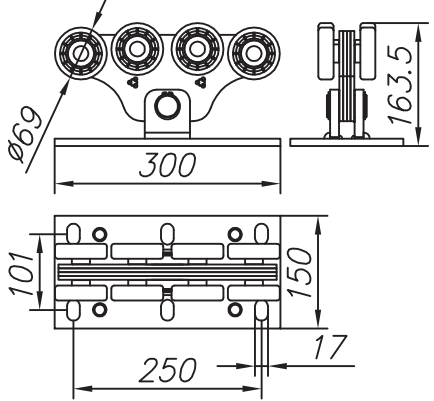
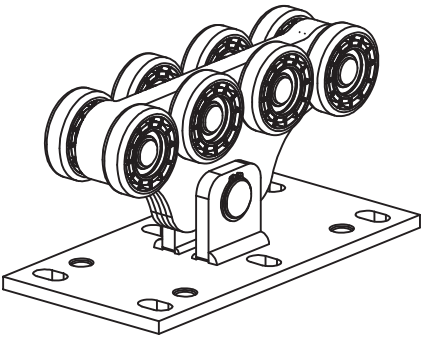
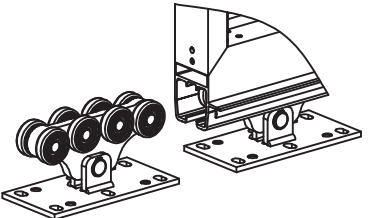
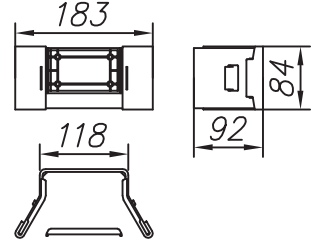
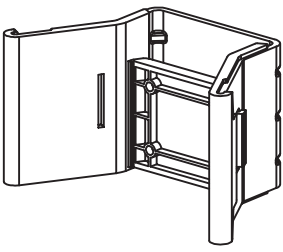
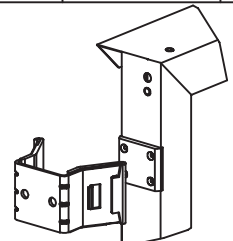
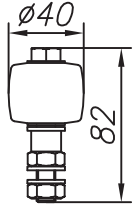
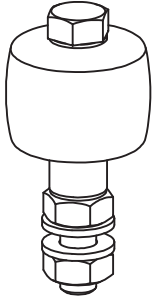
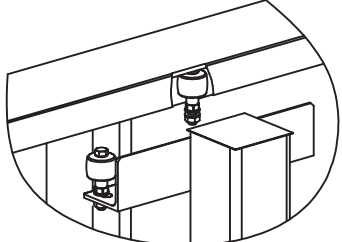


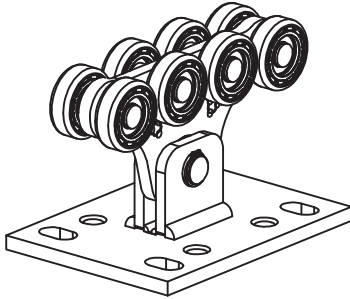
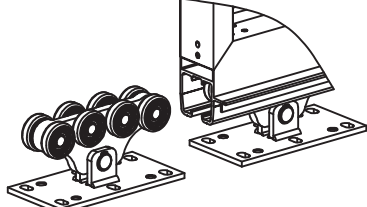
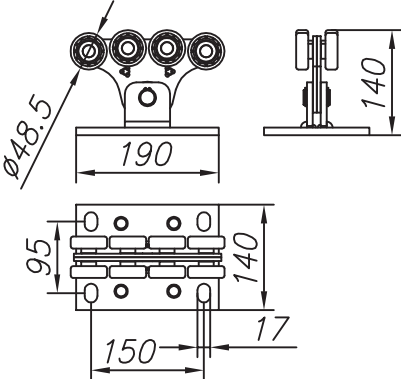
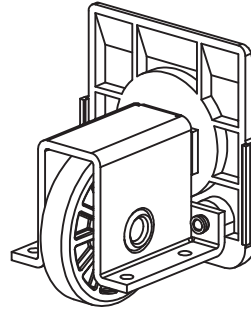
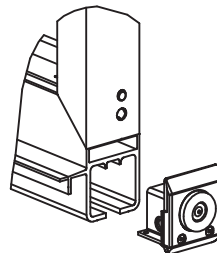
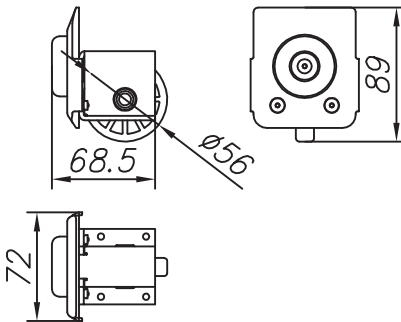
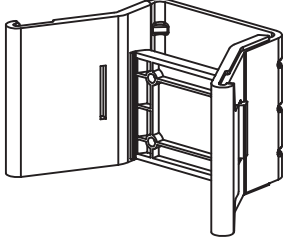
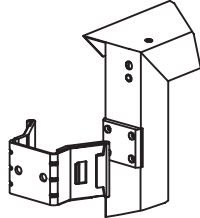
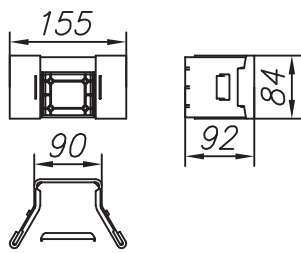
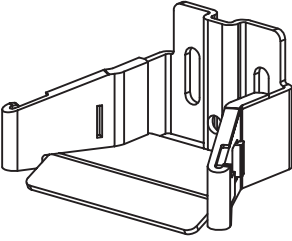
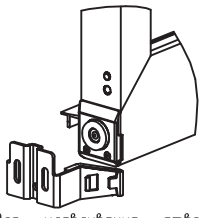
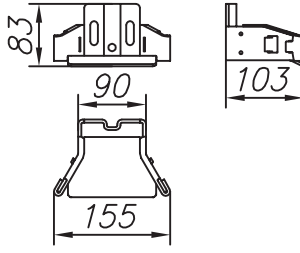
ALUTECH ADS400

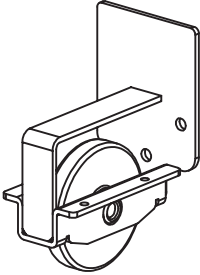
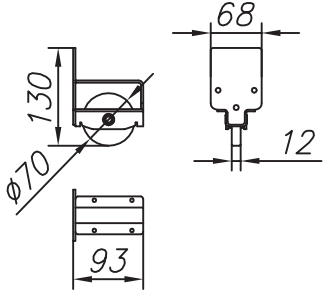
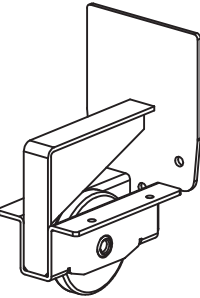
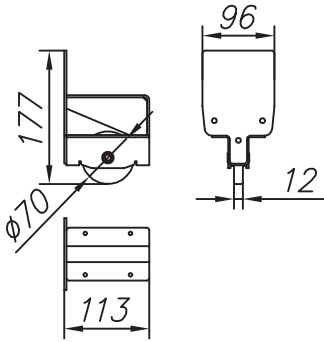
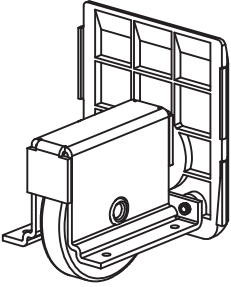
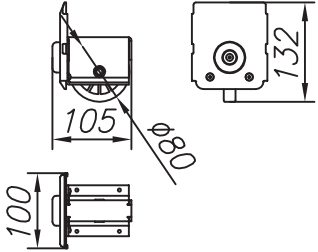
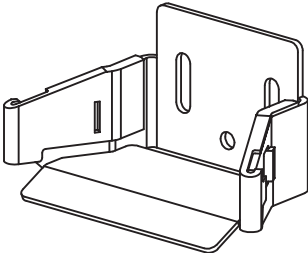
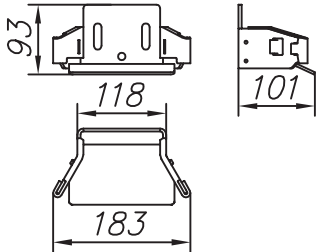
СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

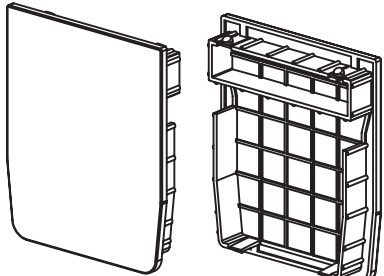
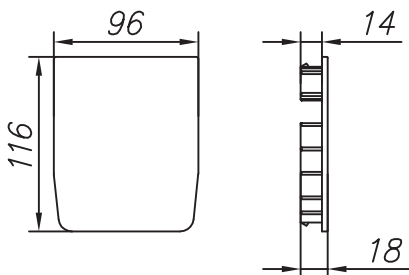
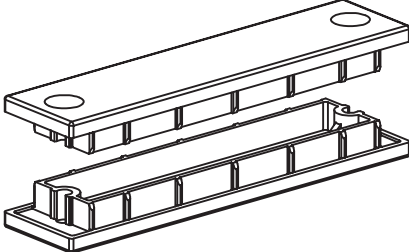
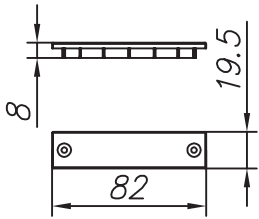
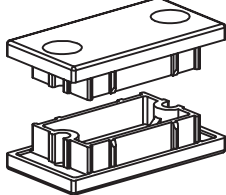
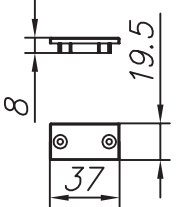
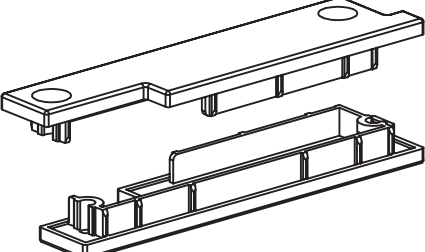
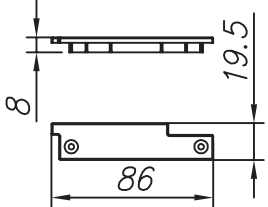
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

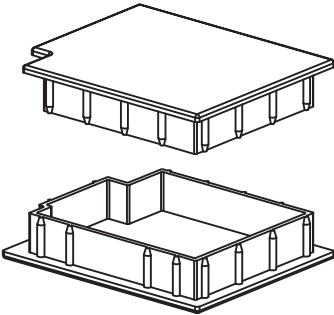
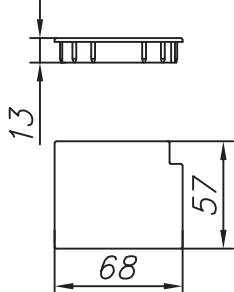
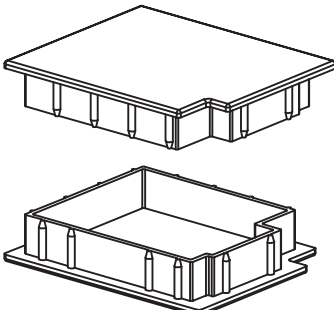
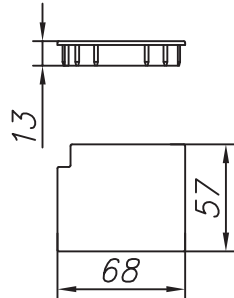
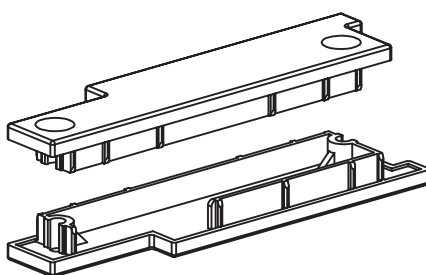
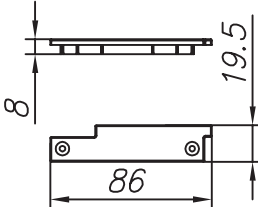
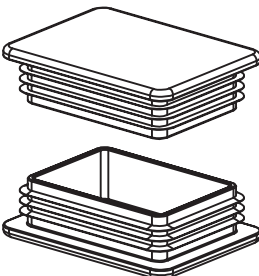
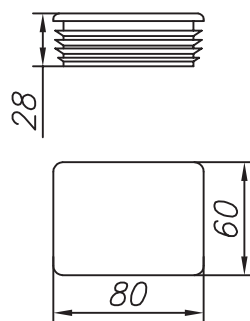
05

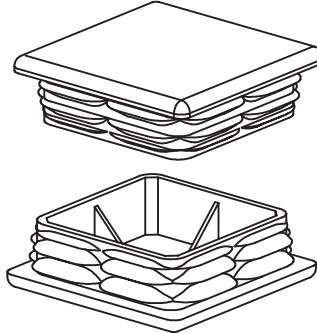
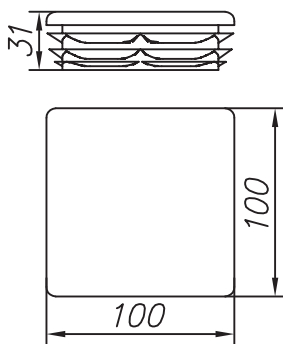
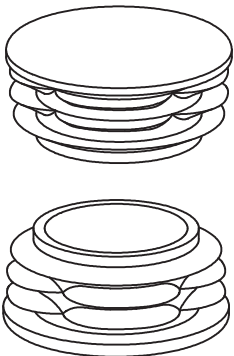
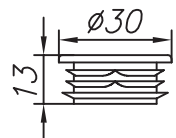
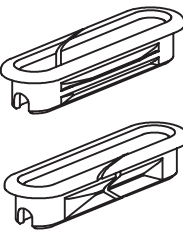
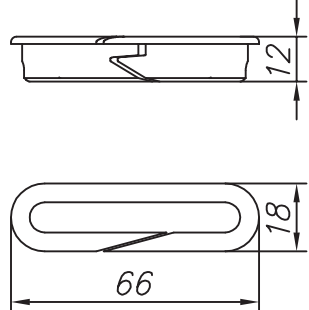
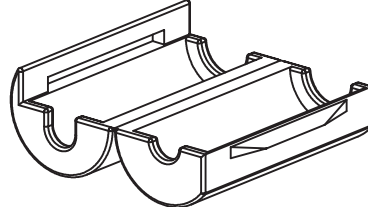
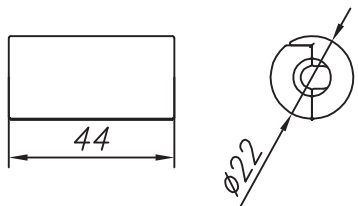
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|--|------|---------------|--|
| Упор | 412610000 | - | FLGU.400.0601 |   |
|  |  <p>Предназначен для предотвращения схода створки с опор роликовых FLGU.400.0602. Устанавливается в задней части шины откатных самонесущих ворот Comfort.</p> <p>Упаковка 10 штук.</p> | | | |
| Опора роликовая | 412620000 | - | FLGU.400.0602 |  |
|  |  <p>Удерживает створку откатных самонесущих ворот Comfort, воспринимает нагрузку от массы створки, обеспечивает возможность перемещения створки. Крепится к раме опорной.</p> <p>Упаковка 2 шт.</p> | | | |
| Улавливатель верхний | 412650000 | - | FLGU.400.0604 |  |
|  |  <p>Предназначен для улавливания створки откатных самонесущих ворот Comfort и исключения их перемещения в закрытом положении при воздействии ветровой нагрузки. Устанавливается на кронштейн FLGU.400.0904 или столб притвора. Ответная часть крепится к стойке створки.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | |
| Ролик поддерживающий | 412640100 | - | FLGU.400.0606 |  |
|  |  <p>Предназначен для устранения возможности "заваливания" створки откатных самонесущих ворот при воздействии ветровой нагрузки. Устанавливается на кронштейны FLGU.400.0901, FLGU.400.0916 - FLGU.400.0919.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | |

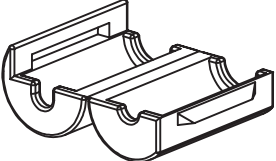
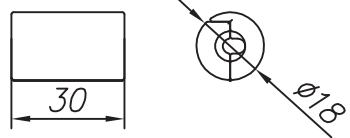
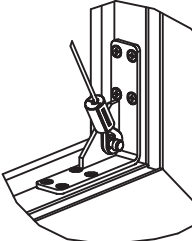
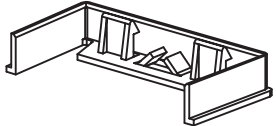
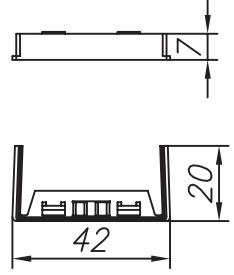
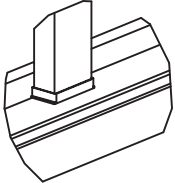
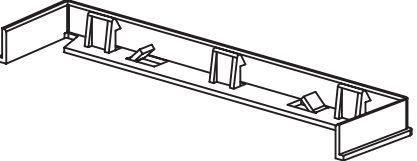
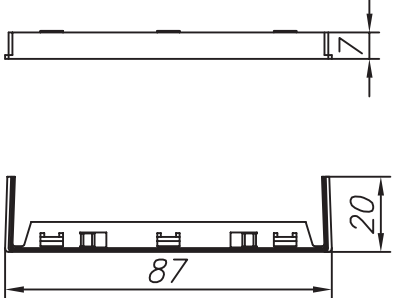
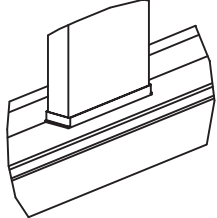
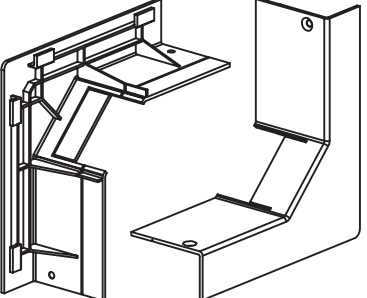
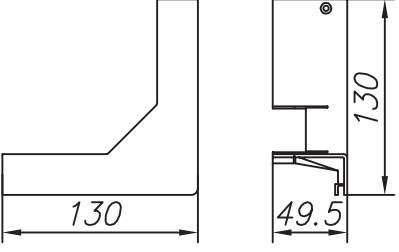
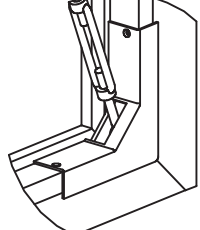
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|---|---|---|---------|
| Опора роликовая | 412640400 | - | FLGU.400.0622 | Размеры |
|  |  | Удерживает створку откатных самонесущих ворот Elegant, воспринимает нагрузку от массы створки, обеспечивает возможность перемещения створки. Крепится к раме ворот опорной. Упаковка 2 шт. |  | |
| Ролик опорный | 412640500 | - | FLGU.400.0623 | Размеры |
|  |  | Предназначен для снижения нагрузки на шину в закрытом положении ворот и для предотвращения схода шины с опор роликовых. Устанавливается в обеих частях шины откатных самонесущих ворот Elegant. Упаковка 10 шт. |  | |
| Улавливатель верхний | 412650200 | - | FLGU.400.0624 | Размеры |
|  |  | Предназначен для улавливания створки откатных самонесущих ворот Elegant и исключения их перемещения в закрытом положении при воздействии ветровой нагрузки. Устанавливается на кронштейн FLGU.400.0932 или столб притвор. Ответная часть крепится к стойке створки. Упаковка 10 шт. |  | |
| Улавливатель нижний | 412650300 | - | FLGU.400.0625 | Размеры |
|  |  | Предназначен для улавливания створки откатных самонесущих ворот Elegant и исключения их перемещения в закрытом положении при воздействии ветровой нагрузки. Снижает нагрузку на шину в закрытом положении ворот. Устанавливается на кронштейн FLGU.400.0932 или столб притвор. Упаковка 10 шт. |  | |

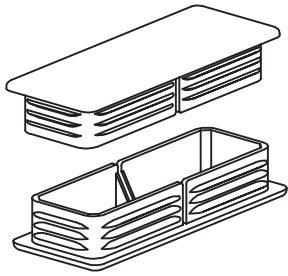
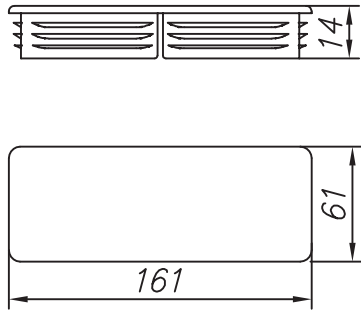
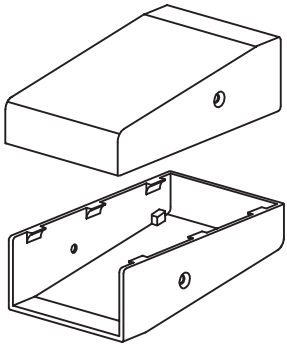
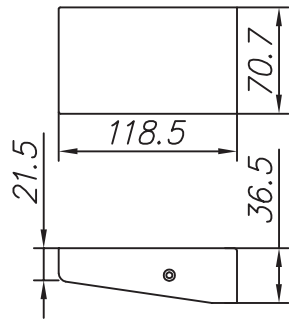
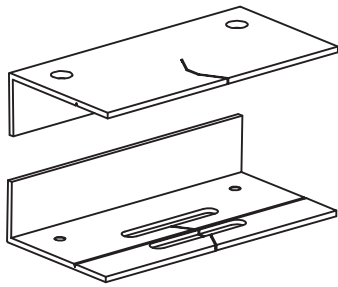
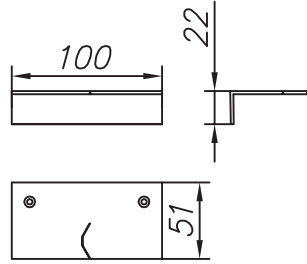
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|-----------------|------|---------------|---|
|  | 412640600 | - | FLGU.400.0630 |  |
| Ралик опорный | 412640600 | - | FLGU.400.0630 | Размеры |
|  | 412640800 | - | FLGU.400.0631 |  |
| Ралик опорный | 412640800 | - | FLGU.400.0631 | Размеры |
|  | 412640700 | - | FLGU.400.0633 |  |
| Ралик опорный | 412640700 | - | FLGU.400.0633 | Размеры |
|  | 412650400 | - | FLGU.400.0635 |  |
| Улавливатель нижний | 412650400 | - | FLGU.400.0635 | Размеры |


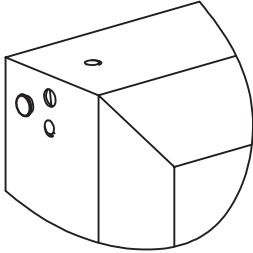
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|-----------------|---------|---------------|---|
| <p>Крышка</p>  | 412710030 | RAL9005 | FLGU.400.0701 |  |
| <p>Выполняет роль декоративной крышки, закрывает торцевую шину откатных самонесущих ворот Comfort со стороны технологической части.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412710130 | RAL9005 | FLGU.400.0702 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Препятствует смещению профилей заполнения друг относительно друга. Устанавливается сверху и снизу пары профилей FLGU.400.0401 и FLGU.400.0403 при накладном типе монтажа.</p> <p>Упаковка 100 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412710230 | RAL9005 | FLGU.400.0703 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Препятствует смещению профилей заполнения друг относительно друга. Устанавливается сверху и снизу пары профилей FLGU.400.0402 и FLGU.400.0404 при накладном типе монтажа.</p> <p>Упаковка 100 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412710330 | RAL9005 | FLGU.400.0704 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Препятствует смещению профилей заполнения друг относительно друга. Используется совместно с крышкой FLGU.400.0708. Устанавливается сверху (снизу) пары профилей FLGU.400.0401 и FLGU.400.0405 при накладном типе монтажа.</p> <p>Упаковка 100 шт.</p> | | | | |

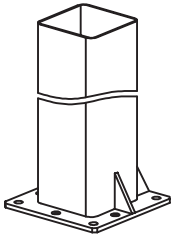
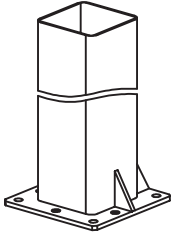
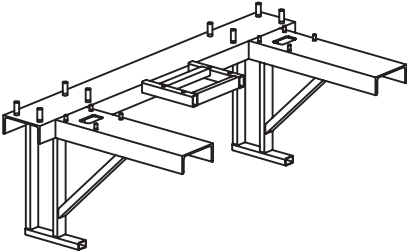

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|-----------------|---------|---------------|---|
| <p>Крышка</p>  | 412710430 | RAL9005 | FLGU.400.0706 |  |
| <p>Предназначена для декоративного закрывания столба калитки FLGU.400.0502</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412710530 | RAL9005 | FLGU.400.0707 |  |
| <p>Предназначена для декоративного закрывания столба калитки FLGU.400.0502</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412710630 | RAL9005 | FLGU.400.0708 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Препятствует смещению профилей заполнения друг относительно друга. Используется совместно с крышкой FLGU.400.0704. Устанавливается сверху (снизу) пары профилей FLGU.400.0401 и FLGU.400.0405 при накладном типе монтажа.</p> <p>Упаковка 100 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412710730 | RAL9005 | FLGU.400.0709 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Устанавливается в верхней части столба из трубы 80x60x3, к которой крепятся створки распашных ворот, изготовленных на базе "стандартных" профилей.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |

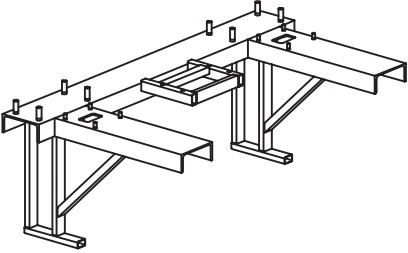
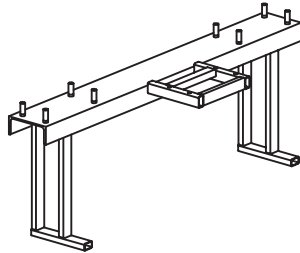
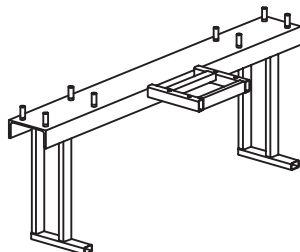
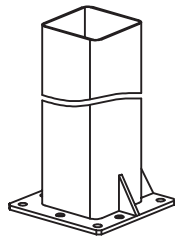
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|-----------------|---------|---------------|---|
| <p>Крышка</p>  | 412710830 | RAL9005 | FLGU.400.0710 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Устанавливается в верхней части столба удерживающего откатных самонесущих ворот.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412730030 | RAL9005 | FLGU.400.0711 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Устанавливается в отверстия $\varnothing 26$ мм в местах крепления столба калитки или распашных ворот.</p> <p>Упаковка 30 шт.</p> | | | | |
| <p>Вставка</p>  | 412730130 | RAL9005 | FLGU.400.0712 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Устанавливается в импостах в отверстия для тросовой растяжки.</p> <p>Упаковка 30 шт.</p> | | | | |
| <p>Втулка</p>  | 412950130 | RAL9005 | FLGU.400.0713 |  |
| <p>Предназначена для декоративного закрывания зажима, конца троса $\varnothing 5$ мм.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | | |

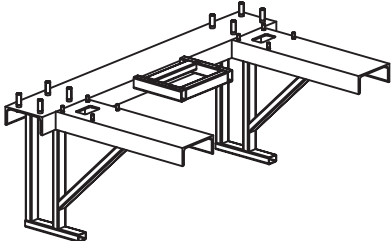
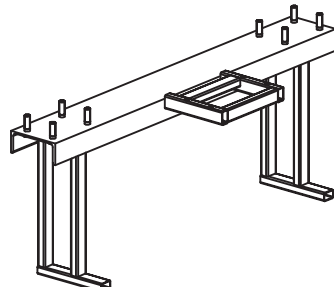
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|-----------------|---------|---------------|---|
| <p>Втулка</p>  | 412950230 | RAL9005 | FLGU.400.0714 |  |
|  <p>Предназначена для декоративного закрывания зажима, конца троса $\phi 3$ мм. Упаковка 20 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412710930 | RAL9005 | FLGU.400.0715 |  |
|  <p>Устанавливается сверху и снизу пары профилей FLGU.400.0402 и FLGU.400.0404 при встраиваемом типе монтажа. Предназначена для скрытия просвета между профилями заполнения и профилями рамы, линии отреза профилей FLGU.400.0402 и FLGU.400.0404. Упаковка 100 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412711030 | RAL9005 | FLGU.400.0716 |  |
|  <p>Устанавливается сверху и снизу пары профилей FLGU.400.0401 и FLGU.400.0403 при встраиваемом типе монтажа. Предназначена для скрытия просвета между профилями заполнения и профилями рамы, линии отреза профилей FLGU.400.0401 и FLGU.400.0403. Упаковка 100 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412711130 | RAL9005 | FLGU.400.0717 |  |
|  <p>Выполняет декоративную роль. Предназначена для скрытия линии отреза штапиков, закрывания кронштейна FLGU.400.0906. Упаковка 10 шт.</p> | | | | |

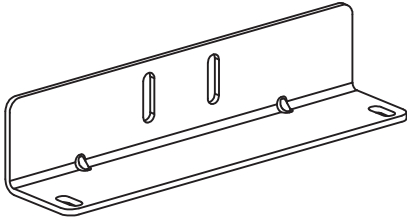
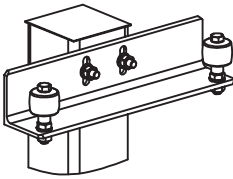
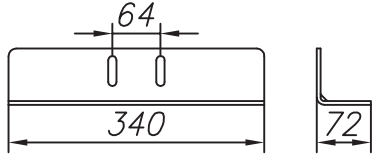
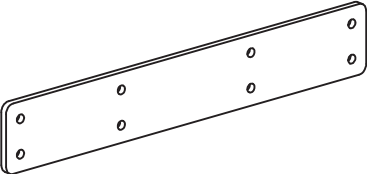
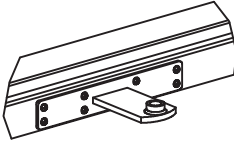
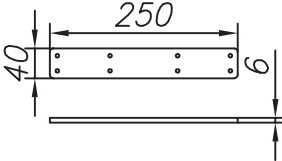
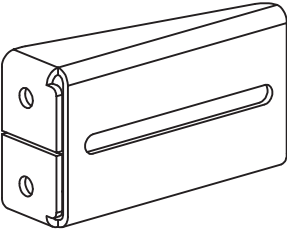
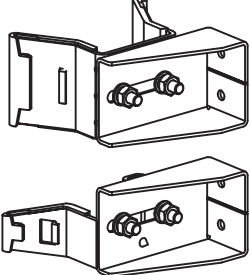
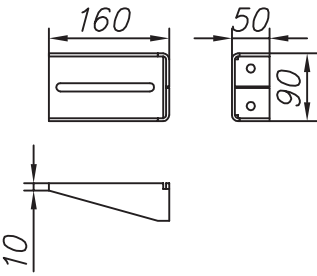
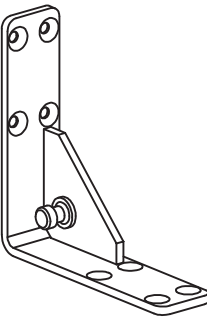
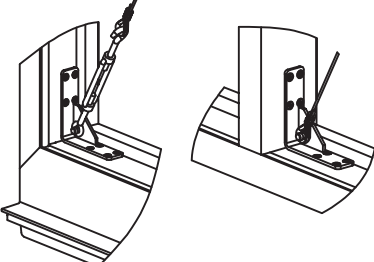
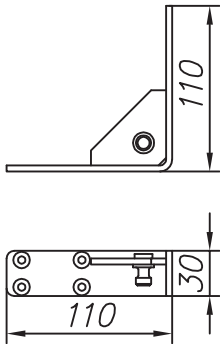
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|-----------------|---------|---------------|---|
| <p>Крышка</p>  | 412711330 | RAL9005 | FLGU.400.0719 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Устанавливается на столб притвор откатных ворот.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412711630 | - | FLGU.400.0722 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Устанавливается на кронштейн FLGU.400.0920.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |
| <p>Крышка</p>  | 412711730 | RAL9005 | FLGU.400.0723 |  |
| <p>Выполняет декоративную роль. Предназначена для скрытия линии отреза штапиков</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |

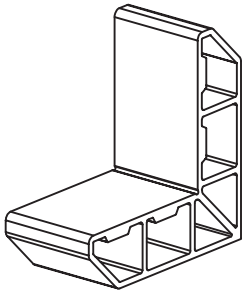
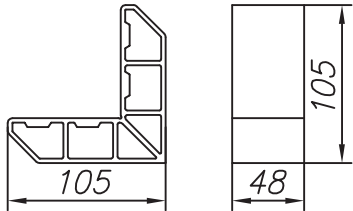
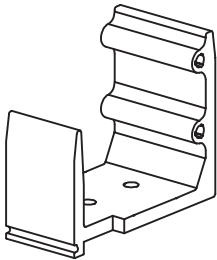
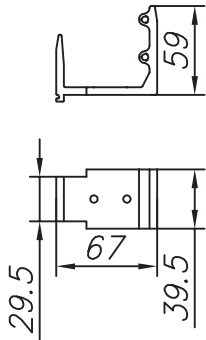

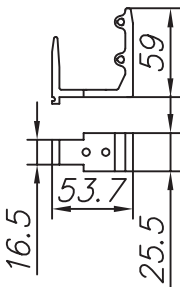
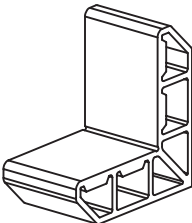
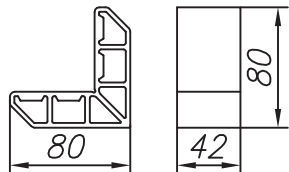
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|---|---------------------|---------|---------|
|  | 1112601 | 01 (RAL9016) | PP12 | |
| | 1112602 | 02 (RAL8014) | | |
| | 1112603 | 03 (RAL7038) | | |
| | 1112604 | 04 (RAL1019) | | |
| | 313011106 | 106 (RAL5015) | | |
| | 313011107 | 107 (RAL3004) | | |
| | 313011108 | 108 (RAL9005) | | |
| | 313011110 | 110 (RAL9011) | | |
| | 313011113 | 113 (RAL7016) | | |
| | 313011115 | 115 (RAL6009) | | |
| | 313011116 | 116 (RAL5005) | | |
| | 313011120 | 120 (RAL1007) | | |
| | 313011121 | 121 (RAL9001) | | |
| | 313011122 | 122 (RAL8019) | | |
| | 313011123 | 123 (RAL1015) | | |
| | 313011124 | 124 (темно-бежевый) | | |
| | 313011125 | 125 (RAL6005) | | |
| | 313011126 | 126 (RAL5011) | | |
| | 313011129 | 129 (бронза) | | |
| |  <p data-bbox="558 1067 1020 1148">Выполняет декоративную роль. Устанавливается в отверстия $\varnothing 12$ мм в области установки соединителей угловых 0438, 0472.</p> <p data-bbox="558 1166 697 1193">Упаковка 100 шт.</p> | | | |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Примечание |
|---|-----------------|------|---------------|---|
| <p>Столб удерживающий</p>  | 412820200 | - | FLGU.400.0802 | <p>Предназначен для установки кронштейна FLGU.400.0901 откатных самонесущих ворот высотой не более 2000 мм. Длина столба – 2011 мм. При использовании с меньшими размерами ворот лишняя часть обрезаются. Устанавливается на раму ворот опорную. Чертеж столба для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| <p>Столб удерживающий</p>  | 412820300 | - | FLGU.400.0804 | <p>Предназначен для установки кронштейна FLGU.400.0901 откатных самонесущих ворот высотой не более 2500 мм. Длина столба – 2511 мм. При использовании с меньшими размерами ворот лишняя часть обрезаются. Устанавливается на раму ворот опорную. Чертеж столба для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| <p>Рама ворот опорная</p>  | 412820400 | - | FLGU.400.0805 | <p>Предназначена для установки створки откатных самонесущих ворот Comfort, столбов удерживающих, раскосов. Расстояние между каретками, установленными на данной раме, – 1000 мм. Длина рамы – 1320 мм. Чертеж рамы для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| <p>Раскос</p>  | 412820500 | - | FLGU.400.0806 | <p>Предназначен для увеличения жесткости крепления столба удерживающего. Крепится к столбу удерживающему и раме ворот опорной. Чертеж рамы для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Примечание |
|---|-----------------|------|---------------|---|
| <p>Рама ворот опорная</p>  | 412820600 | - | FLGU.400.0807 | <p>Предназначена для установки створки откатных самонесущих ворот Softfort, столбов удерживающих, раскосов. Расстояние между каретками, установленными на данной раме, - 1200 мм. Длина рамы - 1520 мм.</p> <p>Чертеж рамы для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| <p>Рама ворот опорная</p>  | 412820700 | - | FLGU.400.0808 | <p>Предназначена для установки створки откатных самонесущих ворот Softfort, использующихся без столбов удерживающих (только встроенный тип монтажа заполнения). Расстояние между каретками, установленными на данной раме, - 1000 мм. Длина рамы - 1320 мм.</p> <p>Чертеж рамы для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| <p>Рама ворот опорная</p>  | 412820800 | - | FLGU.400.0809 | <p>Предназначена для установки створки откатных самонесущих ворот Softfort, использующихся без столбов удерживающих (только встроенный тип монтажа заполнения). Расстояние между каретками, установленными на данной раме, - 1200 мм. Длина рамы - 1520 мм.</p> <p>Чертеж рамы для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| <p>Столб удерживающий</p>  | 412821100 | - | FLGU.400.0812 | <p>Предназначен для установки кронштейна FLGU.400.0901 откатных ворот высотой не более 3210 мм. Длина столба 3221 мм. При использовании с меньшими размерами ворот лишняя часть обрезается. Устанавливается на раму ворот опорную.</p> <p>Чертеж столба для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Примечание |
|--|-----------------|------|---------------|---|
| <p>Рама ворот опорная</p>  | 412821400 | - | FLGU 400 0815 | <p>Предназначена для установки створки откатных самонесущих ворот Elegant, столбов удерживающих, раскосов.</p> <p>Расстояние между каретками, установленными на данной раме, - 1200 мм. Длина рамы - 1410 мм.</p> <p>Чертеж рамы для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| <p>Рама ворот опорная</p>  | 412821500 | - | FLGU 400 0816 | <p>Предназначена для установки створки откатных самонесущих ворот Elegant, использующихся без столбов удерживающих (только встроенный тип монтажа заполнения).</p> <p>Расстояние между каретками, установленными на данной раме, - 1200 мм. Длина рамы - 1410 мм.</p> <p>Чертеж рамы для самостоятельного изготовления находится в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|---|--|---|---------|
| Кронштейн | 412910000 | - | FLGU.400.0901 | |
|  |  | Предназначен для установки роликов поддерживающих FLGU.400.0606. Крепится к столбу поддерживающему (FLGU.400.0802, FLGU.400.0804, FLGU.400.0812). |  | |
| | | Упаковка 10 шт. | | |
| Пластина | 412920000 | - | FLGU.400.0902 | |
|  |  | Предназначена для изготовления кронштейна для присоединения линейного электропривода к створке распашных ворот Comfort. Полученный кронштейн обеспечивает передачу усилия электропривода створке. Кронштейн крепится к импосту или непосредственно к раме. |  | |
| | | Упаковка 20 шт. | | |
| Кронштейн | 412910200 | - | FLGU.400.0904 | |
|  |  | Предназначен для установки улавливателя верхнего FLGU.400.0604, улавливателя нижнего FLGU.400.0605. |  | |
| | | Упаковка 20 шт. | | |
| Кронштейн | 412910400 | - | FLGU.400.0906 | |
|  |  | Предназначена для установки тросовой растяжки или талрепа М8х110LHR. Устанавливается в откатные самонесущие ворота, распашные ворота, калитку. |  | |
| | | Упаковка 20 шт. | | |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|-----------------|------|---------------|---|
|  | 412930000 | 00 | FLGU 400.0910 |  |
| Соединитель угловой | | | | Размеры |
|  | 412930200 | 00 | FLGU 400.0912 |  |
| Соединитель | 412930200 | 00 | FLGU 400.0912 | |
|  | 412930300 | 00 | FLGU 400.0913 |  |
| Соединитель | 412930300 | 00 | FLGU 400.0913 | |
|  | 412930600 | 00 | FLGU 400.0914 |  |
| Соединитель угловой | 412930600 | 00 | FLGU 400.0914 | |

Предназначен для углового соединения рамы откатных, распашных ворот Comfort. Используется совместно с соединителем угловым 0472. Изготавливается из профиля FLGU 400.0201.

Упаковка 54 шт.

Предназначен для Т-образного присоединения профиля FLGU 400.0104 к раме откатных, распашных ворот Comfort. Изготавливается из профиля FLGU 400.0202.


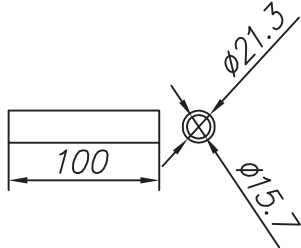
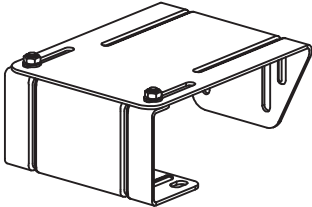
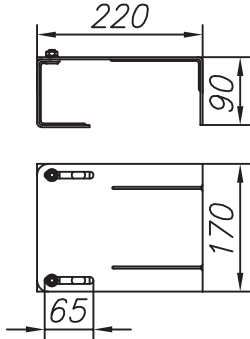
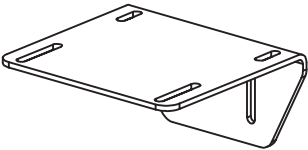
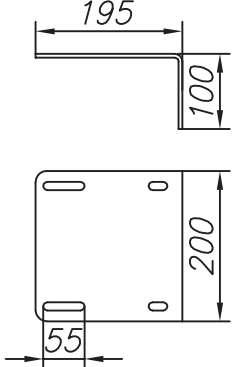

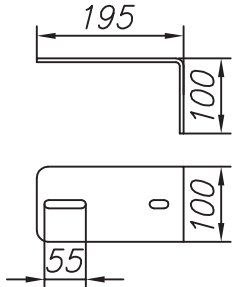
Упаковка 22 шт.

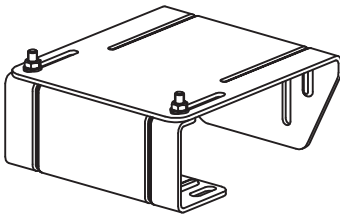
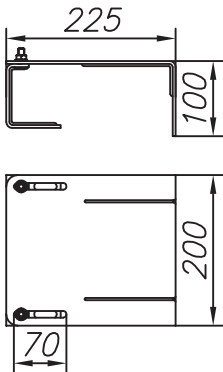
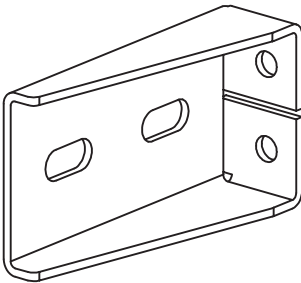
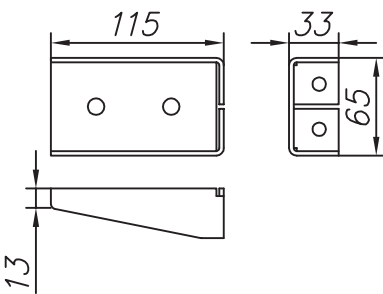
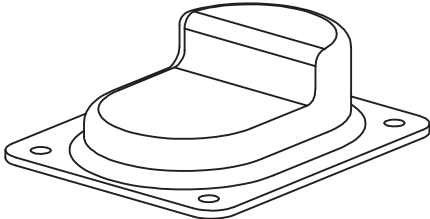
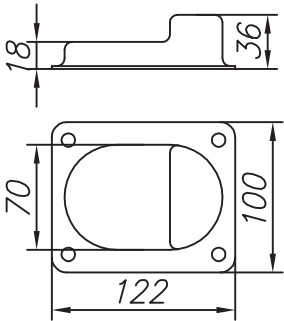
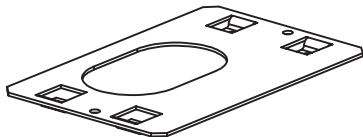
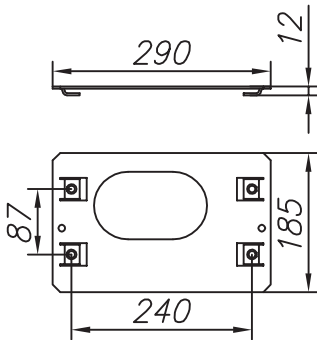
Предназначен для Т-образного присоединения профиля FLGU 400.0109 к раме откатных, распашных ворот Elegant, калиток, секций ограждения. Изготавливается из профиля FLGU 400.0203.

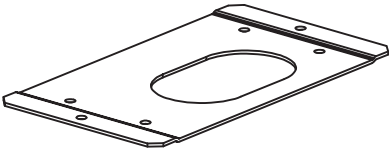
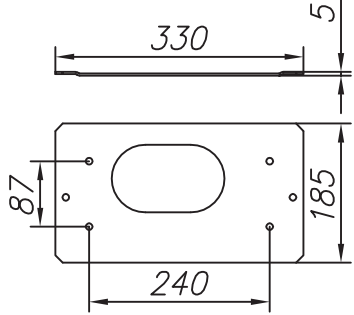
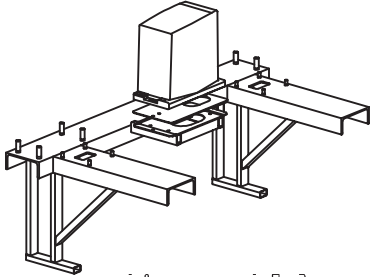
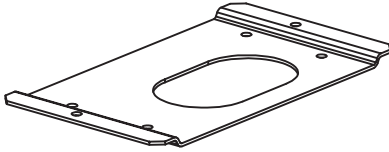
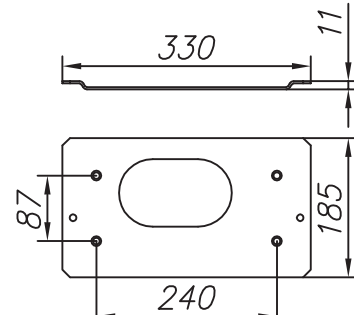
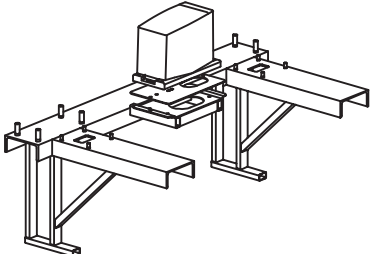
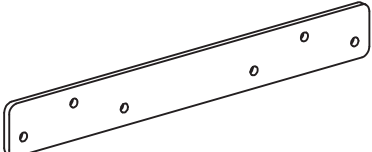
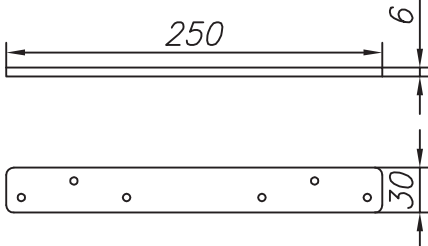
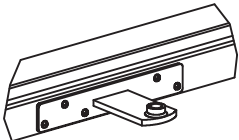
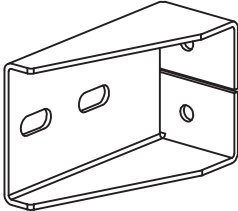
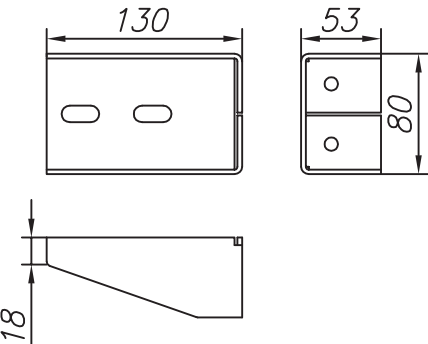
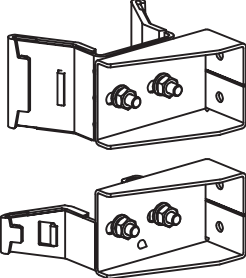
Упаковка 38 шт.

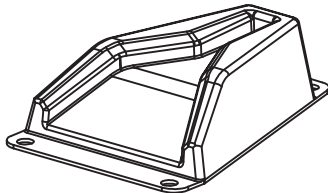
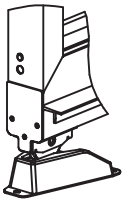
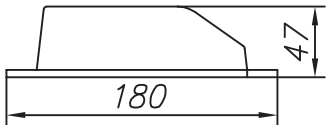
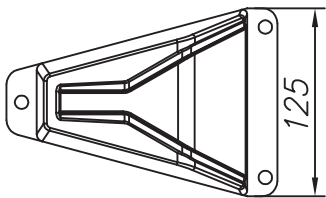
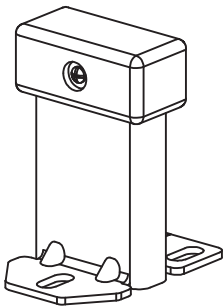
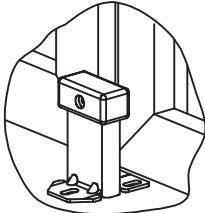
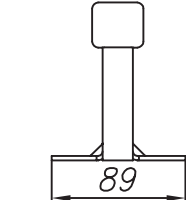
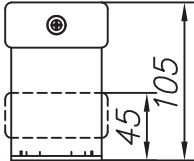
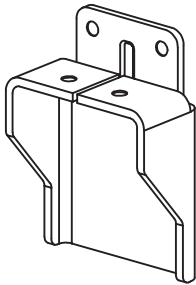
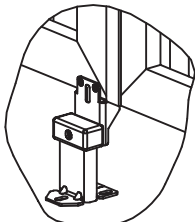
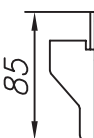
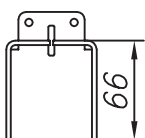
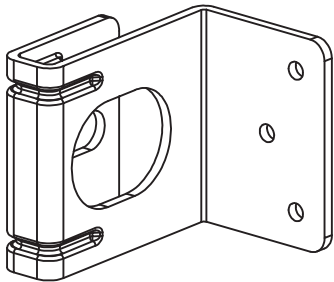
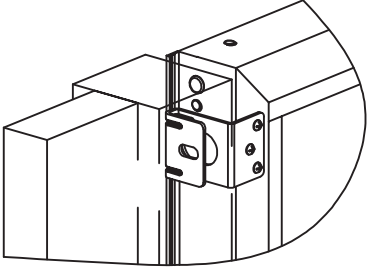
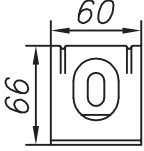
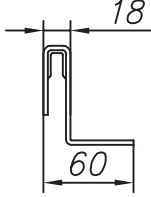
Предназначен для углового соединения рамы откатных, распашных ворот Elegant, калиток, секций ограждения. Используется совместно с соединителем угловым 0438. Изготавливается из профиля FLGU 400.0204.

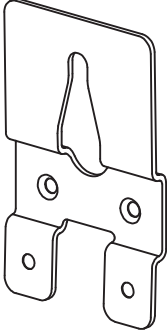
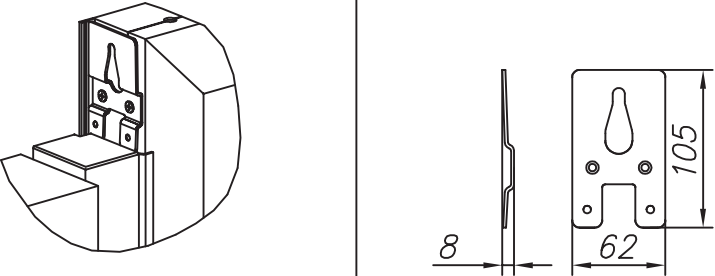
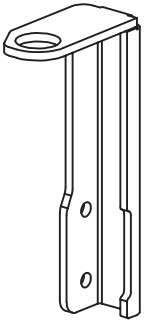
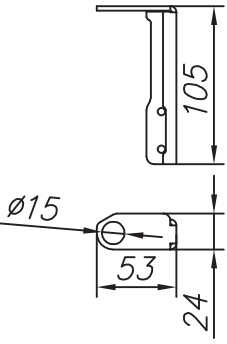
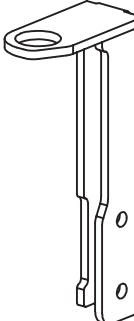
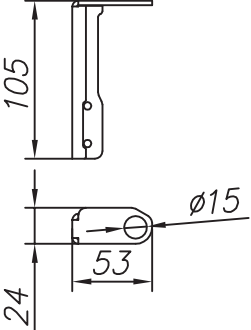
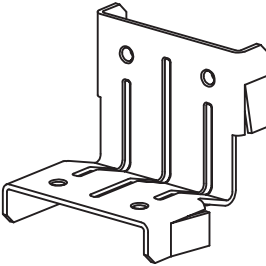
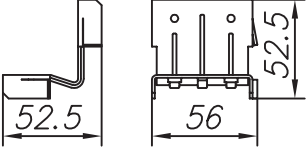
Упаковка 32 шт.

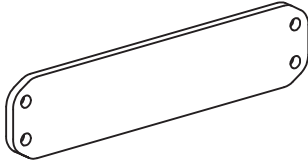
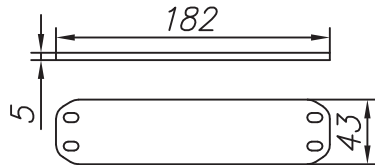
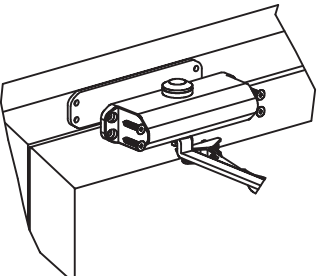
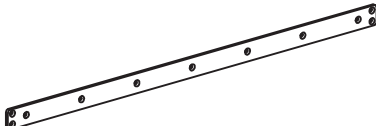
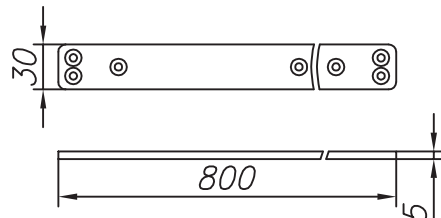
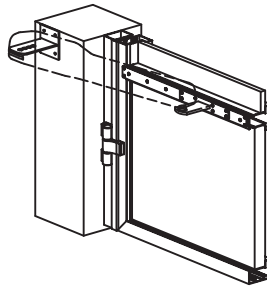
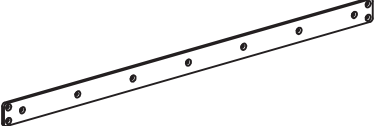
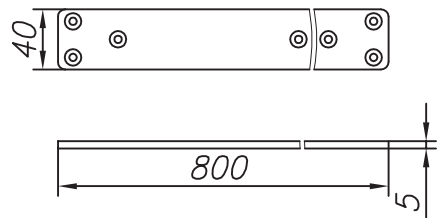
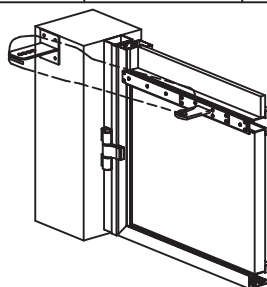
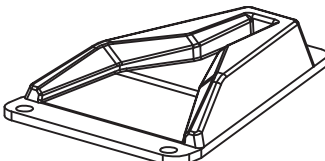
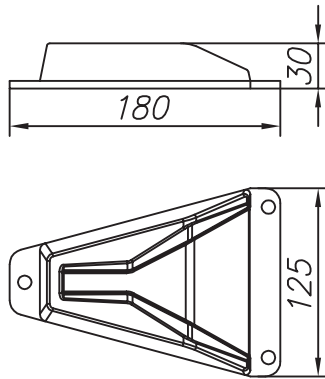
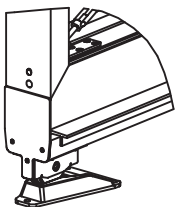
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|-----------------|------|---------------|---|
| <p>Втулка</p>  | 412950000 | - | FLGU.400.0915 |  |
| <p>Кронштейн</p>  | 412912600 | - | FLGU.400.0916 |  |
| <p>Кронштейн</p>  | 412910500 | - | FLGU.400.0917 |  |
| <p>Кронштейн</p>  | 412910600 | - | FLGU.400.0918 |  |

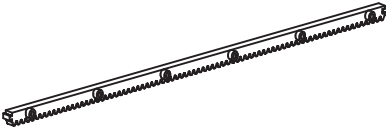
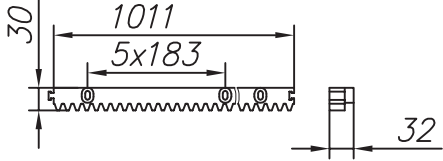
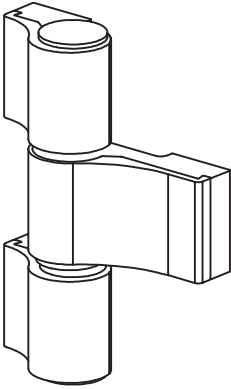
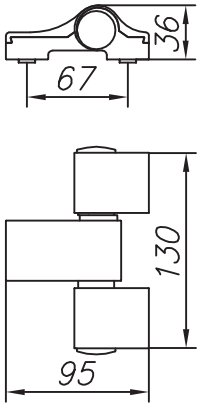
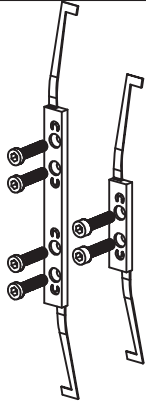
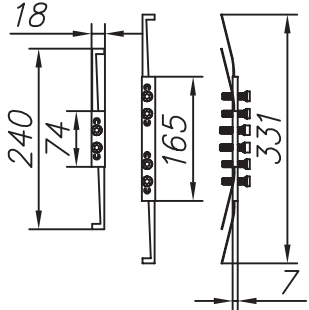
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|--|------|---------------|---|
| <p>Кронштейн</p>  | 412910700 | - | FLGU.400.0919 |  |
| | <p>Предназначен для установки роликов поддерживающих FLGU.400.0606 при монтаже откатных самонесущих ворот Comfort, без столба удерживающего. Применяется только при встраиваемом типе монтажа заполнения.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | |
| <p>Кронштейн</p>  | 412910800 | - | FLGU.400.0920 |  |
| | <p>Предназначен для крепления створки распашных ворот и калиток при накладном монтаже и столба притвора откатных ворот к столбу проема.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | |
| <p>Упор</p>  | 412910900 | - | FLGU.400.0921 |  |
| | <p>Предназначен для остановки створки распашных ворот в закрытом положении. Крепится на асфальт, бетон и т.д.</p> <p>Упаковка 5 шт.</p> | | | |
| <p>Пластина</p>  | 412911200 | - | FLGU.400.0924 |  |
| | <p>Используется с рамой ворот опорной. Предназначена для установки электроприбора ROBOXE на раму ворот опорную.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | |

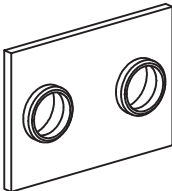
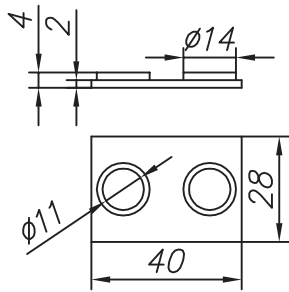
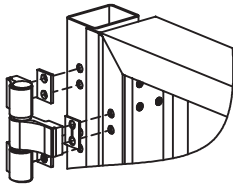
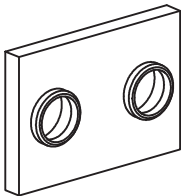
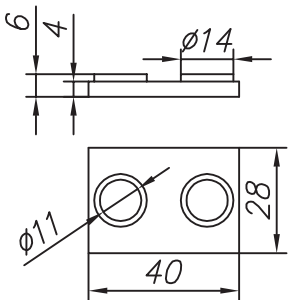
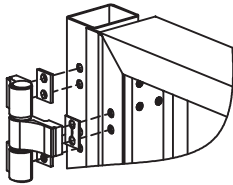
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|-----------------|------|---------------|---|
| <p>Пластина</p>  | 412911300 | - | FLGU.400.0925 |  |
|  <p>Используется с рамой ворот опорной. Предназначена для установки электропривода ROBUS600-1000 на раму ворот опорную.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |
| <p>Пластина</p>  | 412911400 | - | FLGU.400.0926 |  |
|  <p>Используется с рамой ворот опорной. Предназначена для установки электропривода ROBUS350 на раму ворот опорную.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | | |
| <p>Пластина</p>  | 412920100 | - | FLGU.400.0927 |  |
|  <p>Предназначена для изготовления кронштейна для присоединения линейного электропривода к створке распашных ворот Elegant. Полученный кронштейн обеспечивает передачу усилия электропривода створке. Кронштейн крепится к импосту или непосредственно к раме.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | | |
| <p>Кронштейн</p>  | 412911500 | - | FLGU.400.0932 |  |
|  <p>Предназначен для установки улавливателя верхнего FLGU.400.0624, улавливателя нижнего FLGU.400.0625.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | | |

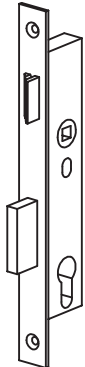
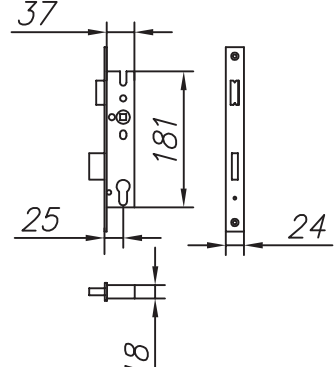
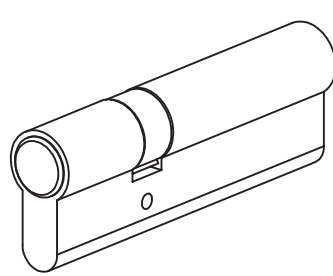
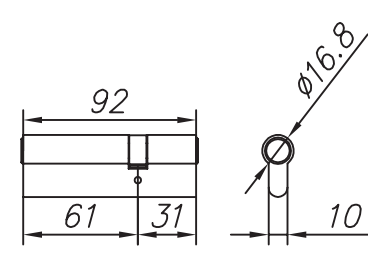
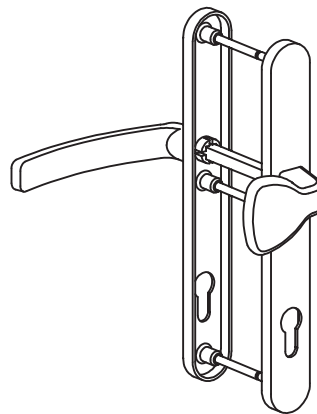
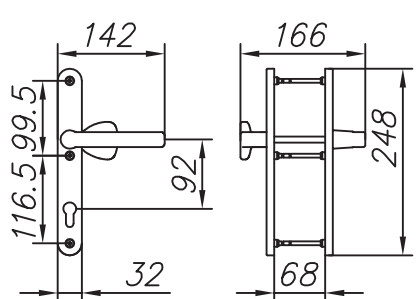
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|--|--|---|---|
| Упор | 417201400 | - | FLGU 400.0933 | Размеры |
|  |  | Предназначен для улавливания опорной створки встречных откатных самонесущих ворот Elegant и исключения перемещения створки в закрытом положении при воздействии ветровой нагрузки. Снижает нагрузку на шину в закрытом положении ворот. |  |  |
| Упаковка 10 шт. | | | | |
| Упор центральный | 417201500 | - | FLGU 400.0934 | |
|  |  | Предназначен для остановки створки распашных ворот в закрытом положении. Крепится на асфальт, бетон и т.д. Позволяет увеличить высоту просвета под створкой распашных ворот до 80мм. Применяется также в качестве бокового упора. |  |  |
| Упаковка 20 шт. | | | | |
| Упор | 417201600 | - | FLGU 400.0935 | |
|  |  | Предназначен для остановки створки распашных ворот в закрытом положении. Крепится на пассивную створку распашных ворот. Позволяет увеличить высоту просвета под створкой распашных ворот до 140мм. Применяется совместно с упором FLGU 400.0934. |  |  |
| Упаковка 20 шт. | | | | |
| Кронштейн | 412911700 | - | FLGU 400.0937 | |
|  |  | Предназначен для крепления секции заборной к столбу проема при встраиваемом монтаже изделия. |  |  |
| Упаковка 20 шт. | | | | |

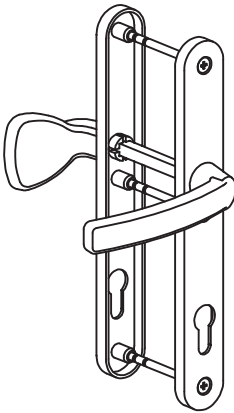
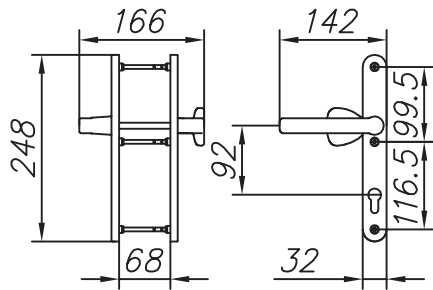
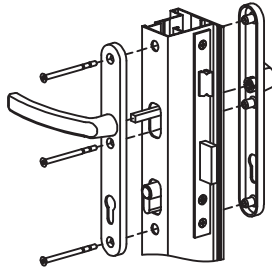
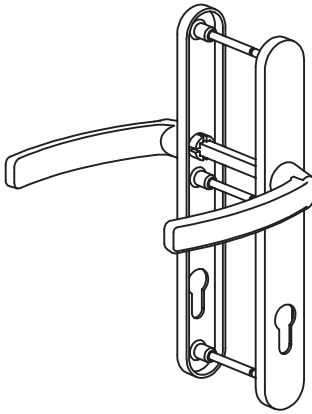
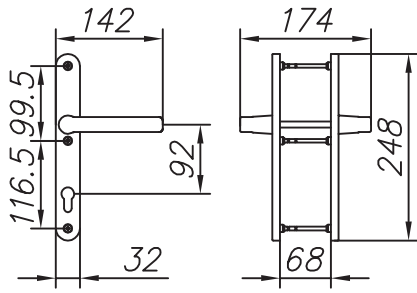
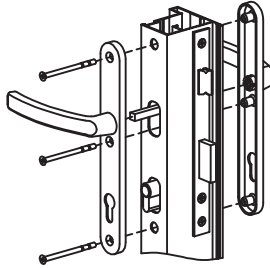
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|-----------------|------|---------------|--|
|  | 412911800 | - | FLGU.400.0938 |  |
| Кронштейн | 412911800 | - | FLGU.400.0938 | Размеры |
|  | 412912200 | - | FLGU.400.0939 |  |
| Кронштейн | 412912200 | - | FLGU.400.0939 | <p>Предназначен для крепления фальш-панели к столбу калитки.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> |
|  | 412912300 | - | FLGU.400.0940 |  |
| Кронштейн | 412912300 | - | FLGU.400.0940 | <p>Предназначен для установки совместно с засовом SB0100. Крепится к нижнему упорному элементу откатных самонесущих ворот Elegant, Comfort. Применяется в воротах направлением открывания влево. Обеспечивает фиксацию ворот при блокировке засова.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> |
|  | 412912700 | - | FLGU.400.0944 |  |
| Соединитель угловой | 412912700 | - | FLGU.400.0944 | <p>Предназначен для фиксации переключателя калитки.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> |

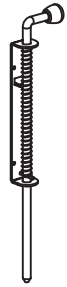
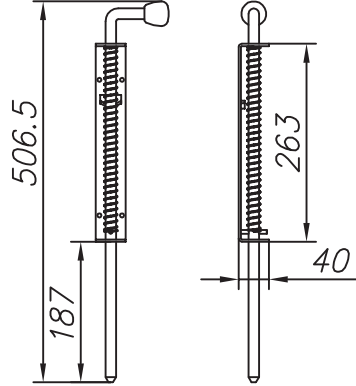

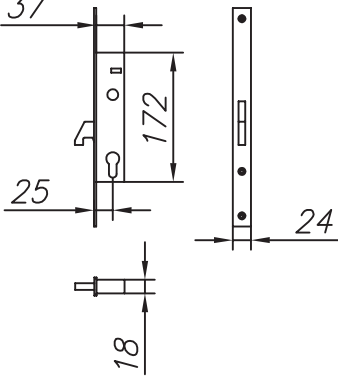
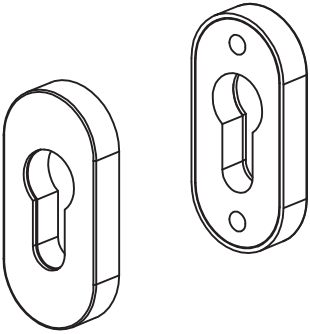
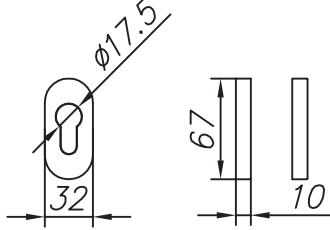



| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|---|------|---------------|---|
| <p>Пластина</p>  | 412912800 | - | FLGU 400.0945 |  |
| |  <p>Предназначена для крепления доводчика калитки к перекладине.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | |
| <p>Пластина</p>  | 412912900 | - | FLGU 400.0946 |  |
| |  <p>Предназначена для крепления электропривода на створку распашных ворот Elegant.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | |
| <p>Пластина</p>  | 412913000 | - | FLGU 400.0947 |  |
| |  <p>Предназначена для крепления электропривода на створку распашных ворот Comfort.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | |
| <p>Упор</p>  | 412913100 | - | FLGU 400.0948 |  |
| |  <p>Предназначен для улавливания опорной створки встречных откатных самонесущих ворот Comfort и исключения перемещения створки в закрытом положении при воздействии ветровой нагрузки. Снижает нагрузку на шину в закрытом положении ворот.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | |

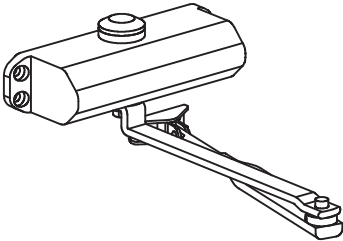
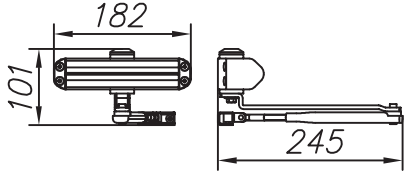

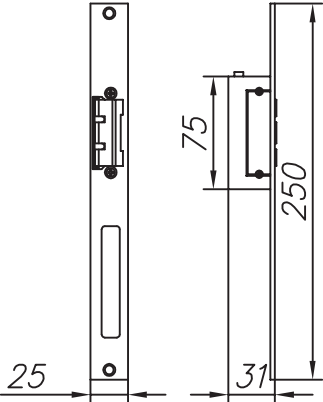

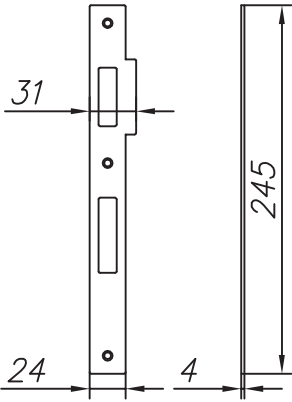

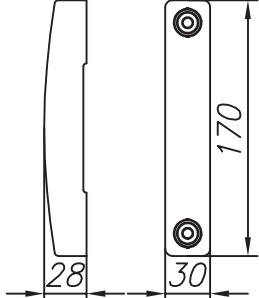
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|---|--|---------------|---|
| <p>Рейка зубчатая пластиковая</p>  | 417200008 | - | FLGU.400.1001 |  |
| | <p>Предназначена для преобразования крутящего момента зубчатого колеса электропривода в линейное перемещение створки откатных самонесущих ворот. Крепится к шине откатных самонесущих ворот.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | |
| <p>Петля трехсекционная</p>  | <p>417200000 417200022 417200403 417200101 417200113 417200121 417200102 417200119</p> | <p>- RAL8019 RAL9006 RAL9016 RAL3004 RAL6005 RAL8014 RAL8017</p> | FLGU.400.1002 |  |
| | <p>Предназначена для крепления створки распашных ворот и калитки к столбу. В калитках и распашных воротах Elegant используется совместно с набором крепежа FLGU.400.1003. В распашных воротах Comfort совместно с набором крепежа FLGU.400.1003, подкладками FLGU.400.1004, FLGU.400.1005. Порядок сборки петли показан в приложении к каталогу.</p> <p>Упаковка 12 шт.</p> | | | |
| <p>Набор крепежа и закладных пластин</p>  | 417200100 | - | FLGU.400.1003 |  |
| | <p>Предназначен для крепления створки распашных ворот и калитки к столбу. В калитках и распашных воротах Elegant используется совместно с петлей FLGU.400.1002. В распашных воротах Comfort совместно с петлей FLGU.400.1002 подкладками FLGU.400.1004, FLGU.400.1005.</p> <p>Упаковка 12 шт.</p> | | | |

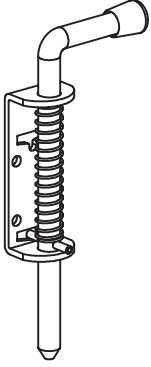
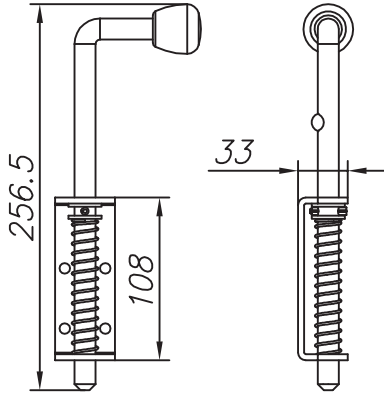
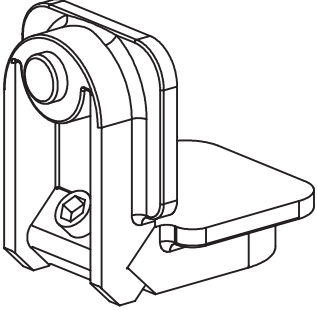
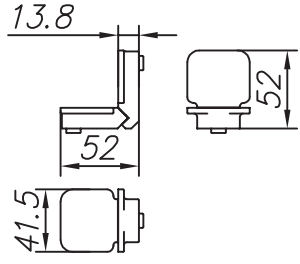
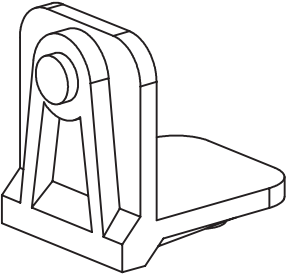
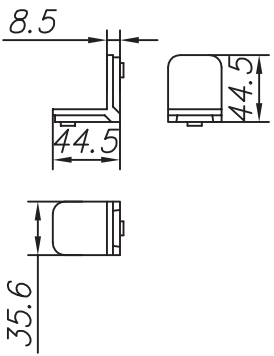
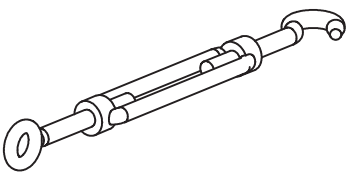
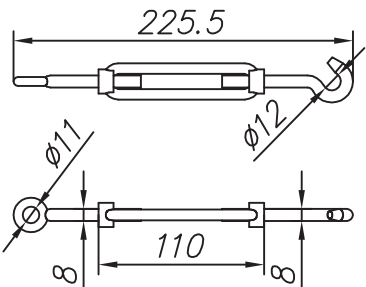
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|--|---------------------------------|----------------------|---|
| <p>Подкладка</p>  | <p>417200200 417200122 417200291</p> | <p>– RAL8019 A00-E6</p> | <p>FLGU.400.1004</p> |  |
|  | <p>Предназначена для совместного использования с петлей FLGU.400.1002 для компенсации перепада по высоте между створкой и столбом. Устанавливается между длинной секцией петли и створкой распашных ворот Comfort.</p> <p>Упаковка 12 шт.</p> | | | |
| <p>Подкладка</p>  | <p>417200300 417200222 417200391</p> | <p>– RAL8019 A00-E6</p> | <p>FLGU.400.1005</p> |  |
|  | <p>Предназначена для совместного использования с петлей FLGU.400.1002 для компенсации перепада по высоте между створкой и столбом. Устанавливается между короткими секциями петли и столбом при сборке распашных ворот Comfort.</p> <p>Упаковка 12 шт.</p> | | | |

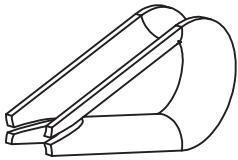
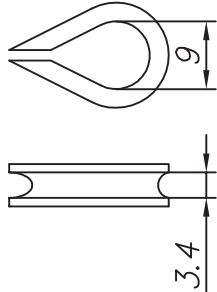
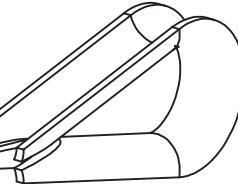
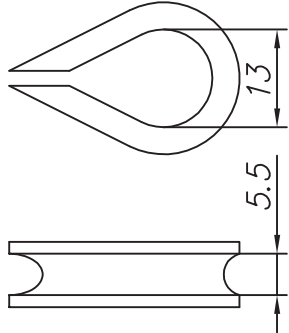
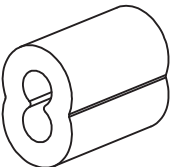
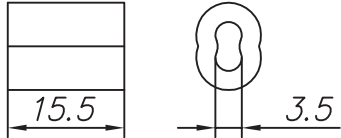
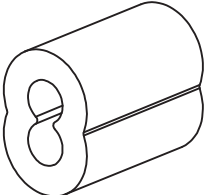
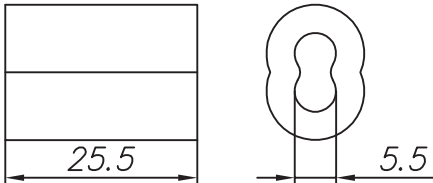
| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|--|---|---------------|---|
| <p>Замок ригельный с ответной планкой</p>  <p>(ответная планка в состав не входит)</p> | 417200400 | - | FLGU.400.1006 |  |
| <p>Цилиндр замковый</p>  | 417200500 | - | FLGU.400.1007 |  |
| <p>Комплект ручек</p>  | <p>417200322 417200103 417200600 417200401 417200413 417200421 417200402 417200419</p> | <p>RAL8019 RAL9006 00 RAL9016 RAL3004 RAL6005 RAL8014 RAL8017</p> | FLGU.400.1008 |  |
| | | | | <p>Предназначен для установки в калитку. Используется совместно с цилиндром замковым FLGU.400.1007, комплектом ручек FLGU.400.1008 или при наличии защелки автоматической - с комплектом ручек FLGU.400.1009, FLGU.400.1010 и с ответной планкой FLGU.400.8001.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| | | | | <p>Используется для установки в замок FLGU.400.1006 калитки. Длина 31/61 мм.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |
| | | | | <p>Предназначен для установки в калитку с правым открыванием внутрь или левым открыванием наружу при наличии защелки автоматической. Используется совместно с замком ригельным FLGU.400.1006, цилиндром замковым FLGU.400.1007.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|---|---------|---------------|---|
|  | 417200422 | RAL8019 | FLGU.400.1009 |  |
| | 417200203 | RAL9006 | | |
| 417200700 | 00 | | | |
| 417200501 | RAL9016 | | | |
| 417200513 | RAL3004 | | | |
| 417200521 | RAL6005 | | | |
| 417200502 | RAL8014 | | | |
| 417200519 | RAL8017 | | | |
|  | <p>Предназначен для установки в калитку с левым открытием внутрь или правым открытием наружу при наличии защелки автоматической. Используется совместно с замком ригельным FLGU.400.1006, цилиндром замковым FLGU.400.1007.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> | | | |
| | <p>Комплект ручек</p> | | | |
|  | 417200522 | RAL8019 | FLGU.400.1010 |  |
| | 417200303 | RAL9006 | | |
| 417200800 | 00 | | | |
| 417200601 | RAL9016 | | | |
| 417200613 | RAL3004 | | | |
| 417200621 | RAL6005 | | | |
| 417200602 | RAL8014 | | | |
| 417200619 | RAL8017 | | | |
|  | <p>Предназначен для установки в калитку с левым, правым открытием при отсутствии защелки автоматической. Используется совместно с замком ригельным FLGU.400.1006, цилиндром замковым FLGU.400.1007.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> | | | |
| | <p>Комплект ручек</p> | | | |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|---|--|--|----------------------|---|
| <p>Засов</p>  | <p>412950100</p> | <p>-</p> | <p>FLGU.400.1011</p> |  |
| <p>Замок</p>  | <p>417201000</p> | <p>-</p> | <p>FLGU.400.1012</p> |  |
| <p>Комплект накладок</p>  | <p>417200701 417200703 417200622 417200702 417200105 417200713 417200721 417200719</p> | <p>RAL9016 RAL9006 RAL8019 RAL8014 RAL5010 RAL3004 RAL6005 RAL8017</p> | <p>FLGU.400.1013</p> |  |
|  <p>Предназначен для фиксации распашных ворот в закрытом состоянии. Используется совместно со втулкой FLGU.400.0915 в воротах, высота просвета в которых более 50 мм.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | | |
|  <p>Предназначен для установки в распашные ворота. Используется совместно с цилиндром замковым FLGU.400.1007, комплектом накладок FLGU.400.1013.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> | | | | |
|  <p>Предназначен для установки в распашные ворота. Используется совместно с цилиндром замковым FLGU.400.1007, замком FLGU.400.1012.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> | | | | |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|---|------|---------------|---|
| <p>Доводчик дверной</p>  | 407740100 | - | Grand F-65 |  |
| | <p>Предназначен для автоматического закрывания открытой калитки. Устанавливается на перекладину (открывание наружу) или створку калитки (открывание внутрь).</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> | | | |
| <p>Автоматическая защелка</p>  | 417203500 | - | 118WE |  |
| | <p>Предназначена для установки в створку притвора калитки. Используется совместно с замком ригельным FLGU.400.1006.</p> <p>Упаковка 1 шт.</p> | | | |
| <p>Планка</p>  | 412950200 | - | FLGU.400.8001 |  |
| | <p>Предназначена для установки в калитку с левым, правым открыванием при отсутствии защелки автоматической. Используется совместно с замком ригельным FLGU.400.1006.</p> <p>Упаковка 10 шт.</p> | | | |
| <p>Ручка</p>  | 407410300 | - | HG008 |  |
| | <p>Предназначена для установки на откатные и распашные ворота. Устанавливается на створку ворот.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|-----------------|------|-----------|---|
|  | 401960000 | - | SB0100 |  |
| <p>Предназначен для фиксации ворот в закрытом состоянии. В откатных самонесущих воротах серии COMFORT и серии ELEGANT используется совместно с кронштейнами FLGU 400.0939, FLGU 400.0940, в распашных воротах используется совместно с втулкой FLGU 400.0915.</p> <p>Упаковка 50 шт.</p> | | | | |
| Соединитель угловой | 412930400 | - | 0438 | |
|  | | | |  |
| <p>Предназначен для стягивания профилей при сборке рамы калитки, секции ограждения, ворот Elegant.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | | |
| Соединитель угловой | 412930500 | - | 0472 | |
|  | | | |  |
| <p>Предназначен для стягивания профилей при сборке рамы ворот Comfort. Используется совместно с соединителем угловым FLGU 0910.</p> <p>Упаковка 20 шт.</p> | | | | |
| Талреп M8x110 "крюк-кольцо" | 417200900 | - | M8x110LHR | |
|  | | | |  |
| <p>Используется для натяжения тросовой растяжки.</p> <p>Упаковка 5 шт.</p> | | | | |

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|--|-----------------|------|---------|--|
| Коуш  | 403950000 | - | CRT-3 | Размеры  |
|  | 403950100 | - | CRT-5 |  |
| Зажим  | 403940000 | - | CRS2-3 |  |
| Зажим  | 403940200 | - | CRS2-5 |  |

Предназначен для изготовления тросовой растяжки. Используется совместно с зажимом CRS2-3, тросом стальным CR-3-250-SS диаметром 3 мм.

Упаковка 10 шт.

Предназначен для изготовления тросовой растяжки. Используется совместно с зажимом CRS2-5, тросом стальным CR-5-250-SS диаметром 5 мм.

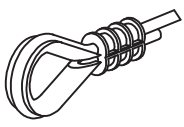
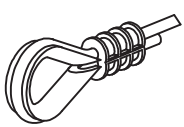
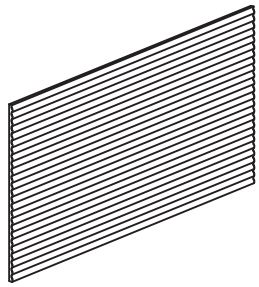
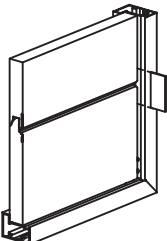
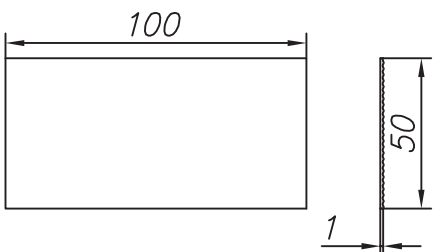
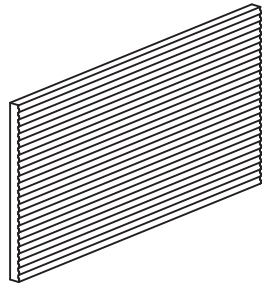
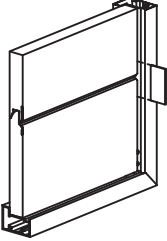
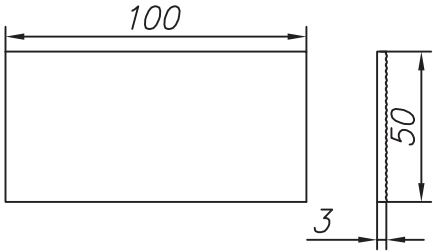
Упаковка 10 шт.

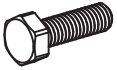
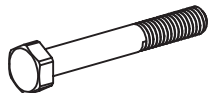
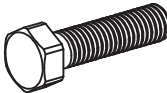
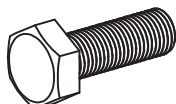
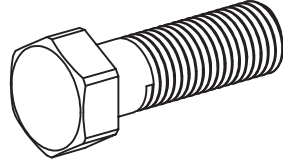





Предназначен для изготовления тросовой растяжки. Используется совместно с коушем CRT-3, тросом стальным CR-3-250-SS диаметром 3 мм.



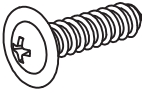
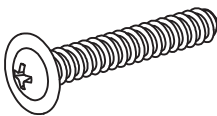
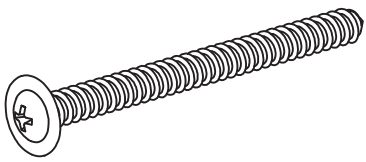
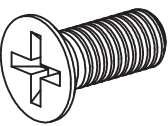
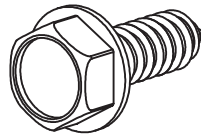


Упаковка 10 шт.







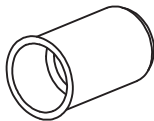
Предназначен для изготовления тросовой растяжки. Используется совместно с коушем CRT-5, тросом стальным CR-5-250-SS диаметром 5 мм.

Упаковка 10 шт.

| Наименование / эскиз | Код по каталогу | Цвет | Артикул | Размеры |
|-----------------------|--|---|---|---------|
| Трос стальной | 403930400 | - | CR-3-250-SS | |
| |  | | | |
| | <p>Предназначен для изготовления тросовой растяжки. Используется совместно с коушем CRT-3, зажимом CRS2-3. Диаметр троса - 3 мм.</p> <p>Упаковка 250 шт.</p> | | | |
| Трос стальной | 403930600 | - | CR-5-250-SS | |
| |  | | | |
| | <p>Предназначен для изготовления тросовой растяжки. Используется совместно с коушем CRT-5, зажимом CRS2-5. Диаметр троса - 5 мм.</p> <p>Упаковка 250 шт.</p> | | | |
| Подкладка рихтовочная | 41218400 | - | 100x50x1 | |
| |  |  |  | |
| | <p>Предназначена для установки между сэндвич-панелями и профилями рамы для увеличения жесткости полотна ворот.</p> <p>Упаковка 1000 шт.</p> | | | |
| Подкладка рихтовочная | 41218600 | - | 100x50x3 | |
| |  |  |  | |
| | <p>Предназначена для установки между сэндвич-панелями и профилями рамы для увеличения жесткости полотна ворот.</p> <p>Упаковка 1000 шт.</p> | | | |

| Наименование / эскиз | Код | Цвет | Артикул | Примечание |
|---|-----------|------|------------|--|
|  | 418100000 | - | M6x20B | Болт M6x20 DIN933 |
|  | 418100100 | - | M6x45B | Болт M6x45 DIN933 |
|  | 418100600 | - | M8x30B | Болт M8x30 DIN933 |
|  | 418100300 | - | M10x30B | Болт M10x30 DIN933 |
|  | 418100400 | - | M16x50B | Болт M16x50 DIN933 |
|  | 418300000 | - | M6NS | Гайка M6 DIN934 |
|  | 418300100 | - | M10NS | Гайка M10 DIN934 |
|  | 418300200 | - | M16NS | Гайка M16 DIN934 |
|  | 418260200 | - | 3,5x9,5SAX | Винт самонарезающий 3,5x9,5 DIN7504N (со сверлом) |
|  | 418400100 | - | 4,8x16SAX | Винт самонарезающий 4,8x16 DIN7981c |

| Наименование / эскиз | Код | Цвет | Артикул | Примечание |
|---|-----------|------|-----------|--|
|  | 418400200 | - | 3,5x16SDX | Винт самонарезающий 3,5x16 DIN7982 |
|  | 418400300 | - | 4,8x19SDX | Винт самонарезающий 4,8x19 DIN7982 |
|  | 418400400 | - | 4,2x19SGX | Винт самонарезающий по металлу 4,2x19 с полусферической головкой и прессшайбой |
|  | 418400500 | - | 4,2x25SGX | Винт самонарезающий по металлу 4,2x25 с полусферической головкой и прессшайбой |
|  | 418400900 | - | 4,2x52SGX | Винт самонарезающий по металлу 4,2x52 с полусферической головкой и прессшайбой |
|  | 418260100 | - | M8x20SDX | Винт M8x20 DIN965 |
|  | 408020200 | - | 8x25S | Винт самонарезающий с шестигранной головкой |
|  | 418600000 | - | D6WF | Шайба D6 DIN125 |
|  | 418600700 | - | D8WF | Шайба D8 DIN125 |







| Наименование / эскиз | Код | Цвет | Артикул | Примечание |
|---|-----------|------|---------|------------------------|
|  | 418600100 | - | D10WF | Шайба D10 DIN125 |
|  | 418600200 | - | D16WF | Шайба D16 DIN125 |
|  | 418600300 | - | D6WS | Шайба D6 DIN127 |
|  | 418600600 | - | D8WS | Шайба D8 DIN127 |
|  | 418600400 | - | D10WS | Шайба D10 DIN127 |
|  | 418600500 | - | D16WS | Шайба D16 DIN127 |
|  | 418200000 | - | M8I | Втулка резьбовая M8x18 |



ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

УПЛОТНИТЕЛИ И ВСТАВКИ

| Артикул | Код по каталогу | Эскиз | Масса, кг/п.м. | Материал | Упаковка, п.м. | Описание |
|----------------------|------------------------|---|----------------|----------|----------------|--|
| FRK12 | 10211100 |  | 0,061 | EPDM | 300 | Уплотнитель для заполнения из сэндвич-панели, профиля сплошного заполнения |
| FRK39 | 10415600 |  | 0,123 | EPDM | 300 | Уплотнитель для заполнения из профиля AG/77 |
| ISO6 IS6 (аналог) | 401530200 (4000314) |  | 0,027 | EPDM | 500 | Уплотнитель притвора в распашных воротах и калитке |
| FLGU400.0718 | 412711230 |  | 0,034 | RPVC | - | Пластиковый профиль для установки в паз штапика |
| FLGU400.0720 | 412711430 |  | 0,229 | TPE | - | Демпфирующий элемент в откатных саманесущих воротах |
| FLGU400.0721 | 412711530 |  | 0,396 | TPE | - | Демпфирующий элемент во встречных откатных воротах |



ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

7. Типовые конструкции

7.1. Откатные самонесущие ворота

Откатные самонесущие ворота представляют собой створку, установленную на две опоры роликовые, закрепленные к забетонированной раме. Перемещаясь по опорам, створка перекрывает проем. Для удержания створки откатных ворот в вертикальном положении используются ролики поддерживающие. Ролики могут быть установлены как на кронштейн, закрепленный к столбу удерживающему, так и на кронштейны, закрепленные к столбам проема (только при встроенном типе монтажа заполнения). Для предотвращения перемещения ворот под действием ветровой нагрузки в закрытом положении ворот устанавливается верхний улавливатель. Нижний улавливатель предназначен для снижения нагрузки на шину и направления ворот при закрывании. Улавливатели могут устанавливаться как на кронштейны, закрепленные к столбам проема, так и на столб притвор. Возможно комплектование откатных ворот электроприводом для автоматизации открывания/закрывания ворот. При изготовлении ворот, оснащенных электроприводом, необходима установка реек зубчатых.

Створка откатных ворот собрана из алюминиевых профилей и условно разделяется на основную и технологическую часть. Основная часть створки – часть с установленным заполнением и видимая в проеме. Заполнения можно разделить по виду монтажа: на заполнение с накладным типом монтажа, со встроенным типом монтажа; по материалам заполнения: из сэндвич-панели, из алюминиевых профилей, из профилированного листа и других материалов. Среди встроенного типа монтажа можно выделить комбинированный монтаж: монтаж, где основная часть имеет два или более различных видов заполнения (сэндвич-панель и алюминиевый профиль). Подробно все виды заполнения и способы монтажа описаны в разделе 8 настоящего каталога. Для ужесточения створки используются тросовые растяжки. Одна устанавливается в технологическую часть створки, вторая – в основную часть (кроме створки с заполнением сэндвич-панелью). Кронштейны для крепления тросовой растяжки могут быть окрашены в цвет рамы.

Различают откатные самонесущие ворота с открыванием влево, открыванием вправо. Под воротами с открыванием влево понимают такие ворота, которые при взгляде на проем со стороны двора, открываются влево (технологическая часть ворот находится слева).

Из-за наличия технологических зазоров в опорах роликовых и шине в работе ворот допускается "переваливание" створки при движении, отклонение ее от горизонтального уровня вдоль плоскости движения в полностью открытом или закрытом состоянии. Отклонение не должно превышать 6мм/м.

Комплектация откатных самонесущих ворот.

В базовую комплектацию откатных самонесущих ворот входят: рама ворот (шина, стойки, балка, импоста, соединители угловые, соединители, упор, штапики (при их наличии), тросовые растяжки, заглушки); заполнение (сэндвич-панель, алюминиевый или роллетный профиль, крышки для алюминиевого профиля); комплектация (опоры роликовые, ролик опорный, ролики поддерживающие, улавливатель верхний и нижний, крышки, кронштейн для роликов поддерживающих, кронштейны для улавливателей, комплект засова); упаковка; метизы.

Дополнительная комплектация:

Опорная рама ворот, столб удерживающий, раскос, столб притвор, автоматика, зубчатая рейка.

Типовые конструкции откатных самонесущих ворот с различными видами и типами заполнения представлены на рис. 7.1.1 – 7.1.10.

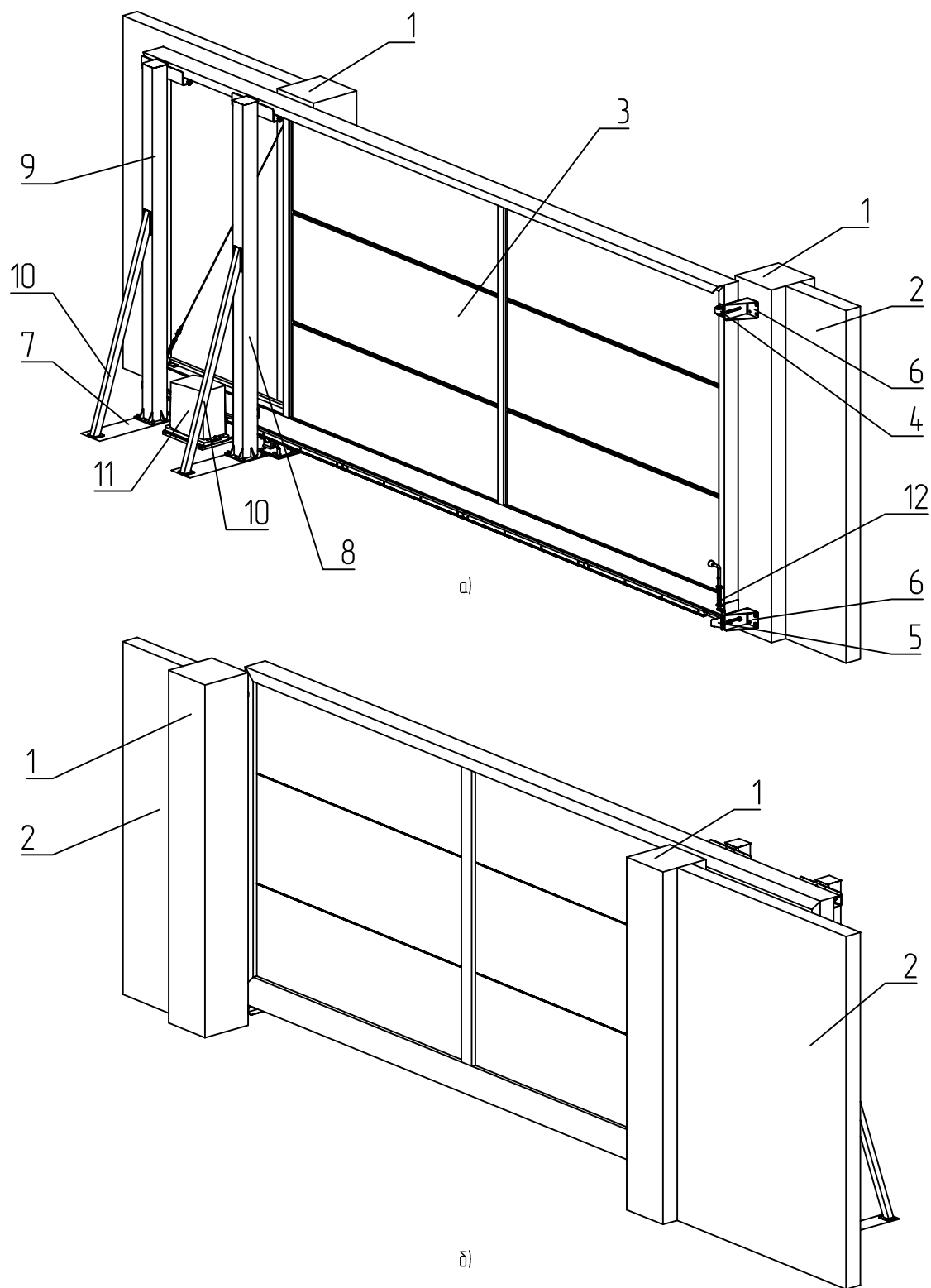


Рис. 7.11 – Откатные самонесущие ворота с горизонтальным заполнением сэндвич-панелью, открытие влево:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

- 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опоры роликовыми, 4 – улавливатель верхний, 5 – улавливатель нижний, 6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная, 8 – столб удерживающий основной с роликами поддерживающими, 9 – столб удерживающий дополнительный с роликами поддерживающими, 10 – раскос, 11 – электропривод, 12 – засов

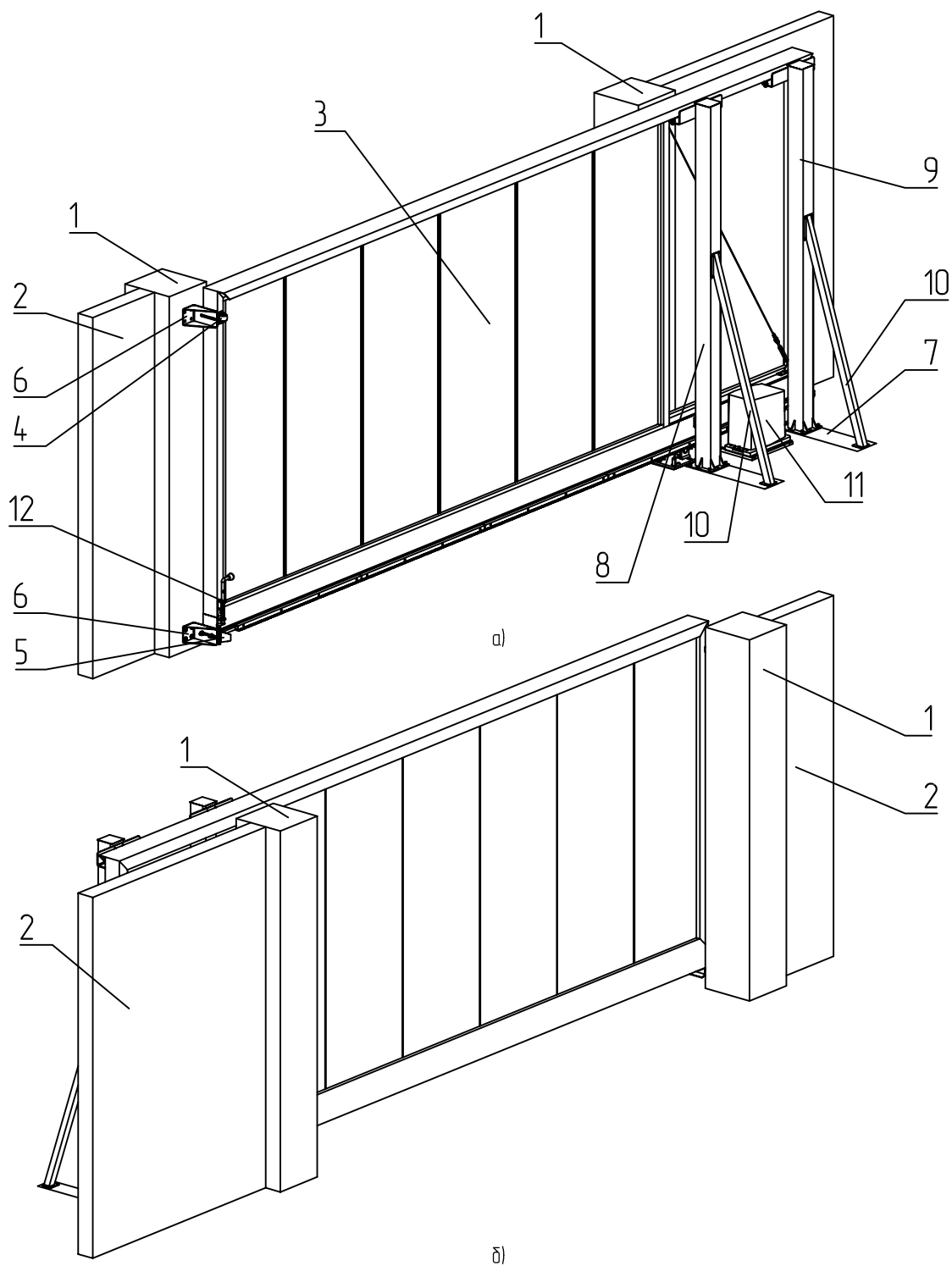


Рис. 7.12 – Откатные самонесущие ворота с вертикальным заполнением сэндвич-панелью, открывание вправо:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опорами роликовыми, 4 – улавливатель верхний, 5 – улавливатель нижний, 6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная, 8 – столб удерживающий основной с роликами поддерживающими, 9 – столб удерживающий дополнительный с роликами поддерживающими, 10 – раскос, 11 – электропривод, 12 – засов

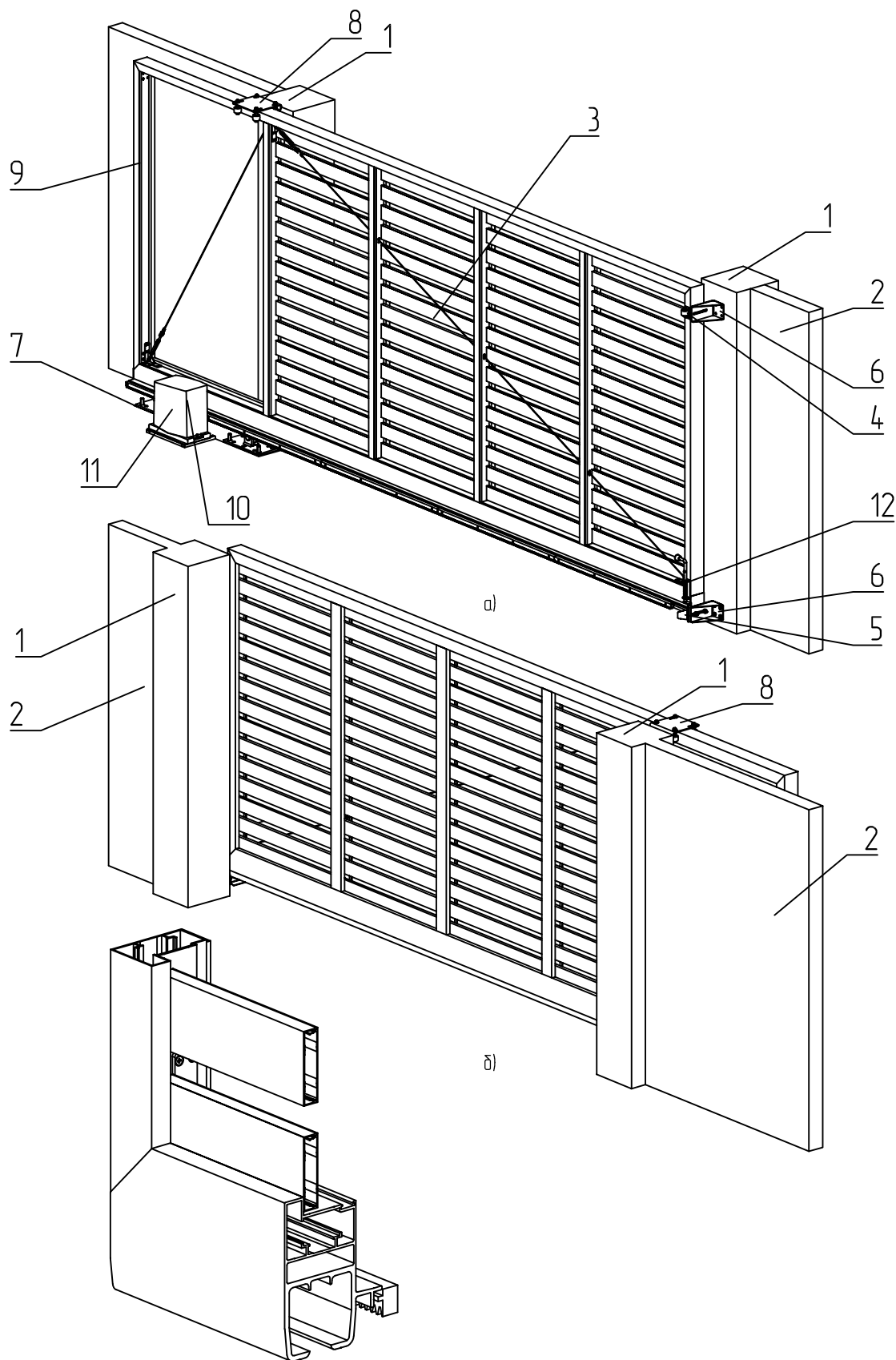


Рис. 7.13 – Откатные самонесущие ворота со встроенным горизонтальным разреженным заполнением алюминиевыми профилями, открывание влево, без столбов удерживающих:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

- 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опорами роликовыми, 4 – улавливатель верхний,
5 – улавливатель нижний, 6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная,
8 – кронштейн с роликами поддерживающими, 11 – электропривод, 12 – засов

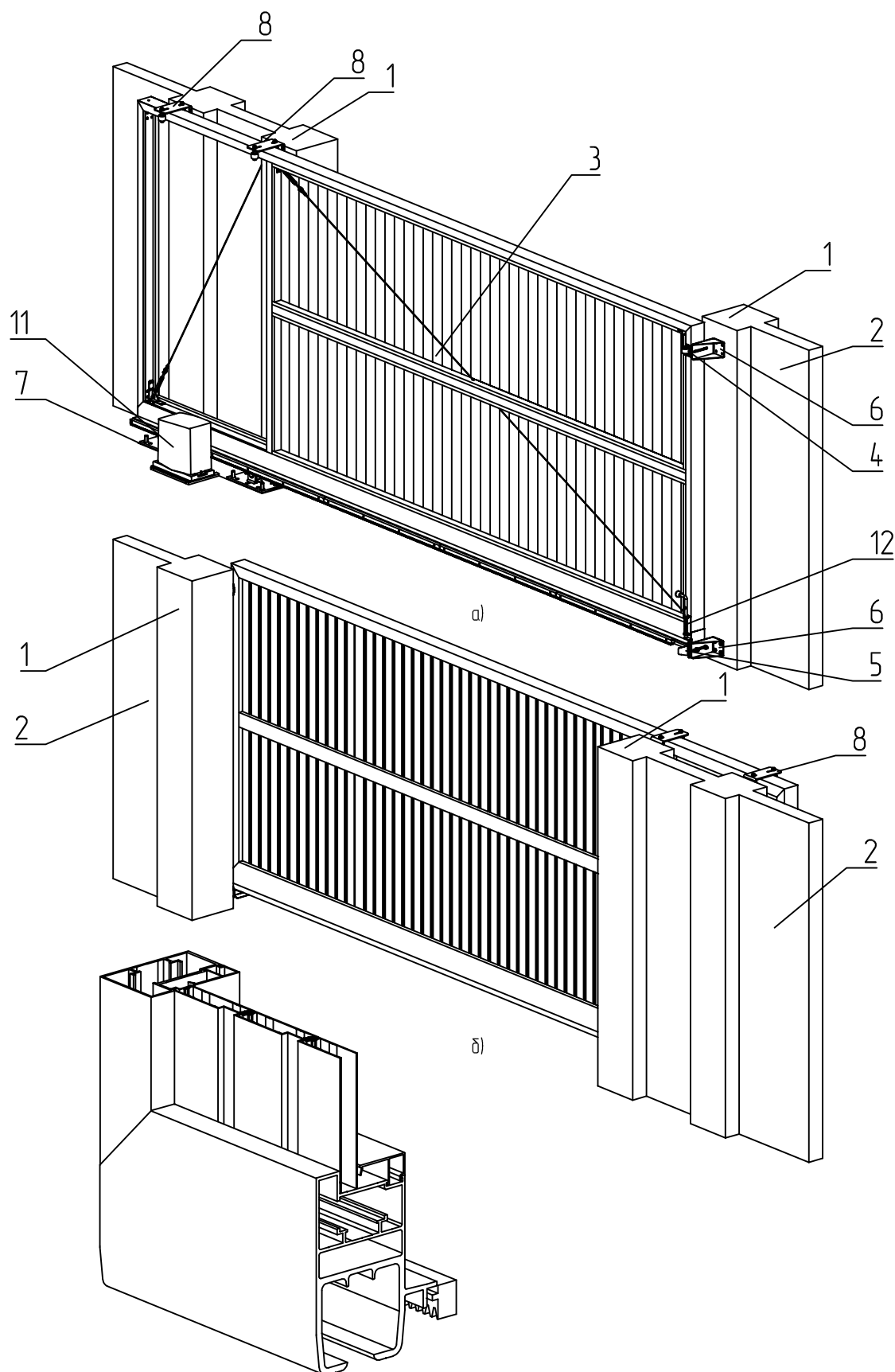


Рис. 7.14 - Откатные самонесущие ворота со встроенным вертикальным сплошным заполнением алюминиевыми профилями, открывание влево, без стоек удерживающих:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

- 1 - столб проема, 2 - забор, 3 - створка ворот с заполнением и опорами роликовыми, 4 - улавливатель верхний,
5 - улавливатель нижний, 6 - кронштейн для крепления улавливателей, 7 - рама ворот опорная,
8 - кронштейн с роликами поддерживающими, 11 - электропривод, 12 - засов

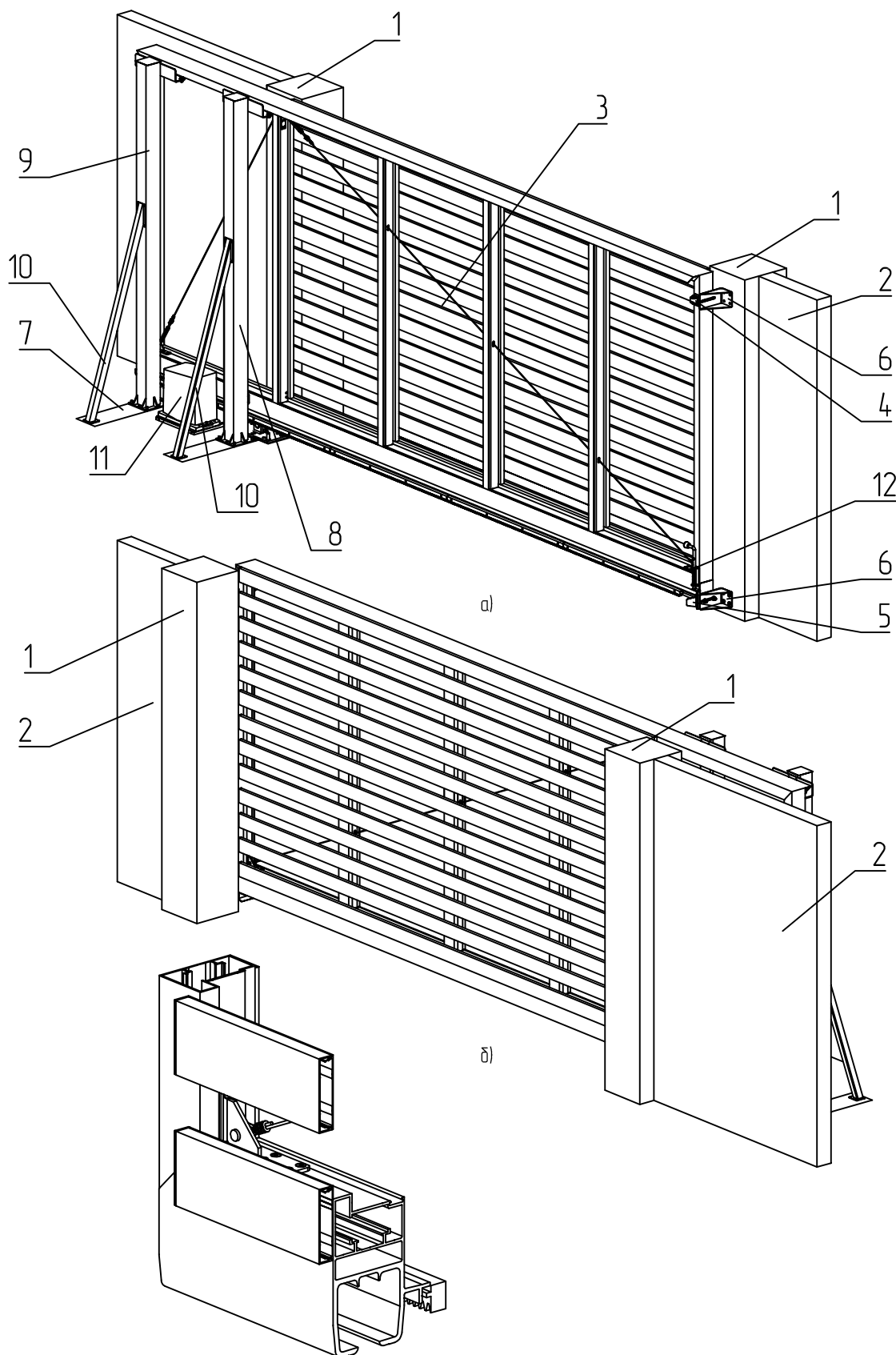


Рис. 7.15 – Откатные самонесущие ворота с накладным горизонтальным разреженным заполнением алюминиевыми профилями, открытие влево:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

- 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опоры роликовыми, 4 – улавливатель верхний, 5 – улавливатель нижний, 6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная, 8 – столб поддерживающий основной с роликами поддерживающими, 9 – столб поддерживающий дополнительный с роликами поддерживающими, 10 – раскос, 11 – электропривод, 12 – засов

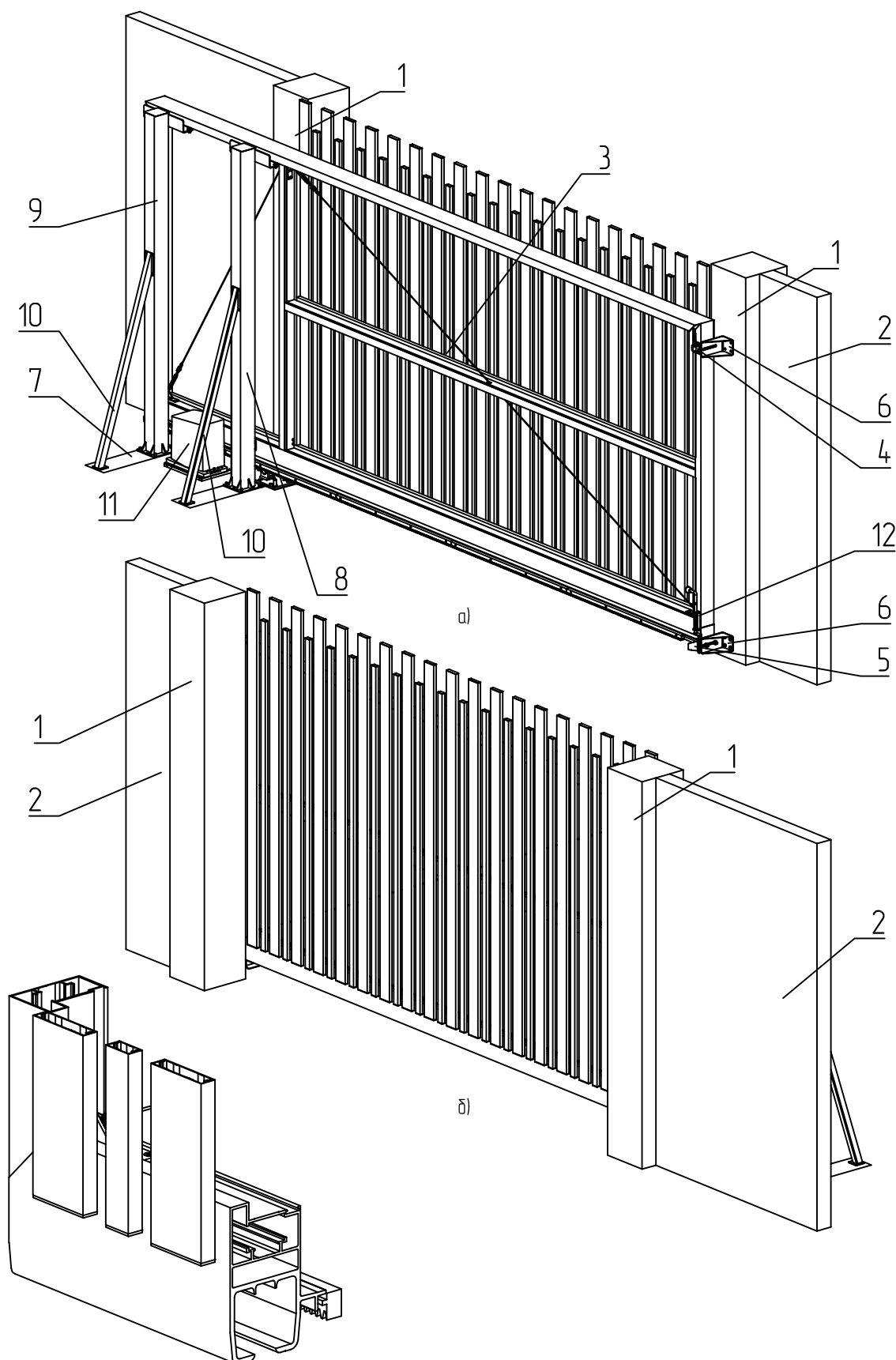


Рис. 7.16 – Откатные самонесущие ворота с накладным вертикальным разреженным заполнением алюминиевыми профилями, открывание влево:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опорами роликовыми, 4 – улавливатель верхний, 5 – улавливатель нижний,
6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная, 8 – столб удерживающий основной с роликами поддерживающими,
9 – столб удерживающий дополнительный с роликами поддерживающими, 10 – раскос, 11 – электропривод, 12 – засов

При изготовлении ворот с накладным разреженным заполнением из алюминиевых профилей верхняя линия ворот может иметь виды, представленные на рис. 7.1.7. Также предусматривается возможность изготовления двух верхних линий для заполнения из сочетания "широкой" и "узкой" досок (рис. 7.1.6).

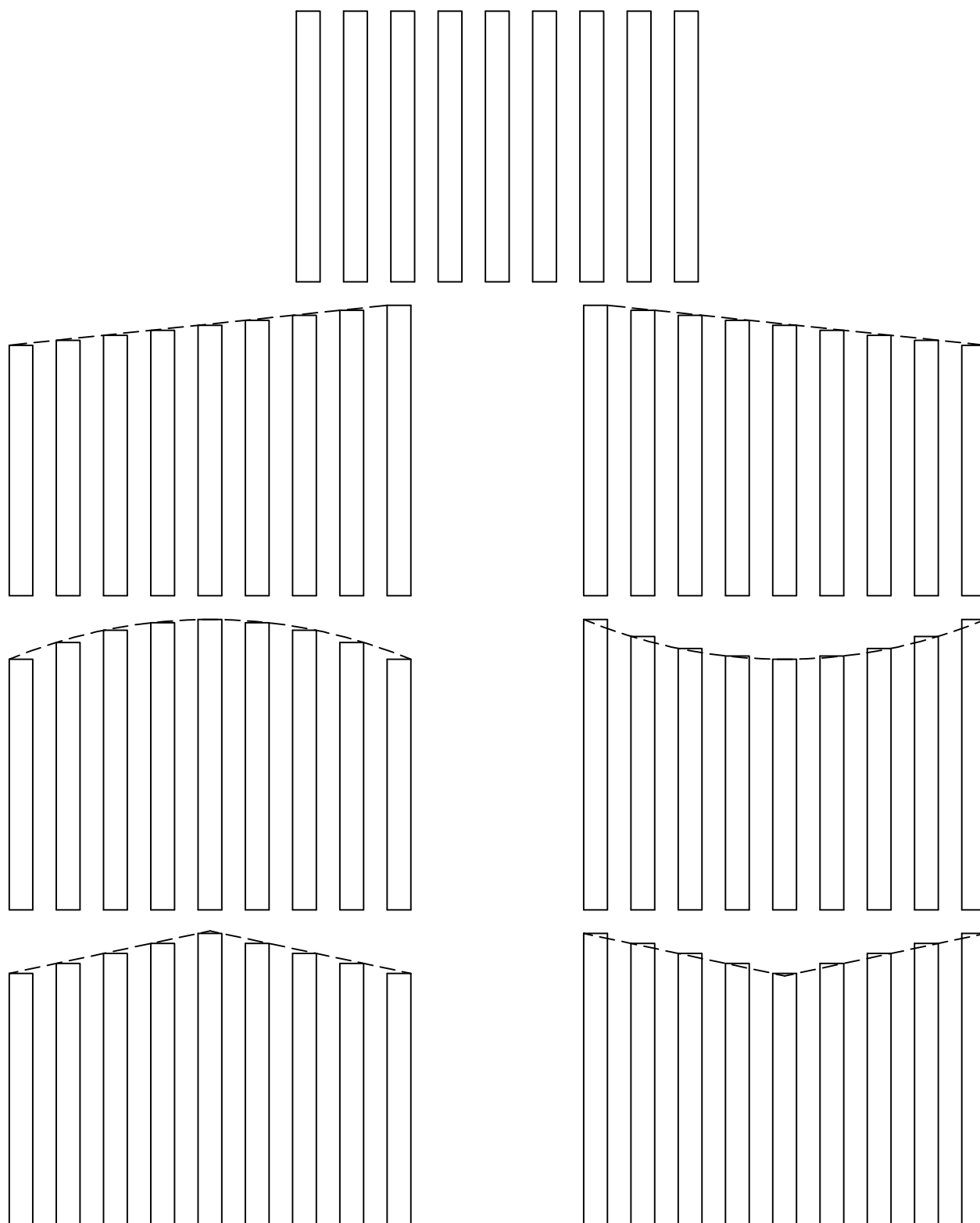


Рис. 7.1.7 – Виды верхней линии ворот с накладным типом монтажа заполнения

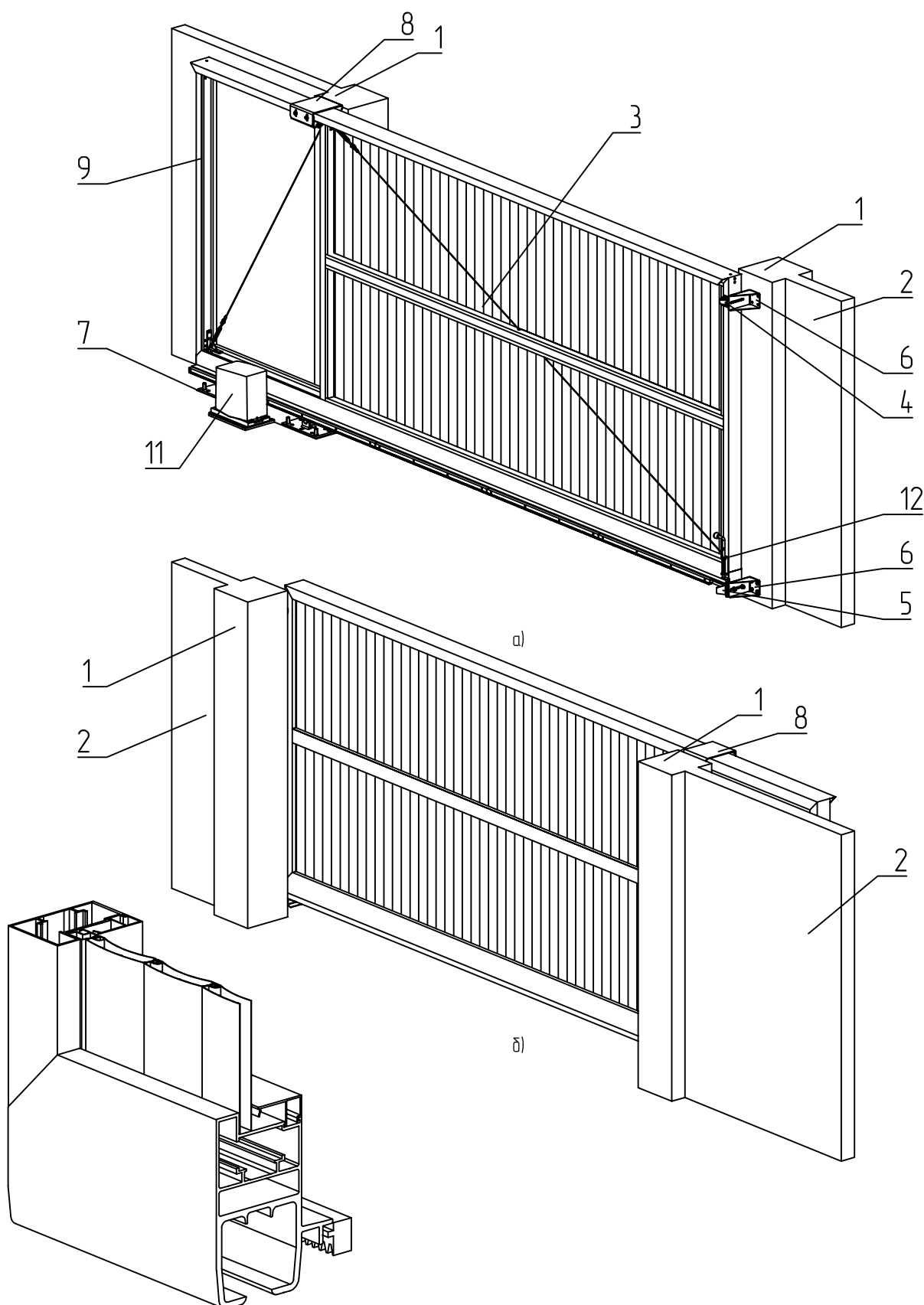


Рис. 7.18 – Откатные самонесущие ворота с вертикальным заполнением из профиля AG/77, открывание влево, без столбов удерживающих:

- а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;
 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опорами роликовыми, 4 – улавливатель верхний,
 5 – улавливатель нижний, 6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная,
 8 – кронштейн с роликами поддерживающими, 11 – электропривод, 12 – засов

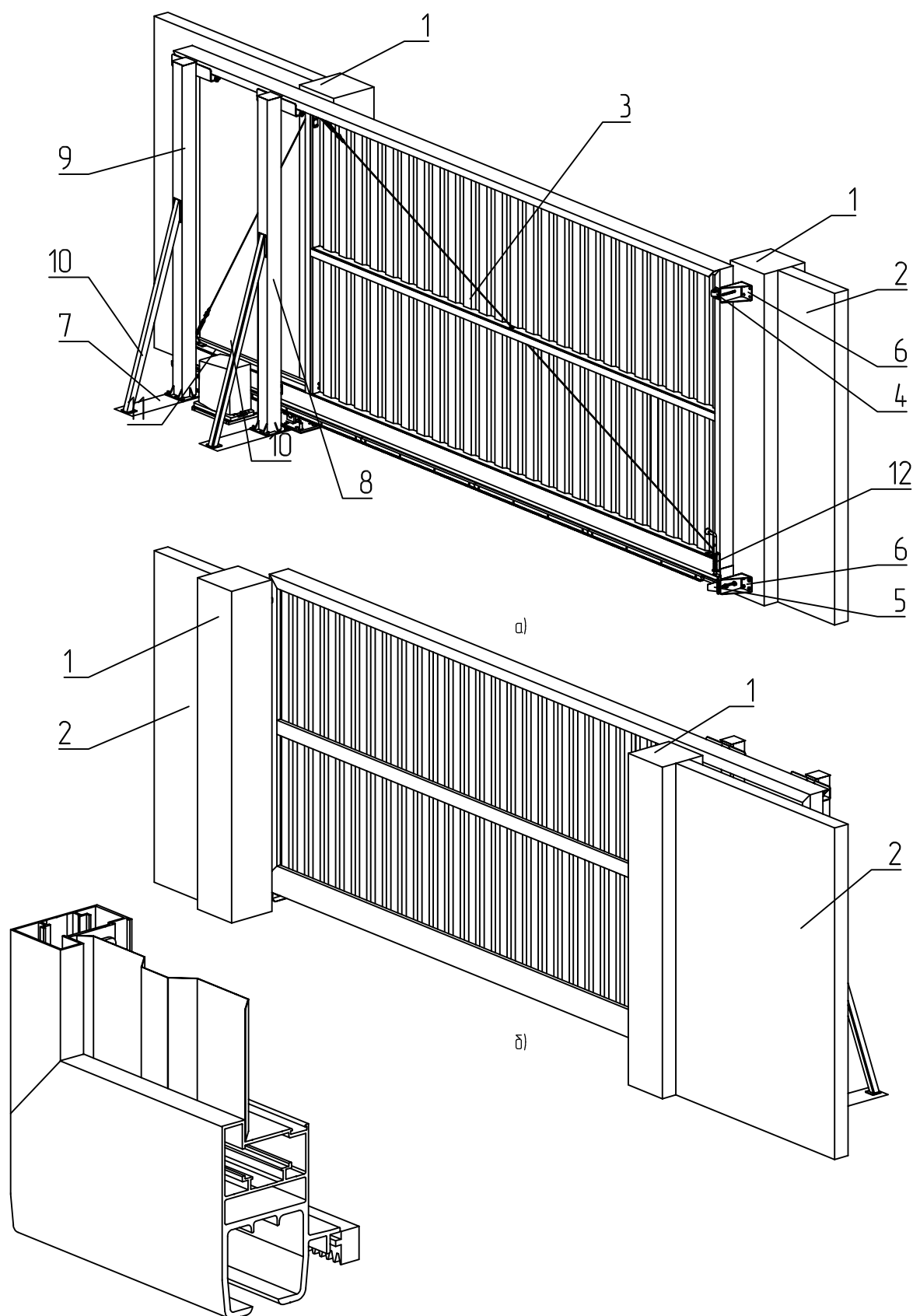


Рис. 7.19 – Откатные самонесущие ворота с вертикальным встроенным заполнением профилированным листом, открытие влево:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

- 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опорами роликовыми, 4 – улавливатель верхний, 5 – улавливатель нижний, 6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная, 8 – столб удерживающий основной с роликами поддерживающими, 9 – столб удерживающий дополнительный с роликами поддерживающими, 10 – раскос, 11 – электропривод, 12 – засов

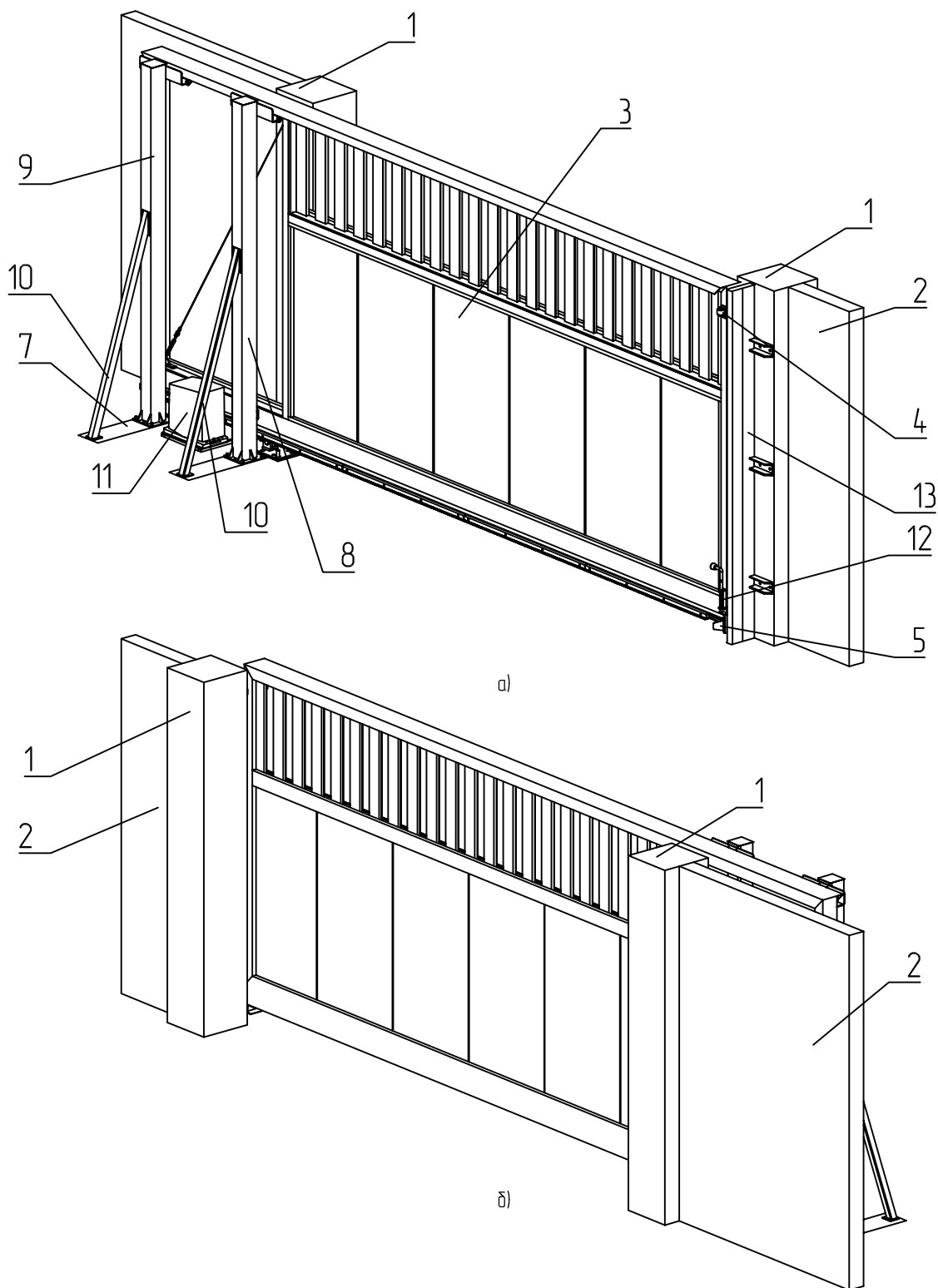


Рис. 7.1.10 – Откатные самонесущие ворота с комбинированным заполнением, открывание влево. Верхняя часть створки – встроенное разреженное заполнение алюминиевыми профилями, нижняя – вертикальное заполнение сэндвич-панелями:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

- 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опорами роликовыми, 4 – улавливатель верхний,
- 5 – улавливатель нижний, 7 – рама ворот опорная, 8 – столб удерживающий основной с роликами поддерживающими,
- 9 – столб удерживающий дополнительный с роликами поддерживающими, 10 – раскос, 11 – электропривод, 12 – засов, 13 – столб притвор

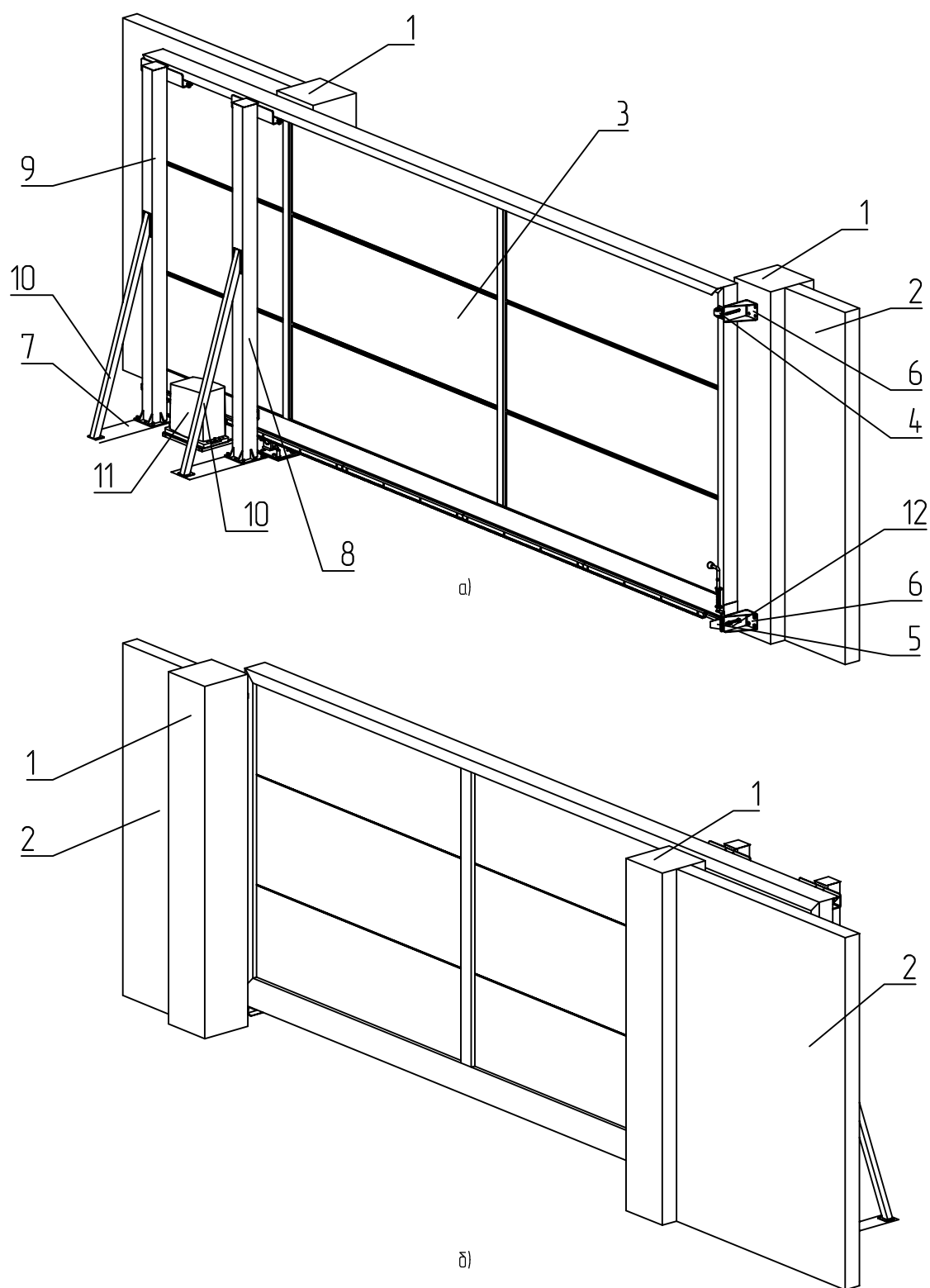


Рис. 7.1.11 – Откатные самонесущие ворота с горизонтальным заполнением сэндвич-панелью и с заполнением технологической части, открывание влево:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

- 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением и опоры роликовыми, 4 – улавливатель верхний, 5 – улавливатель нижний, 6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная, 8 – столб удерживающий основной с роликами поддерживающими, 9 – столб удерживающий дополнительный с роликами поддерживающими, 10 – раскос, 11 – электропривод, 12 – засов

Рекомендации по сборке откатных самонесущих ворот.

Размеры деталей рамы, изготовленных из профилей, и места их расположения зависят от размеров проема и рассчитываются программно. В некоторых случаях при изготовлении рамы откатных ворот необходимо использовать разделительные импосты: вертикальные – при горизонтальном направлении профилей заполнения, горизонтальные – при вертикальном.

Существует два вида рам опорных: рама для установки откатных ворот со столбами удерживающими и раскосами (FLGU.400.0805, FLGU.400.0807, FLGU.400.0815) и рама для установки откатных ворот без столбов удерживающих (FLGU.400.0808, FLGU.400.0809, FLGU.400.0816). Рамы FLGU.400.0805 и FLGU.400.0808 рекомендуется применять при изготовлении откатных ворот с шириной проема до 4300 мм (расстояние между опорами роликовыми 1000 мм). Рамы FLGU.400.0807 и FLGU.400.0809 – с шириной проема более 4300 мм (расстояние между опорами роликовыми 1200 мм). Рамы FLGU.400.0815 и FLGU.400.0816 применяются при изготовлении откатных ворот, изготовленных на базе “калиточных” профилей (расстояние между опорами роликовыми 1200 мм). При самостоятельном изготовлении рамы ворот опорной для определения расстояния между опорами роликовыми можно воспользоваться формулой: $l = 0,3 \times A - 0,3$, где A – ширина проема в метрах.

Улавливатели 4, 5 могут по желанию заказчика устанавливаться как на кронштейн 6, так и на столб притвор 13 (рис. 7.1.10).

Для направления движения и удержания створки ворот в вертикальном положении используются кронштейны с роликами поддерживающими, закрепленные к столбу удерживающему 8. При ширине проема свыше 3500 мм рекомендуется установка столба удерживающего дополнительного 9. При изготовлении столба удерживающего используется одна из трех заготовок: FLGU.400.0802, FLGU.400.0804, FLGU.400.0812. Заготовка FLGU.400.0802 используется для изготовления столба удерживающего с высотой не более 2000 мм, FLGU.400.0804 – 2500 мм, FLGU.400.0812 – 3210 мм.

При высоте створки более 1900 мм рекомендуется установка раскосов 10. Возможно использование ворот без столбов удерживающих 8 (только со встроенным типом монтажа заполнения). В таких случаях используются кронштейны FLGU.400.0917, FLGU.400.0918, FLGU.400.0919. Кронштейны крепятся на столбы проема (рис. 7.1.3, 7.1.4, 7.1.8). При ширине проема до 3500 мм используются кронштейны FLGU.400.0917 или FLGU.400.0919, при ширине проема более 3500 мм – два кронштейна FLGU.400.0918 или FLGU.400.0919.

Электропривод 11 устанавливается на раму ворот опорную 7 и предназначен для автоматизации ворот. При использовании некоторых типов приводов необходимо наличие переходной пластины.

Засов 12 устанавливается на стойку рамы ворот со стороны нижнего улавливателя 5 и предназначен для фиксации ворот в закрытом положении (при отсутствии электропривода или если электропривод не может обеспечить фиксацию).

При изготовлении откатных ворот с горизонтальным заполнением из сэндвич-панелей всех цветов кроме RAL9006, RAL9016 в створку ворот вводится вертикальный разделительный импост:

- при размерах проема от 3000 до 4200мм один импост (рис.7.1.1, 7.1.11),
- при размерах проема свыше 4200мм два импоста.

Данный импост (импоста) разделяют окно створки ворот на равные части.

Заполнение сэндвич-панелью технологической части откатных самонесущих ворот производится при ширине проема до 4000 мм (для ворот ELEGANT) и до 4200 мм (для ворот COMFORT).

7.2. Встречные откатные ворота

Встречные откатные ворота представляют собой две створки откатных самонесущих ворот с различным направлением открывания, установленных в один проем (рис. 7.2.1). Данное изделие применяется на проемах, которые невозможно перекрыть откатными воротами с одной створкой: ширина проема больше, чем может перекрыть створка, расстояние до презрады не позволит воротам с одной створкой полностью открыться. При этом технологические части створок находятся за пределами проема. Опорная створка 1 (створка, закрываемая первой) в закрытом состоянии опирается на упор 4, расположенный по центру проема, роликом опорным. Вторая створка 2 в закрытом состоянии опирается на улавливатель нижний 5, закрепленный к опорной створке. Заполнение створок встречных откатных ворот аналогично заполнению створок откатных ворот.

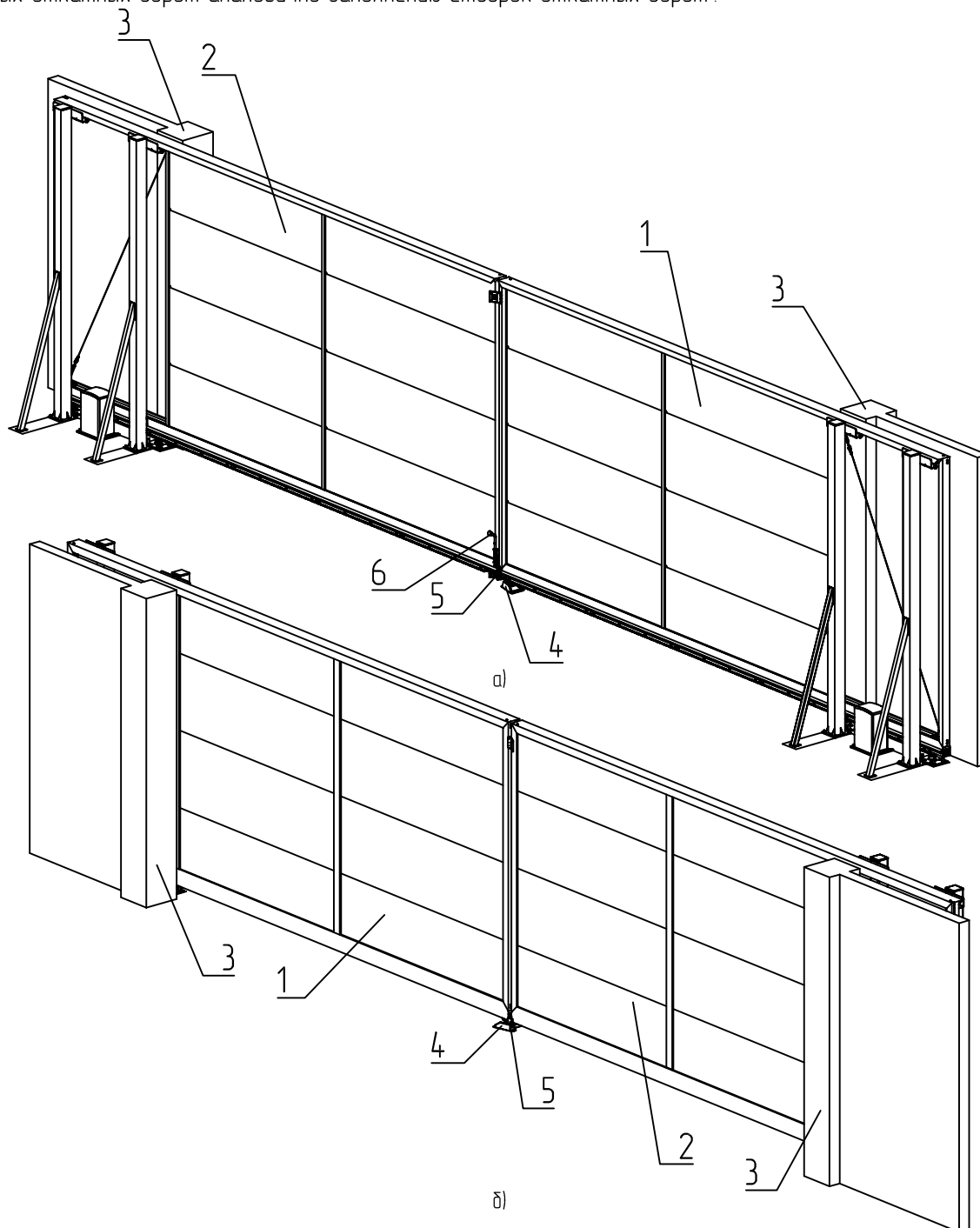


Рис. 7.2.1 – Встречные откатные самонесущие ворота с горизонтальным заполнением сэндвич-панелью:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;
1 – опорная створка, 2 – вторая створка, 3 – столб проема, 4 – упор, 5 – улавливатель нижний, 6 – засов

7.3. Откатные самонесущие ворота со встроенной калиткой

Створка откатных самонесущих ворот 3 со встроенной калиткой 4 изготавливается на базе откатных ворот Comfort (рис. 7.3.1). Калитка 4, встроенная в ворота, располагается по середине основной части откатных ворот. Направление открывания калитки совпадает с направлением открывания створки ворот; внутрь. Данные ворота изготавливаются с заполнением из горизонтально расположенных сэндвич-панелей.

Данные ворота изготавливаются только с ручным управлением.

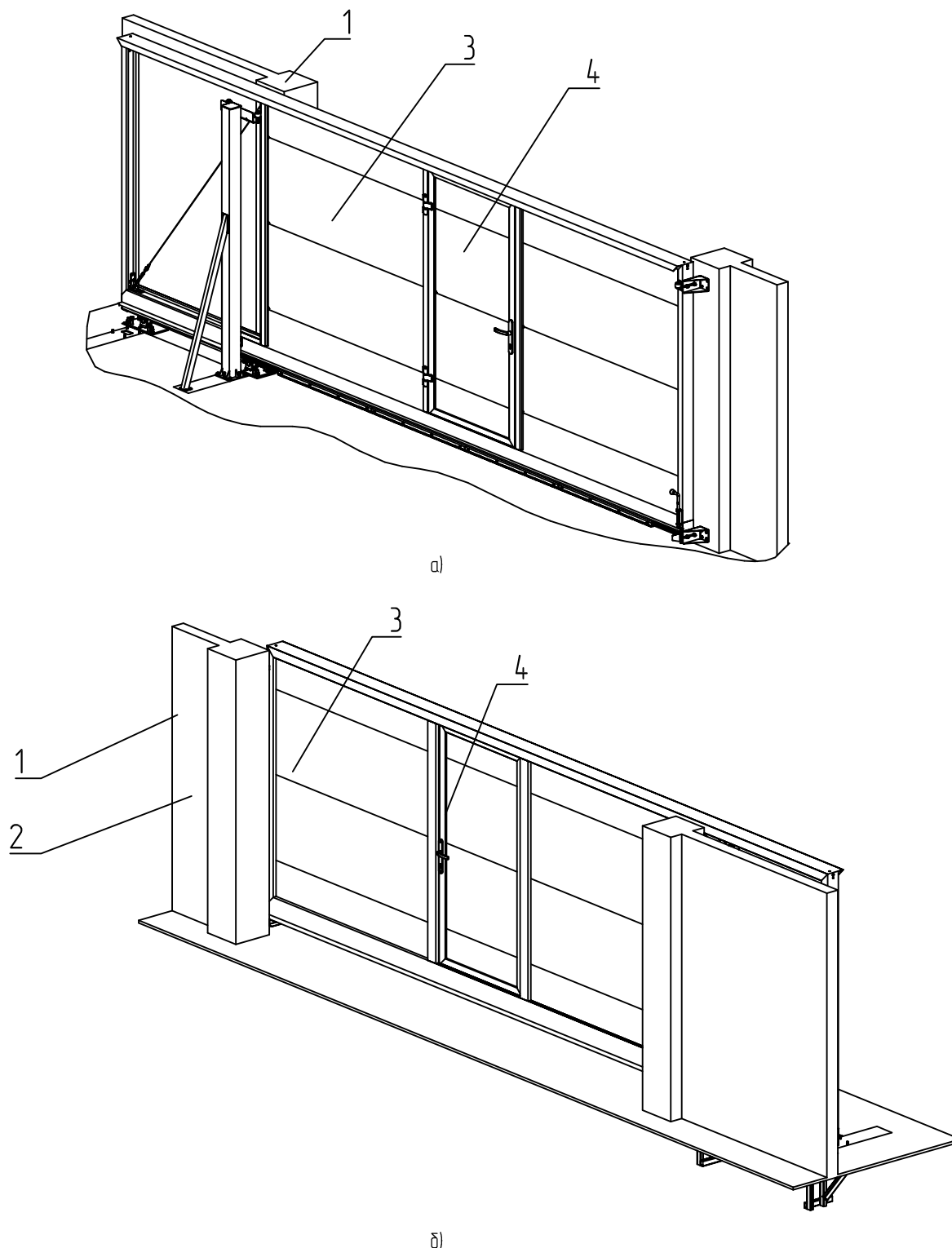


Рис. 7.3.1 – Откатные самонесущие ворота со встроенной калиткой с горизонтальным заполнением сэндвич-панелью:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением, 4 – створка калитки с заполнением

7.4. Распашные ворота

Распашные ворота представляют собой две створки, закрепленные к столбам проема. Трехсекционные петли позволяют открываться и закрываться створкам. Распашные ворота различаются по типу монтажа и виду открывания: встроенный монтаж с открыванием внутрь (рис. 7.4.1), накладной монтаж с открыванием внутрь (рис. 7.4.3), встроенный монтаж с открыванием наружу (рис. 7.4.4). Возможно комплектование откатных ворот электроприводом для автоматизации открывания/закрывания ворот.

Створки распашных ворот состоят из рам, собранных из алюминиевых профилей, в которые установлено наполнение. Створки разделяются на правую и левую. Правая створка – створка, находящаяся справа при взгляде на ворота со стороны двора. При изготовлении распашных ворот с электроприводом обязательно устанавливается разделительный горизонтальный импост. Наполнения можно разделить по виду монтажа: на наполнение с накладным типом монтажа, со встроенным типом монтажа; по материалам наполнения: из сэндвич-панели, из алюминиевых профилей, из профилированного листа и других материалов. Среди встроенного типа монтажа можно выделить комбинированный монтаж: монтаж, где основная часть имеет два или несколько различных видов наполнения (сэндвич-панель и алюминиевый профиль). Подробно все виды наполнения и способы монтажа описаны в разделе 8 каталога. Для ужесточения створки используются тросовые растяжки (кроме створки с наполнением сэндвич-панелью). Кронштейны для крепления тросовой растяжки, петли должны быть окрашены в цвет рамы или подбираться максимально близкого оттенка.

Типовые конструкции распашных ворот изображены на рис. 7.4.1–7.4.4.

Створки распашных ворот 3, 4 крепятся к столбам проема 1. Упор центральный 6 предназначен для ограничения хода створок при закрывании ворот. Упор боковой 5 предназначен для ограничения хода створок при открывании ворот. Ворота могут оснащаться комплектом линейных или рычажных электроприводов. Линейный электропривод крепится к створке ворот при помощи кронштейна 7. Засов 9 предназначен для фиксации створки в закрытом состоянии и устанавливается на активную створку (створку, начинающую движение при открывании первой).

При изготовлении створки ворот с различными видами и типами наполнения при различных размерах проема может возникнуть необходимость установки в створку дополнительных горизонтальных или вертикальных разделительных импостов, штапиков, уплотнителей. Во всех наполнениях, кроме наполнения из сэндвич-панелей и некоторых комбинированных, необходима установка тросовой растяжки.

При изготовлении створки с комбинированным наполнением возможны различные комбинации наполнений для верхней и нижней части створки.

В зависимости от размеров ворот устанавливаются либо две, либо три петли на створку. Количество петель можно определить по следующей формуле: если $H_{\text{смб}} \leq 3.71 - A/2 - H_{\text{пр}}$, то устанавливаются две петли, иначе – три, где $H_{\text{смб}}$ – высота створки ворот, A – ширина проема, $H_{\text{пр}}$ – высота проема от поверхности дорожного покрытия до низа створки ворот. Верхняя петля устанавливается на расстоянии 185 мм от верхнего края створки, вторая петля – на расстоянии 100 мм от верхней, нижняя – на расстоянии 185 мм от нижнего края створки.

Комплектация распашных ворот.

В базовую комплектацию распашных ворот входят: рамы ворот (стойки, балки, столбы рам, импосты, соединители угловые, соединители, штапики (при их наличии), тросовые растяжки (при их наличии)); наполнение (сэндвич-панель, алюминиевый или роллетный профиль, крышки для алюминиевого профиля); комплектация (упоры: центральный и боковые, крышки, заглушки, комплект засова, петли, подкладки, уплотнители); упаковка; метизы.

Дополнительная комплектация: автоматика, пластины для изготовления крепления автоматики.

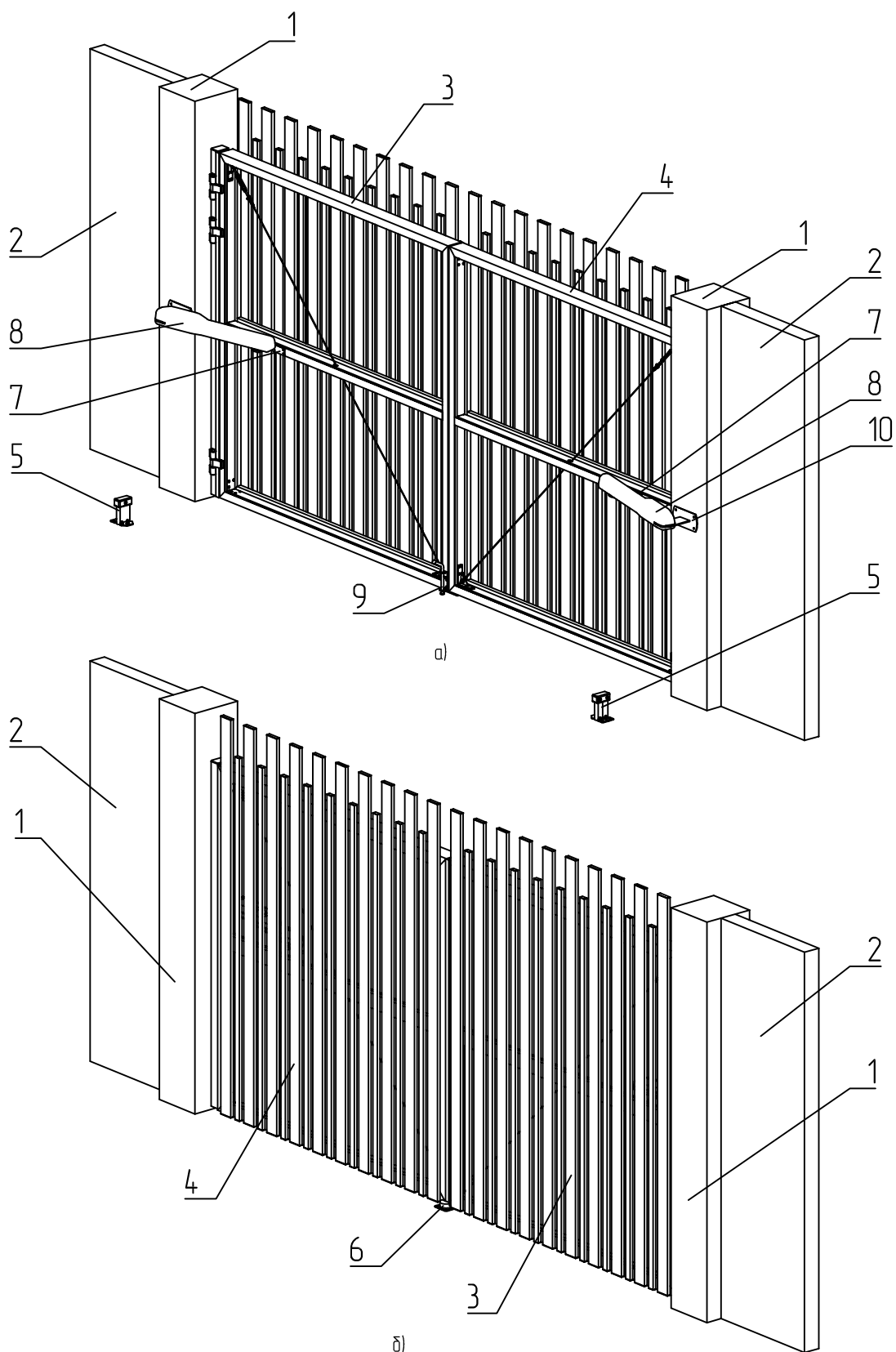


Рис. 7.4.1 – Распашные ворота со встроенным типом монтажа, открывание внутрь с накладным вертикальным разреженным заполнением алюминиевыми профилями: а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы; 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением левая, 4 – створка ворот с заполнением правая, 5 – упор доковой, 6 – упор центральный, 7 – кронштейн для крепления электропривода к створке, 8 – электропривод, 9 – засов, 10 – кронштейн для крепления электропривода к столбу проема

При изготовлении ворот с накладным разреженным заполнением из алюминиевых профилей верхняя линия ворот может иметь виды, представленные на рис. 7.4.2. Также предусматривается возможность изготовления двух верхних линий для заполнения из сочетания "широкой" и "узкой" досок (рис. 7.4.1).

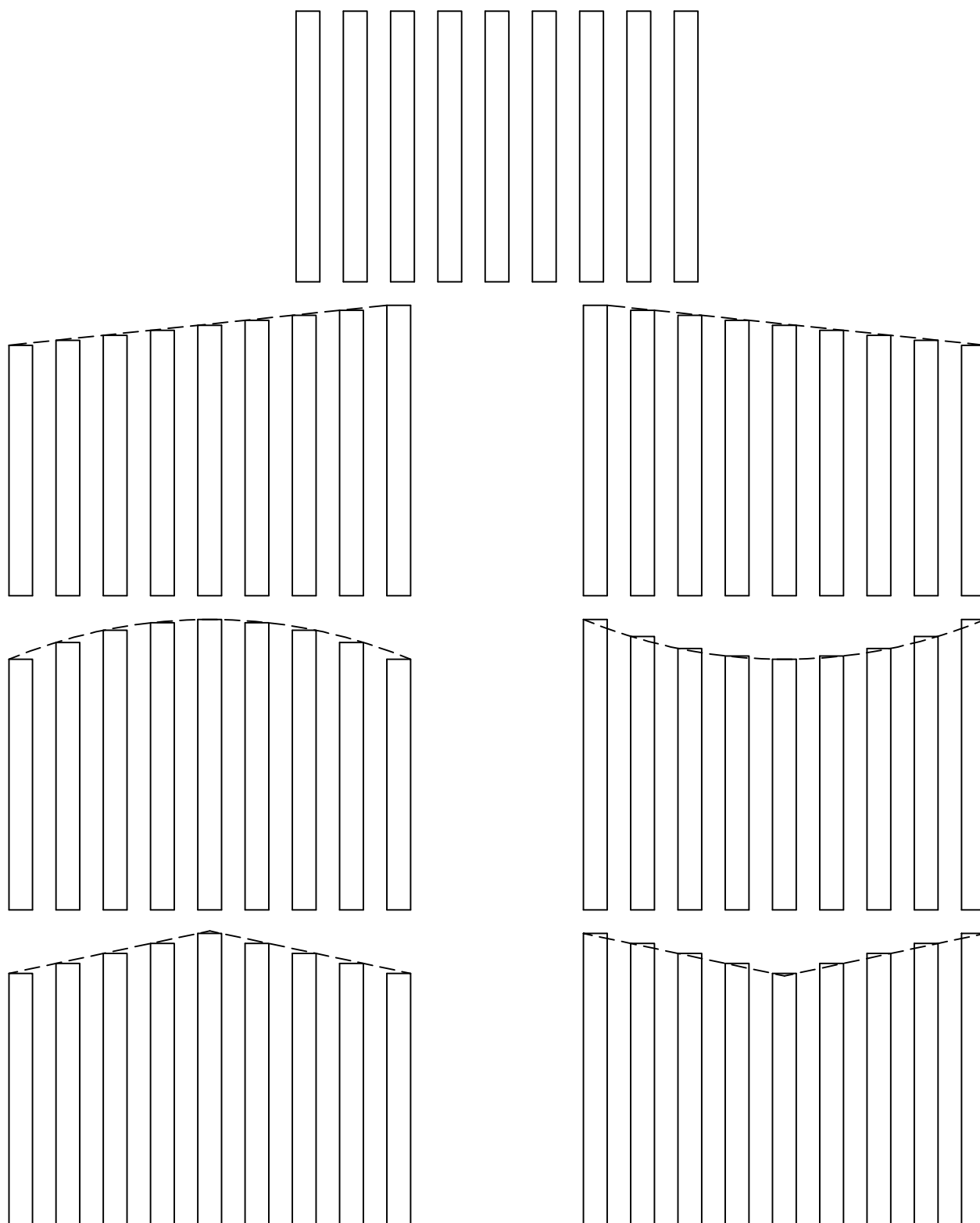


Рис. 7.4.2 – Виды верхней линии ворот с накладным типом монтажа заполнения

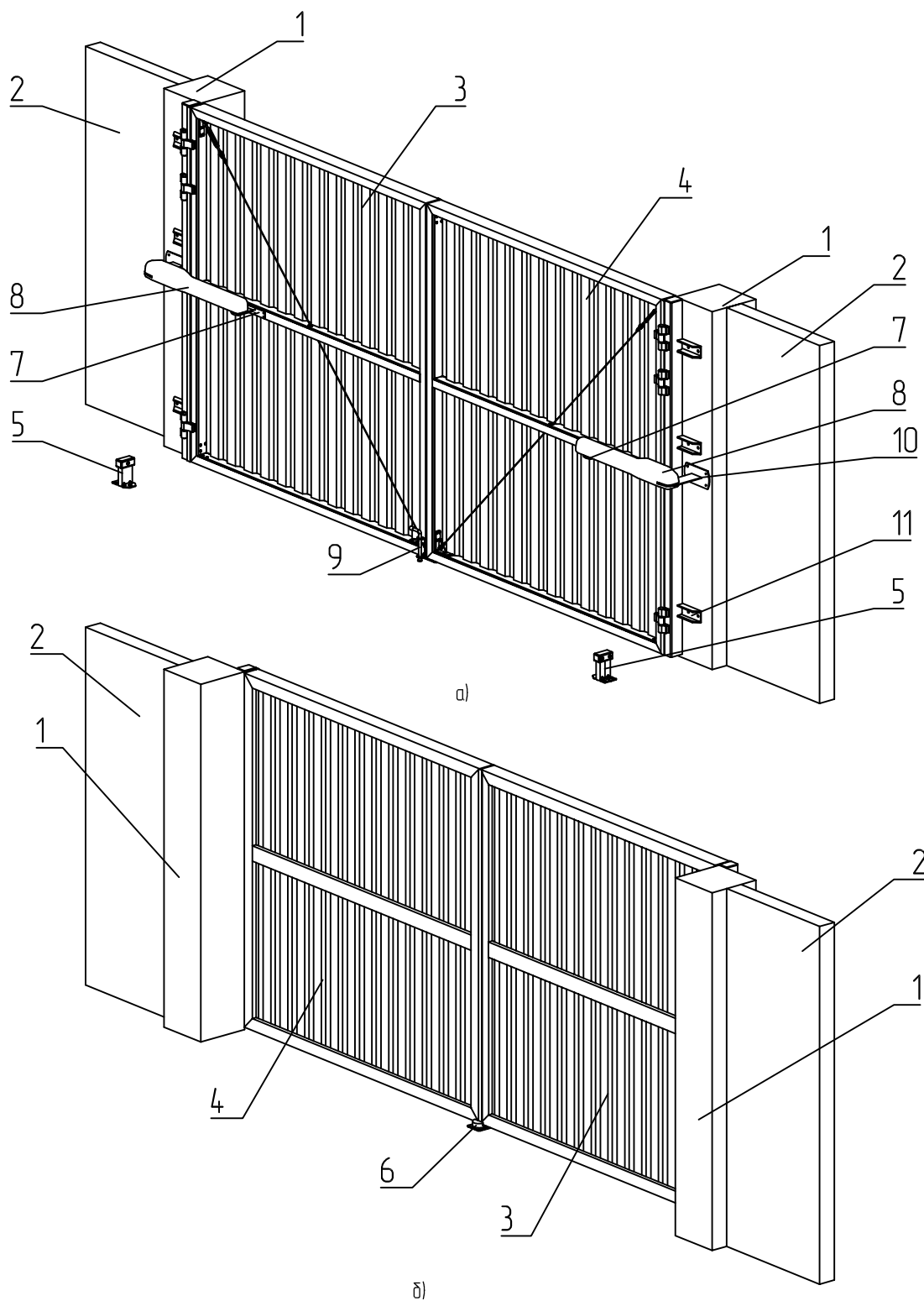


Рис. 7.4.3 – Распашные ворота с накладным типом монтажа, открывание внутрь со встроенным заполнением из профилированного листа:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением левая, 4 – створка ворот с заполнением правая, 5 – упор боковой,

6 – упор центральный, 7 – кронштейн для крепления электропривода к створке, 8 – электропривод, 9 – засов,

10 – кронштейн для крепления электропривода к столбу проема, 11 – кронштейн для крепления столба створки при накладном монтаже ворот

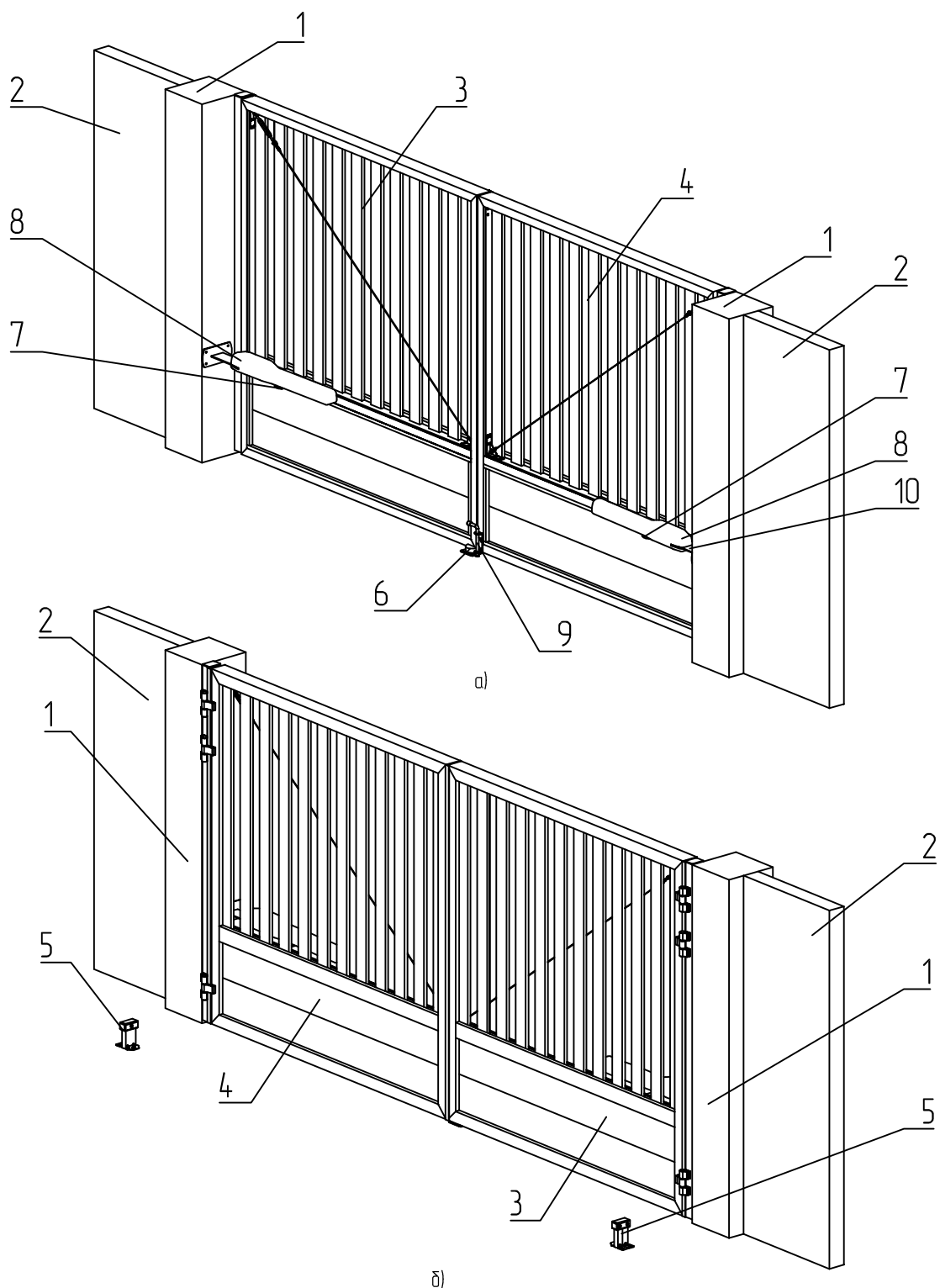


Рис. 7.4.4 – Распашные ворота со встроенным типом монтажа, открывание наружу с комбинированным заполнением – нижняя ячейка из заполнения сэндвич-панелью, верхняя из заполнения “широкой” доской:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

- 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением левая, 4 – створка ворот с заполнением правая, 5 – упор боковой,
6 – упор центральный, 7 – кронштейн для крепления электропривода к створке, 8 – электропривод, 9 – засов,
10 – кронштейн для крепления электропривода к столбу проема

7.5. Распашные ворота со встроенной калиткой

Распашные ворота 3 со встроенной калиткой 4 изготавливается на базе распашных ворот Comfort (рис. 7.5.1). Калитка 4 встраивается в створку ворот, направление открывания калитки совпадает с направлением открывания створки, в которую она встроена; внутрь. Данные ворота изготавливаются с горизонтальным расположением сэндвич-панелью.

Данные ворота изготавливаются только с ручным управлением.

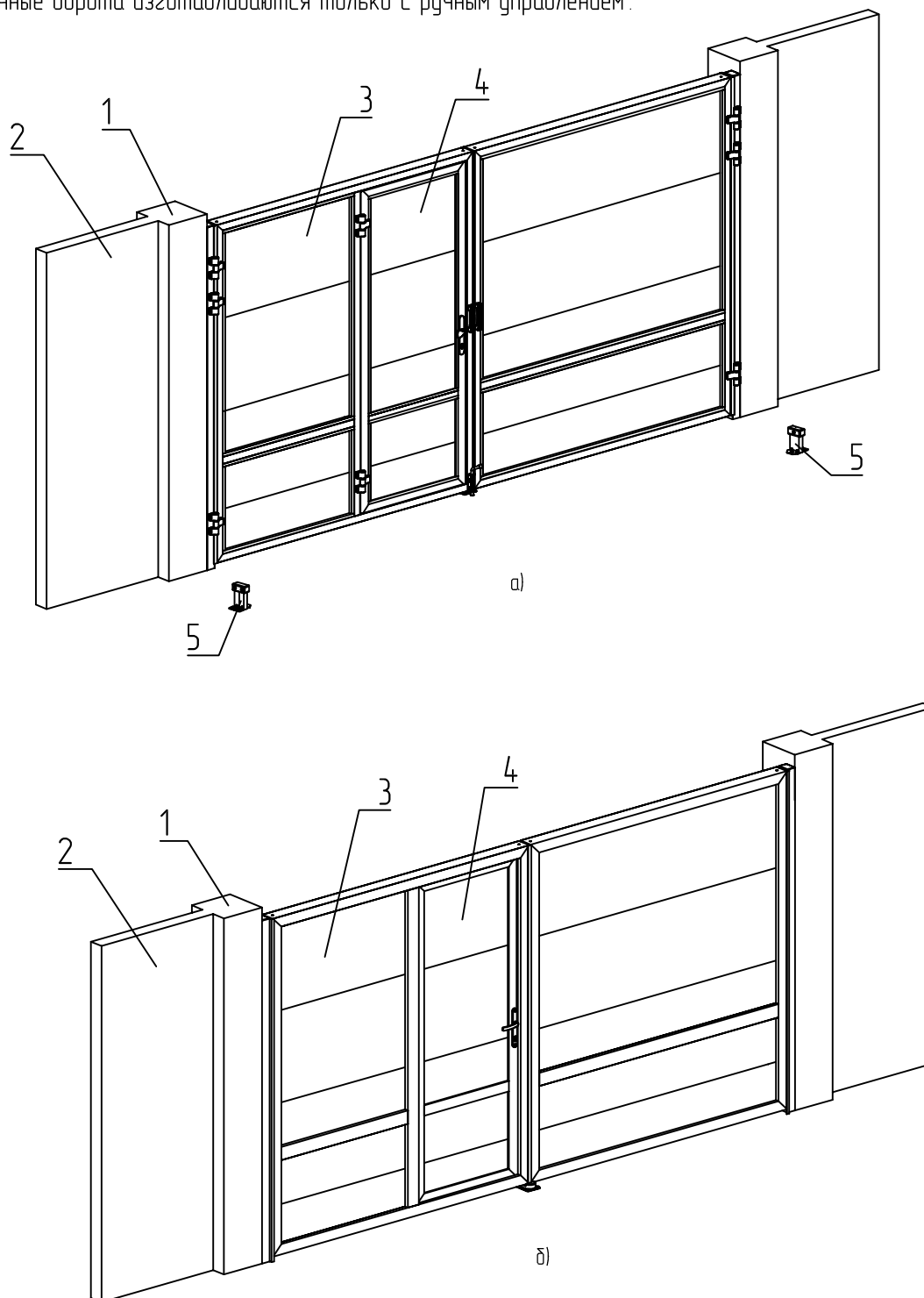


Рис. 7.5.1 – Распашные ворота со встроенной калиткой с горизонтальным заполнением сэндвич-панелью:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;
1 – сталеб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот с заполнением, 4 – створка калитки с заполнением, 5 – упор боковой

7.6. Калитка

Калитка представляет собой створку, закрепленную к столбу проема. Трехсекционные петли позволяют открываться и закрываться створке. Калитки различаются по типу монтажа, виду и направлению открывания.

По типу монтажа и виду открывания калитки разделяются на:

калитки со встроенным типом монтажа с открыванием внутрь (рис. 7.6.1, 7.6.2);

калитки с накладным типом монтажа с открыванием внутрь (рис. 7.6.3, 7.6.4);

калитки со встроенным типом монтажа с открыванием наружу (рис. 7.6.6, 7.6.7);

По направлению открывания калитки разделяются на:

калитки с открыванием влево (рис. 7.6.1, 7.6.3, 7.6.6);

калитки с открыванием вправо (рис. 7.6.2, 7.6.4, 7.6.7).

Направление открывания определяется следующим образом: калитка с открыванием вправо – калитка, петли которой находятся справа (ручка слева), при открывании калитки на себя (взгляд со стороны петель).

Возможно комплектование калиток электроприводом для автоматизации открывания/закрывания калитки.

Створка калитки состоит из рамы, собранной из алюминиевых профилей, в которую установлено заполнение.

Заполнения можно разделить по виду монтажа: на заполнение с накладным типом монтажа, со встроенным типом монтажа; по материалам заполнения: из сэндвич-панели, из алюминиевых профилей, из профилированного листа и других материалов. Среди встроенного типа монтажа можно выделить комбинированный монтаж: монтаж, где основная часть имеет два или несколько различных видов заполнения (сэндвич-панель и алюминиевый профиль). Подробно все виды заполнения и способы монтажа описаны в разделе 8 каталога. При необходимости для увеличения жесткости створки устанавливается тросовая растяжка. Кронштейны для крепления тросовой растяжки, петли, ручки должны быть окрашены в цвет рамы или подбираться максимально близкого оттенка.

Типовые конструкции калиток изображены на рис. 7.6.1–7.6.7. Заполнения могут быть любыми по желанию заказчика. Створка калитки 3 крепится к столбу проема 1, ко второму столбу проема крепится столб притвор 4, в который устанавливается автоматическая защелка либо ответная планка замка. Комплект ручек 5 выбирается исходя из типа монтажа, направления и вида открывания, а также наличия либо отсутствия автоматической защелки. Упор 6 предназначен для ограничения движения створки калитки в открытом состоянии.

При изготовлении створки калитки с различными видами и типами заполнения при различных размерах проема может возникнуть необходимость установки в створку дополнительных горизонтальных или вертикальных разделительных импостов, штапиков, уплотнителей.

При изготовлении створки с комбинированным заполнением возможны различные комбинации заполнения для верхней и нижней части створки.

Верхняя петля устанавливается на расстоянии 185 мм от верхнего края створки, нижняя – на расстоянии 185 мм от нижнего края створки. Ось ручки устанавливается на расстоянии 1080 мм от уровня дорожного покрытия.

Комплектация калиток.

В базовую комплектацию калиток входят: рама калитки (стойки, балки, столбы рамы, импосты, соединители угловые, соединители, штапики (при их наличии), тросовые растяжки (при их наличии)); заполнение (сэндвич-панель, алюминиевый или роллетный профиль, крышки для алюминиевого профиля); комплектация (упор, крышки, заглушки, петли, комплект ручек, цилиндр замковый, замок ригельный, уплотнители); упаковка; метизы.

Дополнительная комплектация: автоматика, автоматическая защелка.

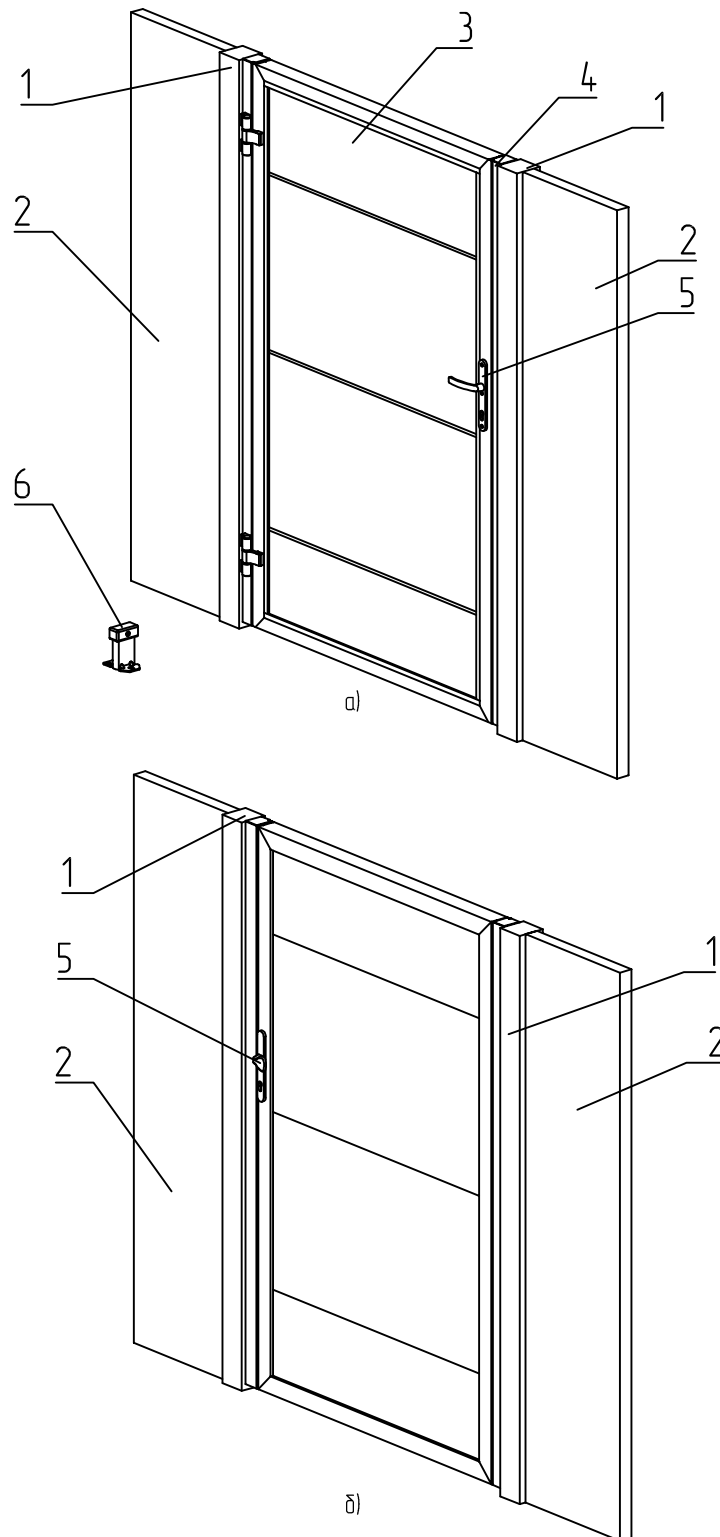


Рис. 7.6.1 – Калитка со встроенным монтажом, направлением открывания влево, внутрь с горизонтальным заполнением сэндвич-панелью:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка калитки с заполнением, 4 – столб притвор, 5 – комплект ручек с электрозащелкой, 6 – упор

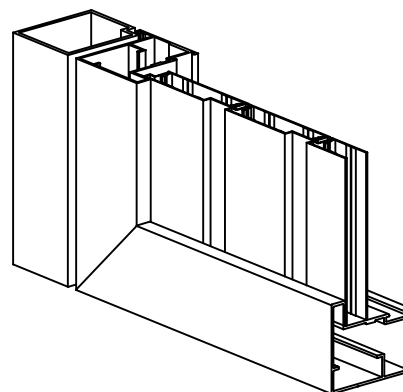
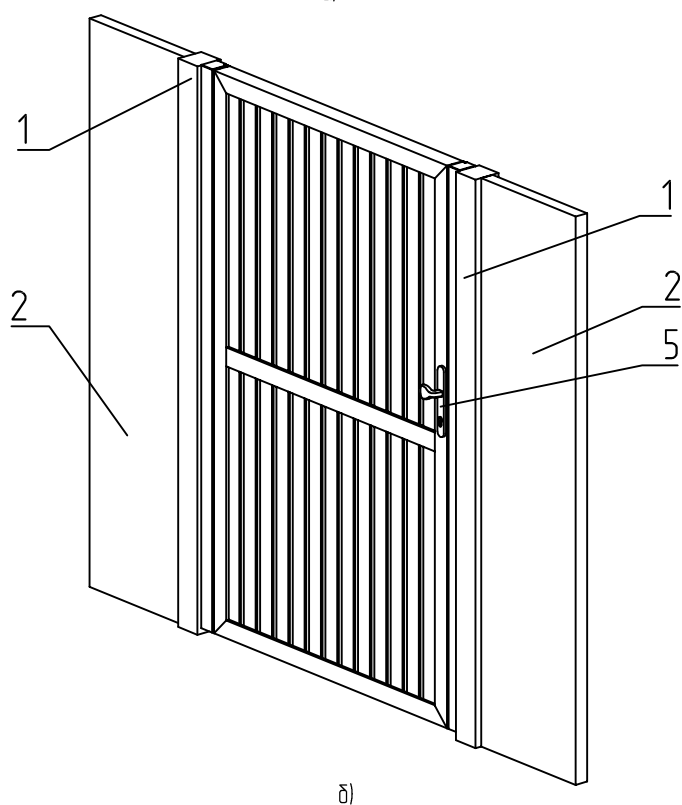
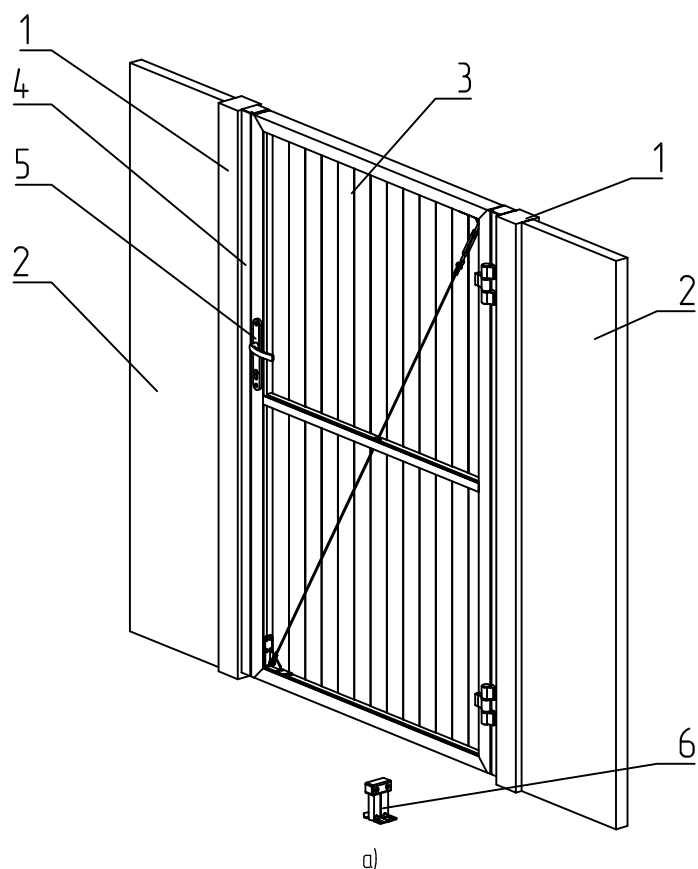


Рис. 7.6.2 – Калитка со встроенным монтажем, направлением открывания вправо, внутрь с вертикальным встроенным сплошным заполнением алюминиевыми профилями:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка калитки с заполнением, 4 – столб притвор, 5 – комплект ручек с электрозащелкой, 6 – упор

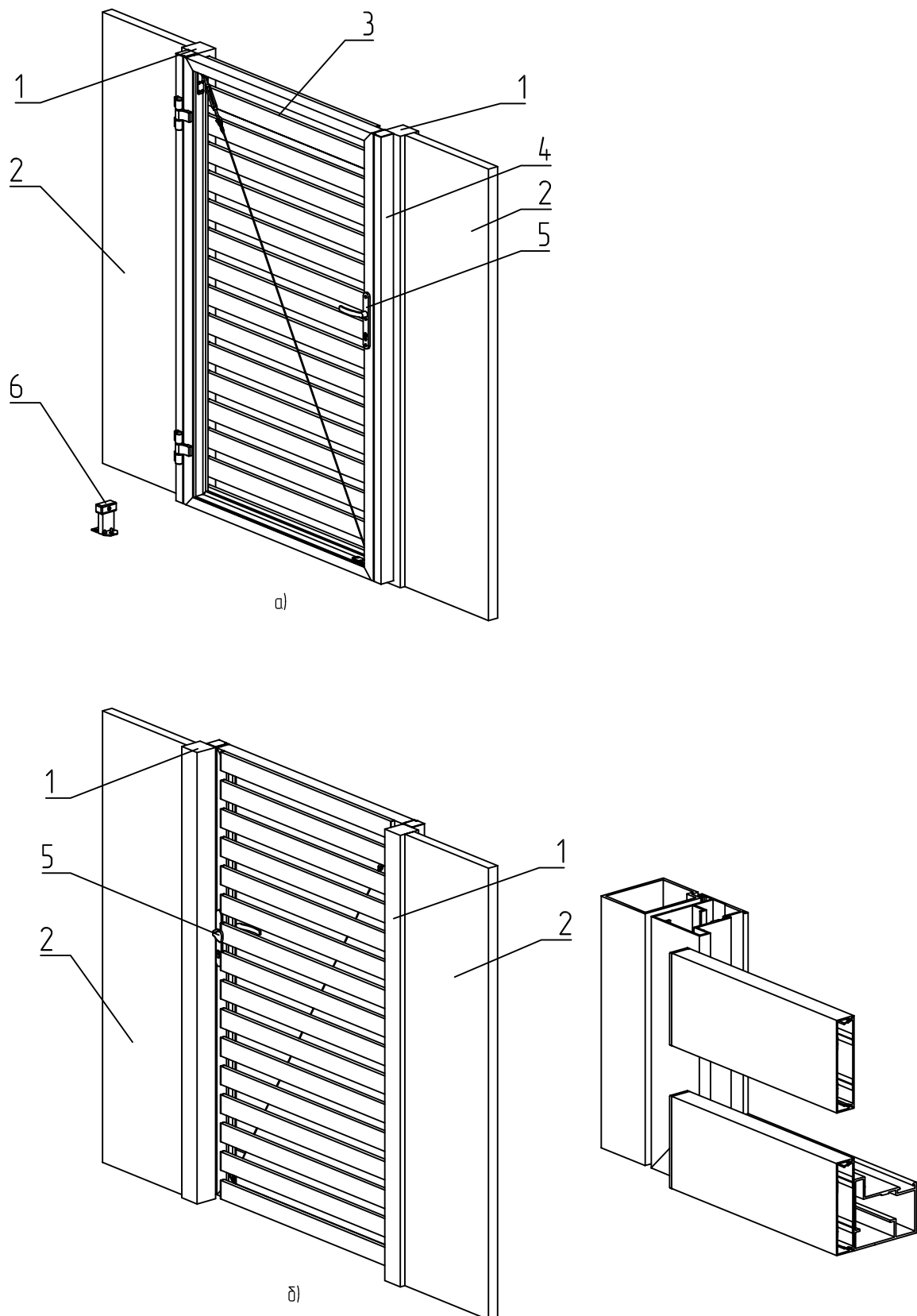


Рис. 7.6.3 – Калитка с накладным монтажем, направлением открывания влево, внутрь с горизонтальным накладным разреженным заполнением алюминиевыми профилями:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка калитки с заполнением, 4 – столб притвор, 5 – комплект ручек с электрозащелкой, 6 – упор

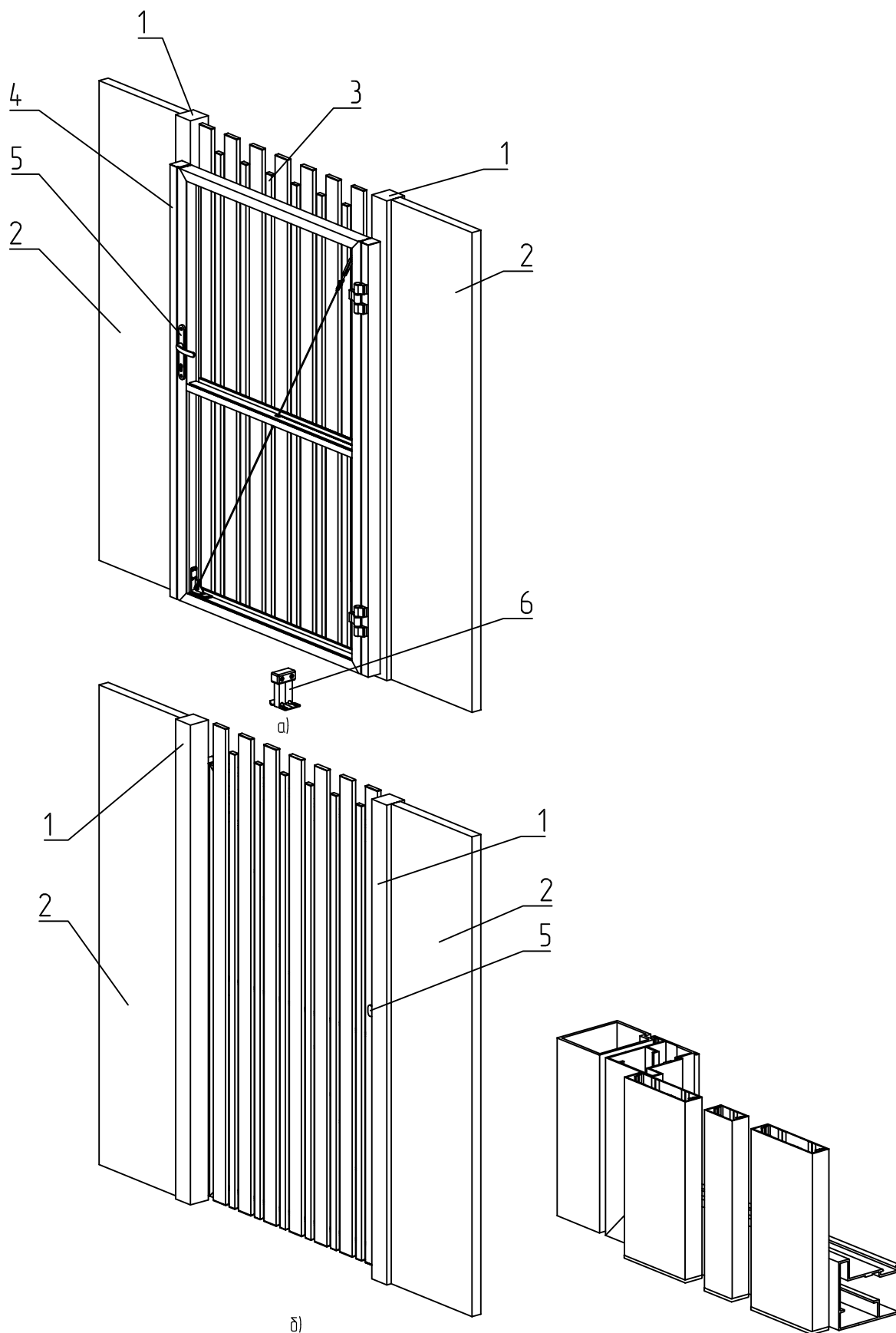


Рис. 7.6.4 – Калитка с накладным монтажем, направлением открывания вправо, внутрь с вертикальным накладным разреженным заполнением алюминиевыми профилями (гребенка):

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка калитки с заполнением, 4 – столб притвор, 5 – комплект ручек с электрзащелкой, 6 – упор

При изготовлении створок с накладным разреженным заполнением из алюминиевых профилей верхняя линия ворот может иметь виды, представленные на рис. 7.6.5. Также предусматривается возможность изготовления двух верхних линий для заполнения из сочетания "широкой" и "узкой" досок (рис. 7.6.4).

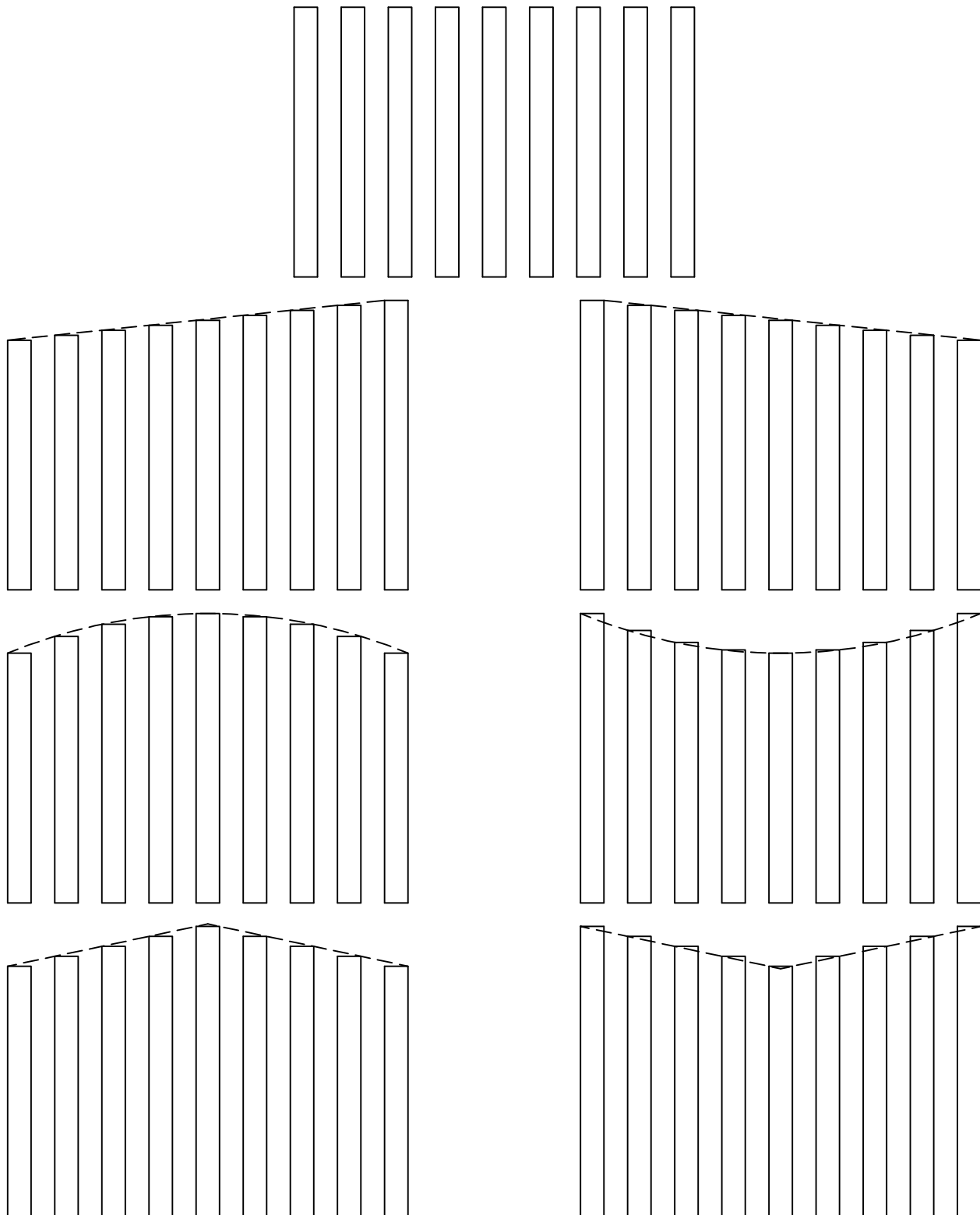
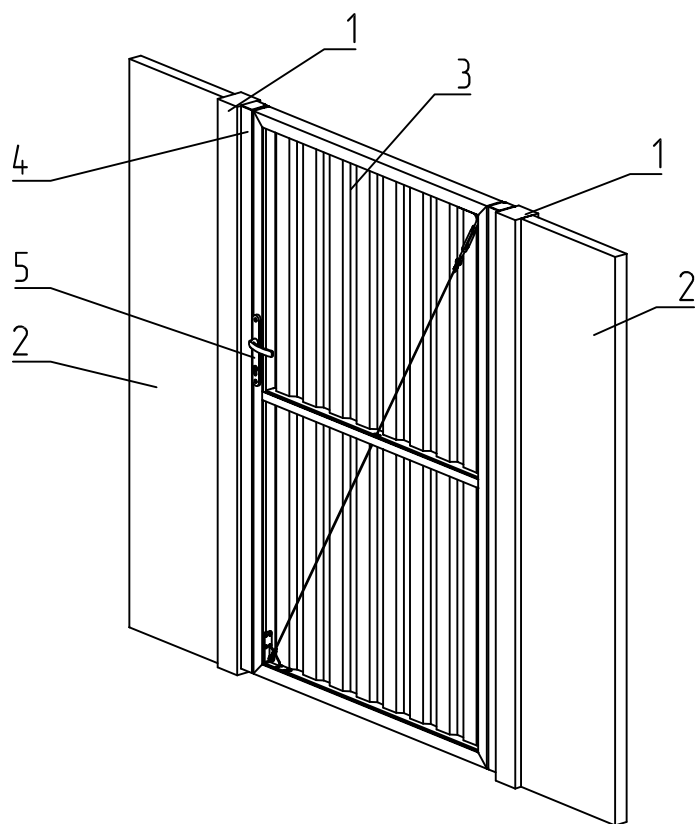
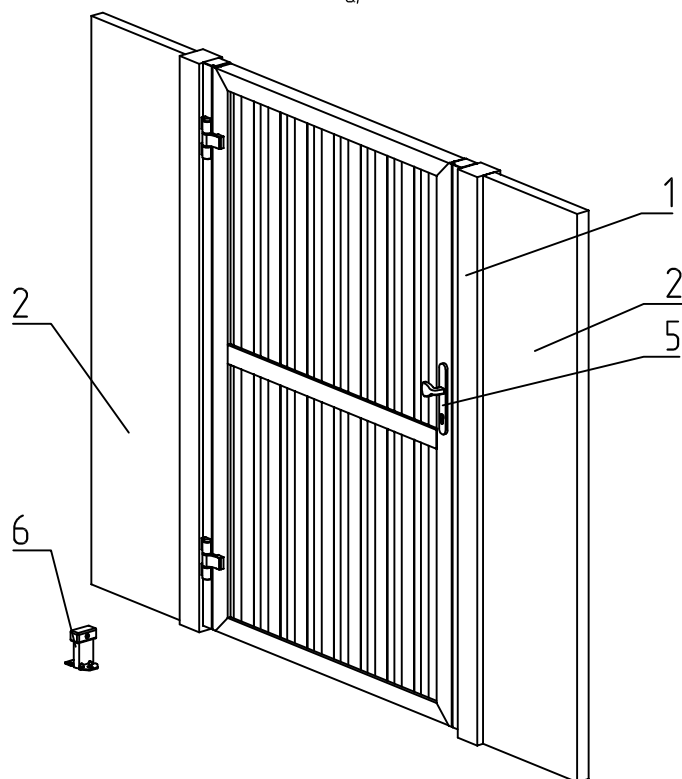


Рис. 7.6.5 – Виды верхней линии калиток с накладным типом монтажа заполнения



а)



б)

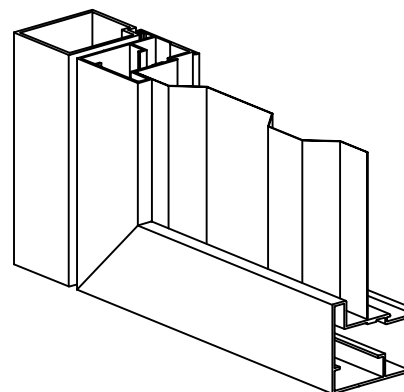


Рис. 7.6.6 – Калитка со встроенным монтажем, направлением открывания влево, наружу с вертикальным встроенным заполнением из профилированного листа:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка калитки с заполнением, 4 – столб притвор, 5 – комплект ручек с электрозащелкой, 6 – упор

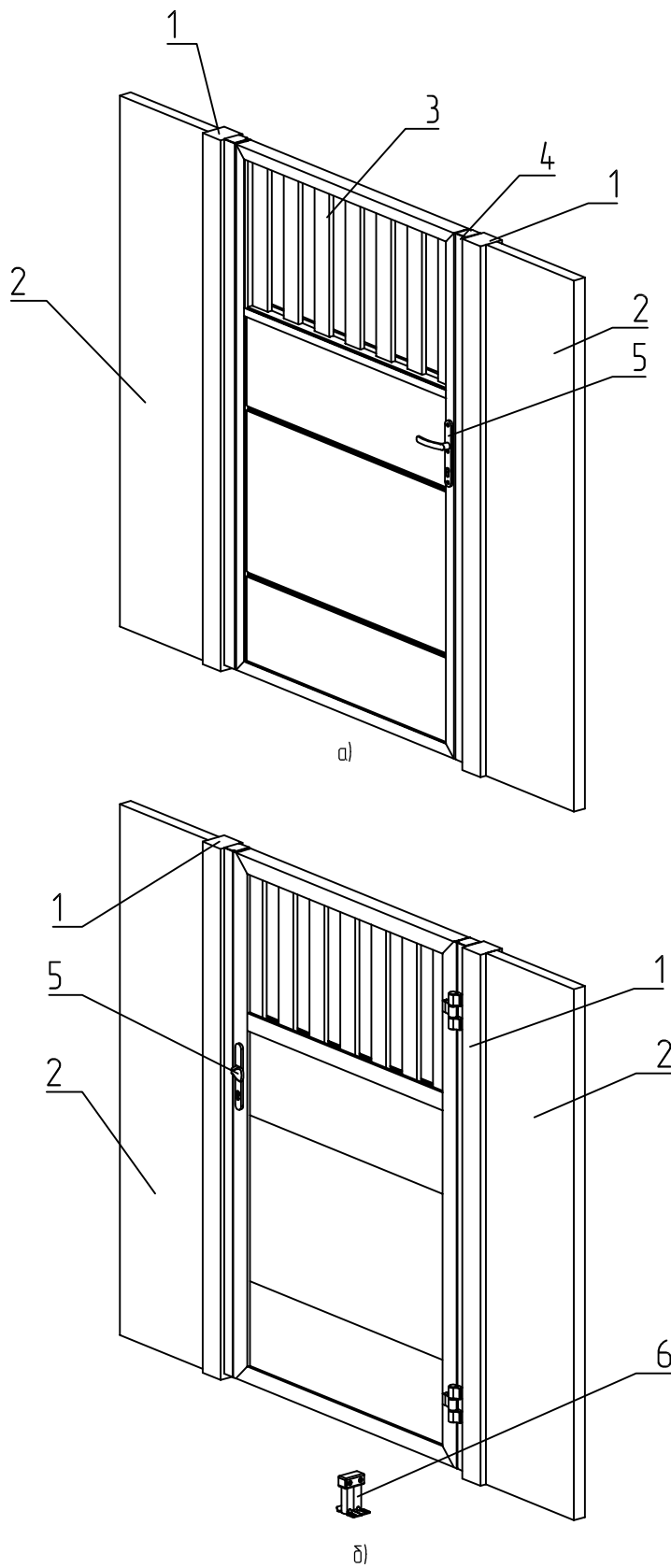


Рис. 7.6.7 – Калитка со встроенным монтажем, направлением открывания вправо, наружу с комбинированным заполнением из сэндвич-панели и алюминиевого профиля:

а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;

1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка калитки с заполнением, 4 – столб притвор, 5 – комплект ручек с электрозащелкой, 6 – упор

7.7. Секция ограждения

Секция ограждения подразделяется на фальш-панель (рис. 7.7.1-7.7.3) и секцию заборную (рис. 7.7.4, 7.7.5).

Фальш-панель устанавливается над калиткой и предназначена для закрывания надкалиточного пространства в случаях, когда калитка по высоте меньше ворот или секции заборной. Фальш-панель встраивается между столбами калитки, что обеспечивает единый вид калитки и фальш-панели. При изготовлении фальш-панели используются те же профили, что и в калитке. На рис. 7.7.1 показана фальш-панель над калиткой со встроенным типом монтажа открыванием внутрь. На рис. 7.7.2 – фальш-панель над калиткой с накладным типом монтажа открыванием внутрь. На рис. 7.7.3 – фальш-панель над калиткой со встроенным типом монтажа открыванием наружу. Заполнение фальш-панели изготавливается аналогично заполнению калитки.

Секция заборная предназначена для ограждения территории. На рис. 7.7.4 показана секция заборная со встроенным типом монтажа. На рис. 7.7.5 – секция заборная с накладным типом монтажа.

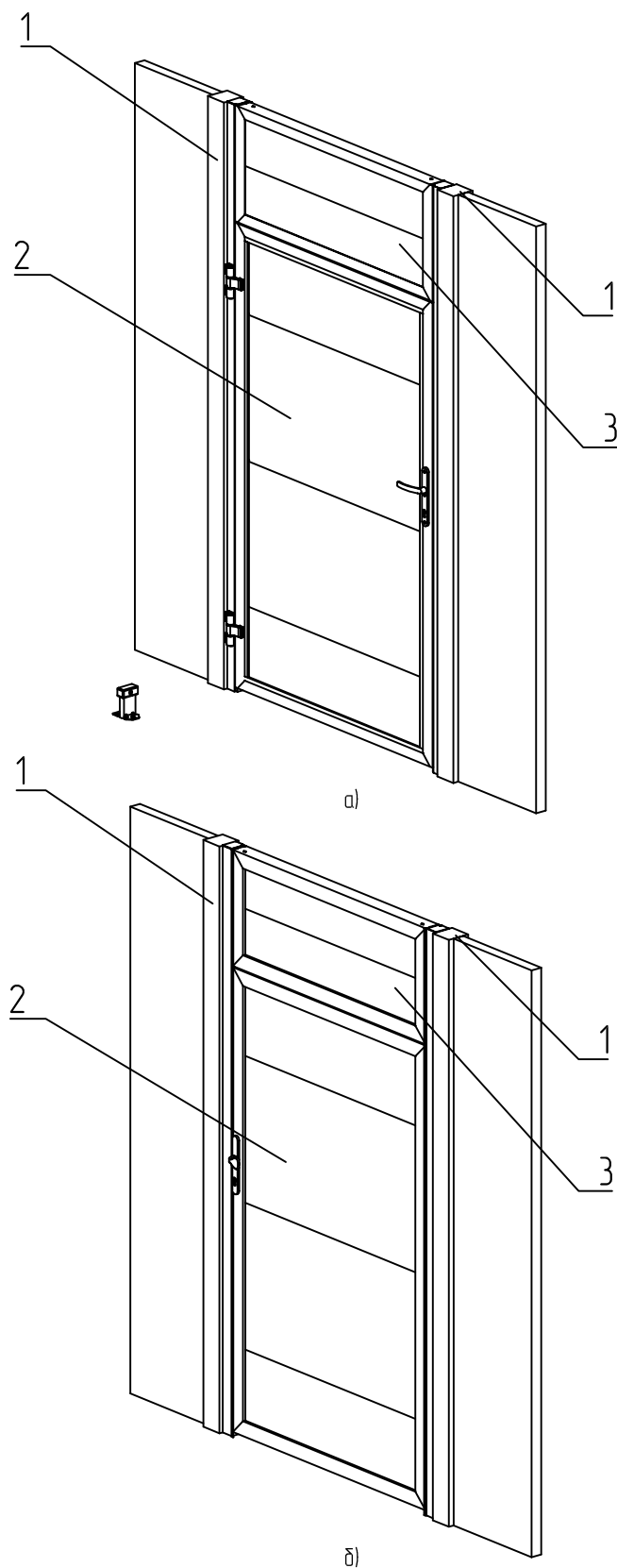


Рис. 7.7.1 – Фальш-панель с горизонтальным заполнением сэндвич-панелями над калиткой со встроенным монтажом, направлением открывания влево, внутрь:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;
1 – столб проема, 2 – калитка, 3 – фальш-панель

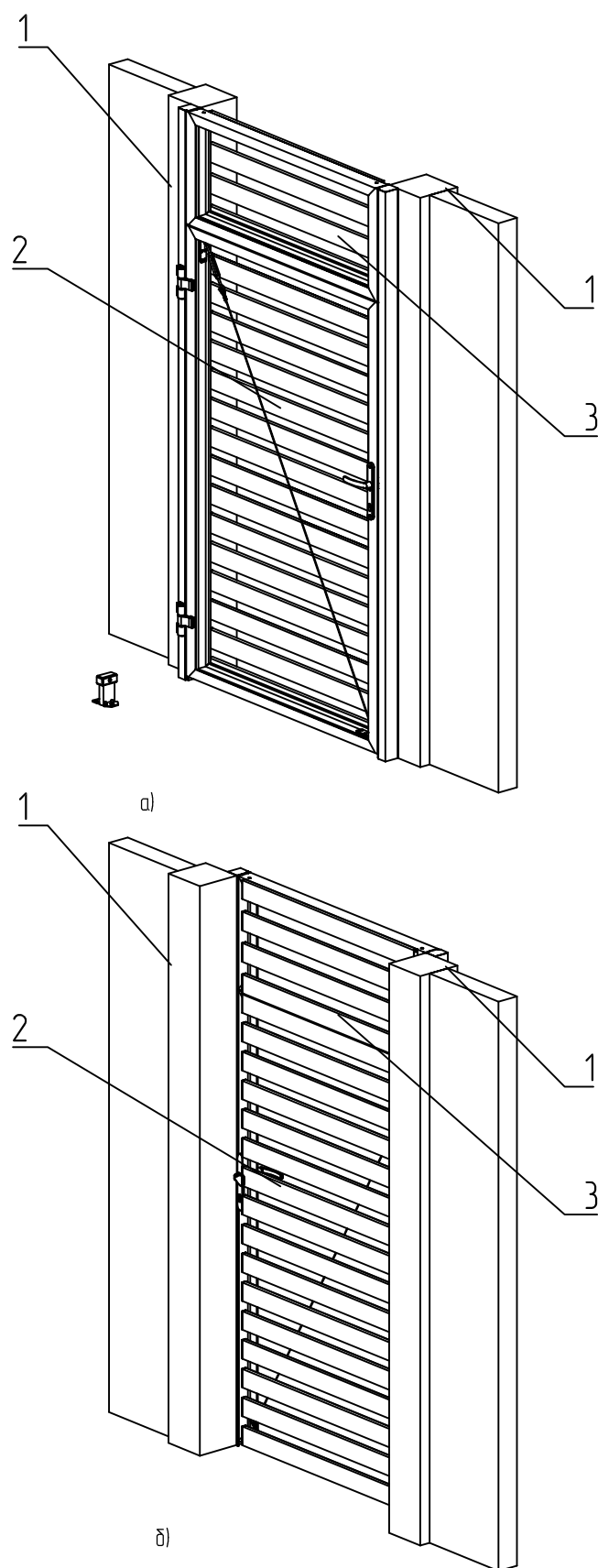


Рис. 7.7.2 - Фальш-панель с горизонтальным накладным разрезным заполнением алюминиевыми профилями над калиткой с накладным монтажем, направлением открывания влево, внутрь:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;
1 - столб проема, 2 - калитка, 3 - фальш-панель

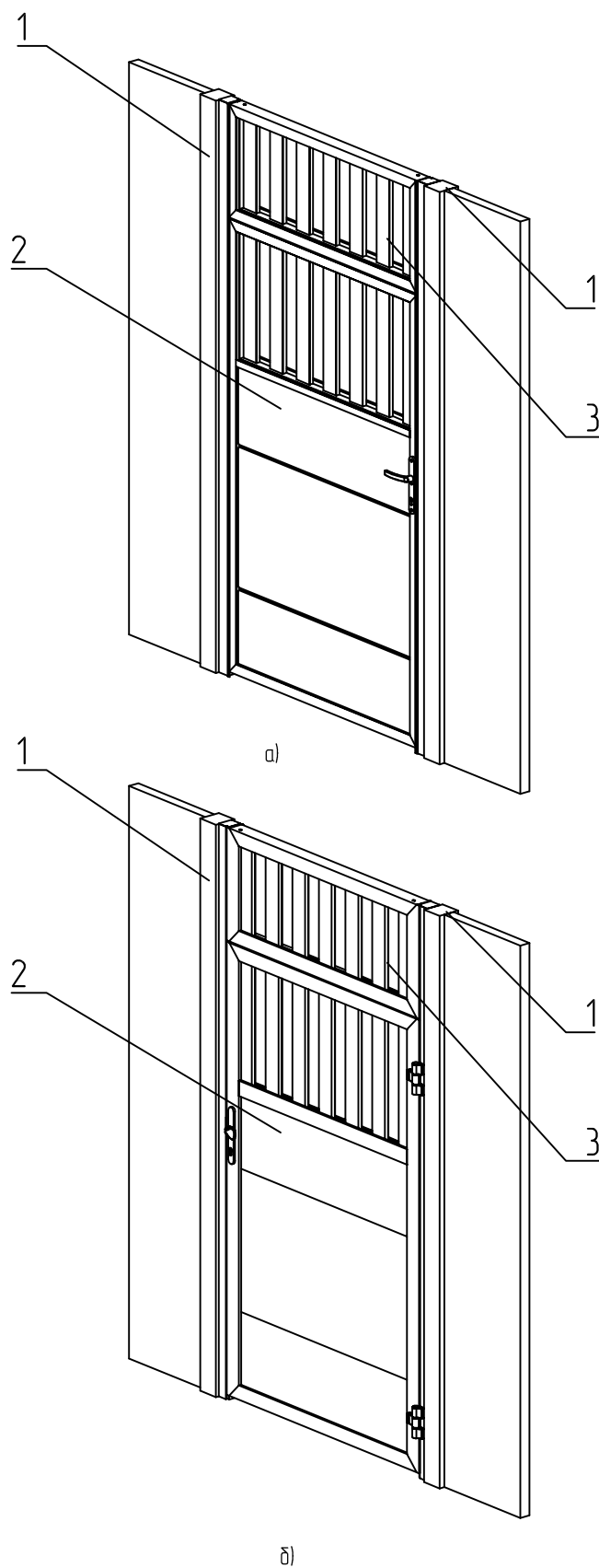


Рис. 7.7.3 - Фальш-панель с вертикальным встроенным разреженным заполнением алюминиевыми профилями над калиткой со встроенным монтажом, направлением открывания вправо, наружу:
 а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;
 1 - столб проема, 2 - калитка, 3 - фальш-панель

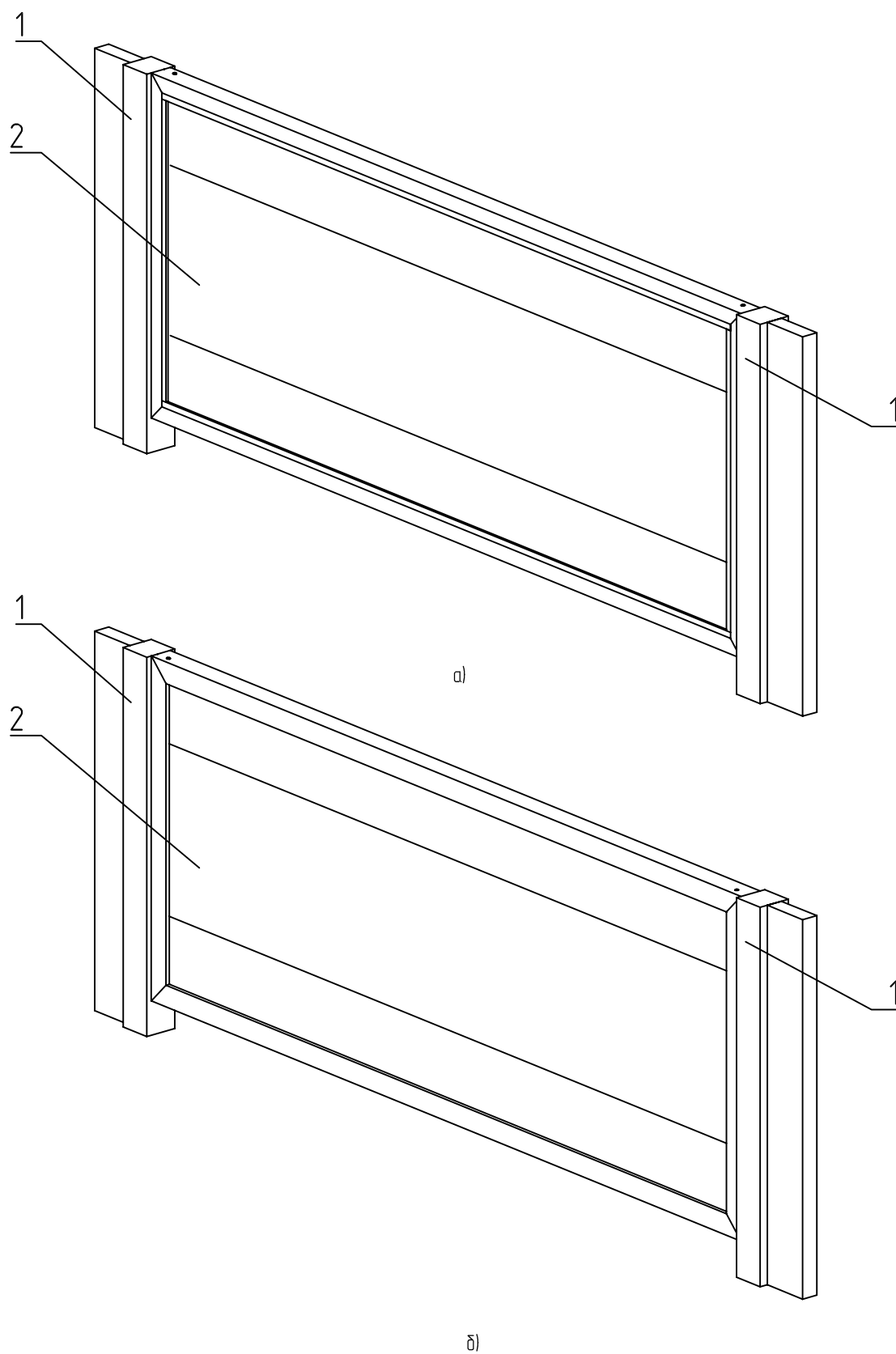


Рис. 7.7.4 – Секция заборная со встроенным монтажом с заполнением сэндвич-панелями:
а) вид со стороны двора, б) вид со стороны улицы;
1 – столб, 2 – секция заборная



ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

ЗАПОЛНЕНИЯ

8. Заполнения

Заполнение является основной частью створок изделий серии ADS400. Заполнения делятся по типу монтажа: встроены́й монтаж, накладной монтаж; по виду: сплошное, разреженное. Также существует комбинированное заполнение.

Материалы заполнения:

- 1) алюминиевые профили составные, разной ширины и формы;
- 2) панель воротная (сэндвич-панель);
- 3) профиль AG/77;
- 4) лист профилированный;
- 5) другие материалы.

Заполнение из составных алюминиевых профилей.

1. FLGU.400.0403 профиль разреженного заполнения шириной 82 мм, применяющийся с профилем монтажным FLGU.400.0401.

2. FLGU.400.0404 профиль разреженного заполнения шириной 37 мм, применяющийся с профилем монтажным FLGU.400.0402.

3. FLGU.400.0405 профиль сплошного заполнения, применяющийся с профилем монтажным FLGU.400.0401.

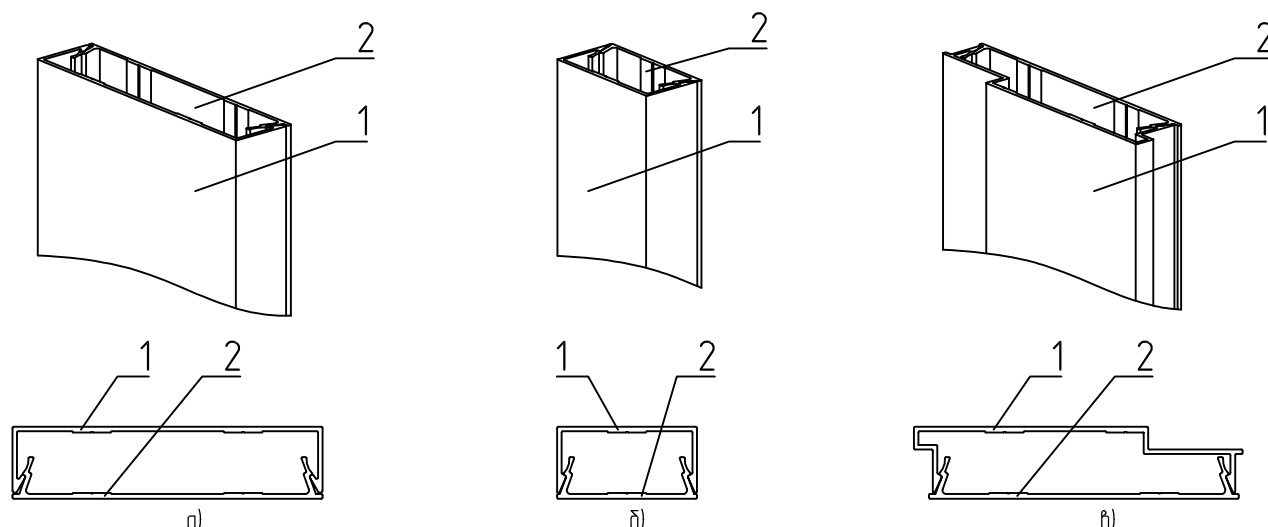


Рис. 8.1 – Заполнения из составных алюминиевых профилей:

- а) разреженное заполнение шириной 82 мм: 1 – профиль заполнения FLGU.400.0403, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401;
- б) разреженное заполнение шириной 37 мм: 1 – профиль заполнения FLGU.400.0404, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0402;
- в) сплошное заполнение шириной 82 мм: 1 – профиль заполнения FLGU.400.0405, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401

При изготовлении заполнения из профилей, чтобы скрыть элементы крепежа, вместе с профилями заполнения необходимо использовать монтажные профили: FLGU.400.0401 – для профилей FLGU.400.0403, FLGU.400.0405 и FLGU.400.0402 – для FLGU.400.0404. Соединения профилей заполнения и монтажных профилей показаны на рис. 8.1. Профили можно располагать как вертикально, так и горизонтально.

Монтаж заполнения из составных алюминиевых профилей.

Профиль заполнения и профиль монтажный должны быть надежно закреплены между собой при помощи замков профилей. При “расщелкивании” профилей дополнительно нанести герметик в замки профилей.

Разреженное заполнение.

При разреженном виде заполнения существуют следующие варианты заполнения: разреженное заполнение шириной 82 мм, разреженное заполнение шириной 37 мм, сочетание профилей заполнения шириной 82 мм и 37 мм.

Встроенный тип монтажа заполнения.

При встроенном типе монтажа заполнения профили устанавливаются в раму ворот изнутри (рис. 8.2–8.4). Процесс монтажа одинаков как для вертикального расположения профилей, так и для горизонтального.

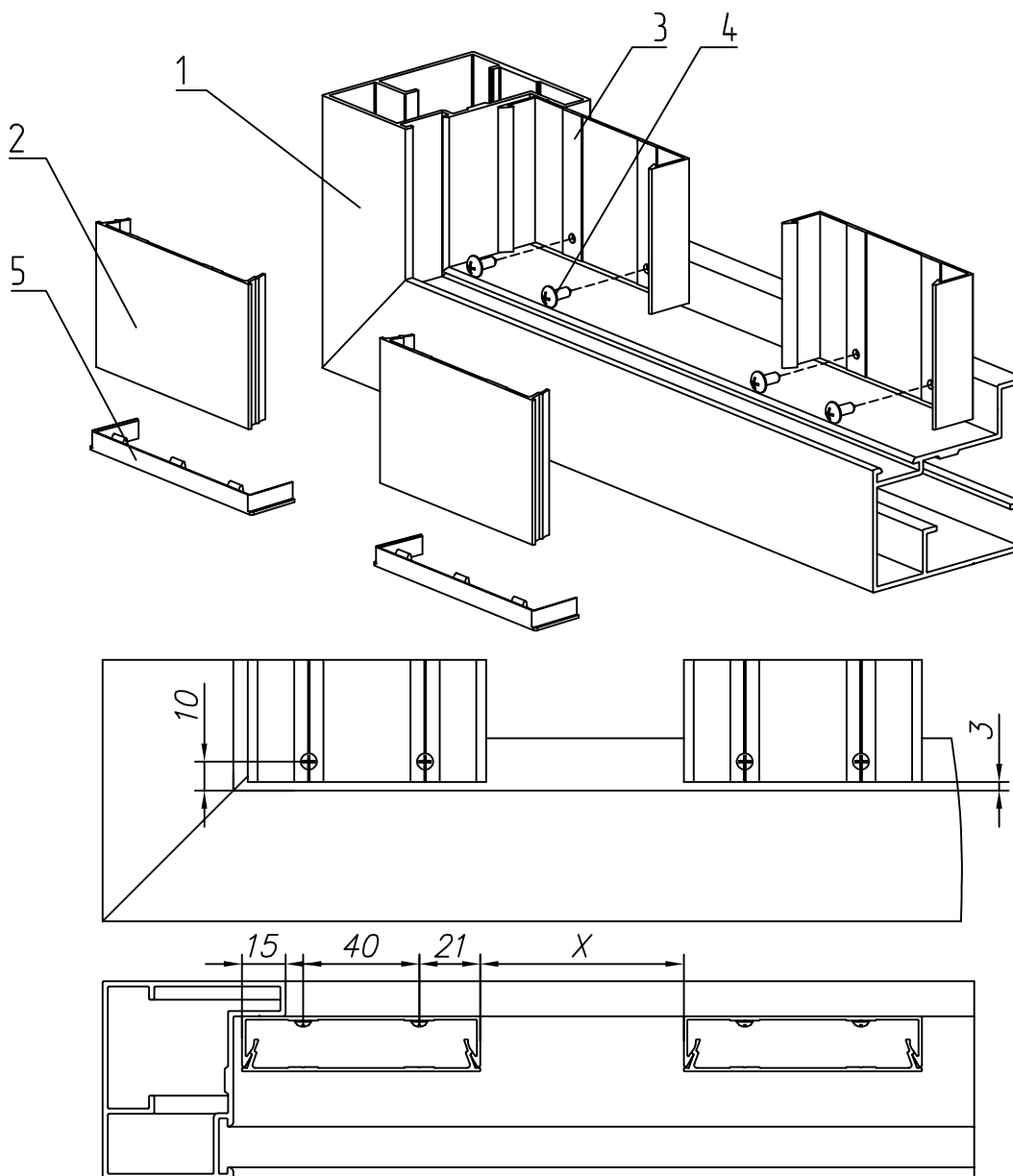


Рис. 8.2 – Монтаж заполнения со встроенным типом монтажа из профилей разреженного заполнения шириной 82 мм:
1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0403,
4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX, 5 – крышка FLGU.400.0716

При монтаже заполнения из профилей разреженного заполнения шириной 82 мм первым устанавливается профиль 3 на расстоянии 15 мм от стенки профиля рамы и на расстоянии 3 мм от низа верхней балки и от верха нижней балки рамы. Профиль 3 прижимается к профилям рамы и импостам (при их наличии), после чего фиксируется при помощи винтов самонарезающих 4, по два на каждый край профиля и на каждый импост на расстоянии 10 мм от низа верхней балки и верха нижней балки рамы и на расстоянии 21 мм и 40 мм от края профиля 3. Винты самонарезающие 4 устанавливаются без предварительного просверливания отверстий. Для удобства на профиле нанесены риски, указывающие размеры 21 мм и 40 мм. Затем на расстоянии X устанавливается и закрепляется следующий профиль 3. После этого на первый установленный профиль 3 защелкивается профиль 2 с установленными на него сверху и снизу крышками 5. Далее с отступом X мм аналогично устанавливаются остальные профили заполнения. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Последние десять профилей перед фиксацией винтами самонарезающими разместить с равными промежутками.

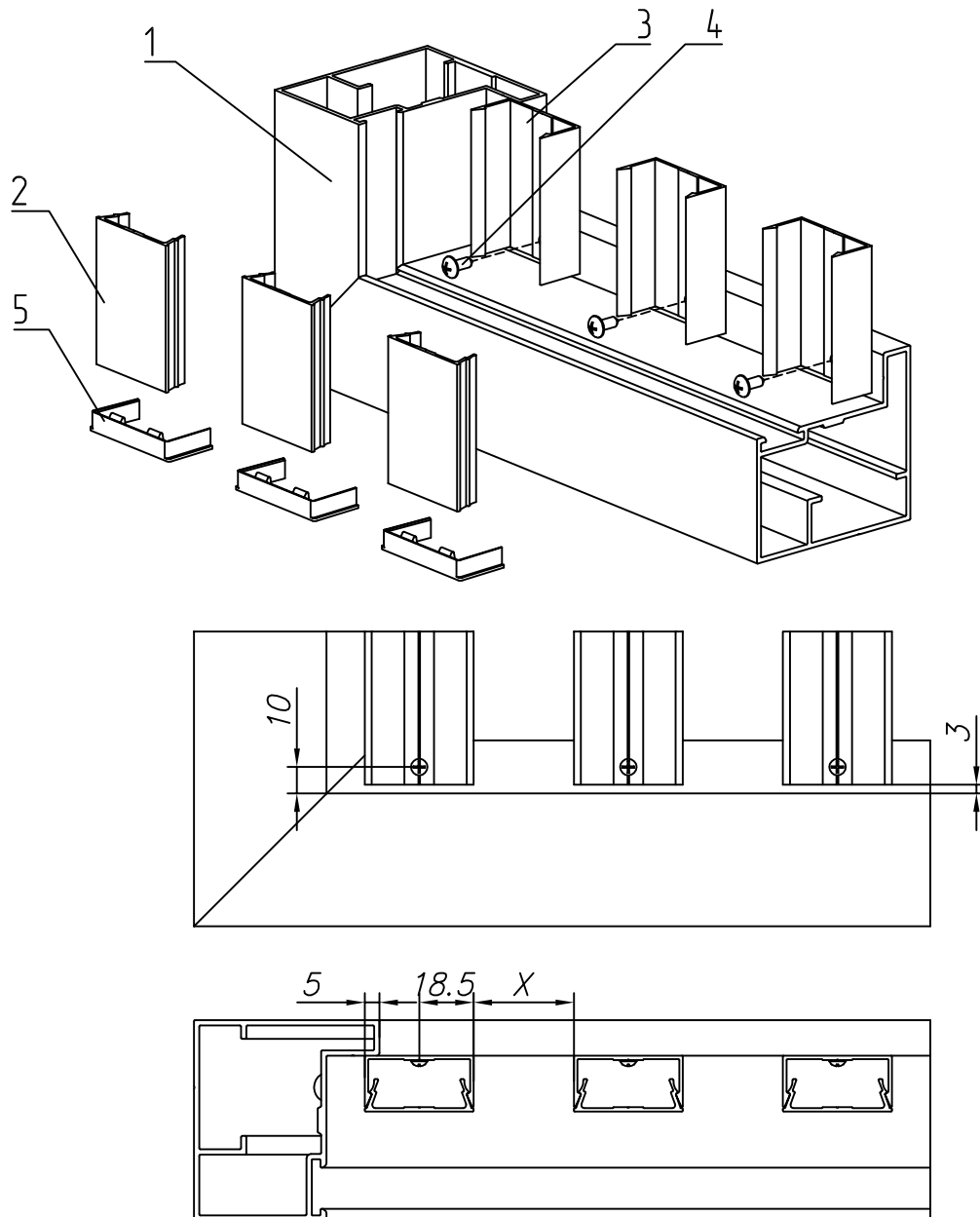


Рис. 8.3 – Монтаж заполнения со встроенным типом монтажа из профиля разрезанного заполнения шириной 37 мм:
1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0402, 3 – профиль разрезанного заполнения FLGU.400.0404,
4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX, 5 – крышка FLGU.400.0715

При монтаже заполнения из профиля разрезанного заполнения шириной 37 мм первым устанавливается профиль 3 на расстоянии 5 мм от стенки профиля рамы и на расстоянии 3 мм от низа верхней балки и от верха нижней балки рамы. Профиль 3 прижимается к профилям рамы и импостам (при их наличии), после чего фиксируется при помощи винтов самонарезающих 4, по одному на каждый край профиля и на каждый импост на расстоянии 10 мм от низа верхней балки и верха нижней балки рамы и на расстоянии 18,5 мм от края профиля 3. Винты самонарезающие 4 устанавливаются без предварительного просверливания отверстий. Для удобства на профиле нанесена риска, указывающая размер 18,5 мм. Затем на расстоянии X устанавливается и закрепляется следующий профиль 3. После этого на первый установленный профиль 3 защелкивается профиль 2 с установленными на него сверху и снизу крышками 5. Далее с отступом X мм аналогично устанавливаются остальные профили заполнения. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Последние десять профилей перед фиксацией винтами самонарезающими разместить с равными промежутками.

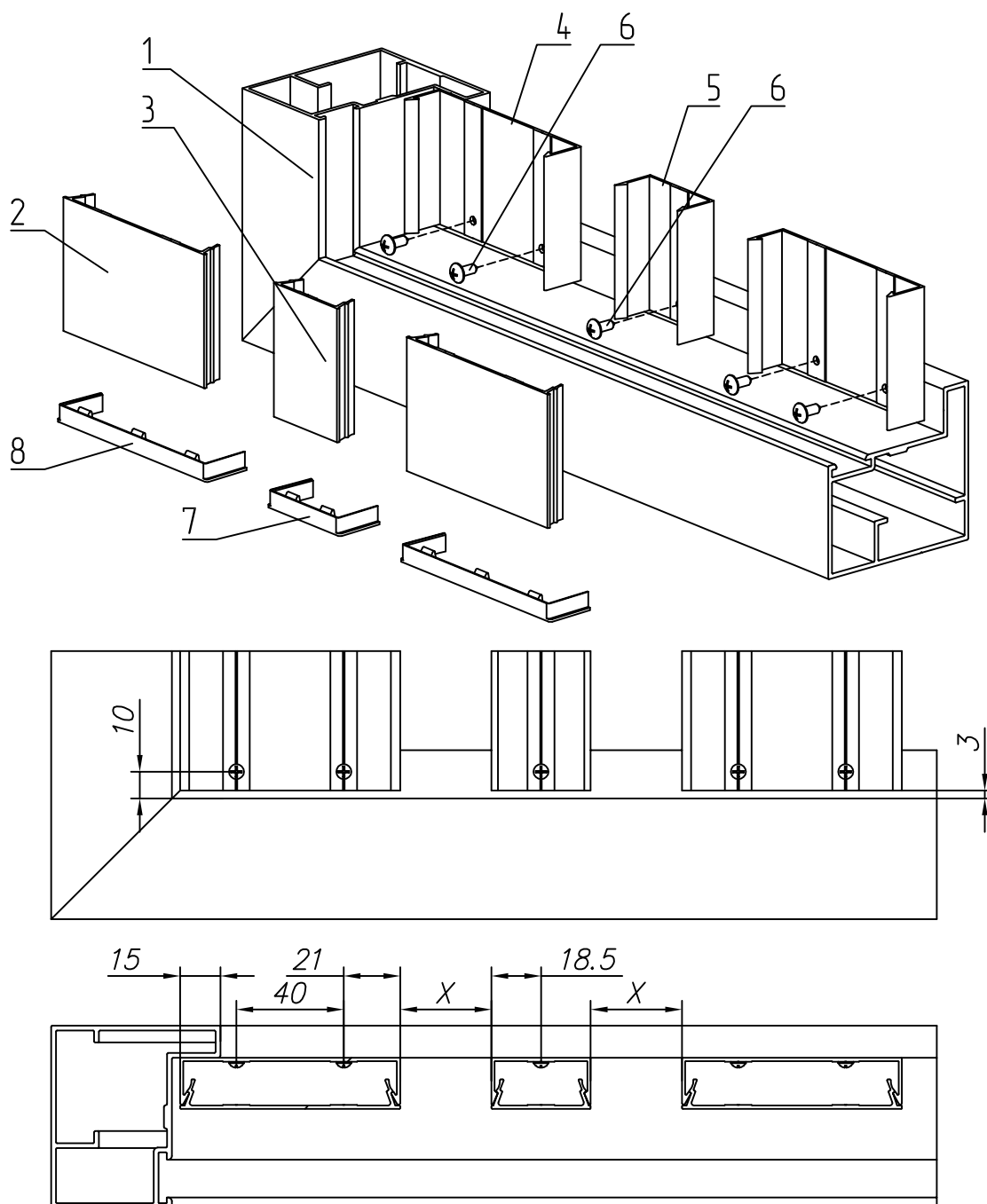


Рис. 8.4 - Монтаж разреженного заполнения со встроенным типом монтажа из сочетания профилей заполнения шириной 82 мм и 37 мм:
 1 - створка, 2 - профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 - профиль монтажный FLGU.400.0402,
 4 - профиль разреженного заполнения FLGU.400.0403, 5 - профиль разреженного заполнения FLGU.400.0404,
 6 - винт самонарезающий 3,5x9,5SAX, 7 - крышка FLGU.400.0715, 8 - крышка FLGU.400.0716

При монтаже заполнения из сочетания профилей заполнения шириной 82 мм и 37 мм по краям всегда устанавливаются профили разреженного заполнения шириной 82 мм. Процесс установки такой же, как и при установке заполнения из профилей разреженного заполнения одной ширины. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно.

Накладной тип монтажа

При накладном типе монтажа заполнения профили устанавливаются снаружи рамы ворот со стороны улицы (рис. 8.6–8.8). Особенностью накладного монтажа является возможность изготовления верхней линии ворот любого вида: горизонтальная линия; скос правый, скос левый; горка, впадина; двусторонний скос (рис. 8.5) и т.д.

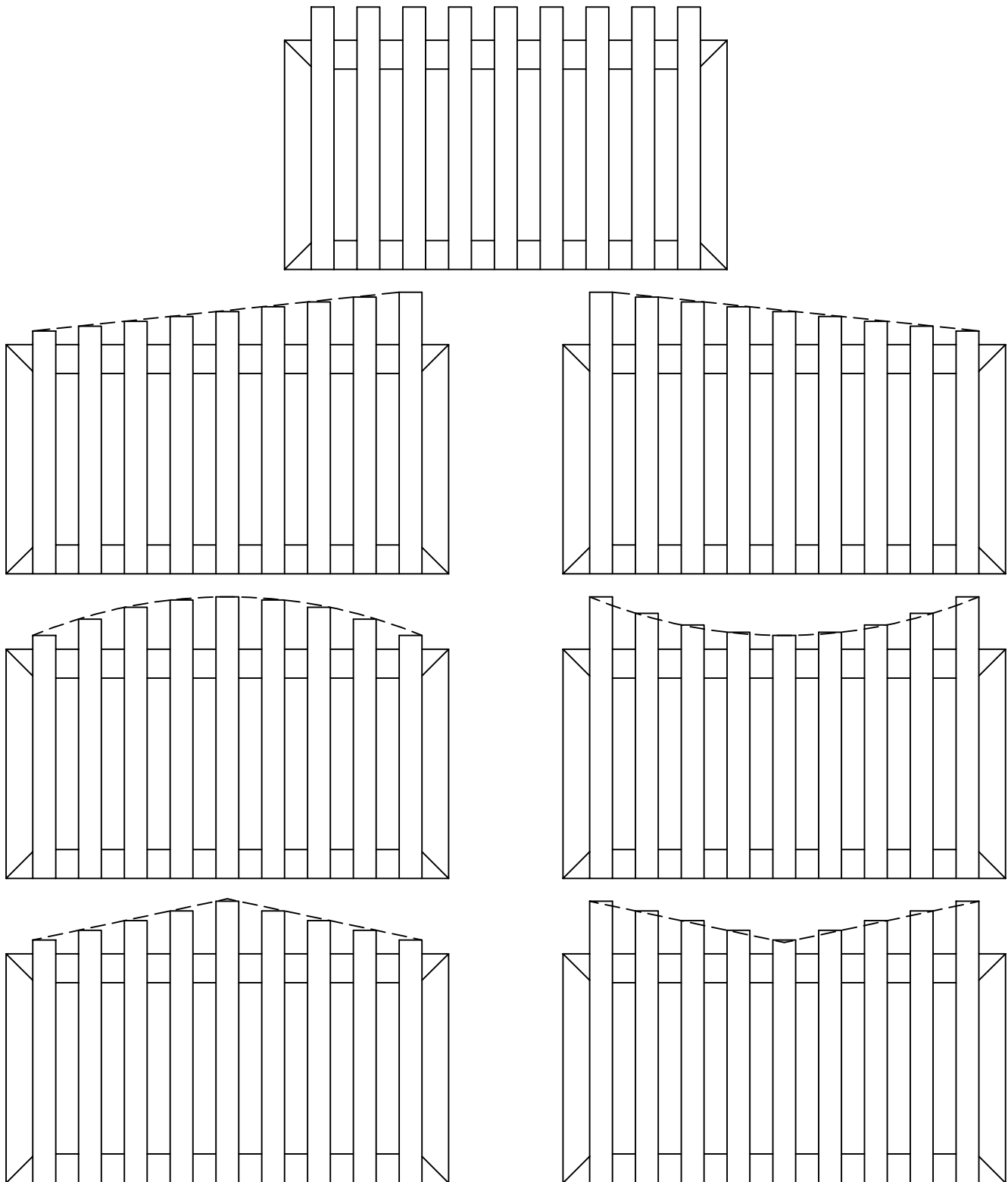


Рис. 8.5 – Виды верхней линии ворот, калиток с накладным типом монтажа заполнения

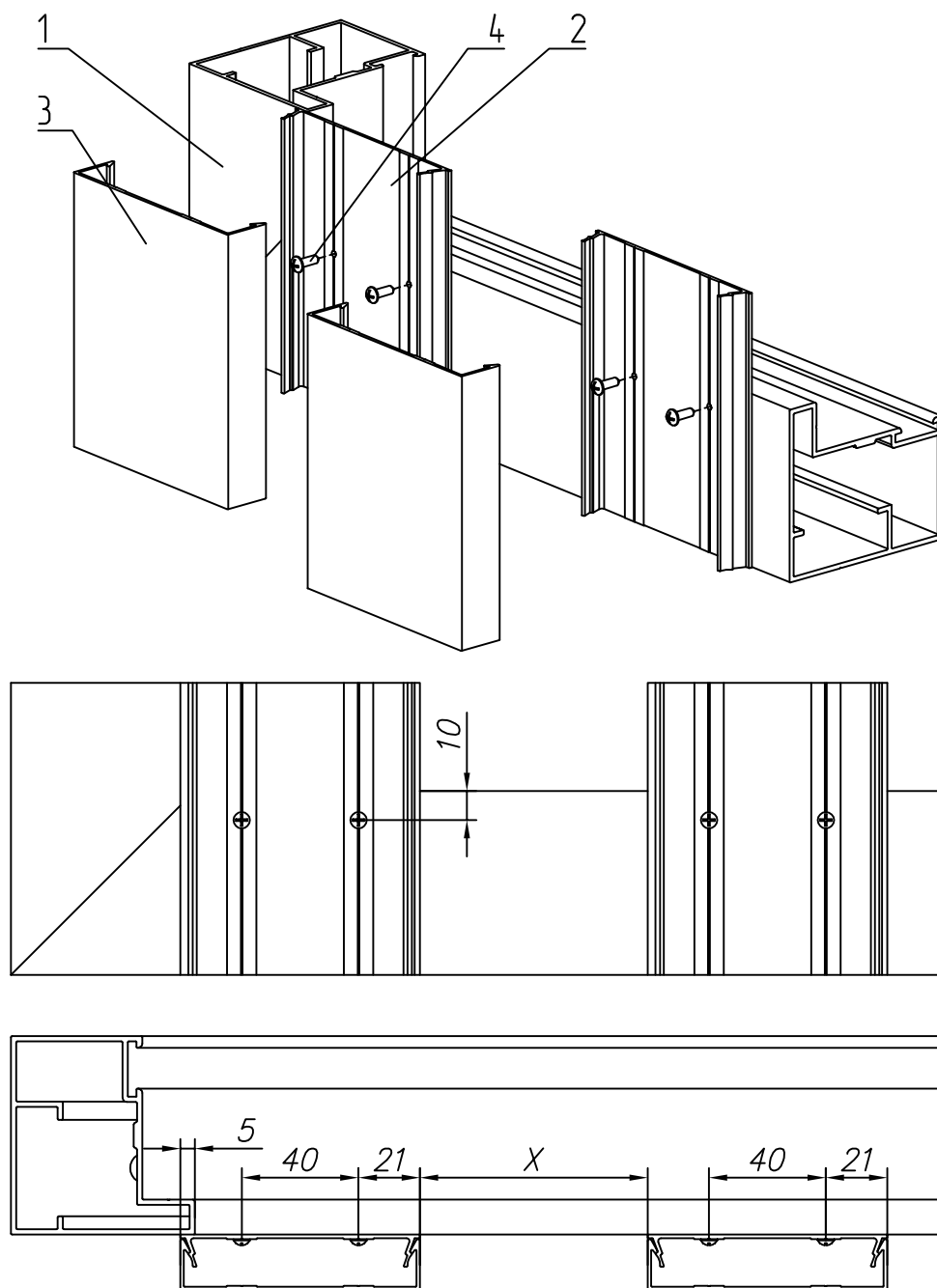


Рис. 8.6 – Монтаж заполнения с накладным типом монтажа из профилей разреженного заполнения шириной 82 мм:
1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0403,
4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При накладном монтаже заполнения из профилей разреженного заполнения шириной 82 мм первым устанавливается профиль 2 на расстоянии 5 мм от стенки профиля рамы и на расстоянии 110 мм от низа створки у откатных ворот; у распашных ворот и калиток – вровень с низом створки. Профиль 2 прижимается к профилям рамы и импостам (при их наличии), после чего фиксируется при помощи винтов самонарезающих 4, по два на каждый край профиля и на каждый импост на расстоянии 10 мм от низа верхней балки и верха нижней балки рамы и на расстоянии 21 мм и 40 мм от края профиля 2. Винты самонарезающие 4 устанавливаются без предварительного просверливания отверстий. Для удобства на профиле нанесены риски, указывающие размеры 21 мм и 40 мм. Затем на расстоянии X устанавливается и закрепляется следующий профиль 2. После этого на первый установленный профиль 2 защелкивается профиль 3. Далее с отступом X мм аналогично устанавливаются остальные профили заполнения. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Последние десять профилей перед фиксацией винтами самонарезающими разместить с равными промежутками.

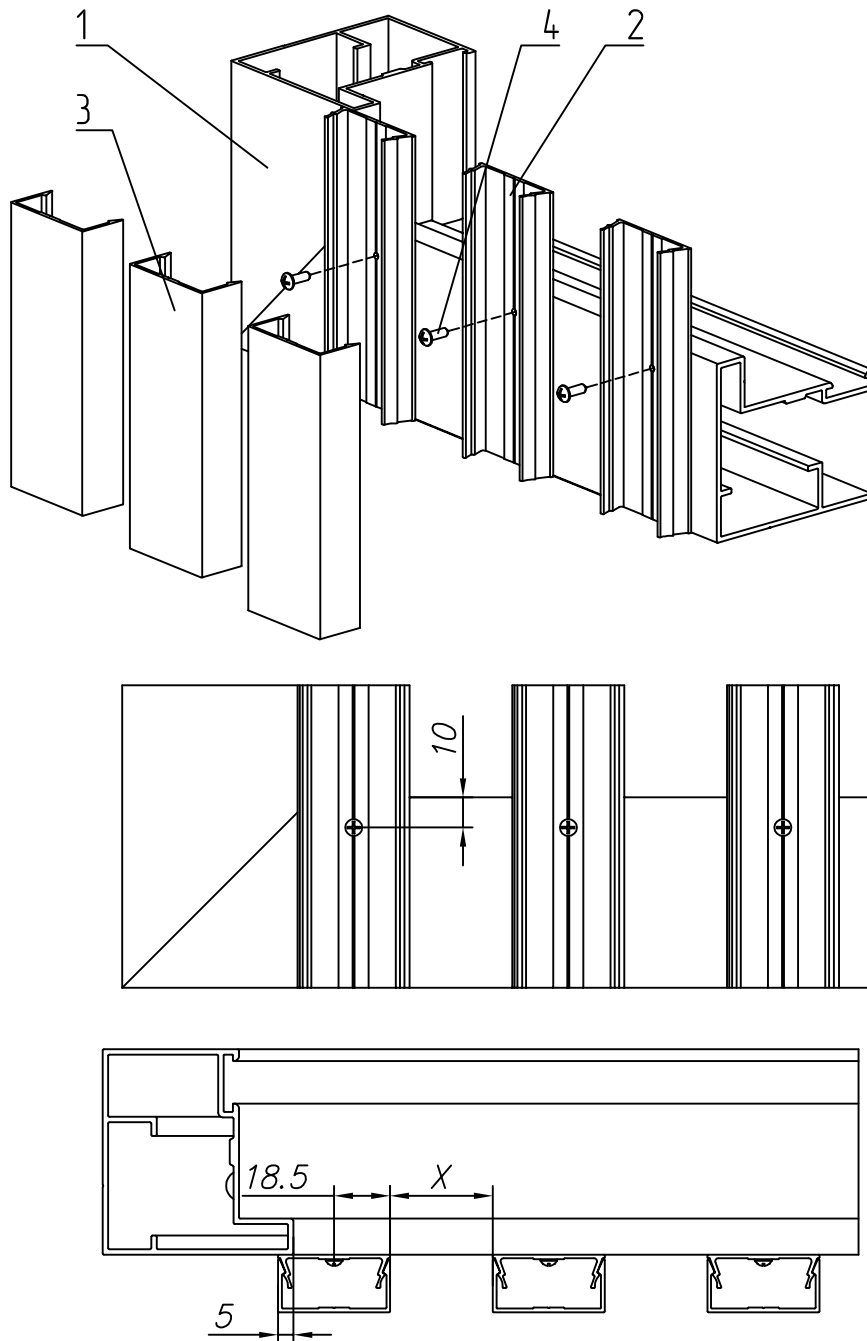


Рис. 8.7 – Монтаж заполнения с накладным типом монтажа из профилей разреженного заполнения шириной 37 мм:
1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0402, 3 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0404,
4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При накладном монтаже заполнения из профилей разреженного заполнения шириной 37 мм первым устанавливается профиль 2 на расстоянии 5 мм от стенки профиля рамы и на расстоянии 110 мм от низа створки у откатных ворот; у распашных ворот и калиток – вровень с низом створки. Профиль 2 прижимается к профилям рамы и импостам (при их наличии), после чего фиксируется при помощи винтов самонарезающих 4, по одному на каждый край профиля и на каждый импост на расстоянии 10 мм от низа верхней балки и верха нижней балки рамы и на расстоянии 21 мм и 40 мм от края профиля 2. Винты самонарезающие 4 устанавливаются без предварительного просверливания отверстий. Для удобства на профиле нанесена риска, указывающая размер 18,5 мм. Затем на расстоянии X устанавливается и закрепляется следующий профиль 2. После этого на первый установленный профиль 2 защелкивается профиль 3. Далее с отступом X мм аналогично устанавливаются остальные профили заполнения. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Последние десять профилей перед фиксацией винтами самонарезающими разместить с равными промежутками.

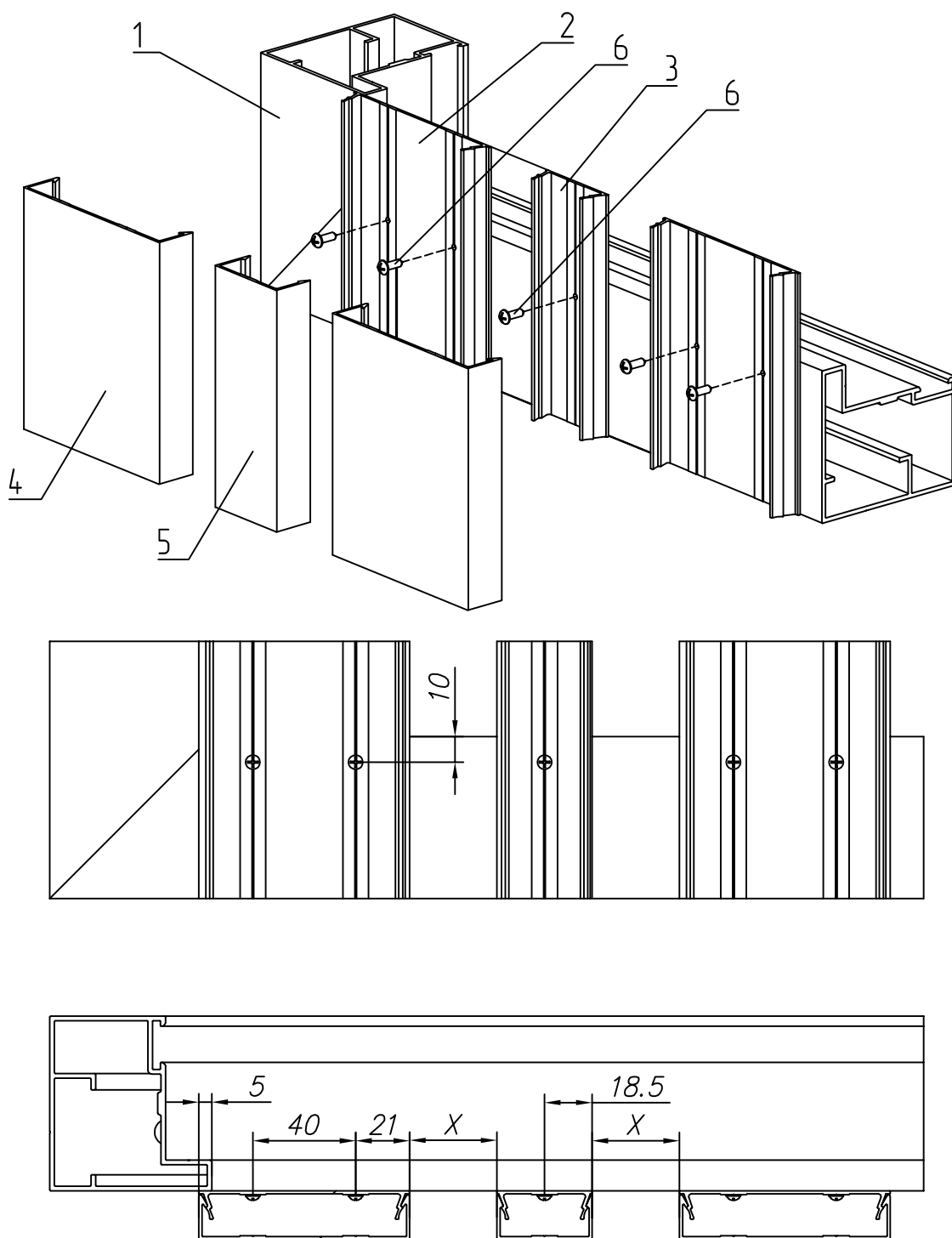


Рис. 8.8 – Монтаж разреженного заполнения с накладным типом монтажа из сочетания профилей заполнения шириной 82 мм и 37 мм:
 1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль монтажный FLGU.400.0402,
 4 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0403, 5 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0404,
 6 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При монтаже заполнения из сочетания профилей заполнения шириной 82 мм и 37 мм по краям всегда устанавливаются профили разреженного заполнения шириной 82 мм. Процесс установки такой же, как и при установке заполнения из профилей разреженного заполнения одной ширины. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Особенностью является возможность получения двух различных верхних "линий" заполнения: первая – для профилей разреженного заполнения шириной 82 мм, вторая – для профилей разреженного заполнения шириной 37 мм.

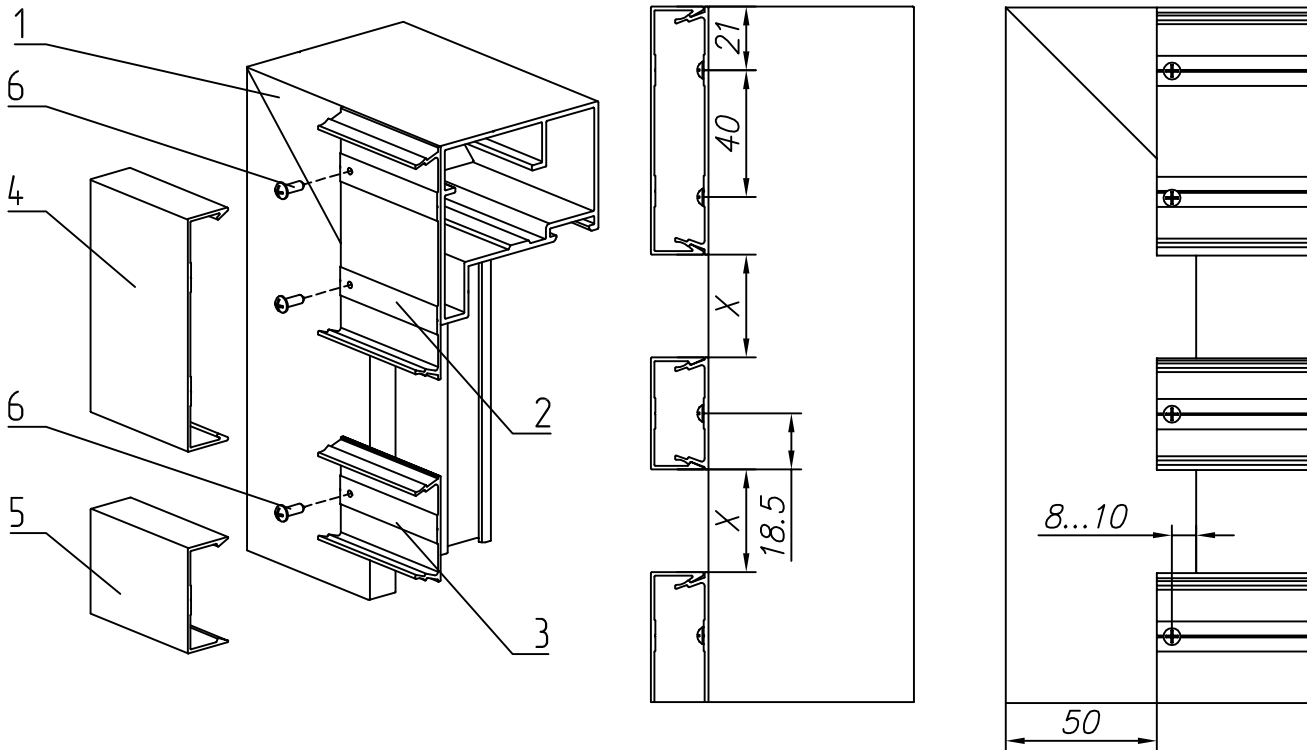


Рис. 8.9 – Заполнение с накладным типом монтажа и горизонтальным направлением профилей:

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU 400.0401, 3 – профиль монтажный FLGU 400.0402,

4 – профиль разреженного заполнения FLGU 400.0403, 5 – профиль заполнения FLGU 400.0404, 6 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При горизонтальном направлении установки профилей верхний профиль заполнения устанавливается вровень с верхом створки, торец профиля заполнения – на расстоянии 50 мм от торца створки. Нижний профиль разреженного заполнения на откатных воротах устанавливается на расстоянии 110 мм от нижнего края шины. На распашных воротах и калитке нижний профиль разреженного заполнения устанавливается вровень с низом створки. Крепление профилей аналогично креплению профилей с вертикальным расположением. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно.

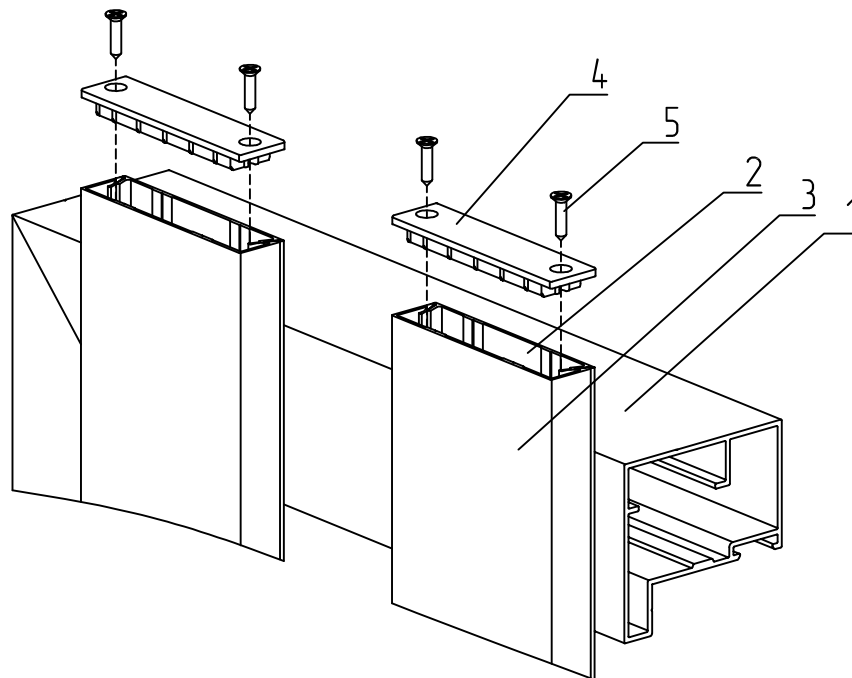


Рис. 8.10 – Установка крышек FLGU 400.0702

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU 400.0401, 3 – профиль разреженного заполнения FLGU 400.0403,

4 – крышка FLGU 400.0702, 5 – саморез 3,5x16SDX

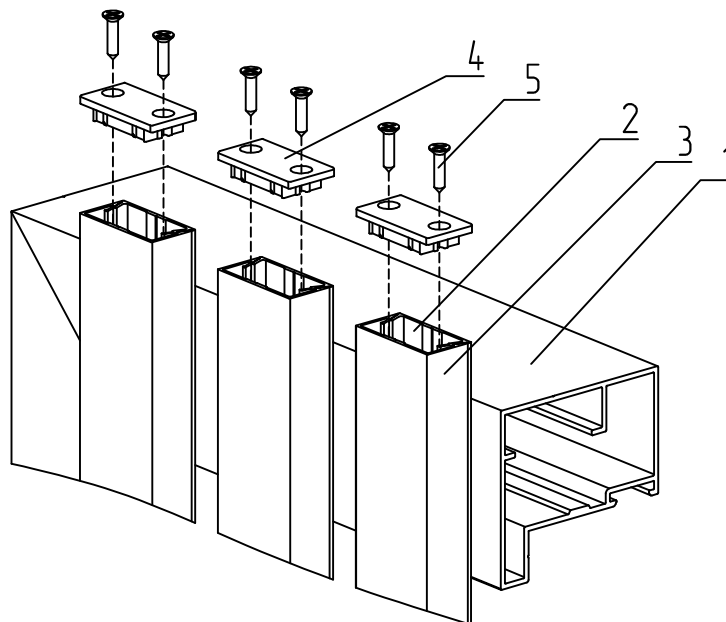


Рис. 8.11 – Установка крышек FLGU.400.0703

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0402, 3 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0404,
4 – крышка FLGU.400.0703, 5 – саморез 3,5x16SDX

После установки заполнения с накладным типом монтажа необходимо установить крышки. Для профилей разреженного заполнения шириной 82 мм (рис. 8.10) используются крышки FLGU.400.0702. Для профилей разреженного заполнения шириной 37 мм (рис. 8.11) – крышки FLGU.400.0703. Крышки устанавливаются с обеих сторон заполнения и фиксируются двумя саморезами 5. Крышки выполняют не только декоративную роль, но и предохраняют профили от продольного смещения.

Сплошное заполнение

При сплошном заполнении используется профиль монтажный FLGU.400.0401 и профиль сплошного заполнения FLGU.400.0405. Профили ставятся вплотную друг к другу. Профиль сплошного заполнения выполнен таким образом, что при установке один профиль перекрывает часть другого, устраняя просвет. В связи с этим необходимо первым устанавливать "нижний" профиль, а затем тот, который его закрывает.

Встроенный тип монтажа сплошного заполнения.

При встроенном типе монтажа заполнения профили устанавливаются в раму ворот изнутри. Процесс монтажа одинаков как для вертикального расположения профилей сплошного заполнения, так и для горизонтального.

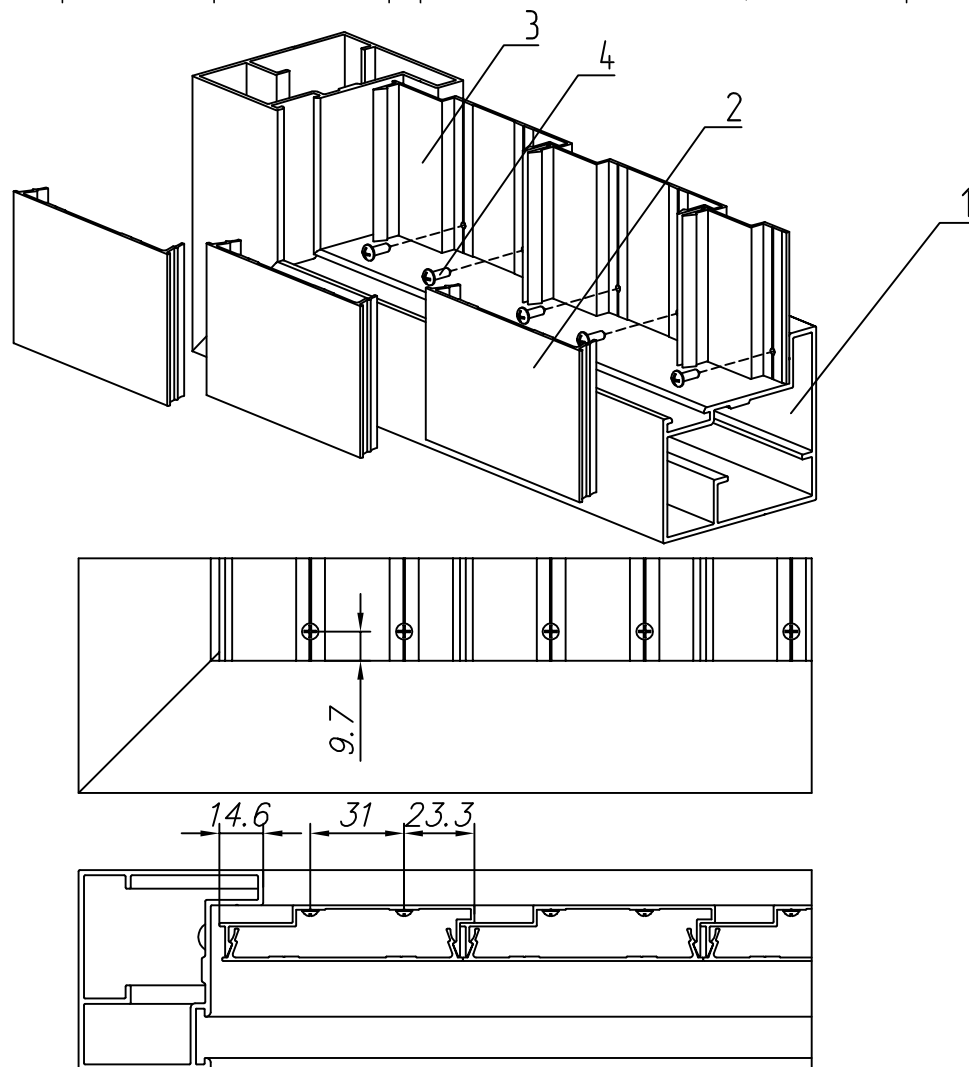


Рис. 8.12 – Монтаж сплошного заполнения со встроенным типом монтажа:

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль сплошного заполнения FLGU.400.0405, 4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При монтаже заполнения первым устанавливается профиль 3 на расстоянии 15 мм от стенки профиля рамы. Профиль 3 прижимается к профилям рамы и импостам (при их наличии), после чего фиксируется при помощи винтов самонарезающих 4, по два на каждый край профиля и на каждый импост на расстоянии 10 мм от низа верхней балки и верха нижней балки рамы и на расстоянии 24 мм от края профиля и 32 мм между ними. Винты самонарезающие 4 устанавливаются без предварительного просверливания отверстий. Для удобства на профиле нанесены риски, указывающие размеры 24 мм и 32 мм. Затем на установленный профиль 3 защелкивается профиль 2. После этого следующий профиль 3 прижимается к профилям рамы, импостам (при их наличии), а также и к уже установленному профилю и фиксируется при помощи винтов самонарезающих. Далее аналогично устанавливаются остальные профили сплошного заполнения. Последние десять профилей перед фиксацией винтами самонарезающими разместить с равными промежутками.

Накладной тип монтажа сплошного заполнения

При накладном типе монтажа сплошного заполнения профили устанавливаются снаружи рамы ворот со стороны улицы.

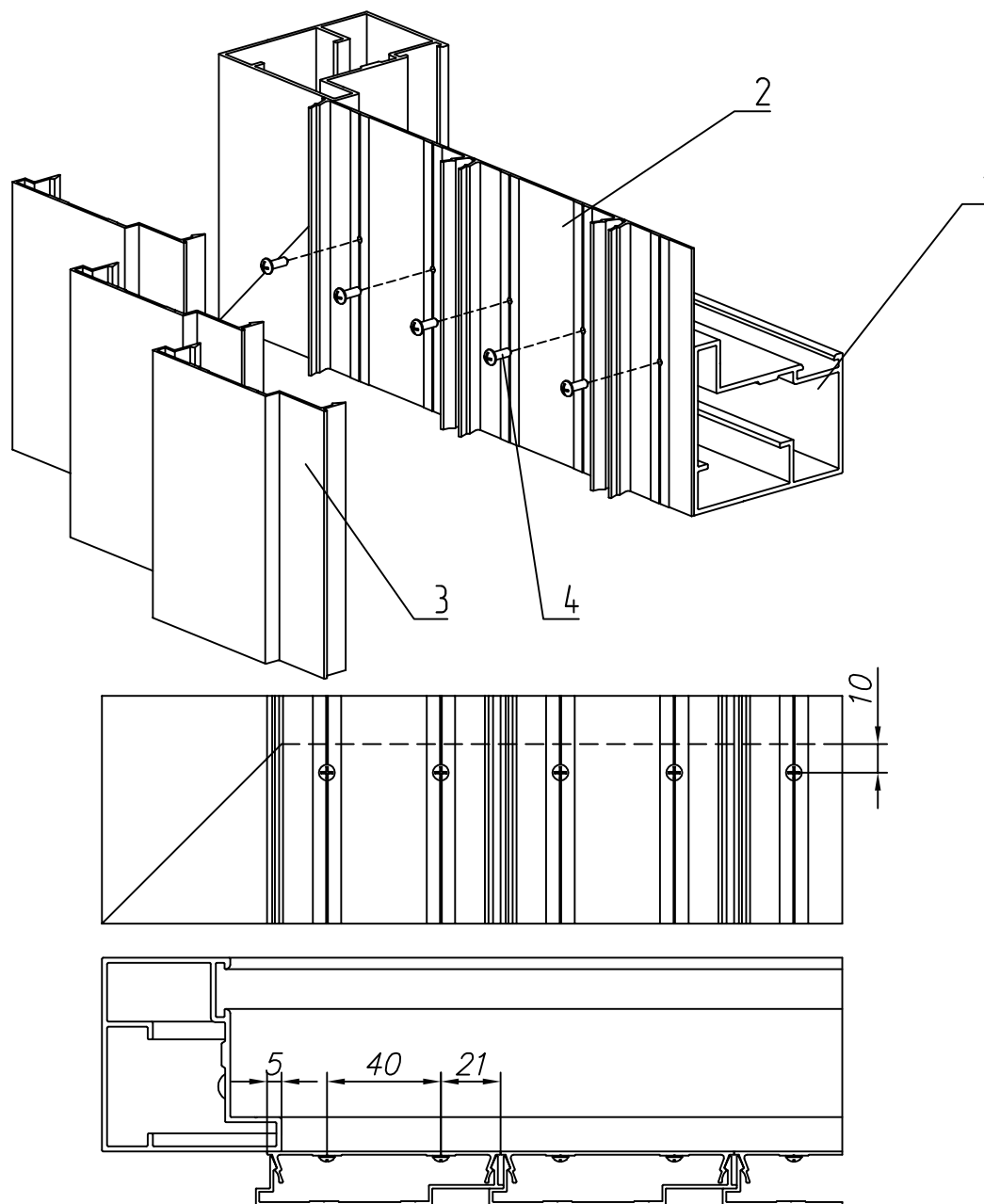


Рис. 8.13 – Монтаж сплошного заполнения с накладным типом монтажа:

1 – створка, 2 – профиль монтажный 400.0401, 3 – профиль сплошного заполнения 400.0405, 4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При монтаже заполнения первым устанавливается профиль 2 на расстоянии 5 мм от стенки профиля рамы. Профиль 2 прижимается к профилям рамы и импостам (при их наличии), после чего фиксируется при помощи винтов самонарезающих 4, по одному на каждый край профиля и на каждый импост на расстоянии 10 мм от низа верхней балки и верха нижней балки рамы и на расстоянии 21 мм и 40 мм от края профиля. Винты самонарезающие 4 устанавливаются без предварительного просверливания отверстий. Для удобства на профиле нанесены риски, указывающие размеры 21 мм и 40 мм. Затем на установленный профиль 2 защелкивается профиль 3. После этого следующий профиль 2 прижимается к профилям рамы, импостам (при их наличии), а также и к уже установленному профилю и фиксируется при помощи винтов самонарезающих. Далее аналогично устанавливаются остальные профили сплошного заполнения. Последние десять профилей перед фиксацией винтами самонарезающими разместить с равными промежутками.

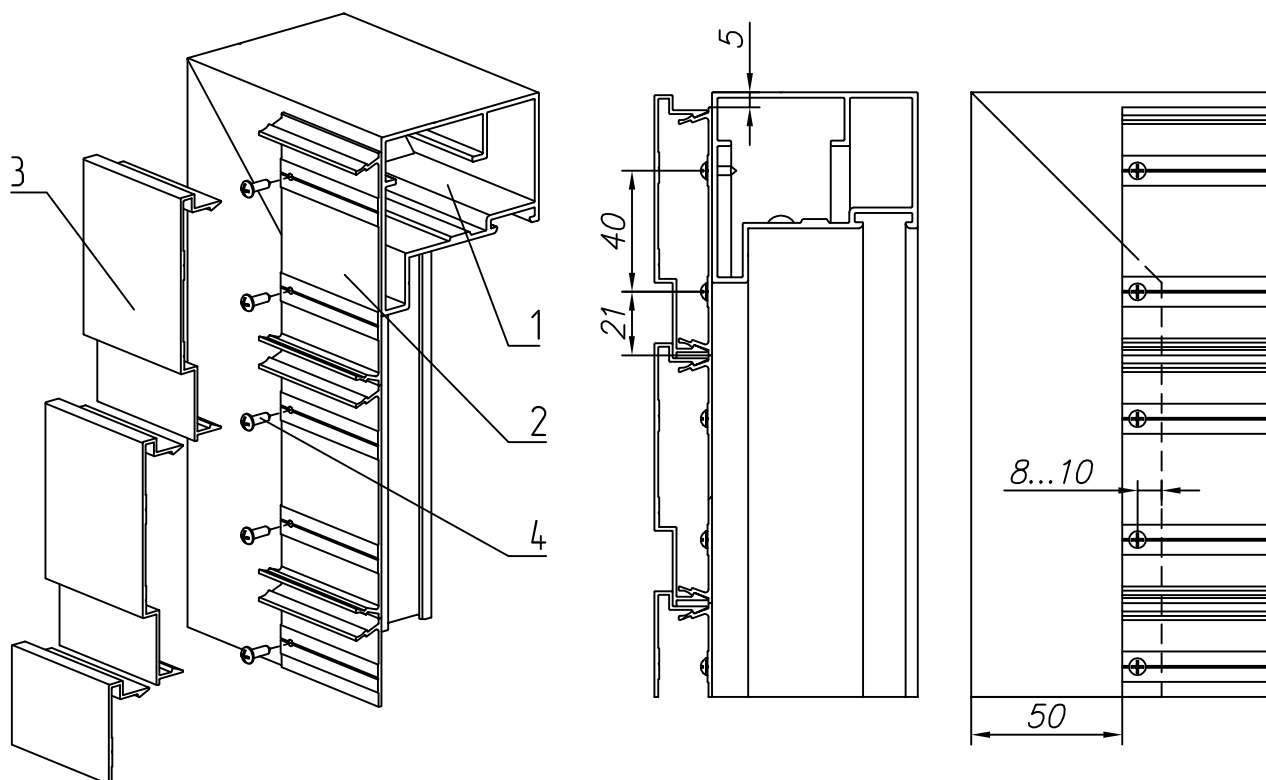


Рис. 8.14 – Заполнение с накладным типом монтажа с горизонтальным расположением профилей сплошного заполнения:

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль сплошного заполнения FLGU.400.0405, 4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При горизонтальном направлении установки верхний профиль сплошного заполнения располагается на 5 мм ниже верха створки, торец профиля – на расстоянии 50 мм от торца створки. Нижний профиль сплошного заполнения на откатных воротах устанавливается на расстоянии 110 мм от нижнего края шины. На распашных воротах и калитке нижний профиль сплошного заполнения располагается вровень с низом створки. Крепление профилей осуществляется аналогично креплению профилей с вертикальным расположением. Монтаж заполнения начинается сверху.

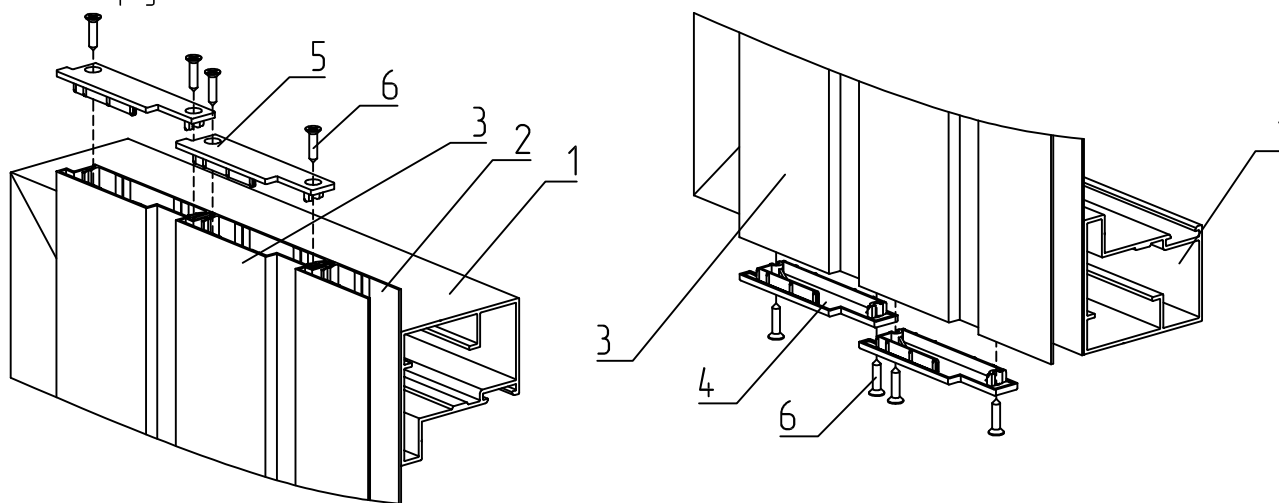


Рис. 8.15 – Установка крышек:

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль сплошного заполнения FLGU.400.0405
4 – крышка FLGU.400.0704, 5 – крышка FLGU.400.0708, 6 – саморез 3,5x16SDX

После установки заполнения с накладным типом монтажа необходимо установить крышки FLGU.400.0704, FLGU.400.0708. Крышки устанавливаются с обеих сторон профиля сплошного заполнения и фиксируются двумя саморезами 6. Крышки выполняют не только декоративную роль, но и предохраняют профили от продольного смещения.

Шахматное заполнение

Шахматное заполнение представляет собой сочетание накладного разрезанного и встроенного разрезанного заполнения. При шахматном заполнении существуют следующие варианты заполнения: шахматное заполнение шириной 82 мм, шахматное заполнение шириной 37 мм, сочетание профилей заполнения шириной 82 мм и 37 мм.

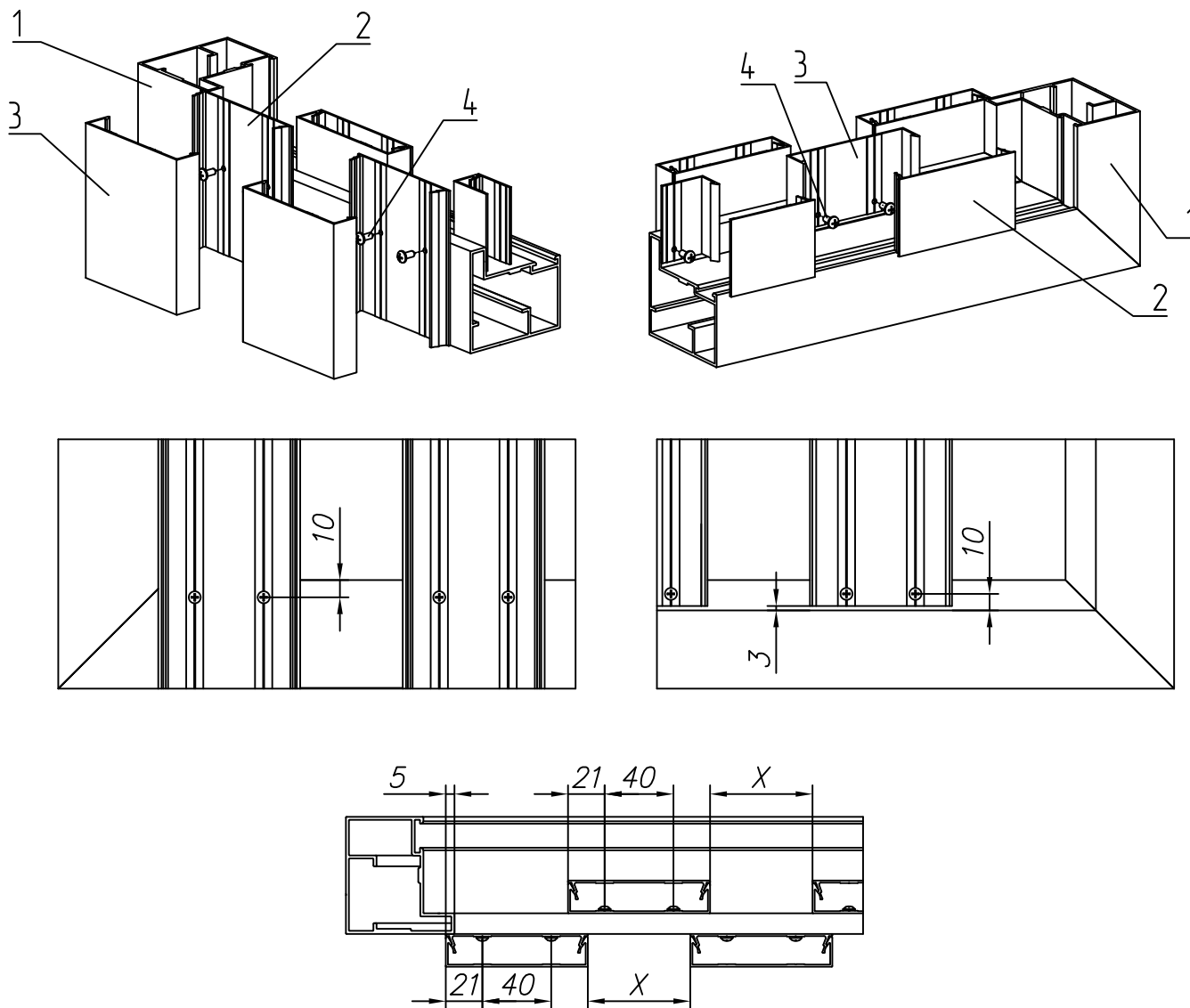


Рис. 8.16 – Шахматное заполнение из профилей шириной 82мм:

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль разрезанного заполнения FLGU.400.0403,
4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При монтаже шахматного заполнения из профилей шириной 82мм сначала производится установка профилей с накладным типом монтажа, а затем профилей со встроенным типом монтажа. Установка первого профиля встроенного типа монтажа производится симметрично относительно расстояния X между первыми двумя профилями накладного типа монтажа. Далее с отступом X мм аналогично устанавливаются остальные профили встроенного заполнения. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Установка крышек FLGU.400.0702, FLGU.400.0716 производится аналогично установке крышек для накладного и встроенного заполнения. Монтаж накладного и встроенного заполнения описан ранее.

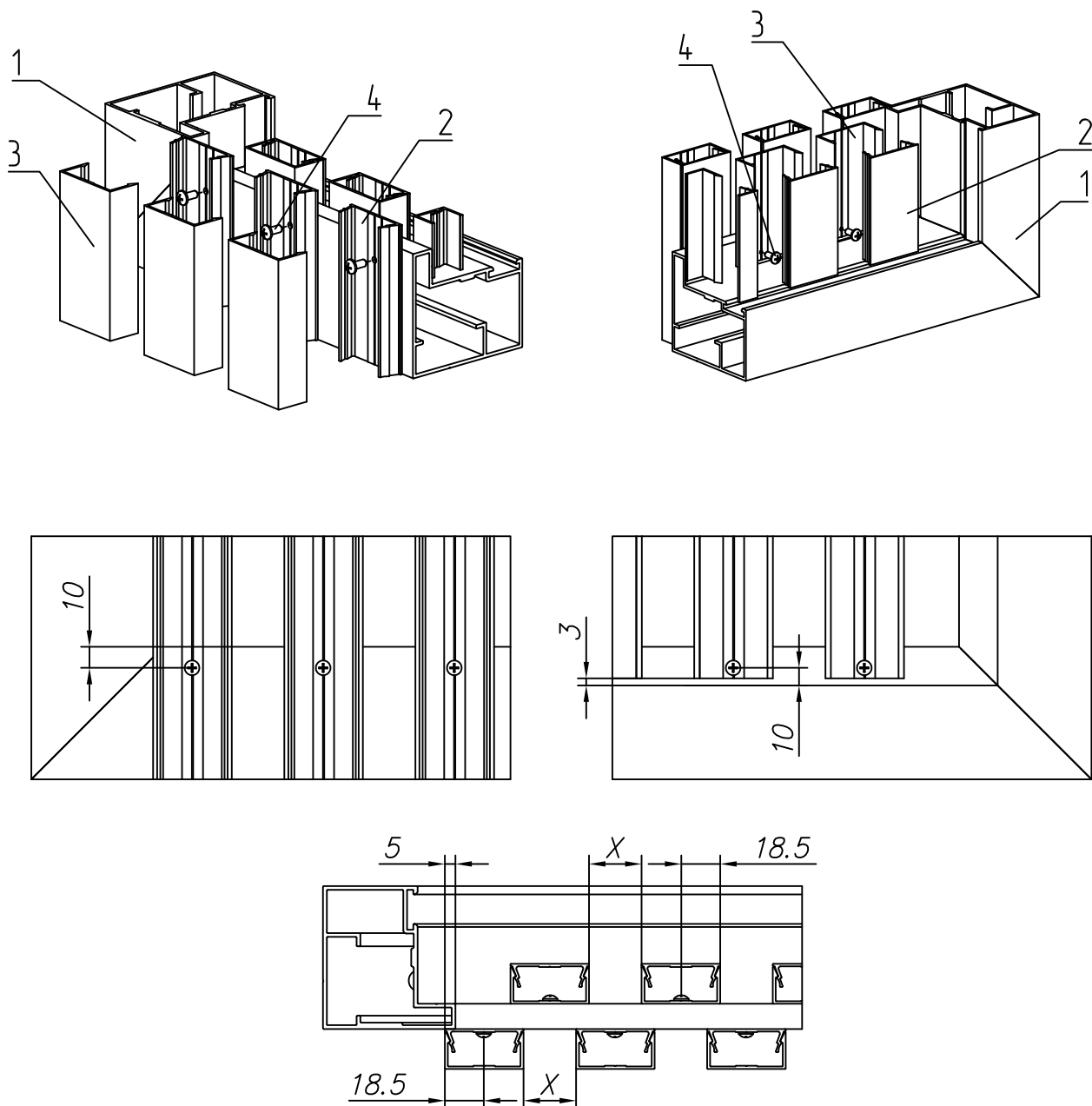


Рис. 8.17 – Шахматное заполнение из профилей шириной 37мм:
 1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0402, 3 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0404,
 4 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При монтаже шахматного заполнения из профилей шириной 37мм сначала производится установка профилей с накладным типом монтажа, а затем профилей со встроенным типом монтажа. Установка первого профиля встроенного типа монтажа производится симметрично относительно расстояния X между первыми двумя профилями накладного типа монтажа. Далее с отступом X мм аналогично устанавливаются остальные профили встроенного заполнения. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Установка крышек FLGU.400.0703, FLGU.400.0715 производится аналогично установке крышек для накладного и встроенного заполнения. Монтаж накладного и встроенного заполнения описан ранее.

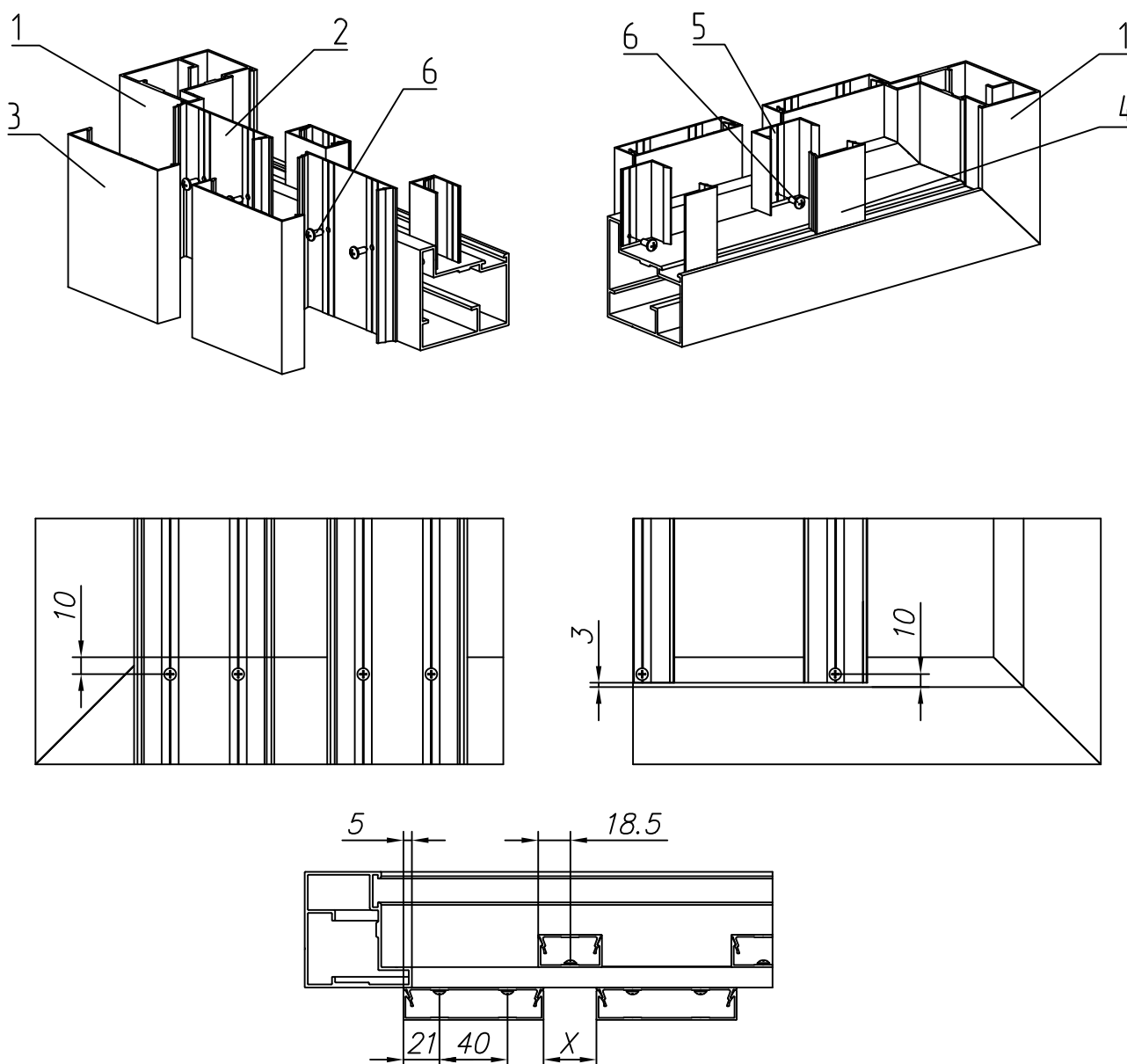


Рис. 8.18 – Шахматное заполнение из профилей шириной 82 и 37 мм:

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0403,
4 – профиль монтажный FLGU.400.0402, 5 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0404, 6 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При монтаже шахматного заполнения из сочетания профилей шириной 37 и 82 мм сначала производится установка профилей шириной 82 мм с накладным типом монтажа, а затем – профилей шириной 37 мм со встроенным типом монтажа. Установка профилей встроенного типа монтажа шириной 37 мм производится симметрично относительно расстояния X между профилями накладного типа монтажа шириной 82 мм. Размер X между профилями накладного типа монтажа шириной 82 мм определяется заказчиком и уточняется программно. Установка крышек FLGU.400.0702, FLGU.400.0703, FLGU.400.0715, FLGU.400.0716 производится аналогично установке крышек для накладного и встроенного заполнения. Монтаж накладного и встроенного заполнения описан ранее.

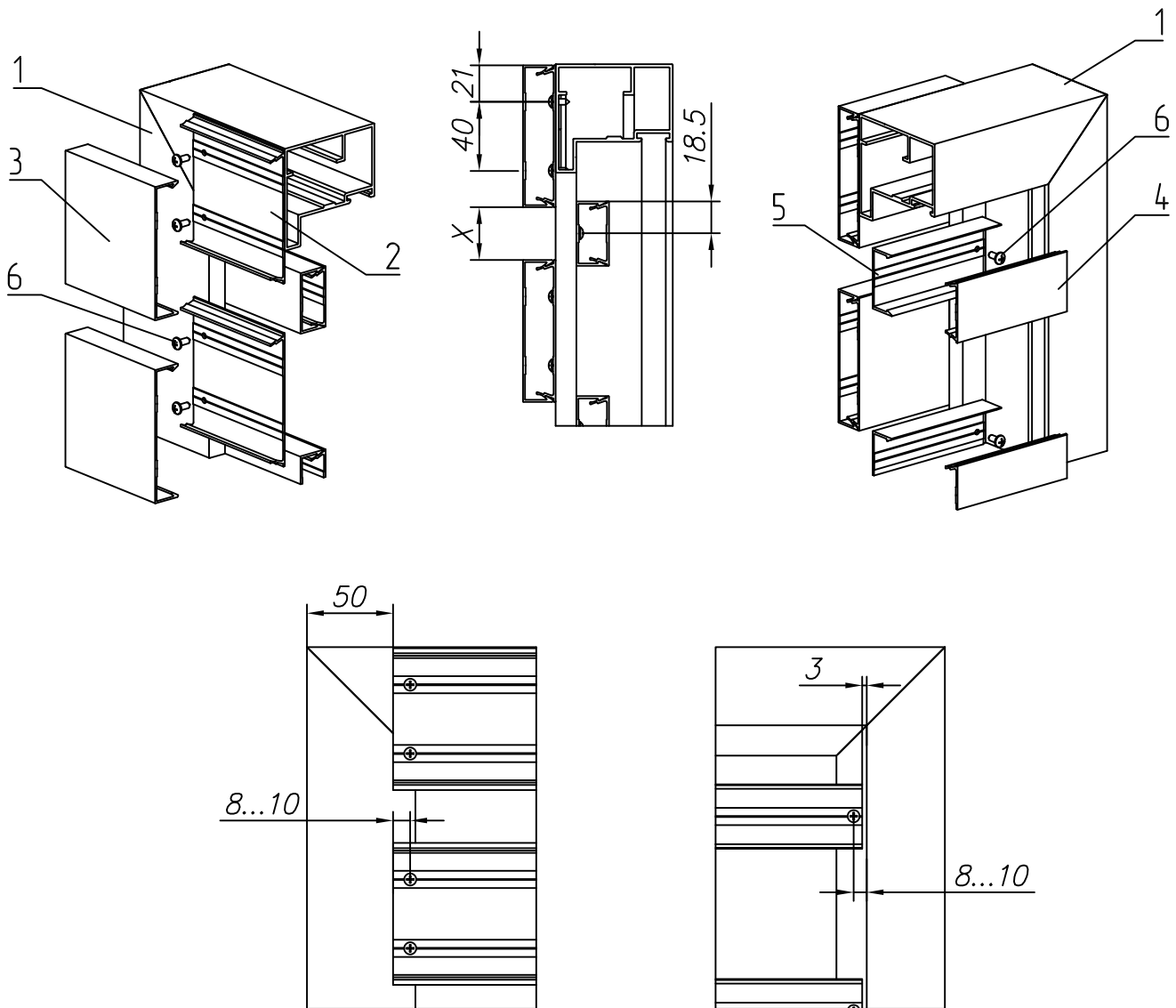


Рис. 8.19 – Шахматное заполнение с горизонтальным направлением:

1 – створка, 2 – профиль монтажный FLGU.400.0401, 3 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0403,
4 – профиль монтажный FLGU.400.0402, 5 – профиль разреженного заполнения FLGU.400.0404, 6 – винт самонарезающий 3,5x9,5SAX

При монтаже шахматного заполнения сначала производится установка профилей с накладным типом монтажа, а затем профилей со встроенным типом монтажа. Верхний профиль накладного заполнения устанавливается вровень с верхом створки, торец профиля заполнения – на расстоянии 50 мм от торца створки. Установка и крепление профилей производится аналогично установке и креплению профилей с вертикальным расположением. Установка крышек FLGU.400.0702, FLGU.400.0703, FLGU.400.0715, FLGU.400.0716 производится аналогично установке крышек для накладного и встроенного заполнения.

Заполнение сэндвич-панелью.

Заполнение из сэндвич-панелей возможно только при встроенном типе монтажа. Существует возможность установки панелей как вертикально, так и горизонтально.

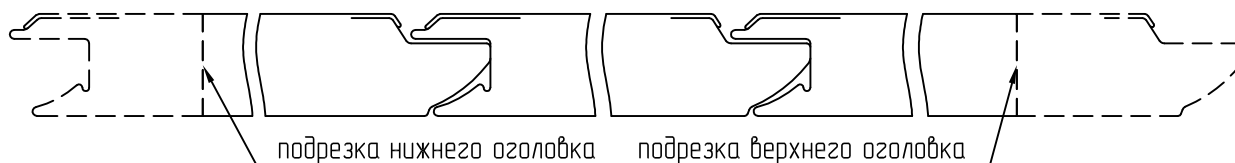


Рис. 8.16 – Заполнение из сэндвич-панели

Для изготовления заполнения из сэндвич-панелей необходимо подрезать верхний оголовок верхней панели и нижний оголовок нижней панели (рис.8.16). Размеры панелей, размеры подрезки оголовков рассчитываются программно.

При монтаже заполнения из сэндвич-панелей уложить нижнюю панель 4 (рис.8.17), прижать ее к шине или нижней балке 2 и левой стойке 1. Установить последующие панели 5, прижимая их к уже установленным и стойке 1. Две последние панели 5, 6 установить совместно.

Перед креплением панелей произвести установку подкладок рихтовочных 7 (рис.8.17б).

Подкладки установить на стыках панелей (в области оголовков) и вдоль длинной стороны панели под верхней балкой на расстоянии 300–500мм. В одном месте устанавливается либо одна подкладка либо сочетание подкладок, в зависимости от зазора между панелью и профилем рамы. Подкладки установить таким образом, чтобы полностью убрать зазор между панелью и профилем.

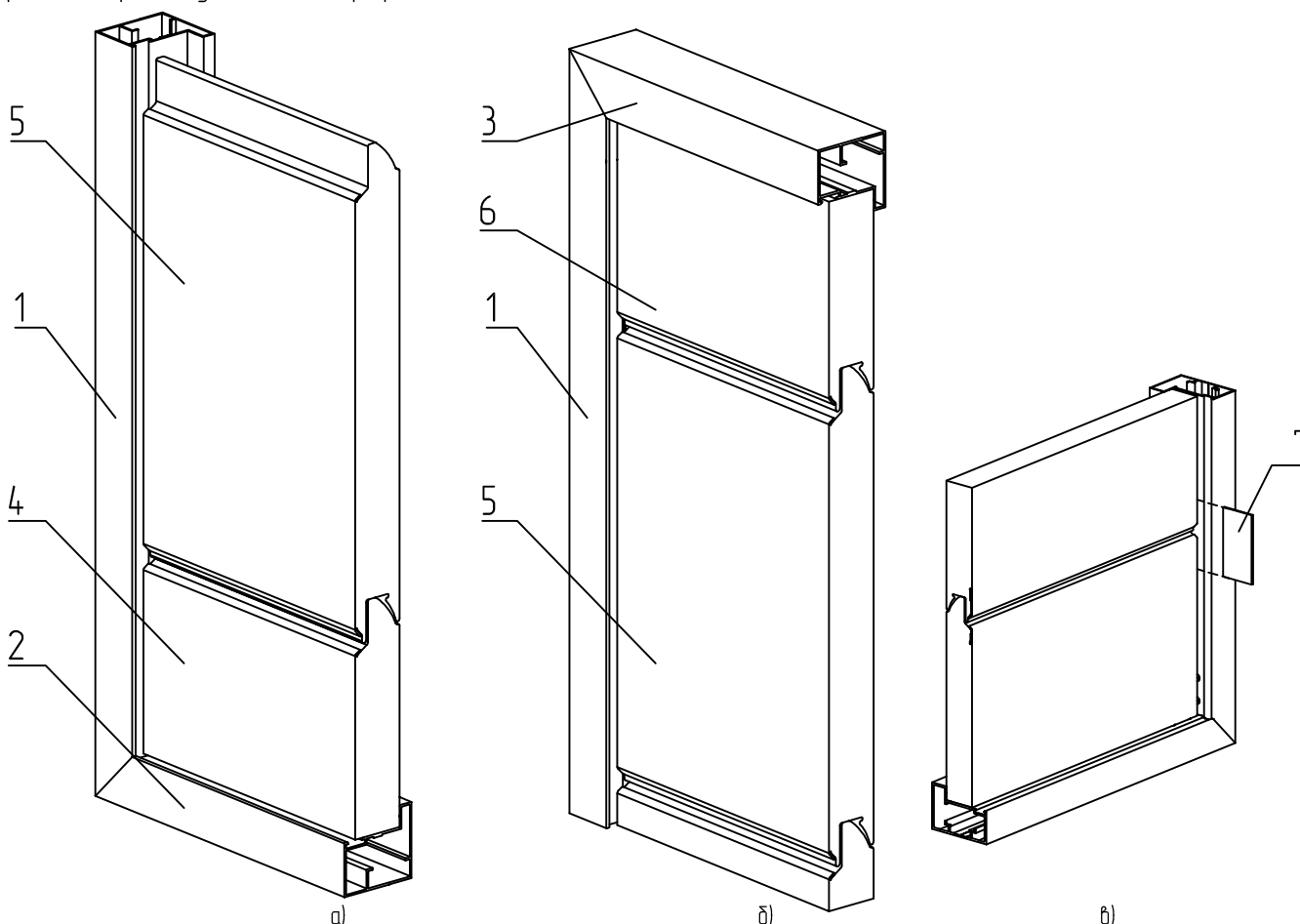


Рис. 8.17 – Установка сэндвич-панелей и подкладок

а) установка нижней и промежуточных панелей, б) установка промежуточных и верхней панелей, в) установка подкладок рихтовочных
1 – стойка, 2 – шина (откатные ворота) или нижняя балка (распашные ворота, калитка, секция ограждения), 3 – верхняя балка, 4 – нижняя панель, 5 – промежуточные панели, 6 – верхняя панель, 7 – подкладки рихтовочные 100x50x1, 100x50x3

После установки полотна и подкладок разметить (рис.8.18) и просверлить отверстия $\varnothing 3,2 - 3,5$ мм сквозь панели и стенки профилей рамы. Контролировать вертикальность расположения сверла и прохождение его через оба листа сэндвич-панели.

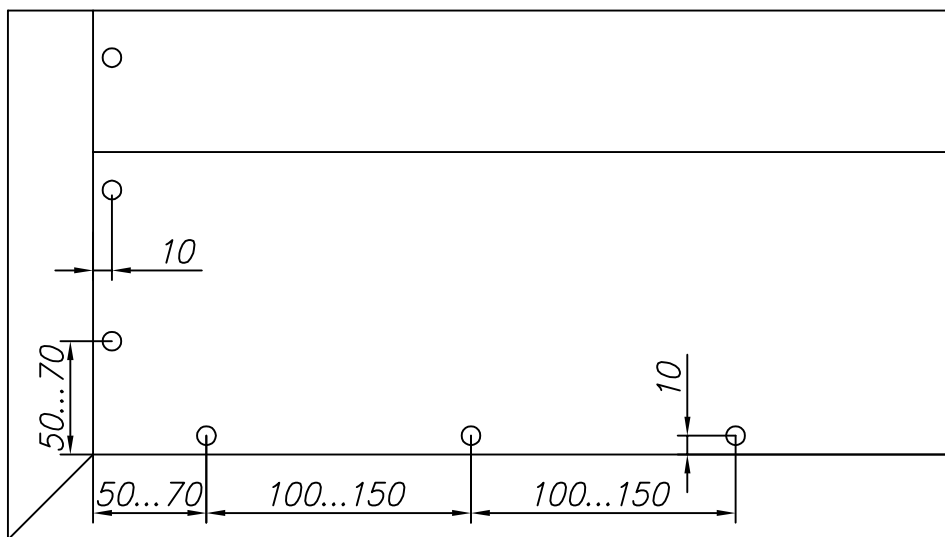
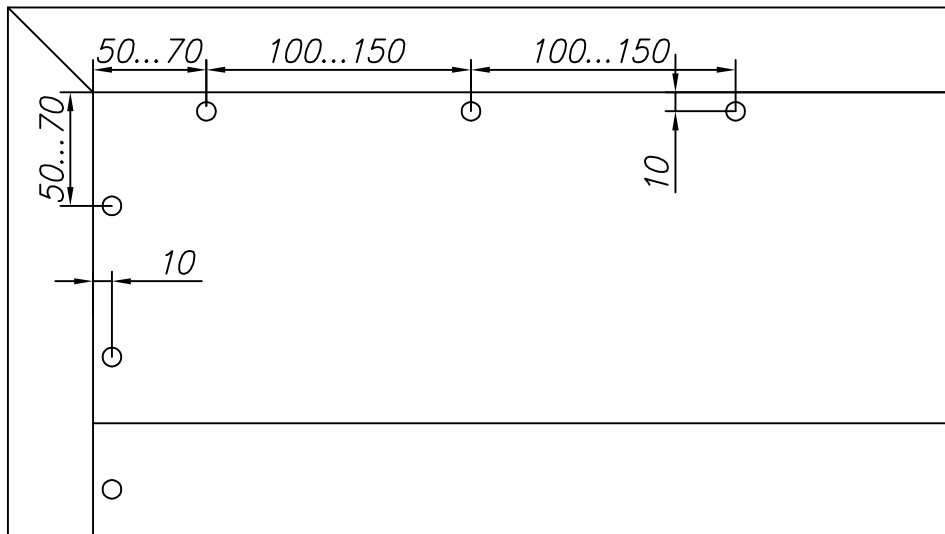


Рис. 8.18 – Разметка отверстий для установки винтов самонарезающих

Далее закрепить сэндвич-панели при помощи винтов самонарезающих 4,2x52SGX (рис.8.19). Контролировать степень зажатия винтов самонарезающих: головка винта должна немного сминать лист панели.

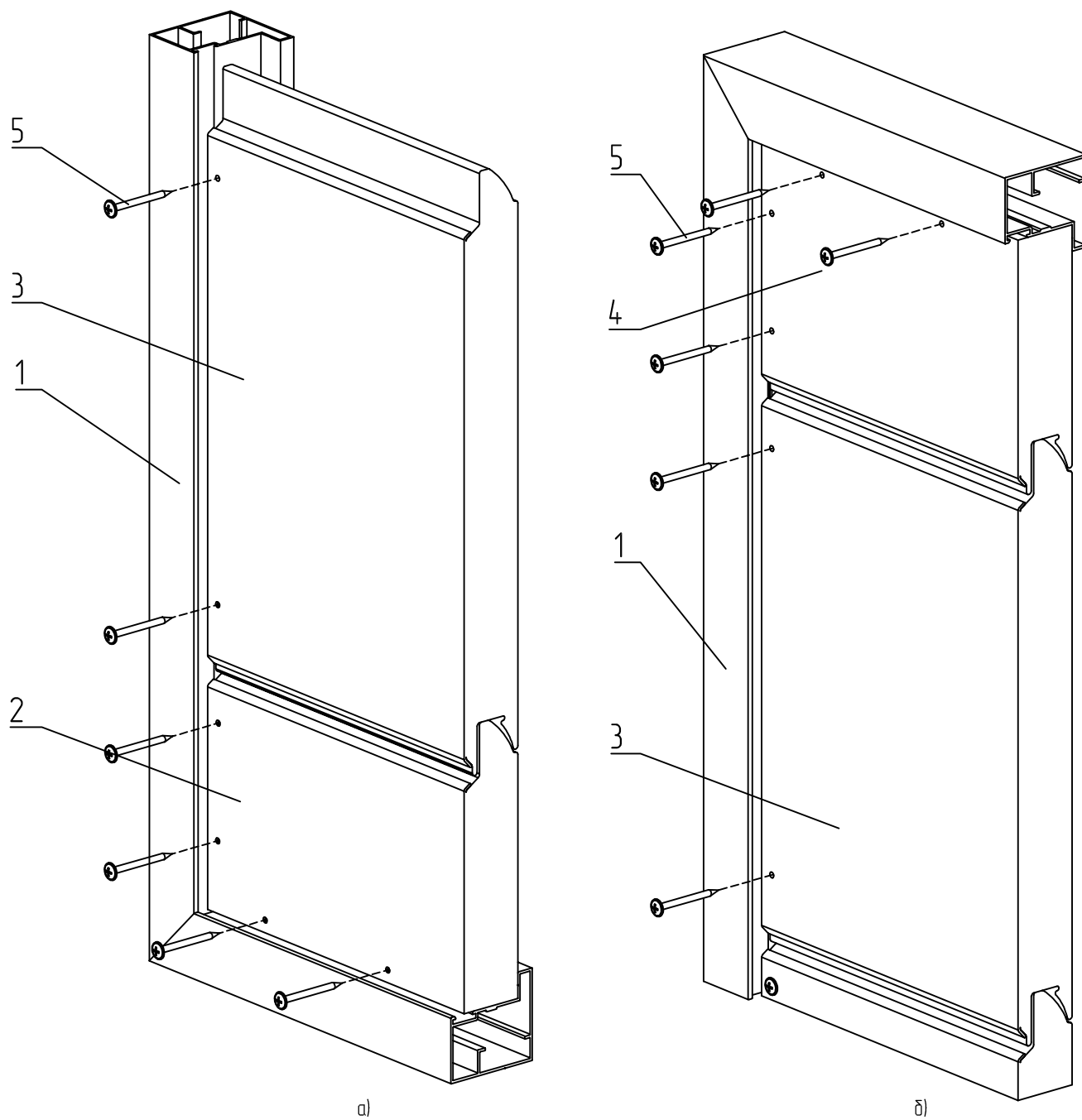


Рис. 8.19 – Закрепление сэндвич-панелей:

а) нижней и промежуточных, б) промежуточных и верхней

1 – створка, 2 – нижняя сэндвич-панель (с подрезанным нижним оголовком), 3 – промежуточные сэндвич-панели,
4 – верхняя сэндвич-панель (с подрезанным верхним оголовком), 5 – винт самонарезающий 4,2x52SGX

Заполнение из профиля AG/77.

Заполнение из профиля AG/77 возможно только при встраиваемом типе монтажа. Существует возможность установки профиля как в вертикальном, так и в горизонтальном направлении. Для изготовления заполнения из профиля AG/77 дополнительно необходимо применять профиль притвора FLGU.400.0501. Профиль притвора устанавливается на крайние профили заполнения.

Для монтажа заполнения из профиля AG/77 используются два вида винтов самонарезающих: 4,2x19SGX и 4,2x25SGX. Для крепления профиля AG/77 используются винты самонарезающие 4,2x19SGX, для крепления профиля FLGU.400.0501 – винты самонарезающие 4,2x25SGX. Количество профилей AG/77 для конкретной створки рассчитывается программно.

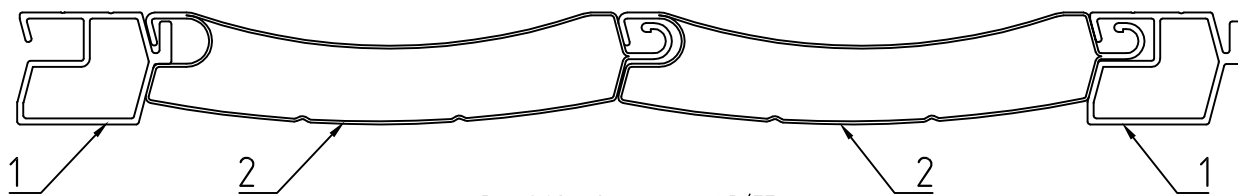


Рис. 8.20 – Заполнение AG/77:
1 – профиль притвора FLGU.400.0501, 2 – профиль AG/77

Перед монтажом заполнения необходимо его собрать. Для этого замок профиля 1 вставляется в паз профиля 2, далее замок первого профиля 2 вставляется в паз следующего профиля 2. После соединения всех профилей замок последнего вставляется в паз профиля 1.

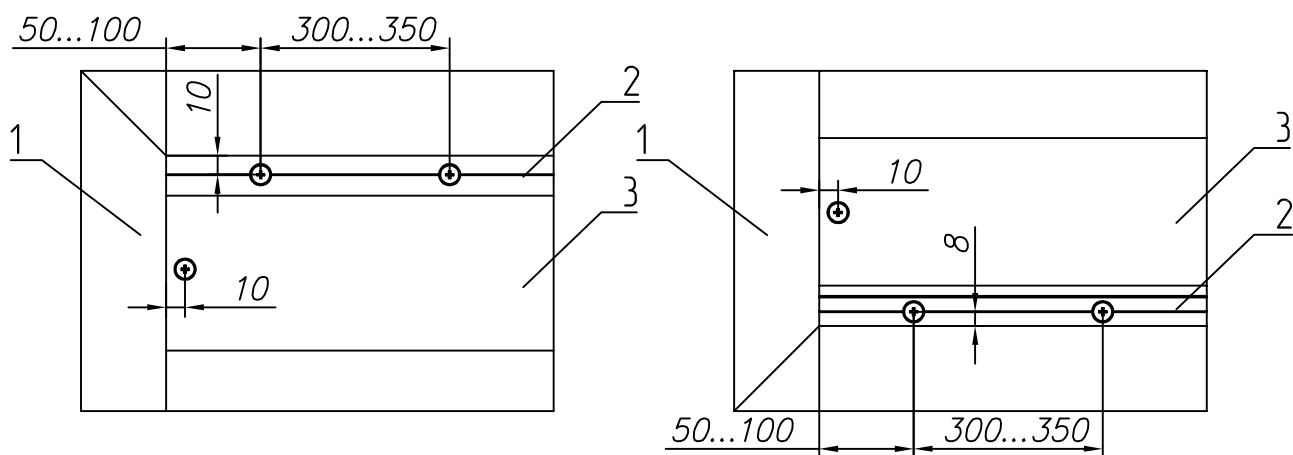


Рис. 8.21 – Разметка отверстий:
1 – створка, 2 – профиль притвора FLGU.400.0501, 3 – профиль AG/77

Заполнение укладывается в раму, в каждом третьем профиле 3 на расстоянии 10 мм от края профиля рамы размечается и просверливается по два отверстия $\varnothing 3,2 - 3,5$ мм. В профилях 2 с шагом в 300...350 мм на расстоянии 10 мм от края профиля рамы при установке профиля сверху (замок профиля находится сверху) и на расстоянии 8 мм от края профиля рамы при установке снизу размечаются и просверливаются отверстия $\varnothing 3,2 - 3,5$ мм.

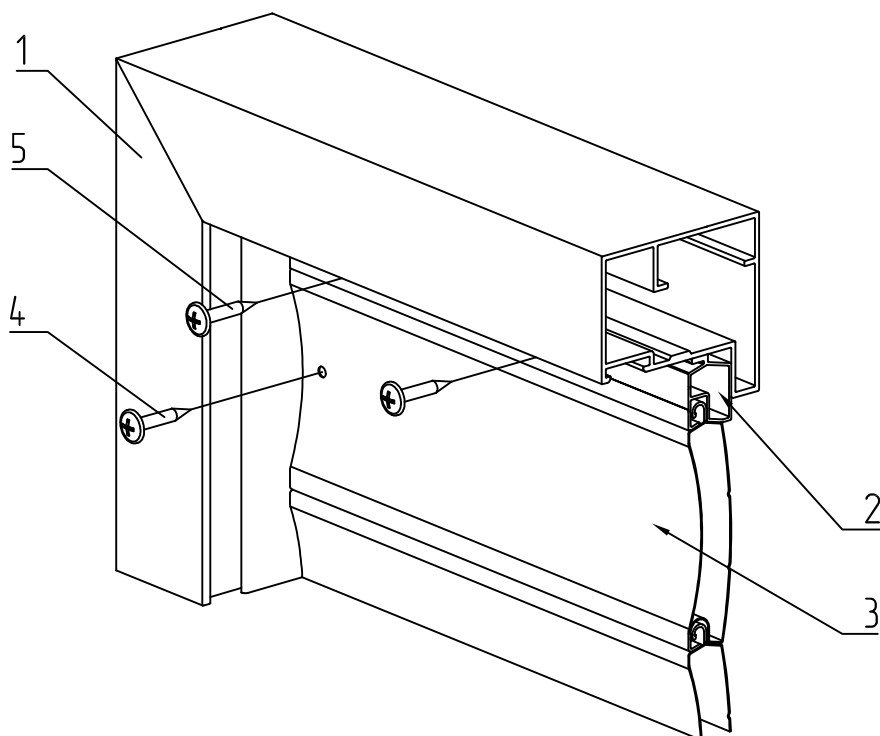


Рис. 8.22 – Установка “верхней” части заполнения:
1 – створка, 2 – профиль притвора FLGU.400.0501, 3 – профиль AG/77,
4 – винт самонарезающий 4,2x19SGX, 5 – винт самонарезающий 4,2x25SGX

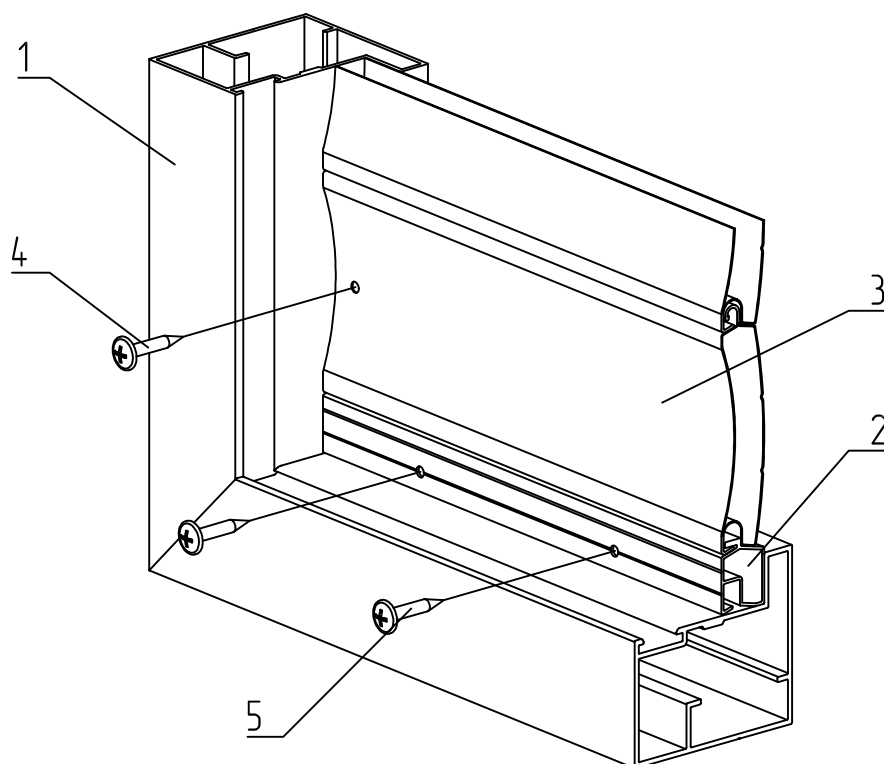


Рис. 8.23 – Установка “нижней” части заполнения:
1 – створка, 2 – профиль притвора FLGU.400.0501, 3 – профиль AG/77,
4 – винт самонарезающий 4,2x19SGX, 5 – винт самонарезающий 4,2x25SGX

Профили 3 прижимаются при помощи винтов самонарезающих 4, профили 2 – при помощи винтов самонарезающих 5.

Заполнение из профилированного листа.

Заполнение из профилированного листа возможно как при встроеном (рис. 8.24), так и при накладном (рис. 8.25) типе монтажа заполнения. Расположение листа возможно как горизонтально, так и вертикально. Высота профилированного листа при встроеном типе монтажа должна быть не более 55 мм. При установке профилированного листа возможно использование как различного вида заклепок, так и винтов самонарезающих 3,5x9,5SAX.

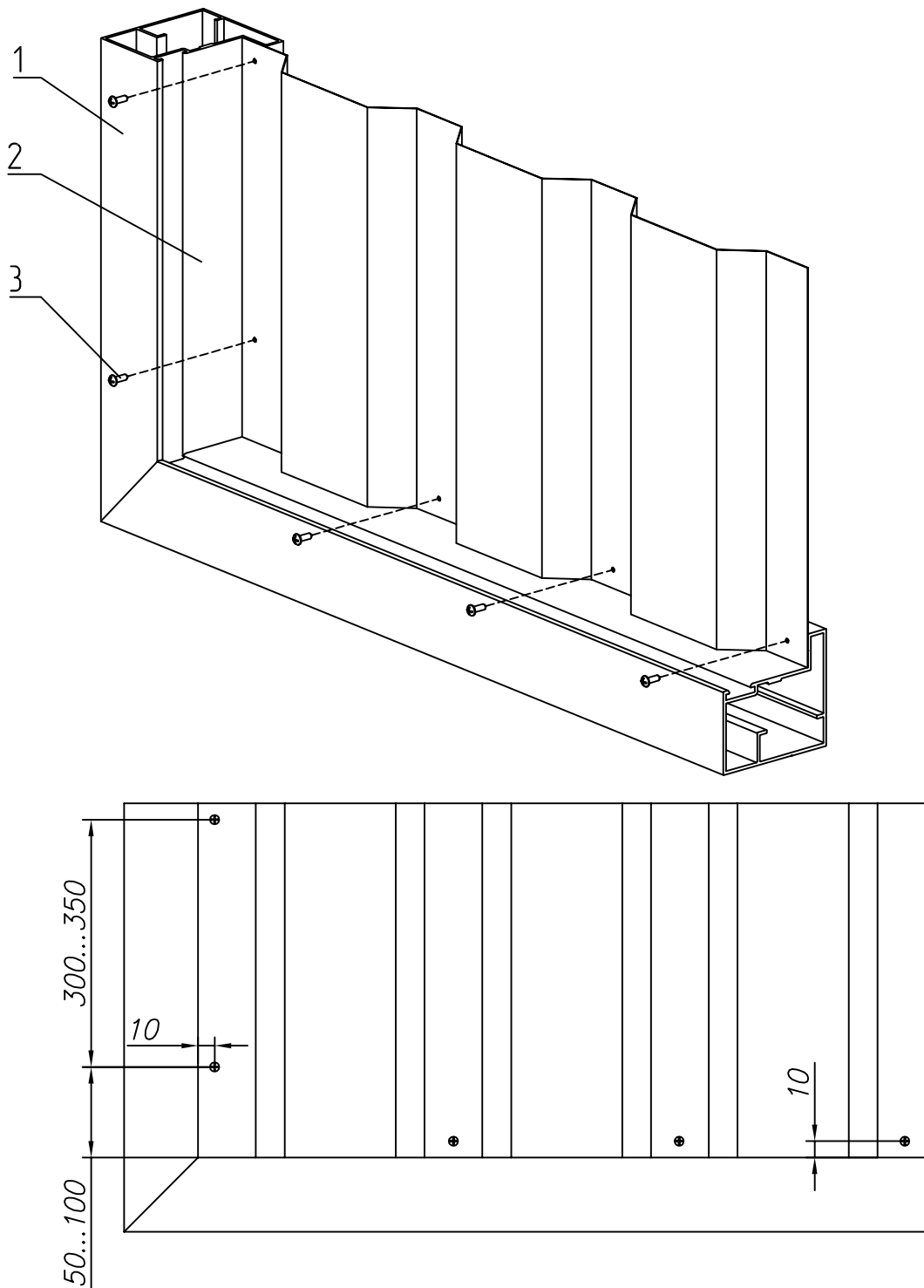


Рис. 8.24 – Установка заполнения из профилированного листа со встроеным типом монтажа:
1 – створка, 2 – лист профилированный, 3 – крепеж

Крепление профилированного листа производится в каждую прилегающую к профилю рамы волну, а также вдоль волны с шагом 300...350 мм.

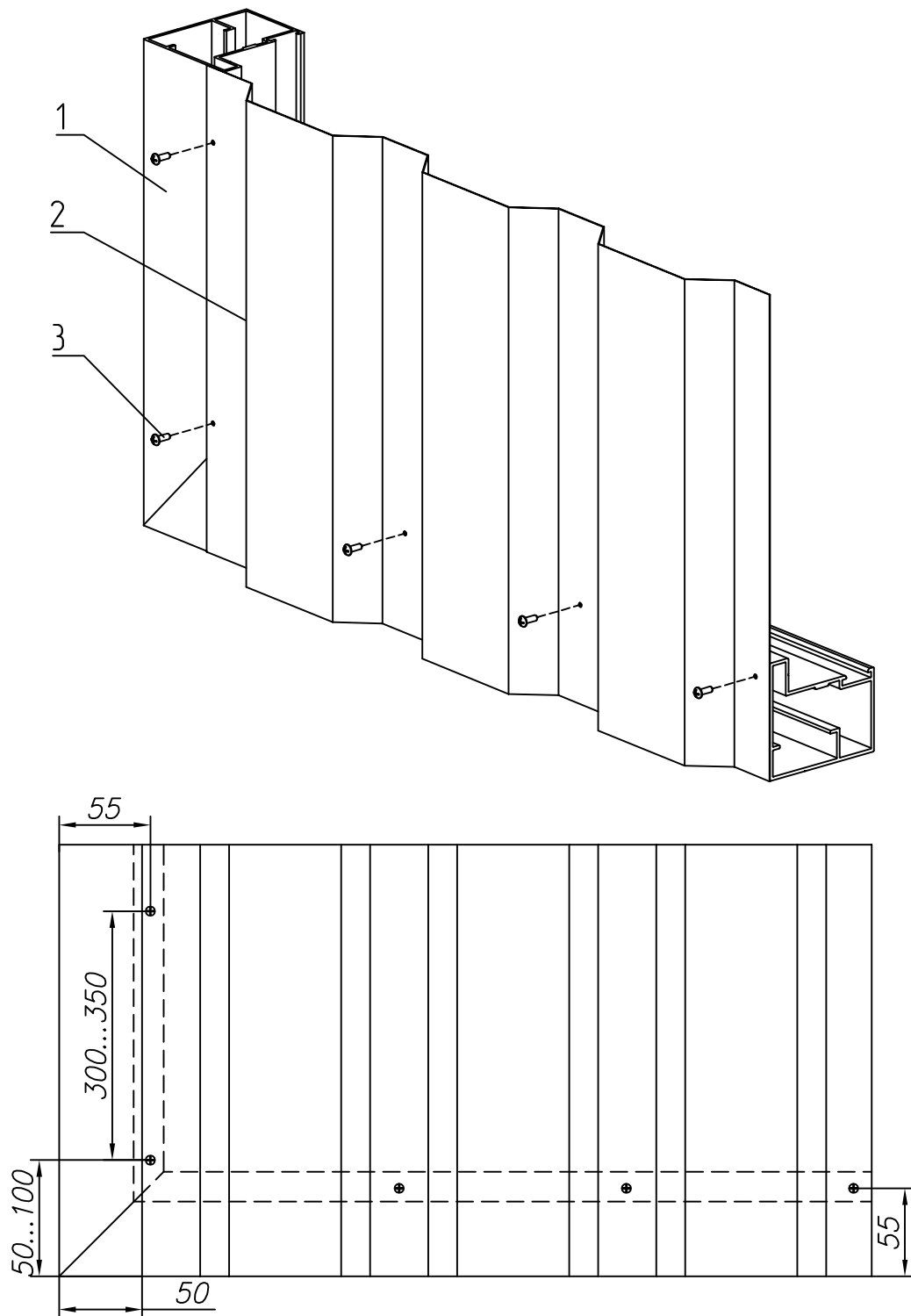


Рис. 8.25 - Установка заполнения из профилированного листа с накладным типом монтажа:
1 - створка, 2 - лист профилированный, 3 - крепеж

При установке заполнения с накладным типом монтажа необходимо учитывать, что от края профиля рамы до начала профилированного листа должно быть не менее 50 мм.

Комбинированное заполнение

Под комбинированным заполнением понимается заполнение створки, разделенной разделительным импостом, когда каждая из полученных ячеек имеет свой вид заполнения. Расположение разделительного импоста может быть как горизонтальным, так и вертикальным. Комбинированное заполнение возможно только при встроенном типе монтажа.

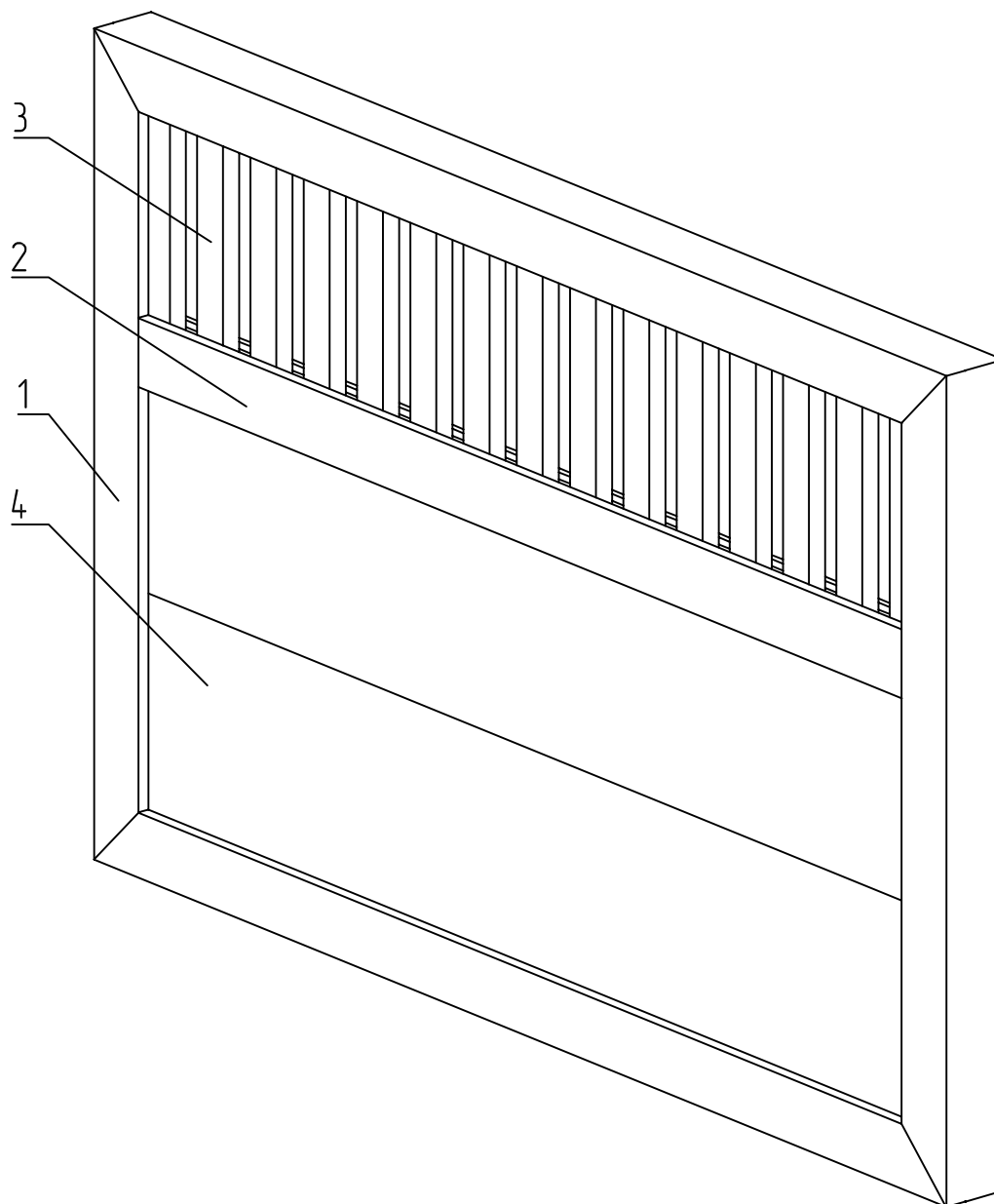


Рис. 8.26 – Створка с комбинированным заполнением:
1 – створка, 2 – разделительный импост, 3 – верхнее заполнение, 4 – нижнее заполнение

Заполнение каждой ячейки может быть любым из описанных ранее, кроме сочетания профиля сплошного заполнения FLGU.400.0405 и профиля AG/77, расположенных вертикально при горизонтальном разделительном импосте и расположенных горизонтально при вертикальном разделительном импосте.

Минимальный размер окна для заполнения алюминиевыми профилями составляет 100мм, минимальный размер окна для заполнения их сэндвич-панелей – 360мм.

Заполнение из других материалов.

В воротах и калитке серии ADS400 имеется возможность изготовления заполнения из любых материалов, таких как деревянная доска, металлическая сетка и др. Крепление таких видов заполнения осуществляется аналогично креплению профилей, сэндвич-панелей, профилированного листа.

Масса заполнения в изделии не должна превышать 12 кг/м².

Ограничения и рекомендации.

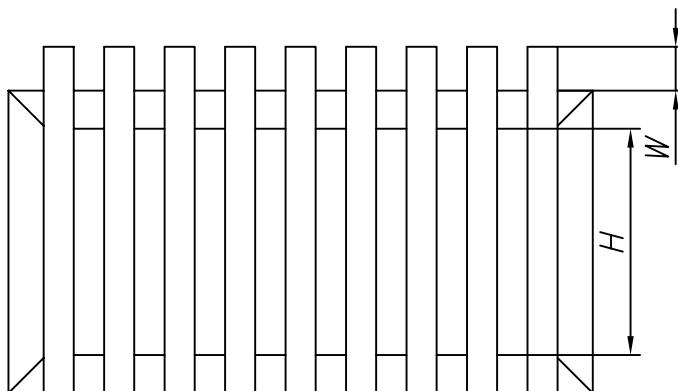


Рис. 8.27 – Размеры H и W при заполнении с накладным типом монтажа

Максимальный размер между профилями рамы (в том числе импостами) при изготовлении заполнения (кроме заполнения из сэндвич-панелей) H – 1,0 м. При большем размере необходима установка дополнительных импостов, перпендикулярных профилям заполнения.

Максимальный выступ профилей заполнения над створкой при накладном монтаже – W не более 300 мм.

При заполнении створки профилем сплошного заполнения FLGU.400.0405, профилем AG/77 в откатных воротах возможно смещение вертикального импоста, разделяющего основную и технологическую часть, изменение высоты створки. В распашных воротах и калитке возникает сетка размеров створок по ширине и по высоте.

При установке всех видов заполнения, кроме заполнения сэндвич-панелями необходимо использовать тросовую растяжку в основной части створки откатных ворот, в распашных воротах.

При комбинированном заполнении тросовая растяжка устанавливается, если размер окна с заполнением сэндвич-панелью менее 2/3 высоты створки ворот.



ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

УСТАНОВКА ШТАПИКОВ

9. Установка штапиков

Существует 5 профилей штапиков: для откатных и распашных ворот Comfort – FLGU.400.0301, FLGU.400.0302, для откатных или распашных ворот Elegant, калитки, секции ограждения – FLGU.400.0303, FLGU.400.0304, универсальный штапик FLGU.400.0305.

Штапик из профиля FLGU.400.0301 или FLGU.400.0303 применяется при изготовлении заполнения из сэндвич-панелей, штапик из профиля FLGU.400.0302 или FLGU.400.0304 – при изготовлении заполнения встроенного типа монтажа из профиля сплошного заполнения FLGU.400.0405 или профиля AG/77. При изготовлении изделий с заполнением из других материалов возможно использование всех вышеуказанных штапиков в различных вариантах установки.

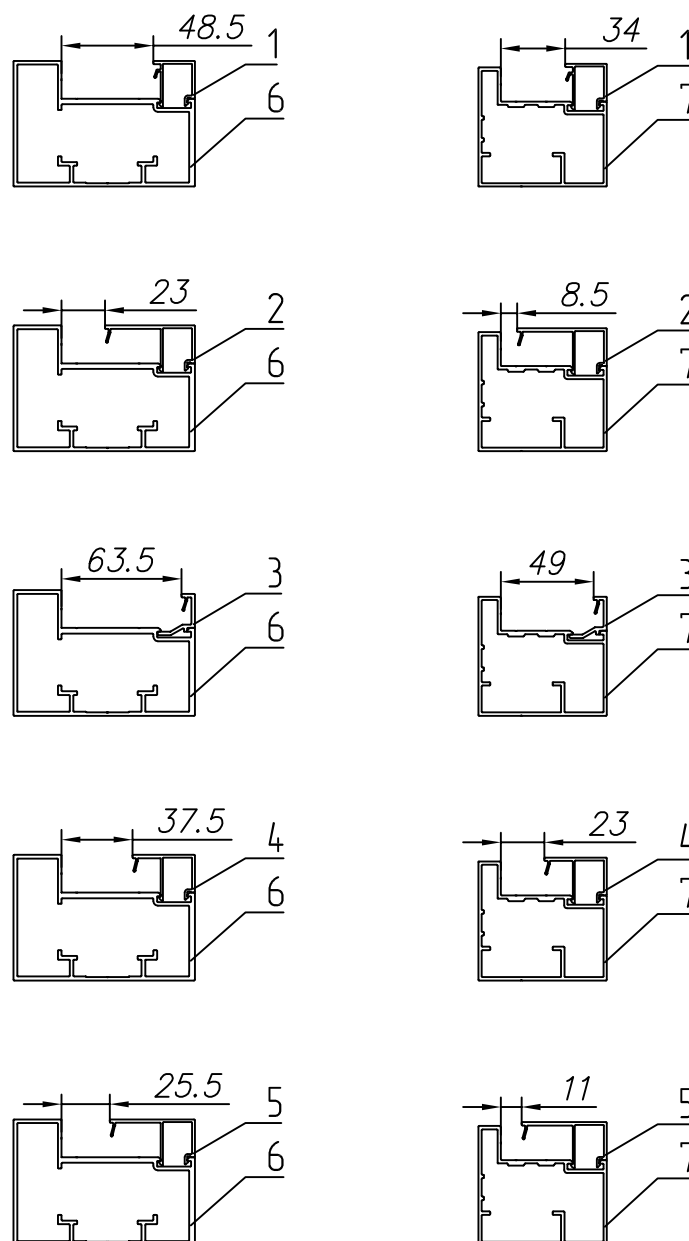


Рис. 9.1 – Размеры до штапика:

1 – профиль штапика FLGU.400.0301, 2 – профиль штапика FLGU.400.0302, 3 – профиль штапика FLGU.400.0303, 4 – профиль штапика FLGU.400.0304, 5 – профиль штапика FLGU.400.0305, 6 – профиль рамы откатных и распашных ворот Comfort, 7 – профиль рамы калитки, секции ограждения, откатных или распашных ворот Elegant

При установке заполнения из сэндвич-панели или сплошного алюминиевого профиля используется уплотнитель FRK12, при установке заполнения из профиля AG/77 – FRK39.

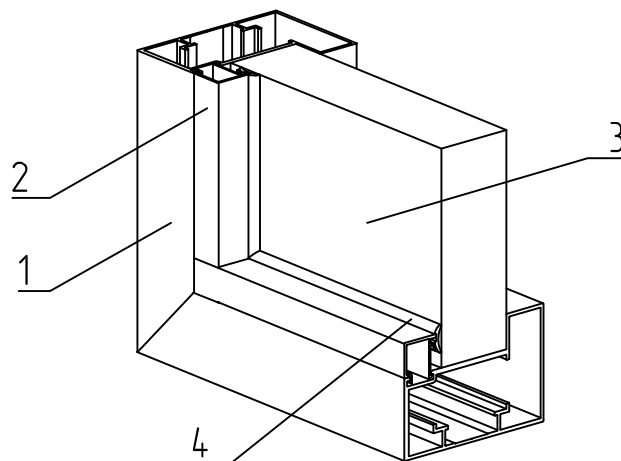


Рис. 9.2 – Установка штапика FLGU.400.0301 и уплотнителя FRK12 в створку откатных или распашных ворот Comfort
1 – створка откатных или распашных ворот, 2 – профиль штапика FLGU.400.0301, 3 – заполнение сэндвич-панелью, 4 – уплотнитель FRK12

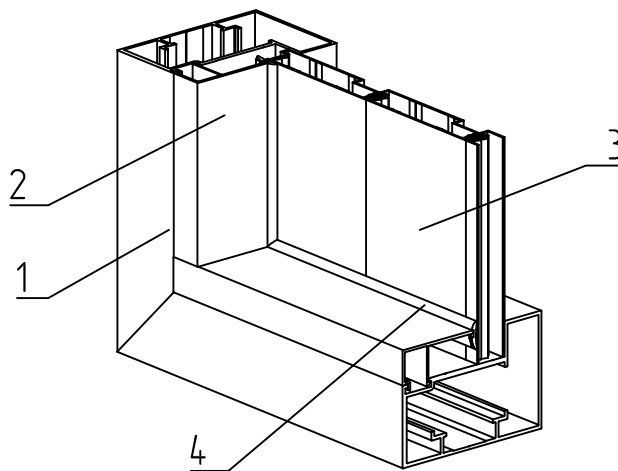


Рис. 9.3 – Установка штапика FLGU.400.0302 и уплотнителя в створку откатных или распашных ворот Comfort
1 – створка откатных или распашных ворот, 2 – профиль штапика FLGU.400.0302, 3 – заполнение алюминиевым профилем или профилем AG/77, 4 – уплотнитель

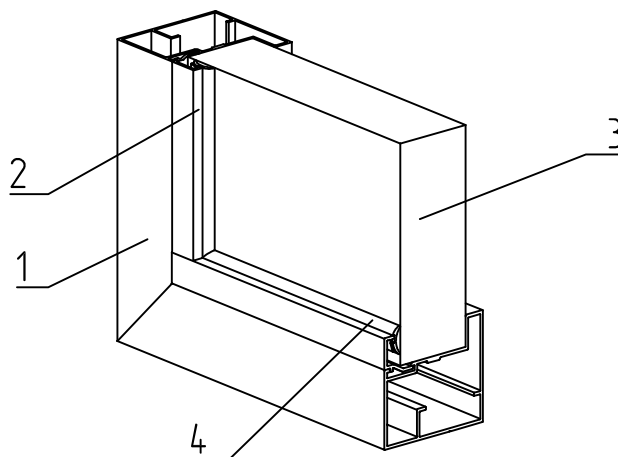


Рис. 9.4 – Установка штапика FLGU.400.0303 и уплотнителя FRK12 в створку калитки, секции ограждения, откатных или распашных ворот Elegant
1 – створка, 2 – профиль штапика FLGU.400.0303, 3 – заполнение сэндвич-панелью, 4 – уплотнитель FRK12

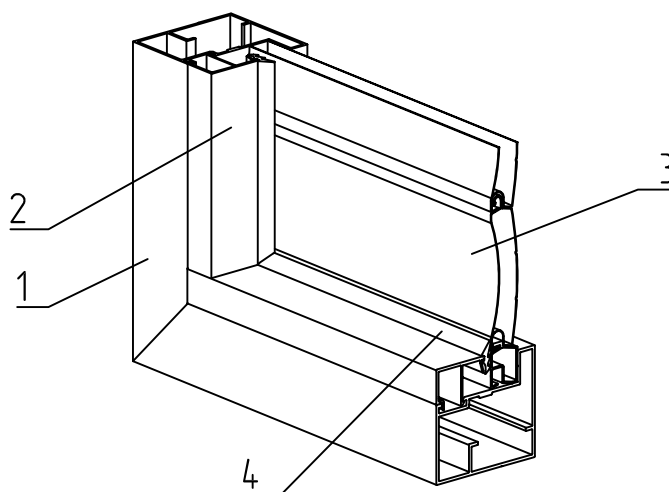


Рис. 95 - Установка штапика FLGU.400.0304 и уплотнителя в створку калитки, секции ограждения, откатных или распашных ворот Elegant

1 - створка, 2 - профиль штапика FLGU.400.0304, 3 - заполнение алюминиевым профилем или профилем AG/77, 4 - уплотнитель

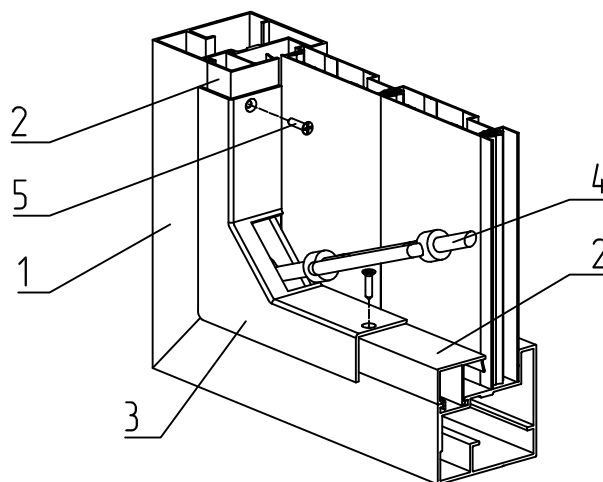


Рис. 96 - Установка крышки FLGU.400.0717:

1 - створка, 2 - профиль штапика FLGU.400.0302, FLGU.400.0304, 3 - крышка FLGU.400.0717, 4 - тросовая растяжка с кронштейном и талрепом, 5 - винт самонарезающий 3,5x16SDX

При наличии тросовой растяжки в изделиях со сплошным заполнением алюминиевым профилем или профилем AG/77 необходима установка крышки FLGU.400.0717.

Для этого нужно подрезать штапики на размер, который займет крышка, установленная в угол. Штапик прижимается торцом к стенке профиля, где отсутствует кронштейн для тросовой растяжки.

В угол, в котором находится кронштейн для тросовой растяжки, устанавливается крышка 3. Она фиксирует перемещение штапика вдоль профиля рамы, скрывает торец штапика и кронштейн для тросовой растяжки. После установки крышка фиксируется винтами 5. Для этого по месту расположения отверстий в крышке размечаются и просверливаются два отверстия $\varnothing 3$ мм.

При наличии в воротах тросовой растяжки, разделительного импоста и штапиков установить крышки FLGU.400.0723 (рис. 9.7). Крышки 3 устанавливаются на штапик 4 в местах пересечения штапика 4 тросом. Для проведения троса через штапик необходимо просверлить в верхней полке штапика отверстие. Крышка устанавливается стенкой с разрывом в сторону заполнения 2. Для ворот Elegant в крышке отломать стенку по линии облома (рис. 9.8). Для установки завести через разрыв в стенке крышки трос тросовой растяжки и установить крышку на штапик. По отверстиям в крышке просверлить в штапике отверстия $\varnothing 3$ мм. Закрепить крышку к штапику при помощи двух винтов самонарезающих 5.

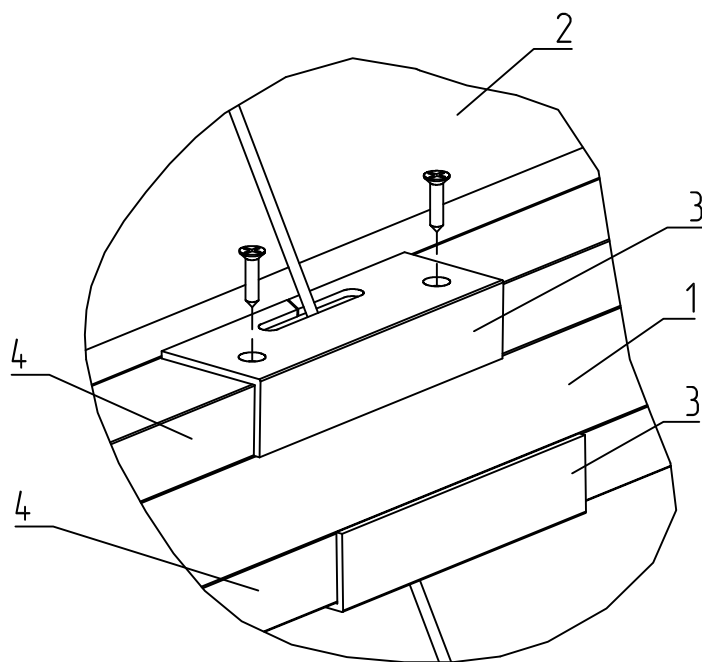


Рис. 9.7 – Установка крышки FLGU.400.0723

1 – импост, 2 – заполнение из профиля AG/77, 3 – крышка FLGU.400.0723, 4 – штапик, 5 – винт самонарезающий 3,5x16SDX

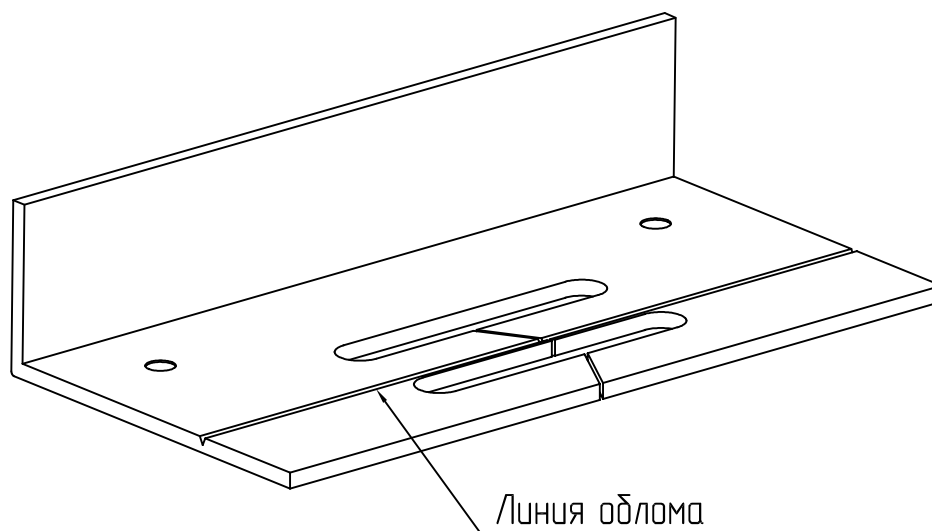


Рис. 9.8 – Крышка FLGU.400.0723



ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

10.1. Изготовление деталей для откатных самонесущих ворот Comfort

Для сборки рамы ворот необходимо подготовить профили. Длина профилей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

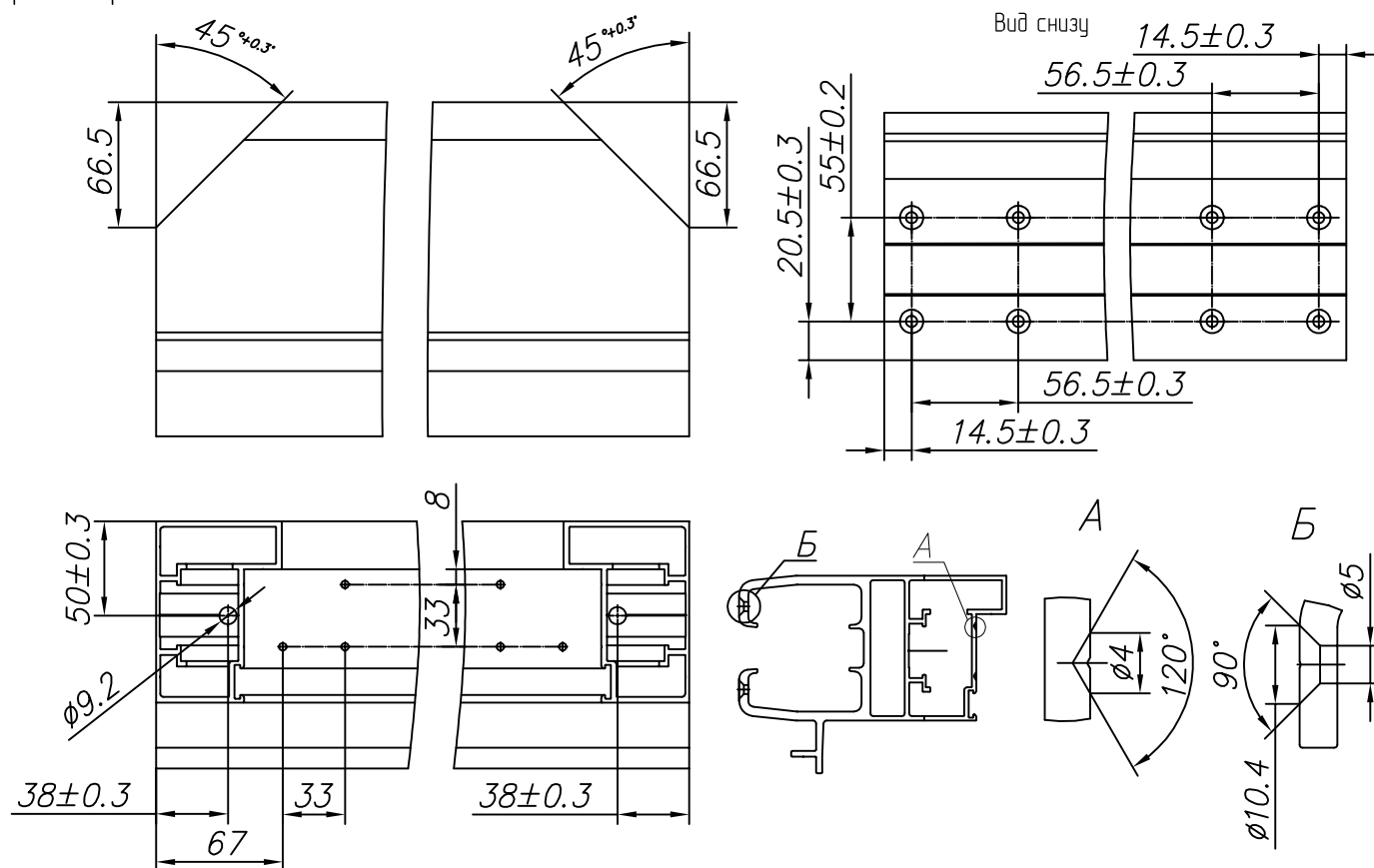


Рис. 10.11 – Изготовление шины

Для изготовления шины используется профиль шины FLGU.400.0101. Профиль отрезается по заданной длине и режется под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить восемь отверстий $\varnothing 5$ мм с зенковкой (вид Б) для установки роликов опорных FLGU.400.0633 и два отверстия $\varnothing 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм (вид А) для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910.

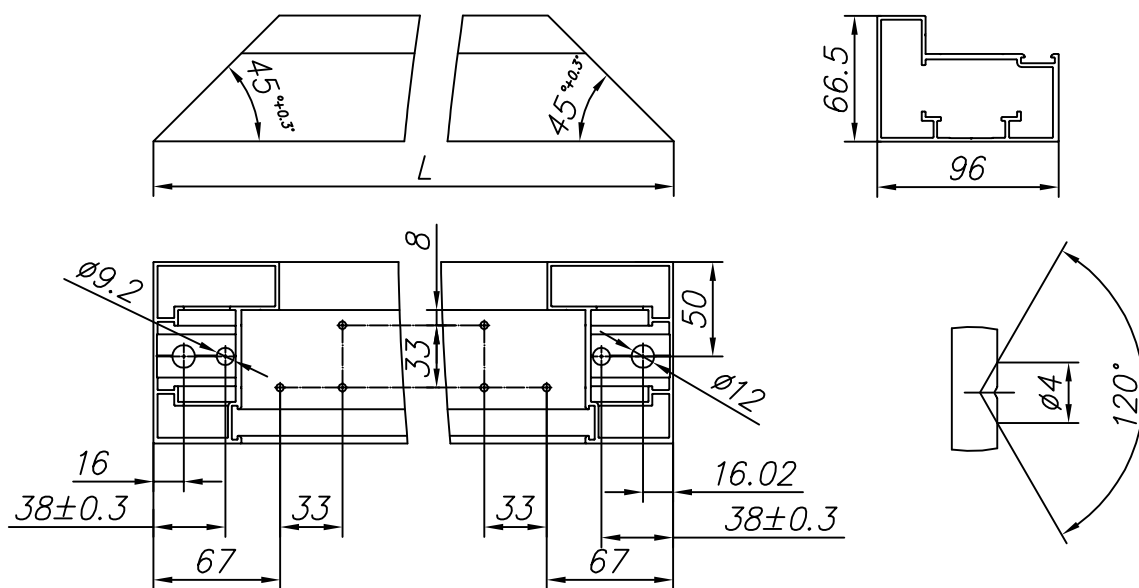


Рис. 10.12 - Изготовление стойки

Для изготовления стойки используется профиль рамы FLGU.400.0102. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45° . После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\varnothing 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472 и два отверстия $\varnothing 12$ мм для закручивания винта соединителя углового и установки заглушки. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910.

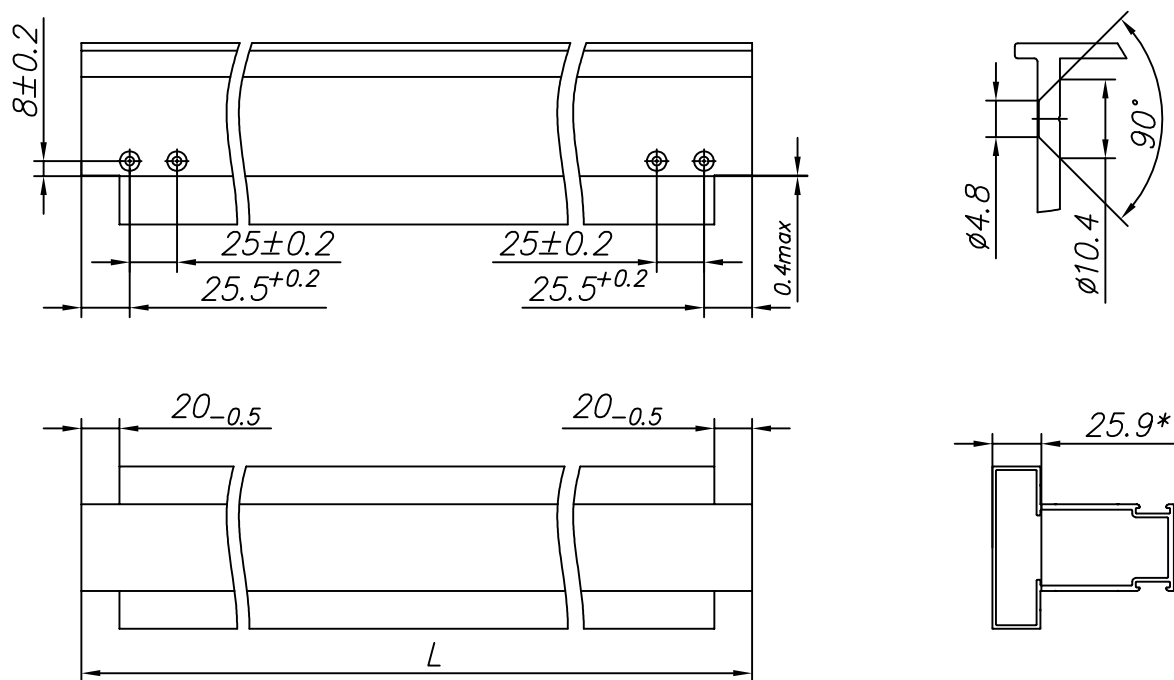


Рис. 10.13 - Изготовление вертикального импоста

Для изготовления вертикального импоста, разделяющего основную и технологическую часть, используется профиль разделительный FLGU.400.0104. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия $\varnothing 4,8$ мм с зенковкой для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0912.

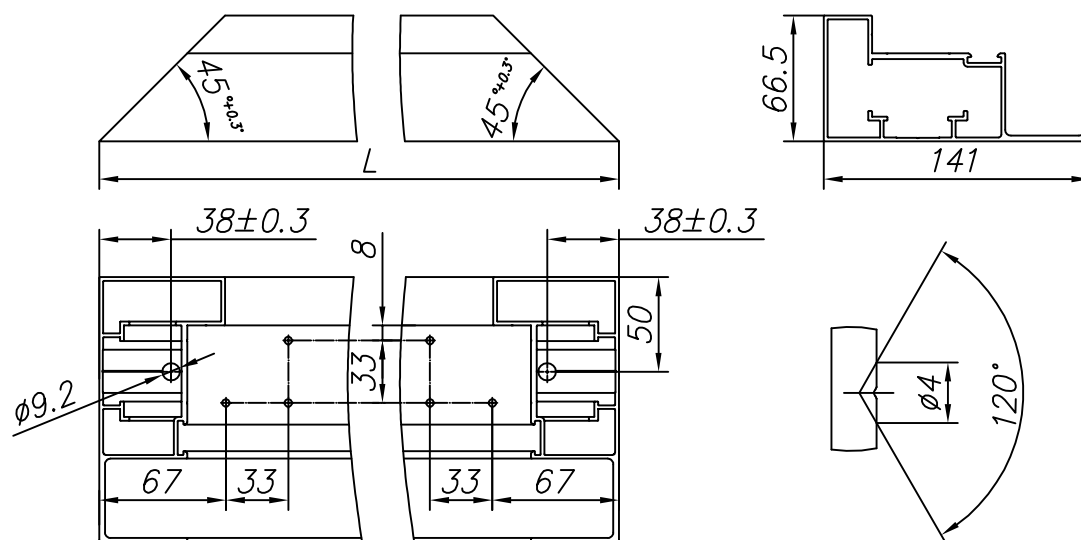


Рис. 10.14 - Изготовление балки

Изготовление балки. Для изготовления балки используется профиль рамы верхний FLGU.400.0103. В некоторых случаях балка может изготавливаться из профиля рамы FLGU.400.0102. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\phi 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472. Затем необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910.

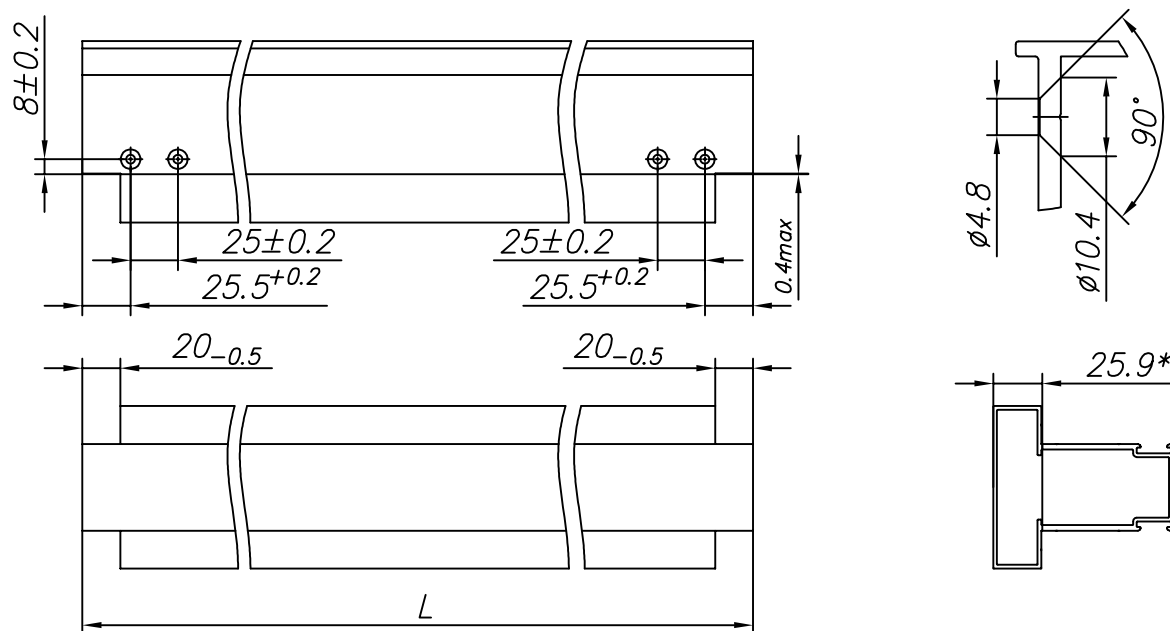


Рис. 10.15 - Изготовление разделительного импоста

Для изготовления разделительного импоста используется профиль разделительный FLGU.400.0104. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия $\phi 4,8$ мм с зенковкой для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0912.

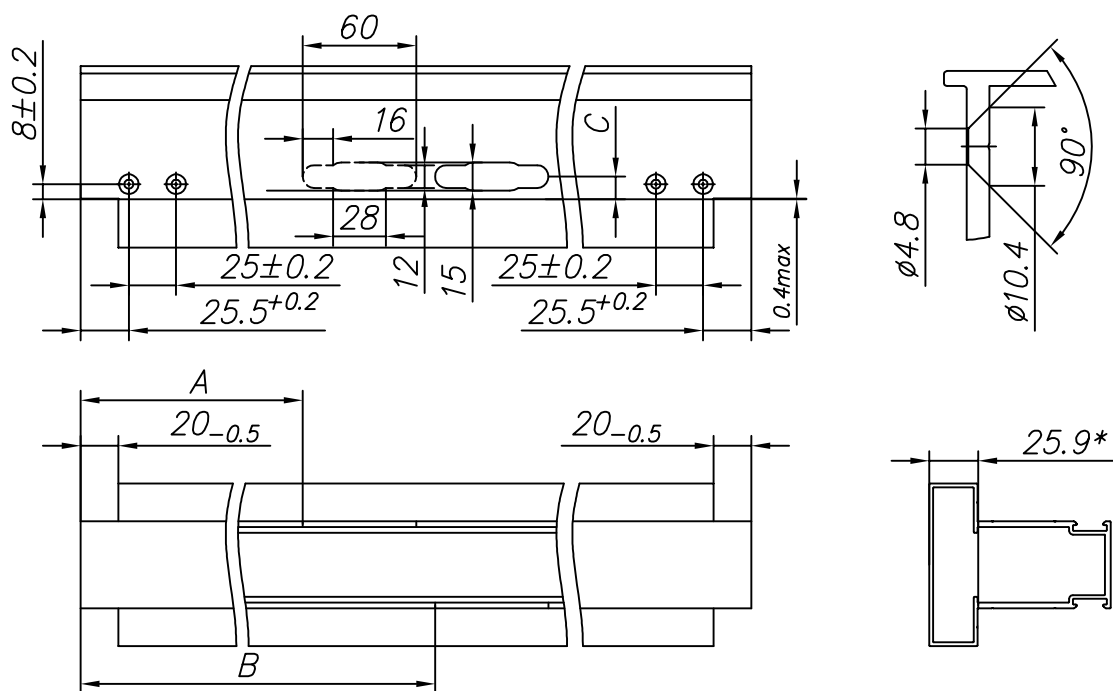


Рис. 10.16 – Изготовление импоста с пазами для тросовой растяжки

Изготовление импостов с пазами для тросовой растяжки осуществляется так же, как и изготовление импоста. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия $\varnothing 4,8$ мм с зенковкой для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0912. Для установки тросовой растяжки в основную часть створки ворот в импосте необходимо изготовить пазы для троса. Размеры А, В, С рассчитываются программно.

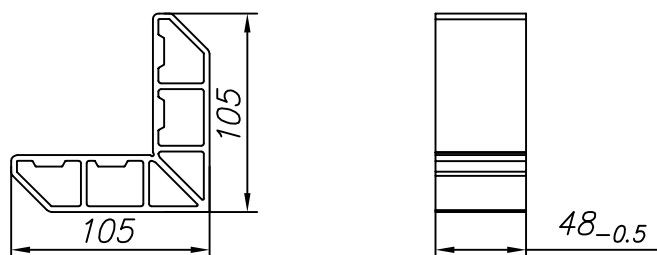


Рис. 10.17 – Изготовление соединителя углового FLGU.400.0910

Соединитель угловой FLGU.400.0910 предназначен для крепления стоек к шине и балке. Для его изготовления используется профиль угловой соединительный FLGU.400.0201.

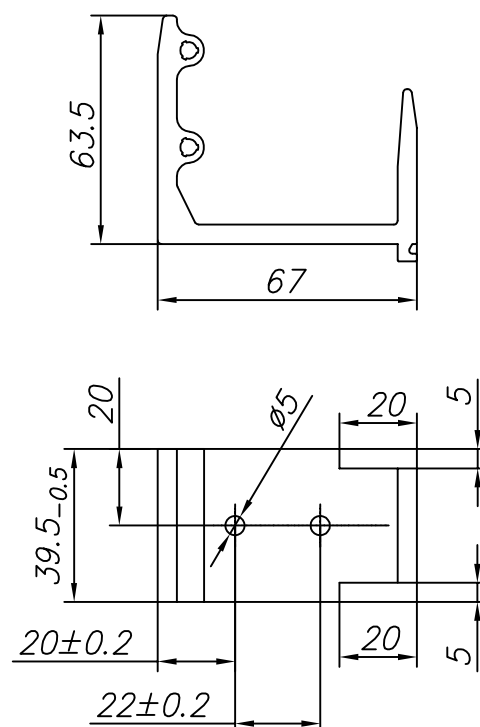


Рис. 10.18 – Изготовление соединителя FLGU.400.0912

Соединитель FLGU.400.0912 предназначен для крепления вертикального импоста, разделяющего основную и технологическую часть к шине и балке, а также вертикального или горизонтального разделительного импоста. Для его изготовления используется профиль разделительный FLGU.400.0202. От профиля отрезается заготовка длиной 39,5 мм, в которой необходимо выбрать пазы и просверлить два отверстия $\varnothing 5$ мм для крепления.

Изготовление сборочных конструкций для установки створки откатных ворот

Для установки створки откатных ворот необходимо наличие столба удерживающего, рамы ворот опорной, раскоса, тросовой растяжки. Также по желанию заказчика можно использовать столб притвор.

Длина рамы опорной (длина швеллера рамы) определяется исходя из размера проема и рассчитывается программно. Чертежи, рекомендуемые для изготовления рамы, находятся в приложении (ФЛГУ.400.0805, ФЛГУ.400.0807, ФЛГУ.400.0808, ФЛГУ.400.0809). При самостоятельном изготовлении рамы ворот опорной необходимо пересчитать длину основного швеллера. Она равна $l + 0,32$ м, где $l = 0,3 \times A - 0,3$, где A – ширина проема в метрах.

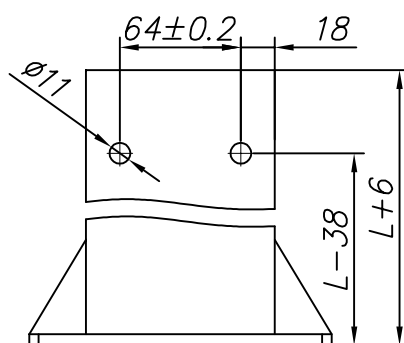


Рис. 10.1.9 – Изготовление столба удерживающего

Столб удерживающий изготавливается из заготовки FLGU.400.0802, FLGU.400.0804 или FLGU.400.0812. Заготовка выбирается исходя из высоты проема. Длина столба определяется программно и указана в файле расчета. После отрезки по длине необходимо просверлить два отверстия $\varnothing 11$ мм. Столб должен быть окрашен в цвет рамы. Окраску производить после отрезки заготовки по длине с закрашиванием торцов в месте отреза. Чертежи столба удерживающего и деталей для его изготовления находятся в приложении (ФЛГУ.400.0899). $L = H + 5$, где H – высота проема.

Чертежи для изготовления раскоса находятся в приложении к разделу (ФЛГУ.400.0806).

Столб притвора изготавливается из профиля FLGU.400.0504. Длина профиля определяется программно и указана в файле расчета. Для изготовления столба притвора профиль необходимо отрезать по заданной длине. Столб притвор должен быть окрашен в цвет рамы.

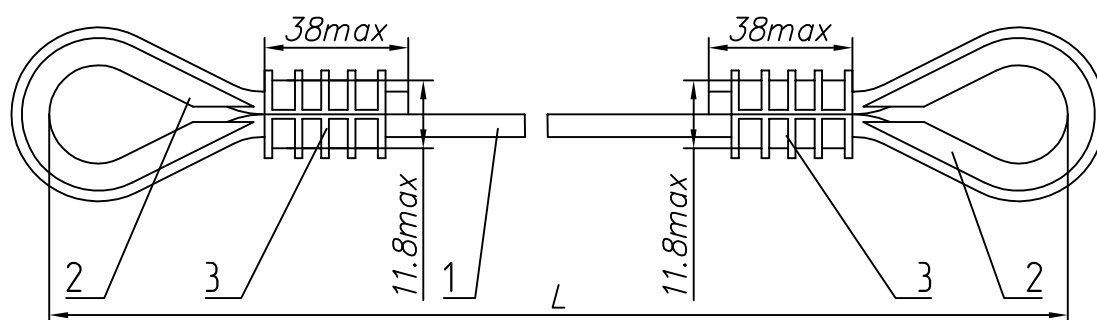


Рис. 10.1.10 – Изготовление тросовой растяжки
1 – трос CR-5-250-SS, 2 – коуш CRT-5, 3 – зажим CRS2-5

Длина тросовой растяжки рассчитывается исходя из размеров проема и типа заполнения программно. Для изготовления используются: трос стальной $\varnothing 5$ мм 1, два коуша 2 и два зажима 3. Трос отрезают согласно расчетному размеру, оборачивают вокруг коуша и при помощи устройства обжимного опрессовывают концы троса зажимами. Зажим обжимается четыре раза.

При изготовлении ворот цвета RAL8014 или RAL8017 кронштейны FLGU.400.0901, FLGU.400.0906 должны быть окрашены в цвет RAL8014.

10.2. Изготовление деталей для откатных самонесущих ворот Elegant.

Для сборки рамы ворот необходимо подготовить профили. Длина профилей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

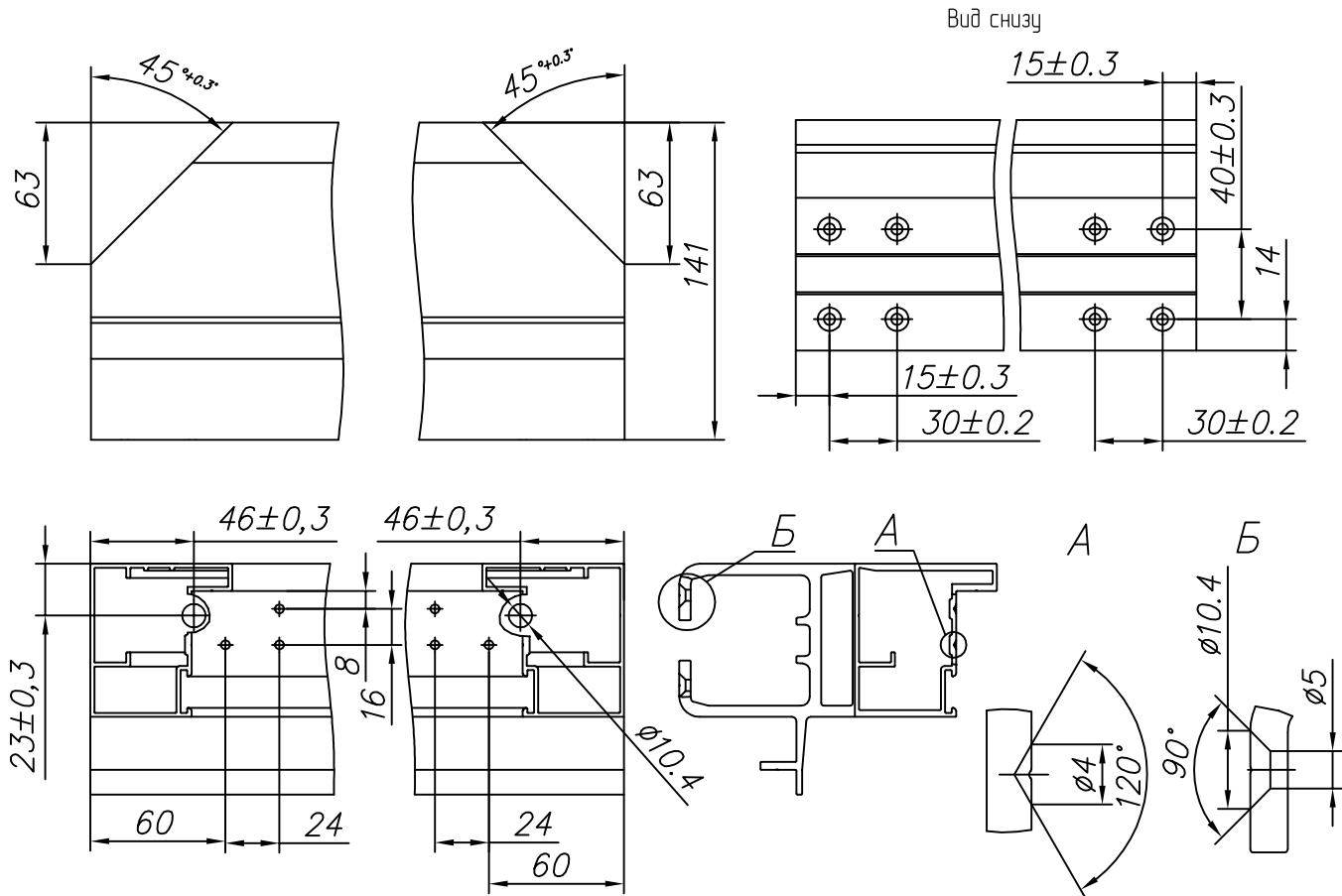


Рис. 10.2.1 – Изготовление шны

Для изготовления шны используется профиль шны FLGU.400.0112. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить восемь отверстий $\phi 5$ мм с зенковкой (вид Б) для установки роликов опорных, два отверстия $\phi 10,4$ мм для установки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм (вид А) для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

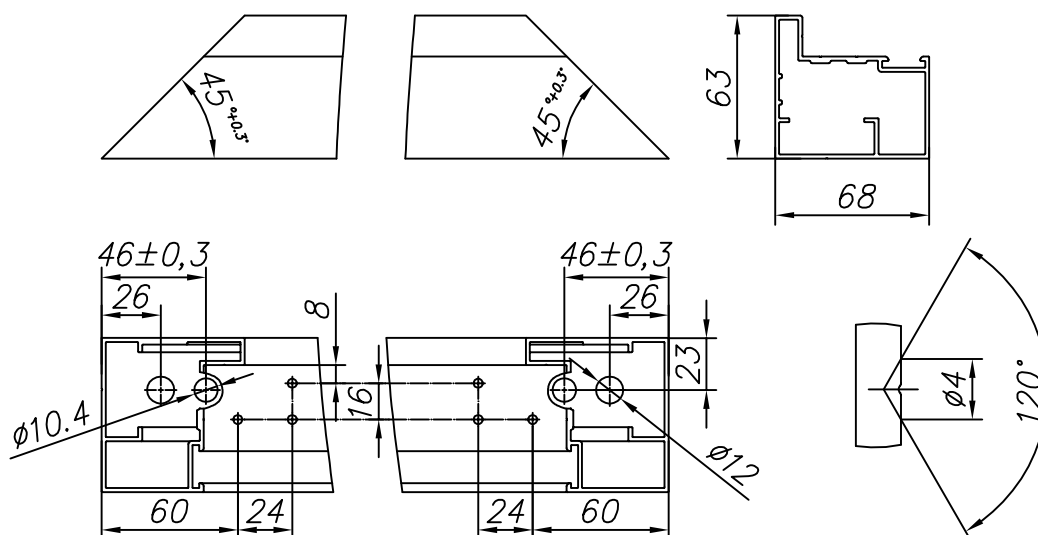


Рис. 10.2.2 - Изготовление стойки

Для изготовления стойки используется профиль рамы FLGU.400.0107. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45° . После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\varnothing 10,4$ мм для установки соединителя узлового 0438 и два отверстия $\varnothing 12$ мм для закручивания винта соединителя узлового и установки заглушки. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

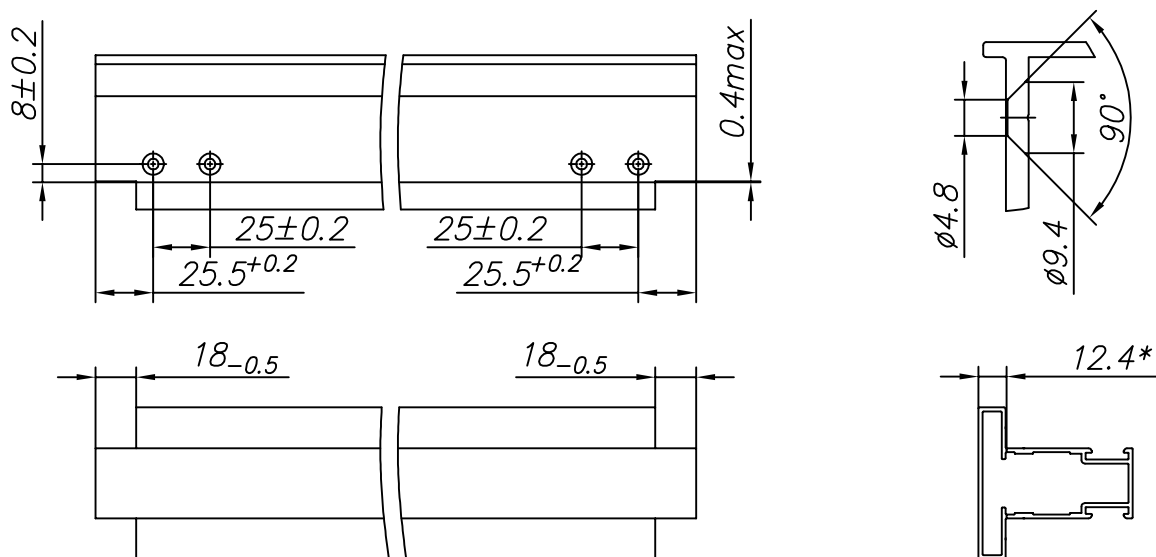


Рис. 10.2.3 - Изготовление вертикального импоста

Для изготовления вертикального импоста, разделяющего основную и технологическую часть, используется профиль рамы FLGU.400.0109. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия $\varnothing 4,8$ мм с зенковкой для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913.

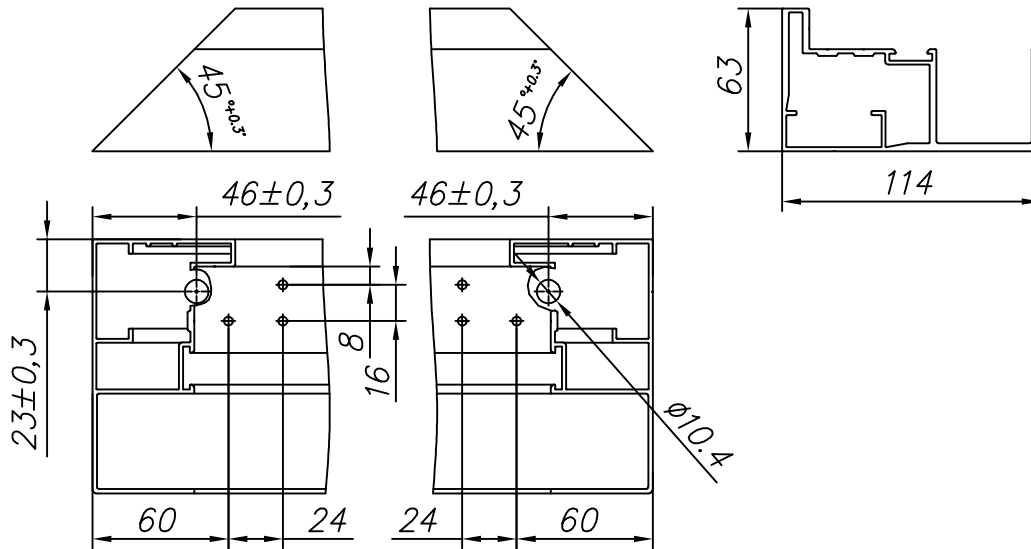


Рис. 10.24 – Изготовление балки

Для изготовления балки используется профиль рамы верхний FLGU.400.0113. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\phi 10,4$ мм для установки соединителя углового 0438. Затем необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

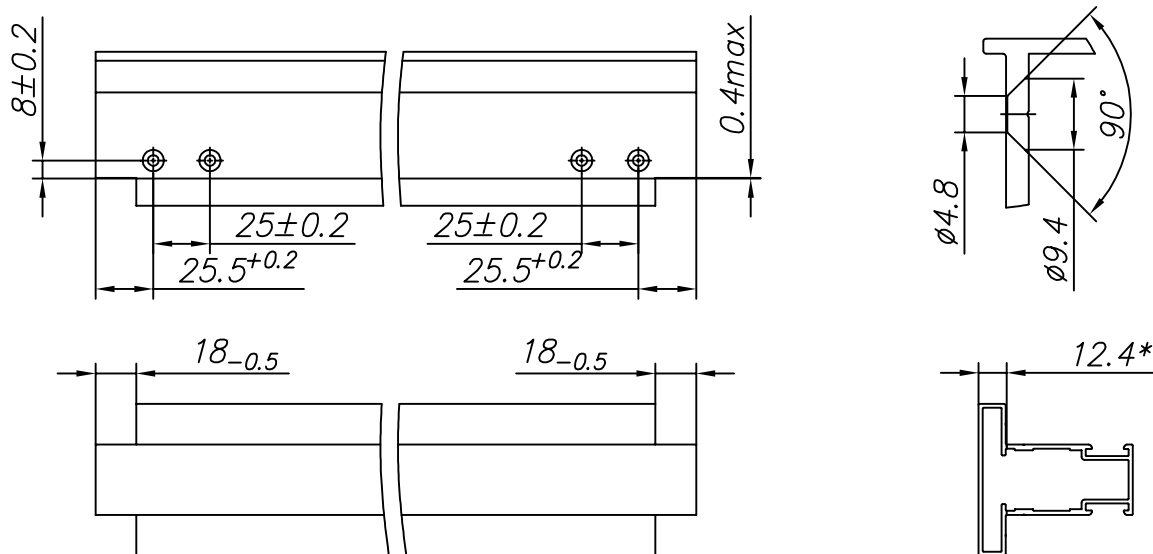


Рис. 10.25 – Изготовление разделительного импоста

Для изготовления разделительного импоста используется профиль разделительный FLGU.400.0109. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия $\phi 4,8$ мм с зенковкой для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913.

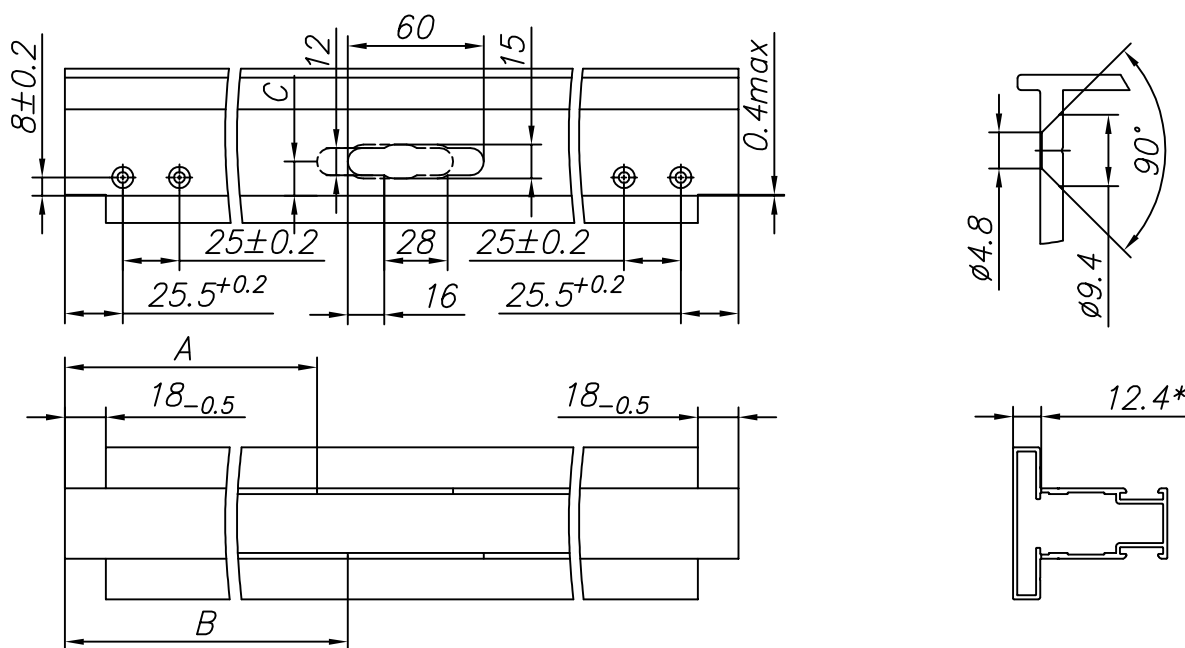


Рис. 10.26 - Изготовление импоста с пазами для тросовой растяжки

Изготовление импостов с пазами для тросовой растяжки осуществляется так же, как и изготовление импоста. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия $\varnothing 4,8$ мм с зенковкой для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913. Для установки тросовой растяжки в основную часть створки ворот в импосте необходимо изготовить пазы для троса. Размеры А, В, С рассчитываются программно.

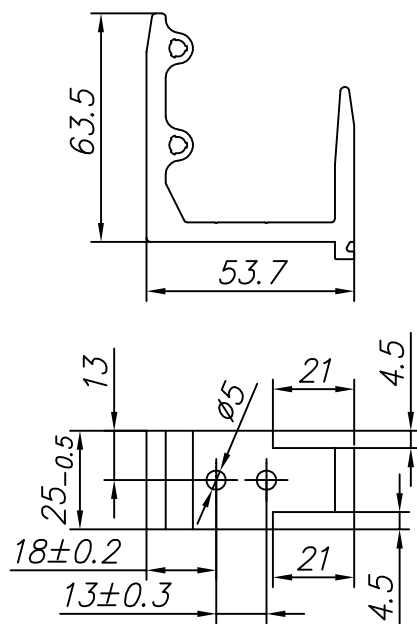


Рис. 10.27 - Изготовление соединителя FLGU.400.0913

Соединитель FLGU.400.0913 предназначен для крепления импоста FLGU.400.0109. Для его изготовления используется профиль FLGU.400.0203. От профиля отрезается заготовка длиной 25,5 мм, в которой необходимо выбрать пазы и просверлить два отверстия $\varnothing 5$ мм для крепления.

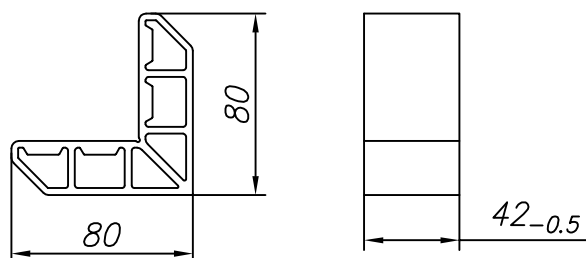


Рис. 10.2.8 – Изготовление соединителя узлового FLGU.400.0914

Соединитель узловой FLGU.400.0914 предназначен для крепления стоек к шине и балке. Для его изготовления используется профиль узловой соединительный FLGU.400.0204.

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

Изготовление сборочных конструкций для установки створки откатных ворот

Для установки створки откатных ворот необходимо наличие столба удерживающего, рамы ворот опорной, раскоса, тросовой растяжки. Также по желанию заказчика можно использовать столб притвора.

Длина рамы опорной (длина швеллера рамы) определяется исходя из размера проема и рассчитывается программно. Чертежи, рекомендуемые для изготовления рамы, находятся в приложении (ФЛГУ.400.0815, ФЛГУ.400.0816). При самостоятельном изготовлении рамы ворот опорной необходимо пересчитать длину основного швеллера. Она равна $l + 0,32\text{м}$, где $l = 0,3 \times A - 0,3$, где A – ширина проема в метрах.

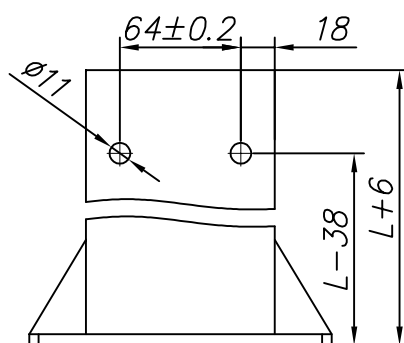


Рис. 10.2.9 – Изготовление столба удерживающего

Столб удерживающий изготавливается из заготовки FLGU.400.0802, FLGU.400.0804 или FLGU.400.0812. Заготовка выбирается исходя из высоты проема. Длина столба определяется программно и указана в файле расчета. После отрезки по длине необходимо просверлить два отверстия $\phi 11$ мм. Столб должен быть окрашен в цвет рамы. Окраску производить после отрезки заготовки по длине с закрашиванием торцов в месте отреза. Чертежи столба удерживающего и деталей для его изготовления находятся в приложении (ФЛГУ.400.0899). $L = H + 5$, где H – высота проема.

Чертежи для изготовления раскоса находятся в приложении к разделу (ФЛГУ.400.0806).

Столб притвора изготавливается из профиля FLGU.400.0504. Длина профиля определяется программно и указана в файле расчета. Для изготовления столба притвора профиль необходимо отрезать по заданной длине. Столб притвора должен быть окрашен в цвет рамы.

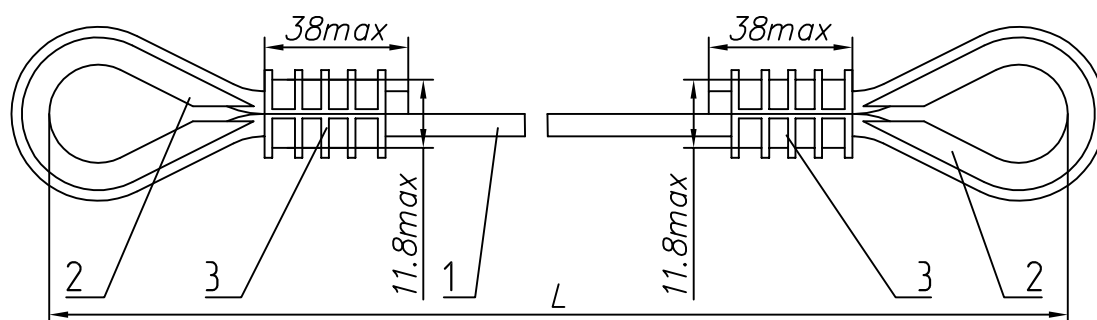


Рис. 10.2.10 – Изготовление тросовой растяжки
1 – трос CR-5-250-SS, 2 – коуш CRT-5, 3 – зажим CRS2-5

Длина тросовой растяжки рассчитывается исходя из размеров проема и типа заполнения программно. Для изготовления используются: трос стальной $\phi 5$ мм 1, два коуша 2 и два зажима 3. Трос отрезают согласно расчетному размеру, оборачивают вокруг коуша и при помощи устройства обжимного опрессовывают концы троса зажимами. Зажим обжимается четыре раза.

При изготовлении ворот цвета RAL8014 или RAL8017 кронштейны FLGU.400.0901, FLGU.400.0906 должны быть окрашены в цвет RAL8014.

10.3. Изготовление деталей для распашных ворот Comfort

Для сборки рамы ворот необходимо подготовить профили. Длина профилей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

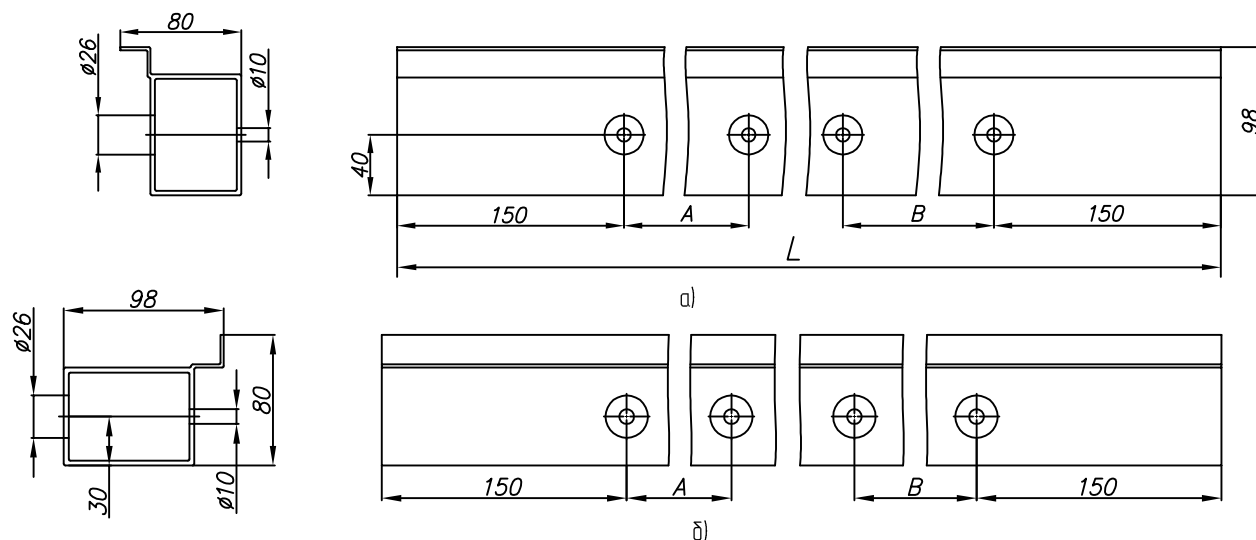


Рис. 10.3.1 – Изготовление столба створки распашных ворот:
а) при встроенном монтаже ворот, б) при накладном монтаже

Для изготовления столба используется профиль FLGU.400.0503. Отрезается заготовка необходимого размера, затем, при встроенном монтаже распашных ворот, в ней просверливаются четыре отверстия $\phi 10/\phi 26$ мм для крепления створки ворот к столбу проема параллельно габариту длиной 80 мм (рис. 10.3.1а). При изготовлении распашных ворот с накладным типом монтажа отверстия $\phi 10/\phi 26$ мм изготавливаются перпендикулярно габариту длиной 80 мм (рис. 10.3.1б). Размеры А, В рассчитываются программно. Далее совместно со стойкой необходимо просверлить две (три) группы отверстий $\phi 14$ мм для крепления петель (рис. 10.3.7).

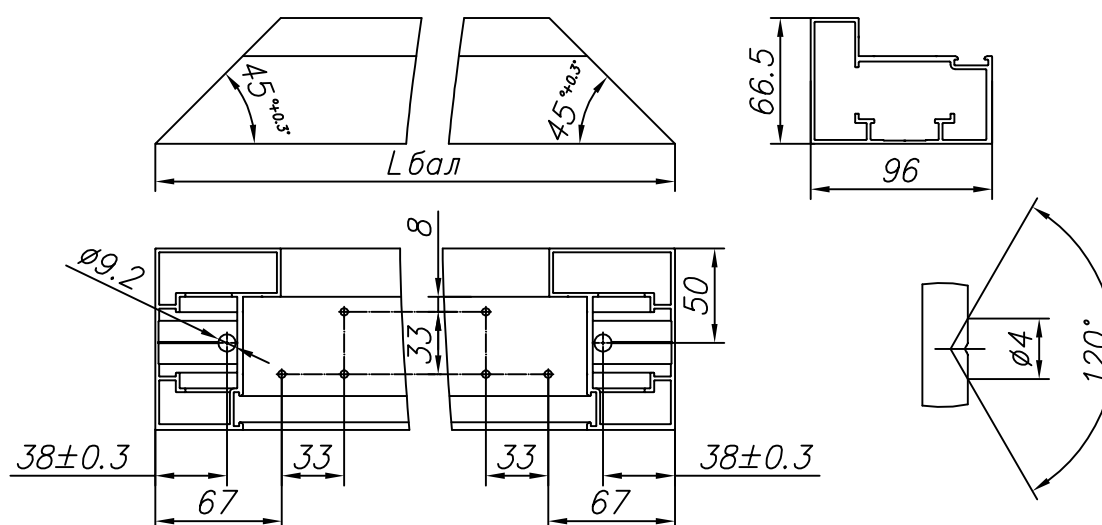


Рис. 10.3.2 – Изготовление балки

Для изготовления балки используется профиль рамы FLGU.400.0102. Профиль отрезается по заданной длине и режется под углом 45° . После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\phi 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472. После этого нужно изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910.

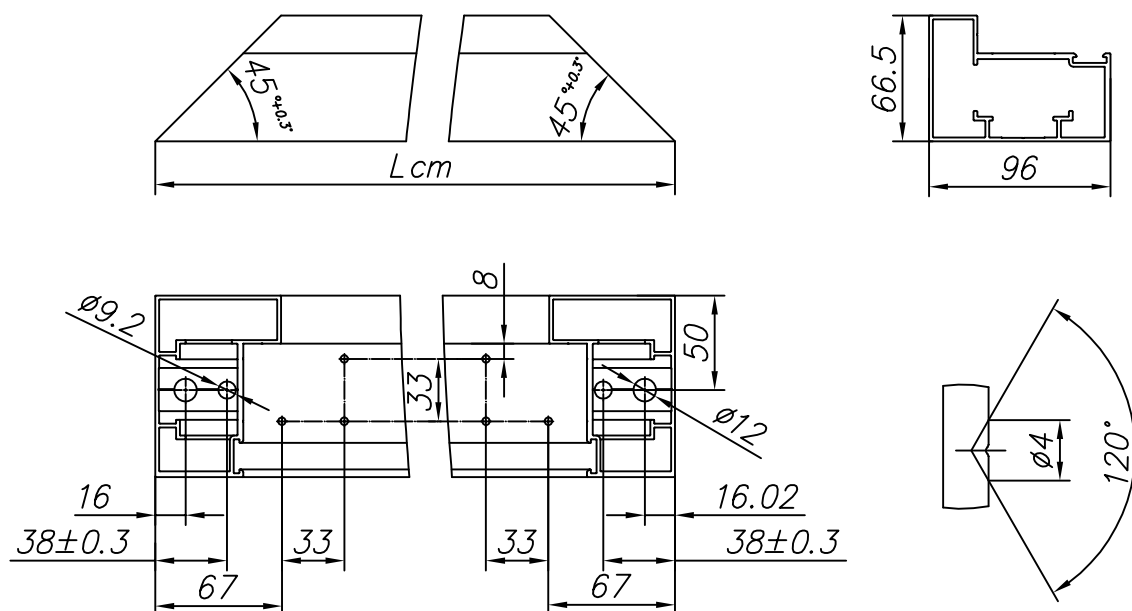


Рис. 10.3.3 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0102)

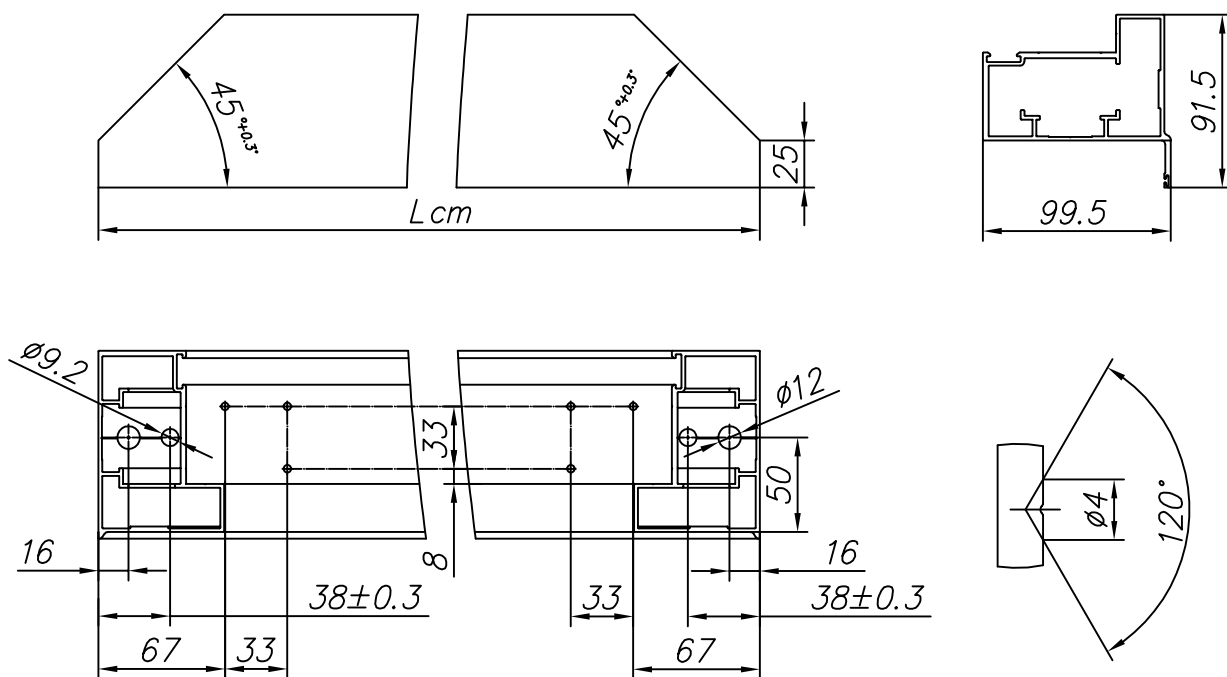


Рис. 10.3.4 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0105)

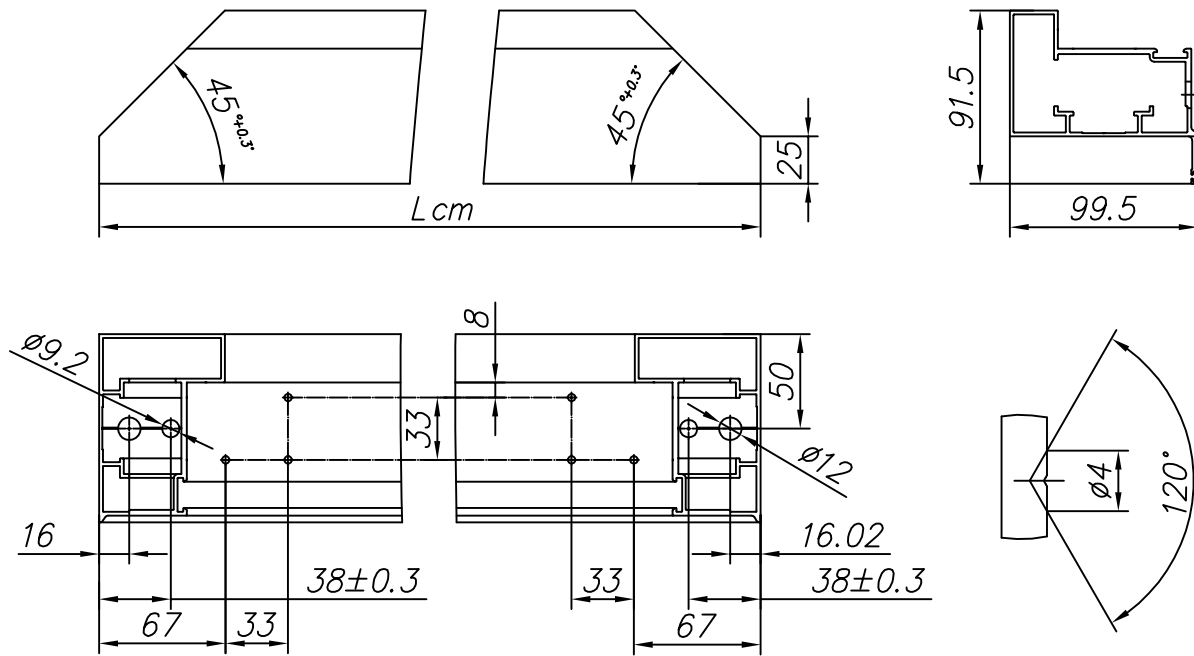


Рис. 10.3.5 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU400.0106)

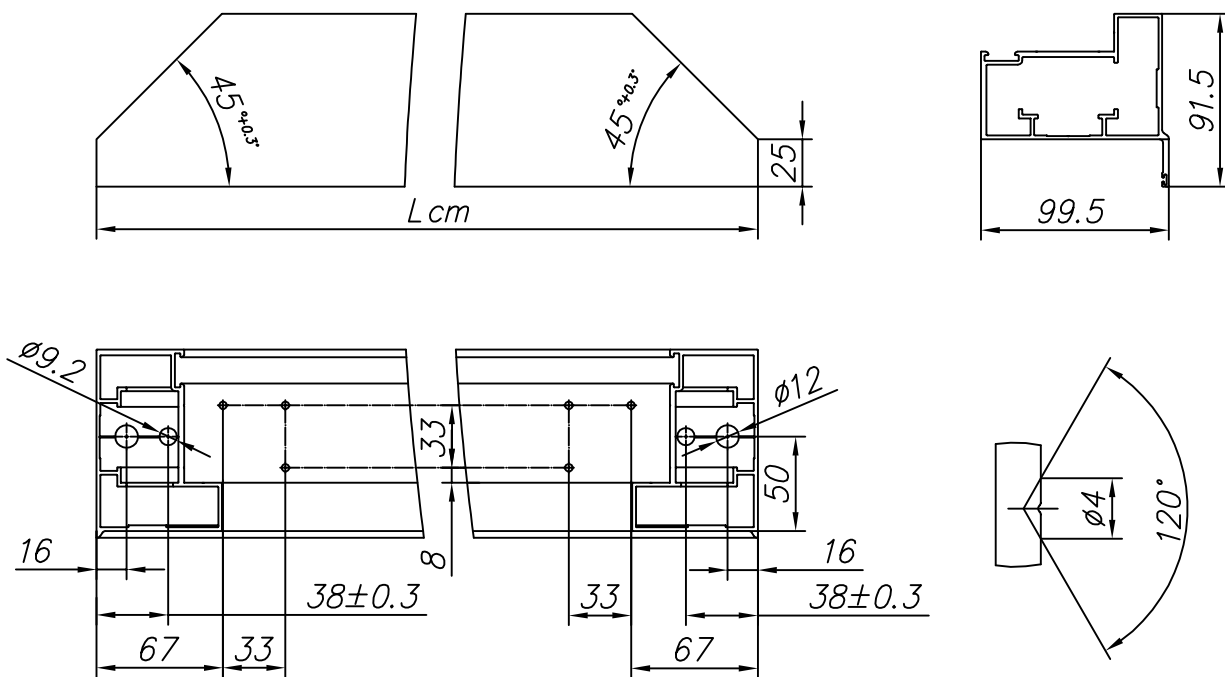


Рис. 10.3.6 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU400.0116)

Для изготовления стоек используются профили рамы FLGU.400.0102 (рис. 10.3.3), FLGU.400.0105 (рис. 10.3.4), FLGU.400.0106 (рис. 10.3.5), FLGU.400.0116 (рис. 10.3.6). Профиль отрезается по заданной длине и режется под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\phi 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472 и два отверстия $\phi 12$ мм для закручивания винта углового соединителя и установки заглушки. Затем необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910.

Далее совместно со столбом створки необходимо просверлить две (три) группы отверстий $\phi 14$ мм для крепления петель (рис. 10.3.7).

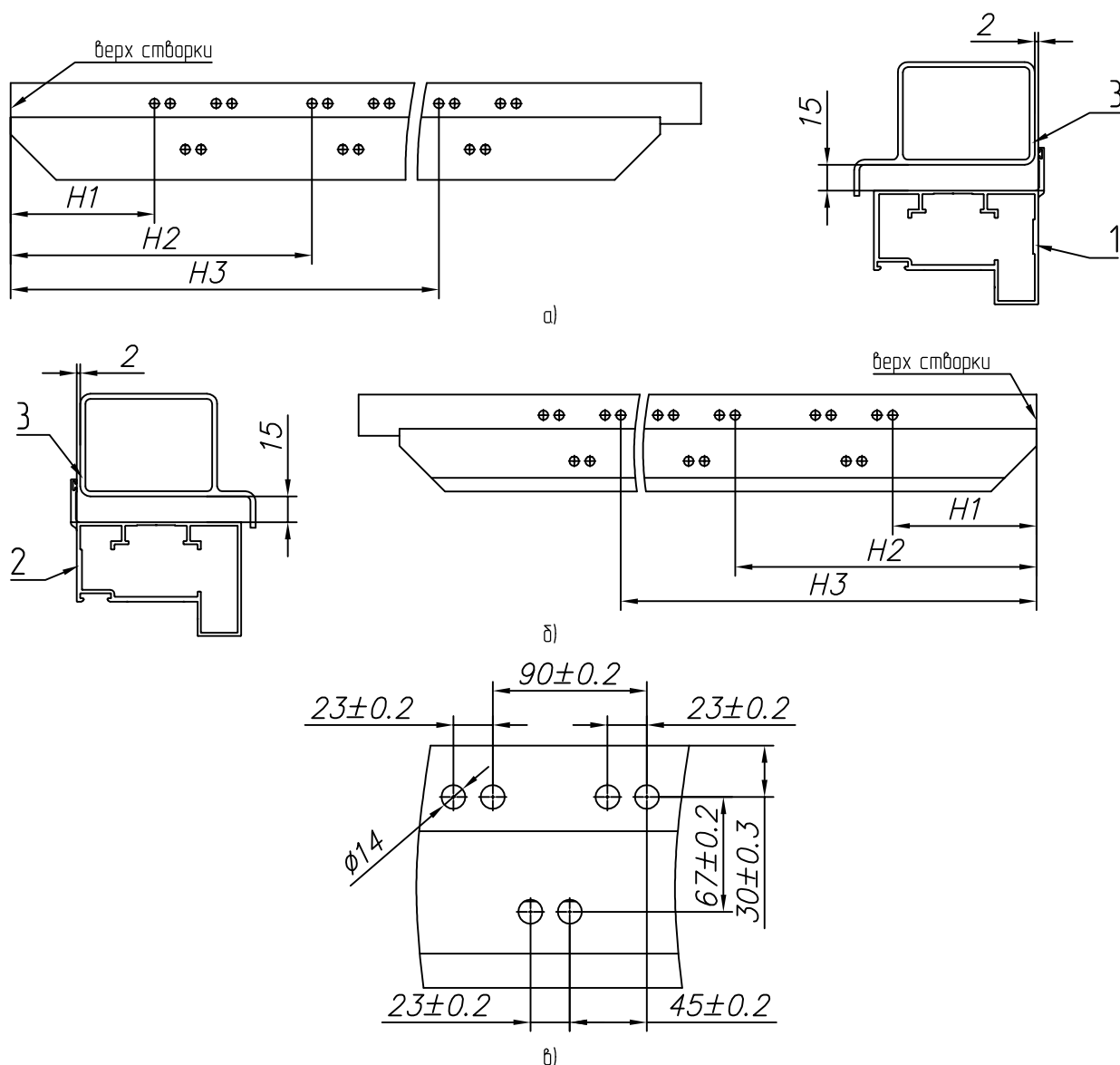


Рис. 10.3.7 – Изготовление групп отверстий для крепления петель:

- а) в стойке из профиля рамы FLGU.400.0105 (открытие наружу, левая створка),
 б) в стойке из профиля рамы FLGU.400.0106 (открытие внутрь, левая створка), в) размеры группы отверстий;
 1 – стойка (профиль FLGU.400.0105), 2 – стойка (профиль FLGU.400.0106), 3 – столб (профиль FLGU.400.0503)

Для сверления групп отверстий $\phi 14$ мм для крепления петель необходимо уложить столб створки и стойку на расстоянии 15 мм друг от друга, совместив торец столба с торцом стойки. При изготовлении ворот со встроенным типом монтажа отверстия $\phi 10/\phi 26$ мм должны располагаться большим отверстием со стороны стойки; при изготовлении ворот с накладным типом монтажа – со стороны притвора стойки. Размеры H1, H2, H3 рассчитываются программно. На рис. 10.3.7 показано изготовление групп отверстий для левой створки ворот. Для правой створки ворот расположение стойки относительно столба должно быть зеркально показанному на рисунке.

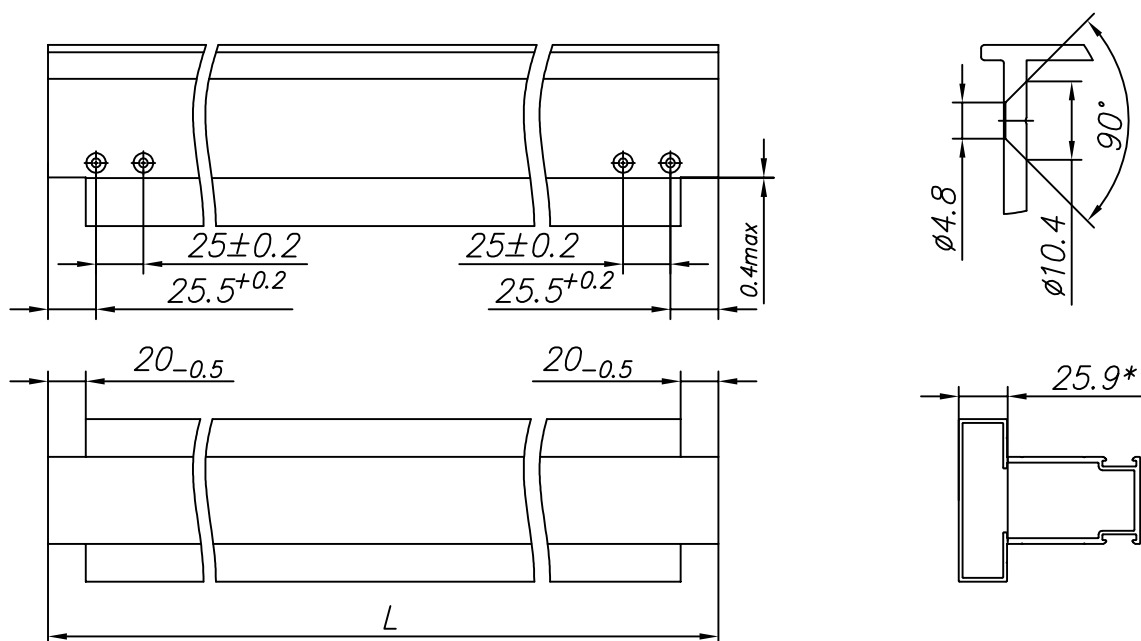


Рис. 10.3.8 – Изготовление импоста

Для изготовления импоста используется профиль FLGU.400.0104. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия $\phi 4,8$ мм с зенковкой для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0912.

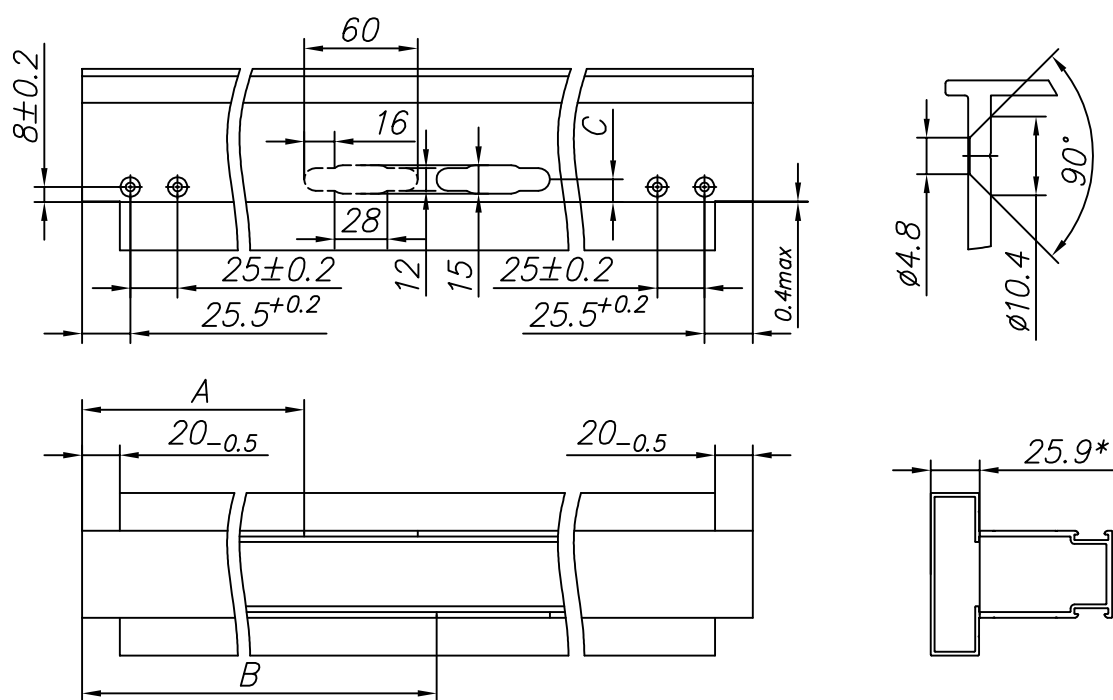


Рис. 10.3.9 – Изготовление импоста с пазами для тросовой растяжки

Изготовление импоста с пазами для тросовой растяжки осуществляется так же, как и изготовление импоста. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия $\phi 4,8$ мм с зенковкой для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0912. Для установки тросовой растяжки в основную часть створки ворот в импосте необходимо изготовить пазы для троса. Размеры А, В, С рассчитываются программно.

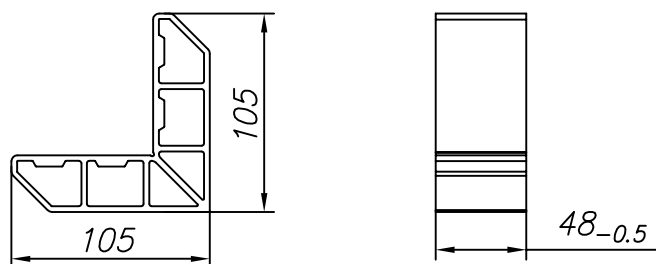


Рис. 10.3.10 – Изготовление соединителя углового FLGU.400.0910

Соединитель угловой предназначен для крепления стоек к балкам. Для его изготовления используется профиль угловой соединительный FLGU.400.0201.

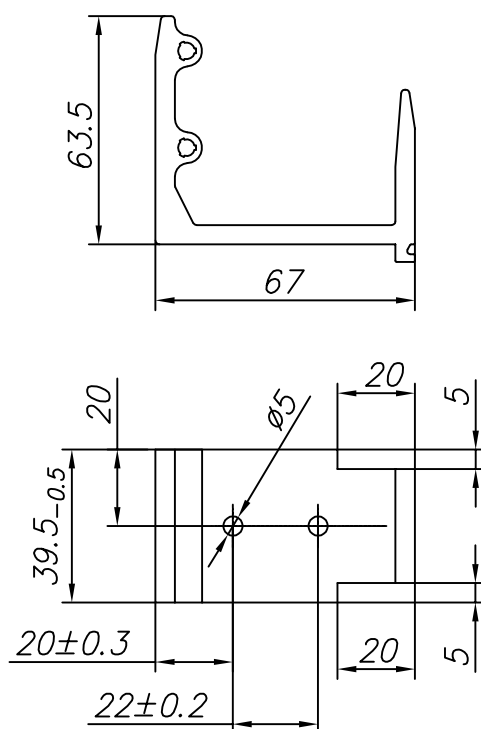


Рис. 10.3.11 – Изготовление соединителя FLGU.400.0912

Соединитель FLGU.400.0912 предназначен для крепления вертикального или горизонтального разделительного импоста. Для его изготовления используется профиль разделительный FLGU.400.0202. От профиля отрезается заготовка длиной 39,5 мм, в которой необходимо выбрать пазы и просверлить два отверстия $\phi 5$ мм для крепления.

Изготовление сборочных конструкций для распашных ворот

Для сборки распашных ворот необходимо наличие тросовой растяжки.

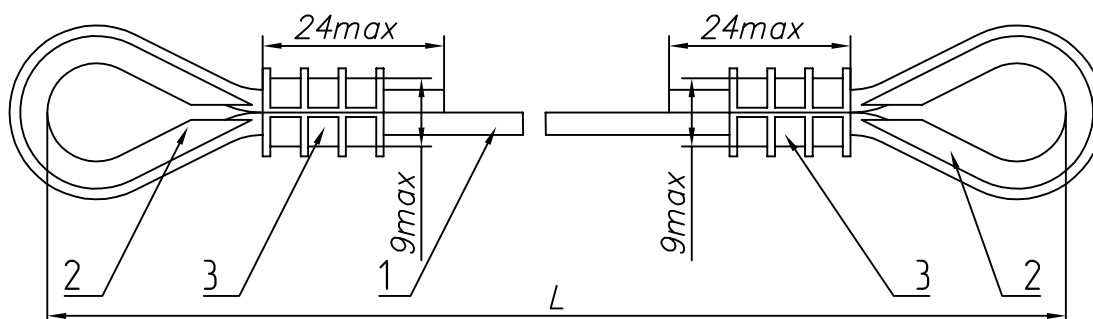


Рис. 10.3.12 – Изготовление тросовой растяжки
1 – трос CR-3-250, 2 – коуш CRT-3, 3 – зажим CRS2-3

Длина тросовой растяжки рассчитывается исходя из размеров проема и типа заполнения проема. Для изготовления используются: трос стальной $\varnothing 3$ мм, два коуша и два зажима. Трос отрезают согласно расчетному размеру, оборачивают вокруг коуша и при помощи устройства обжимного опрессовывают концы троса зажимами. Зажим обжимается три раза.

При изготовлении ворот цвета RAL8014 или RAL8017 кронштейны FLGU.400.0906 должны быть окрашены в цвет RAL8014.

Для самостоятельного изготовления втулки FLGU.400.0915 в приложении находится чертеж.

10.4. Изготовление деталей для распашных ворот Elegant

Для сборки рамы ворот необходимо подготовить профили. Длина профилей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

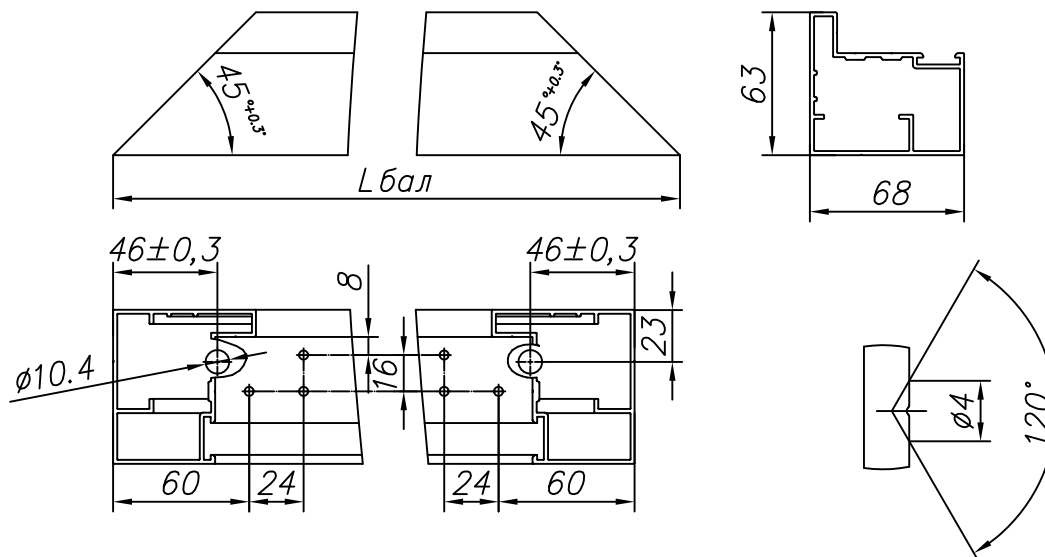


Рис. 10.4.1 – Изготовление балки

Для изготовления нижней балки используется профиль FLGU.400.0107. Профиль заливается под углом 45°. Затем просверливаются два отверстия $\phi 10,4$ мм для кнопки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

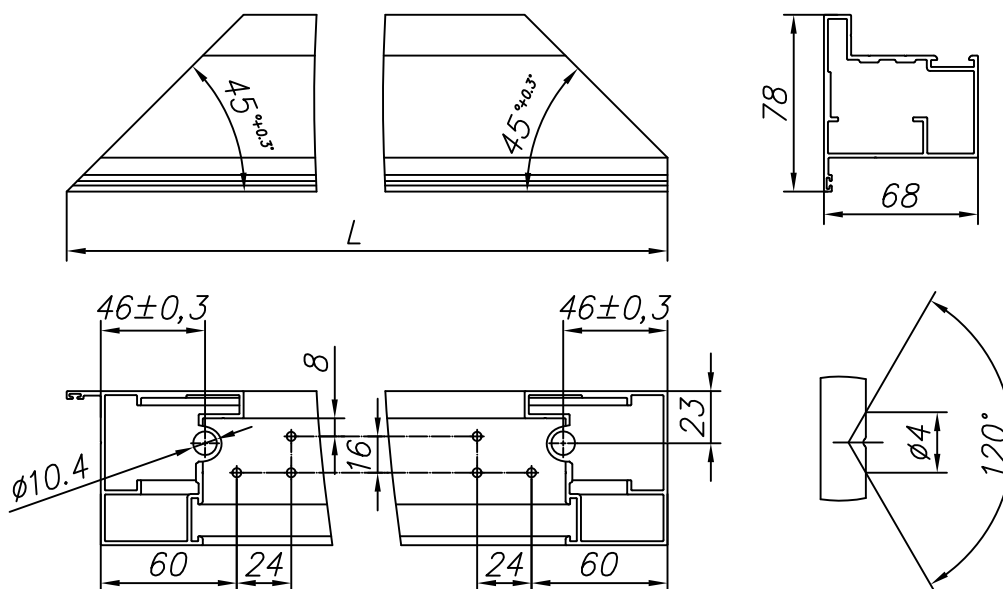


Рис. 10.4.2 – Изготовление балки FLGU.400.0108 (ворота с перекладиной,открытие наружу, правая створка)

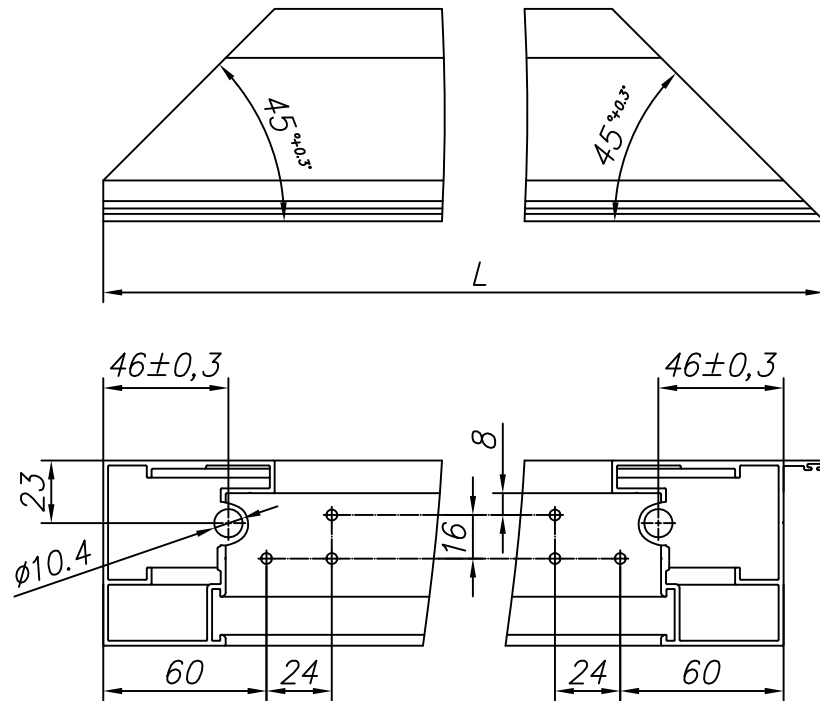


Рис. 10.4.3 - Изготовление балки FLGU.400.0108 (ворота с перекладиной, открывание наружу, левая створка)

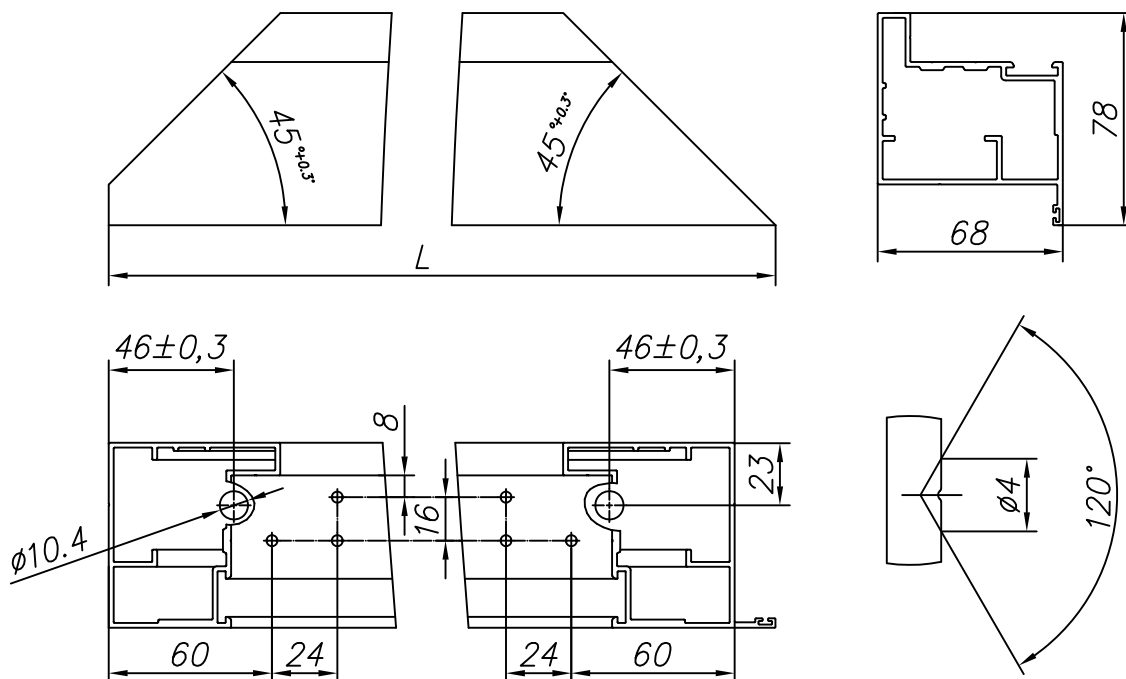


Рис. 10.4.4 - Изготовление балки FLGU.400.0110 (ворота с перекладиной, открывание внутрь, левая створка)

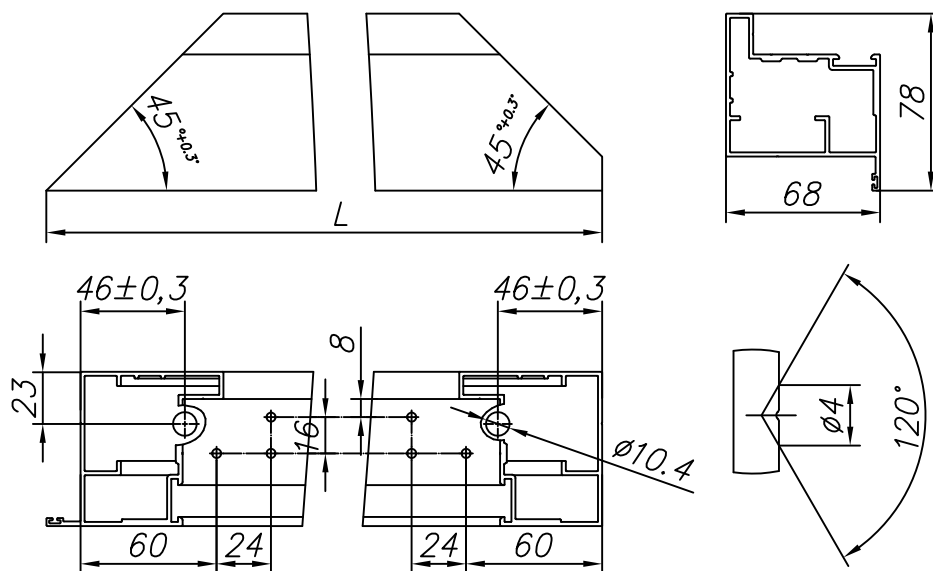


Рис. 10.4.5 - Изготовление балки FLGU.400.0110 (ворота с перекладиной,открытие внутрь, правая створка)

Для изготовления верхних балок используется профиль FLGU.400.0108, FLGU.400.0110 (рис. 10.4.2 – 10.4.5). Профиль запиливается под углом 45°. Затем просверливаются два отверстия $\varnothing 10,4$ мм для кнопки соединителя углового 0438. Затем подрезается один из торцев балки и изготавливаются шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

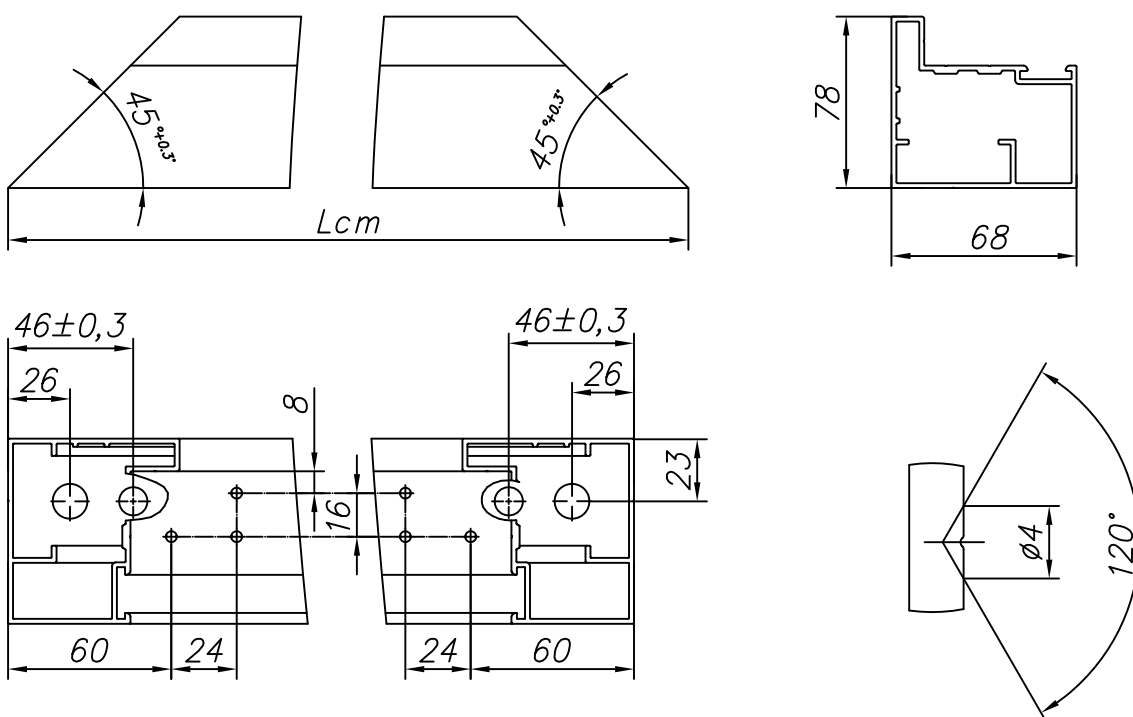


Рис. 10.4.6 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0107)

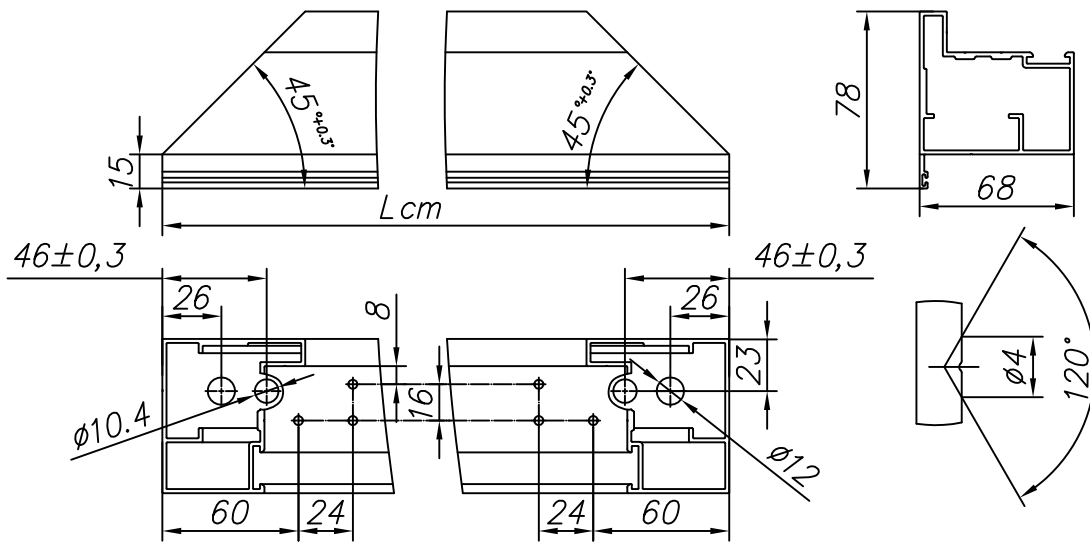


Рис. 10.4.7 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0108)

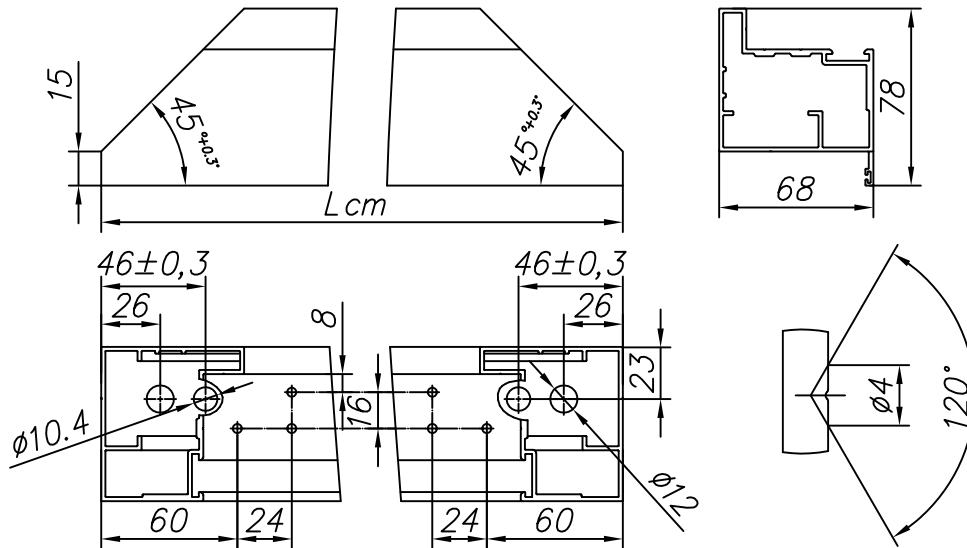


Рис. 10.4.8 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0110)

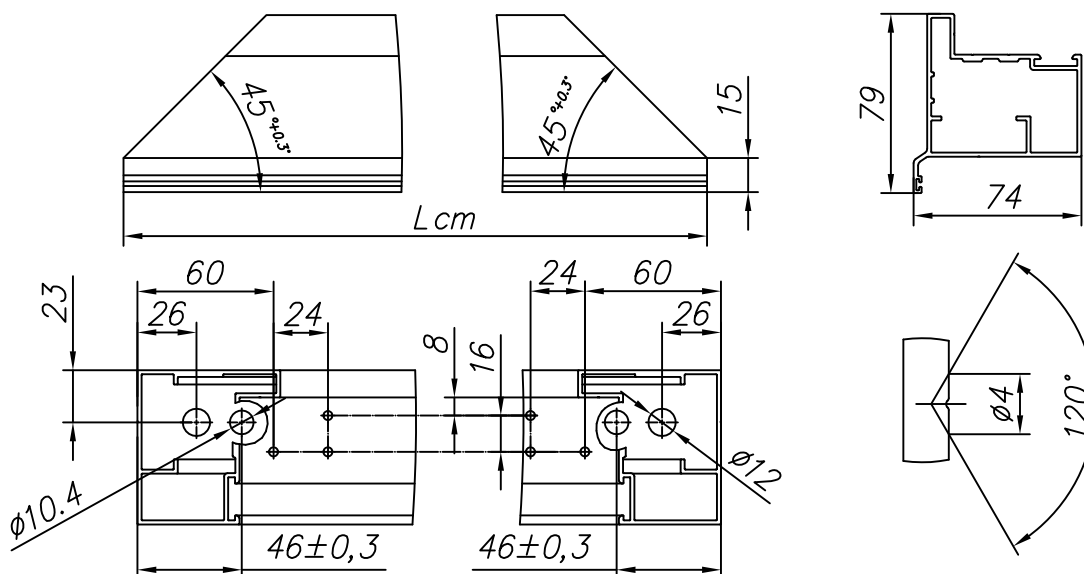


Рис. 10.4.9 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0111)

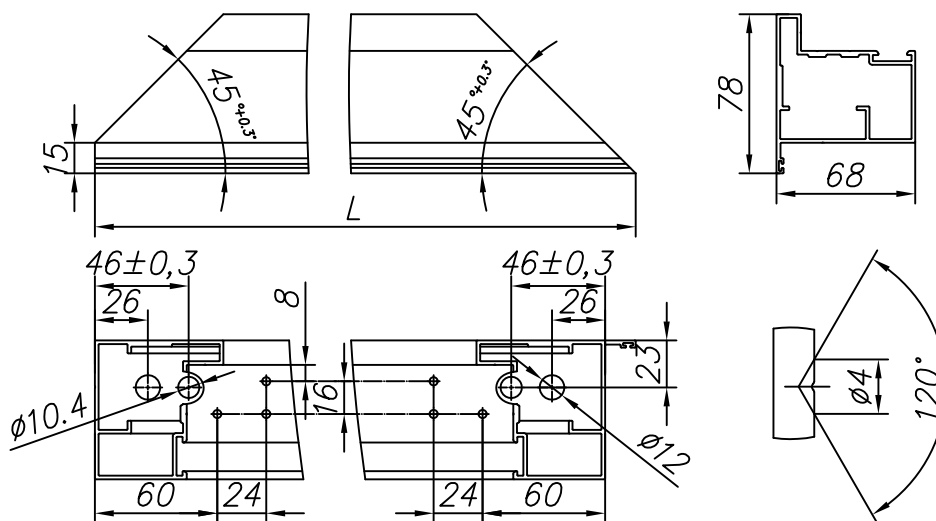


Рис. 10.4.10 – Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0108)

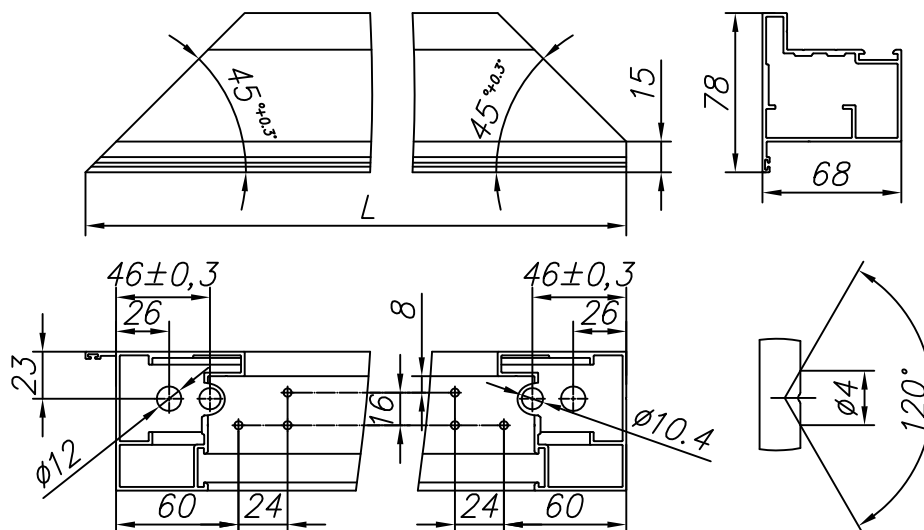


Рис. 10.4.11 – Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0108)

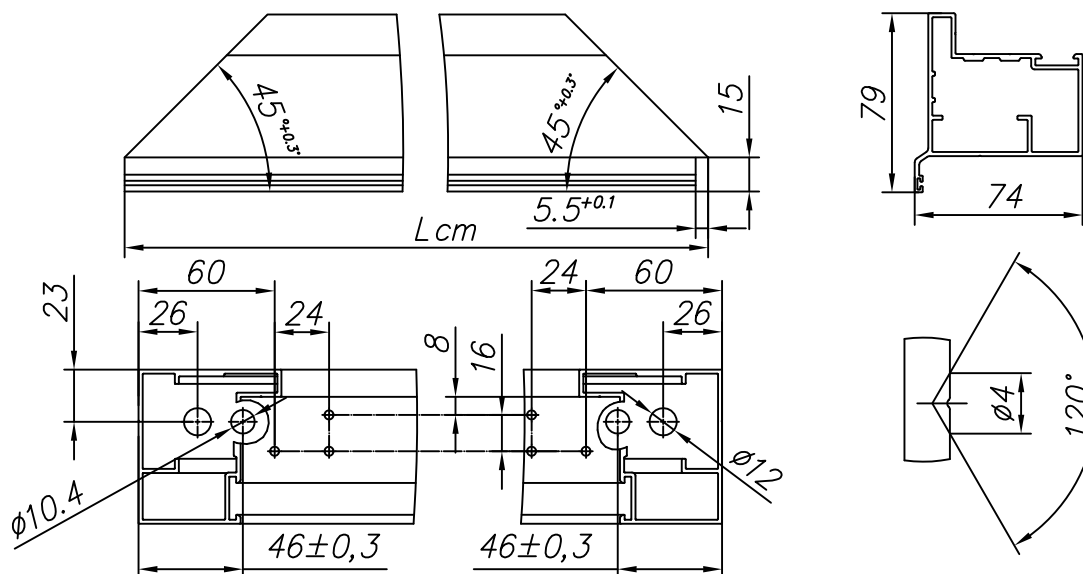


Рис. 10.4.12 – Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0111)

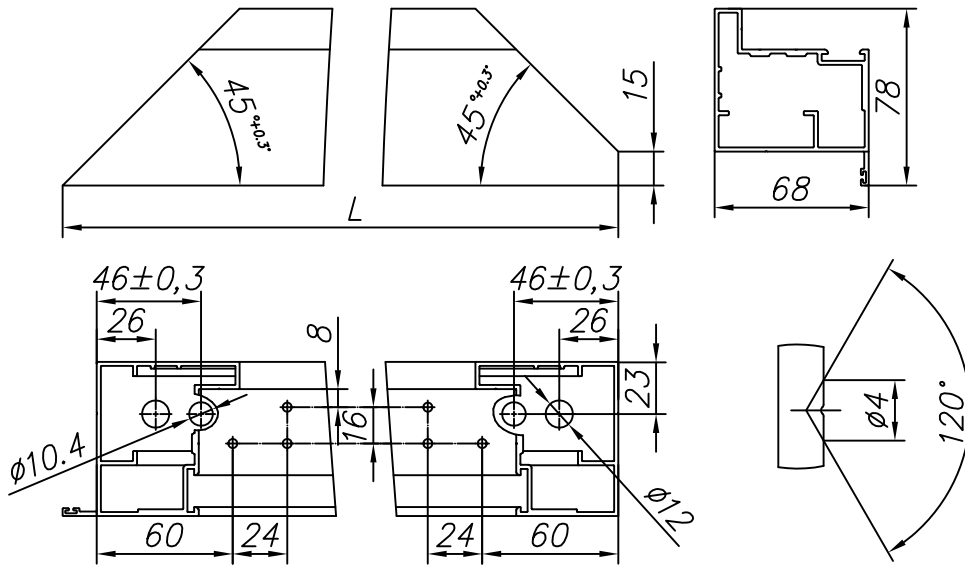


Рис. 10.4.13 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0110)

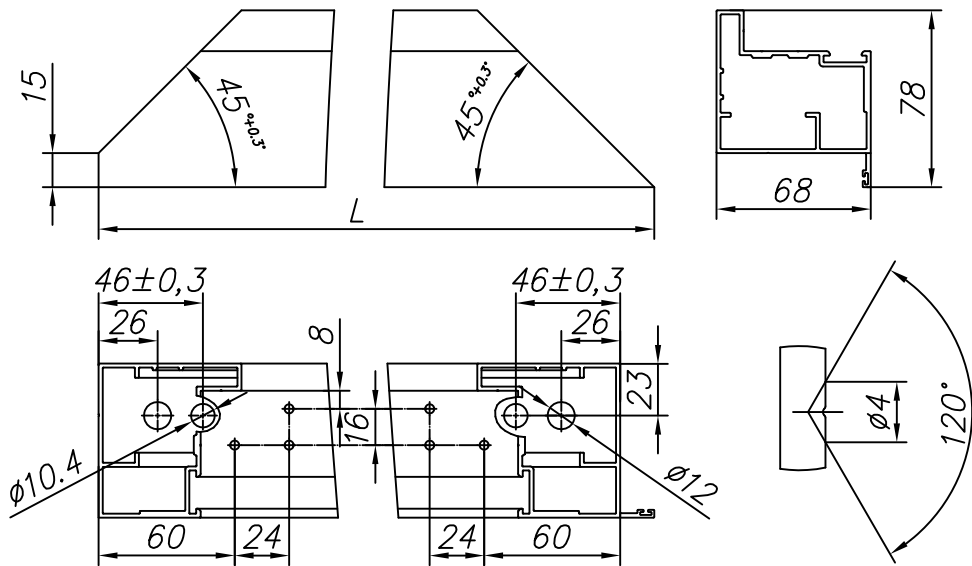


Рис. 10.4.14 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0110)

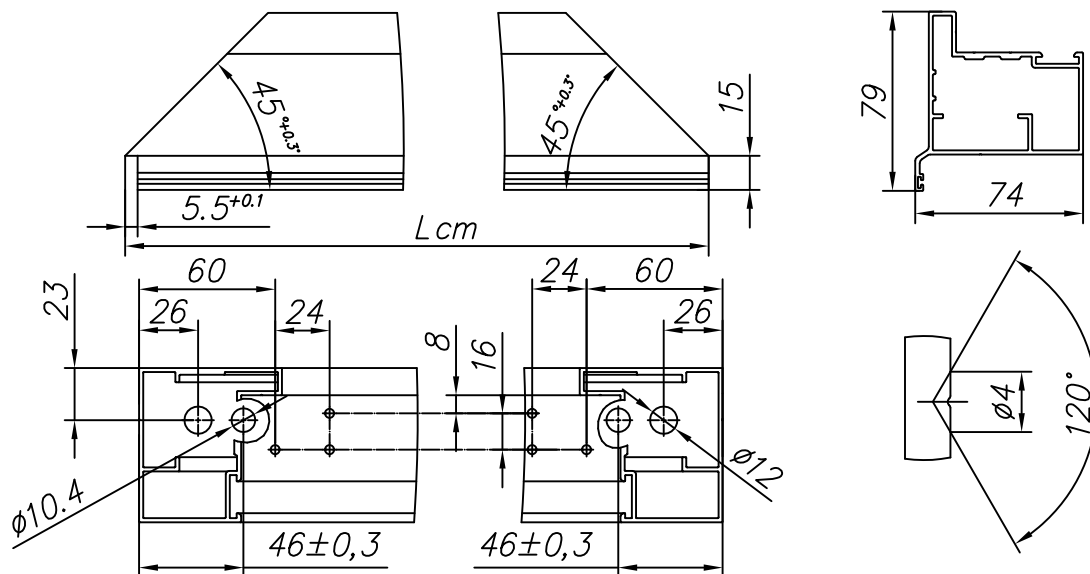


Рис. 10.4.15 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0111)

Для изготовления стоек используются профили рамы FLGU.400.0107 (рис. 10.4.6), FLGU.400.0108 (рис. 10.4.7), FLGU.400.0110 (рис. 10.4.8), FLGU.400.0111 (рис. 10.4.9). Профиль отрезается по заданной длине и режется под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\phi 10,4$ мм для установки соединителя углового 0438 и два отверстия $\phi 12$ мм для закручивания винта углового соединителя и установки заглушки. Далее необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

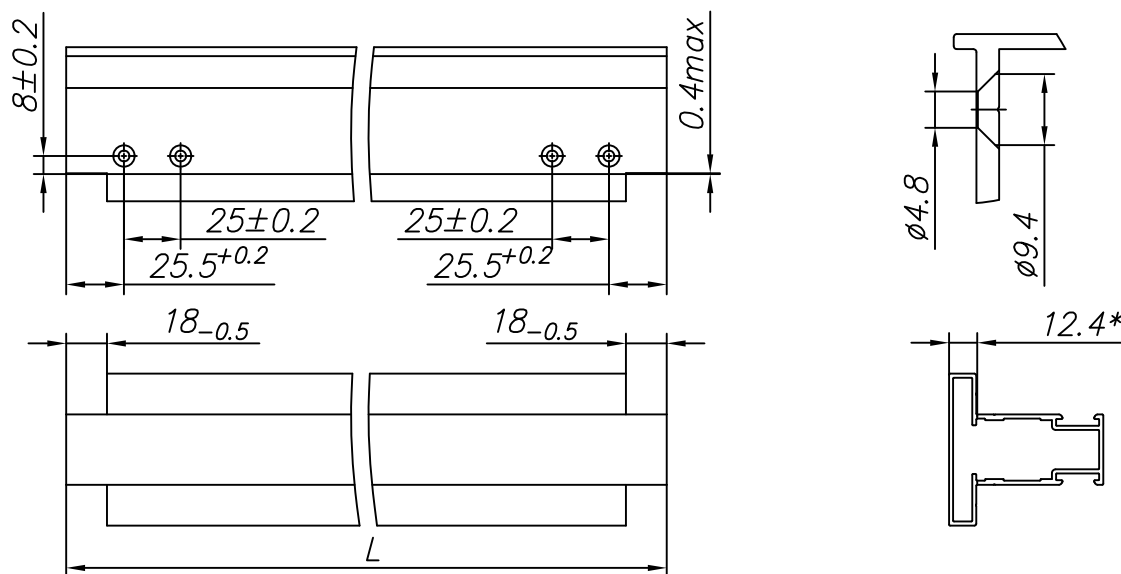


Рис. 10.4.16 - Изготовление импоста

Для изготовления импоста используется профиль FLGU.400.0109. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913.

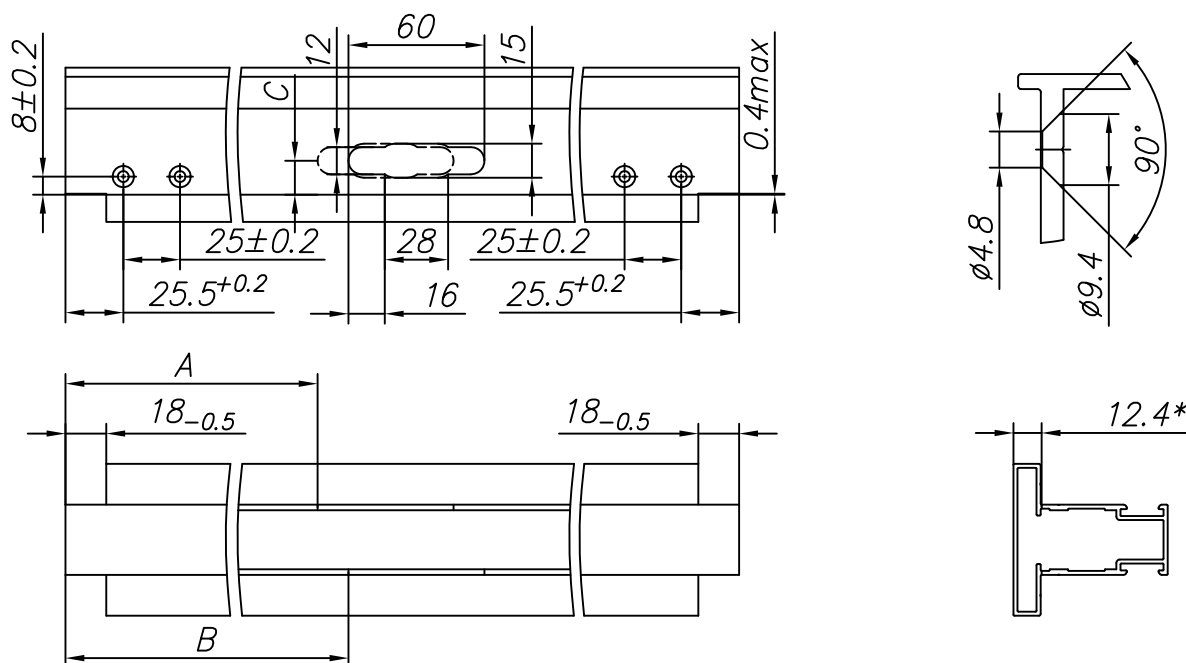


Рис. 10.4.17 - Изготовление импоста с пазами для тросовой растяжки

Изготовление импоста с пазами для тросовой растяжки осуществляется так же, как и изготовление импоста. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913. Для установки тросовой растяжки в основную часть створки ворот в импосте необходимо изготовить пазы для троса. Размеры А, В, С рассчитываются программно.

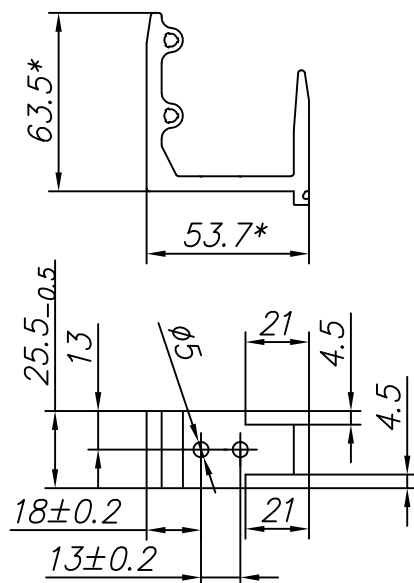


Рис. 10.4.18 – Изготовление соединителя FLGU.400.0913

Соединитель FLGU.400.0913 предназначен для крепления импоста FLGU.400.0109. Для его изготовления используется профиль FLGU.400.0203. От профиля отрезается заготовка длиной 25,5 мм, в которой необходимо выдрать пазы и просверлить два отверстия $\phi 5$ мм для крепления.

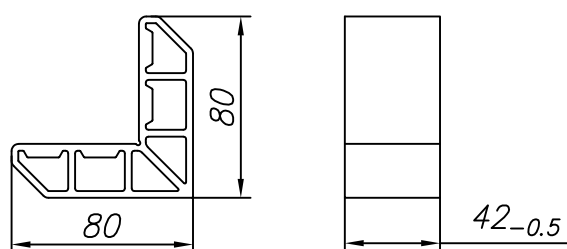


Рис. 10.4.19 – Изготовление соединителя углового FLGU.400.0914

Соединитель угловой предназначен для крепления стоек к балкам. Для его изготовления используется профиль угловой соединительный FLGU.400.0204.

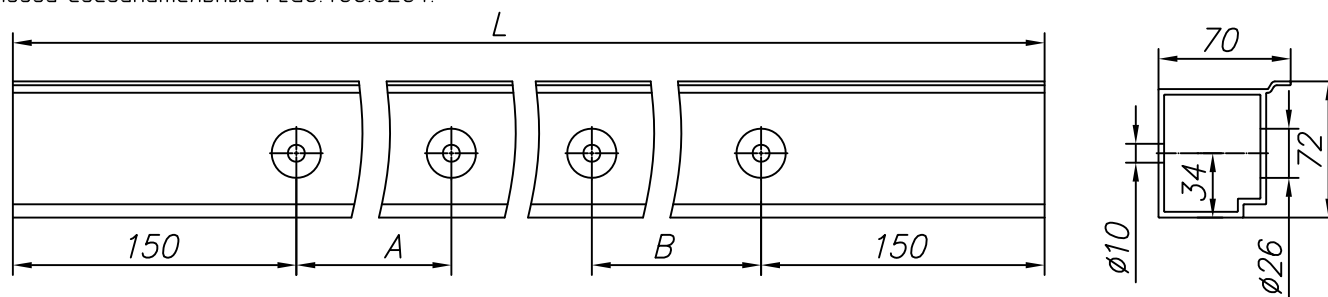


Рис. 10.4.20 – Изготовление столба FLGU.400.0502

Столб изготавливается из профиля FLGU.400.0502. Профиль отрезается по заданной длине, затем при встроенном типе монтажа распашных ворот необходимо просверлить отверстия $\phi 10/\phi 26$ мм для крепления створки ворот к столбу проема (рис. 10.4.20). Для распашных ворот с накладным типом монтажа данные отверстия просверливать не нужно. Размеры А, В рассчитываются программно. Далее совместно со стойкой необходимо просверлить две группы отверстий $\phi 11$ мм для крепления петель (рис. 10.4.23).

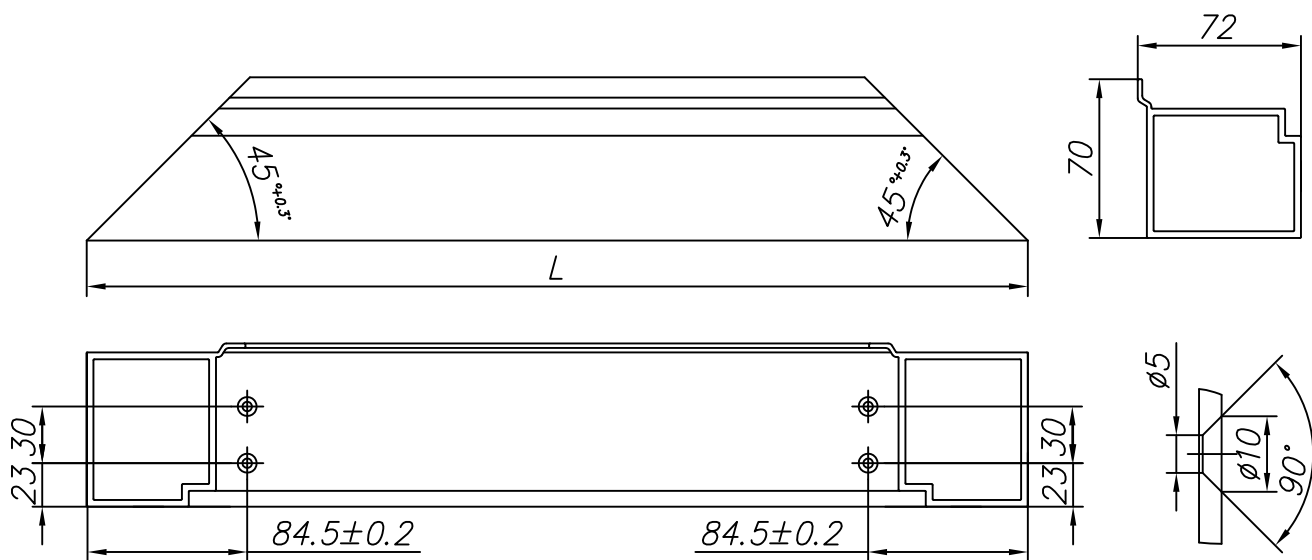
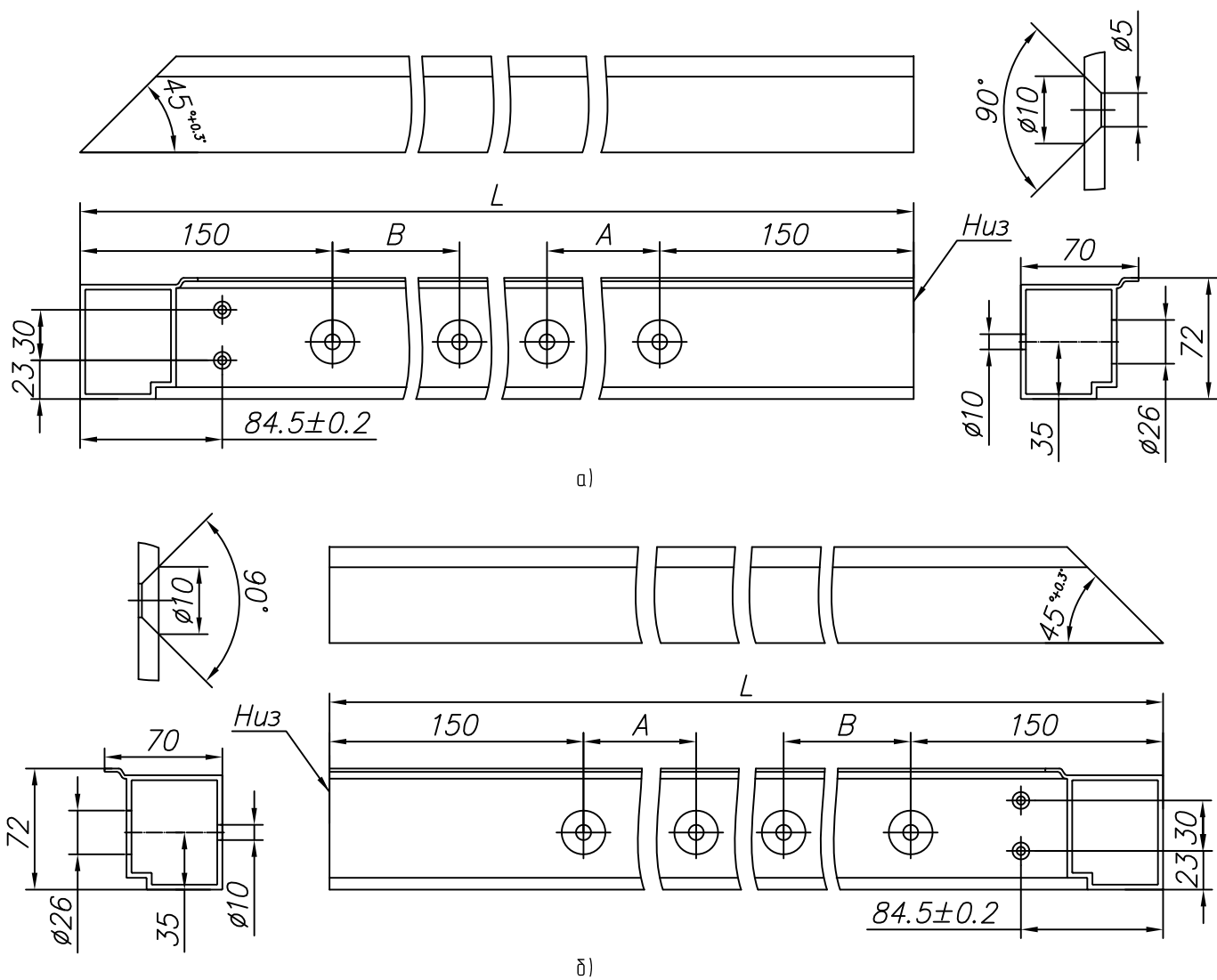


Рис. 10.4.21 – Изготовление перекладины

Перекладина изготавливается из профиля FLGU.400.0502. Профиль заливается под углом 45° . После изготовления торцов необходимо просверлить четыре отверстия $\phi 5$ с зенковкой для крепления перекладины к столбам ворот (рис. 10.4.21).



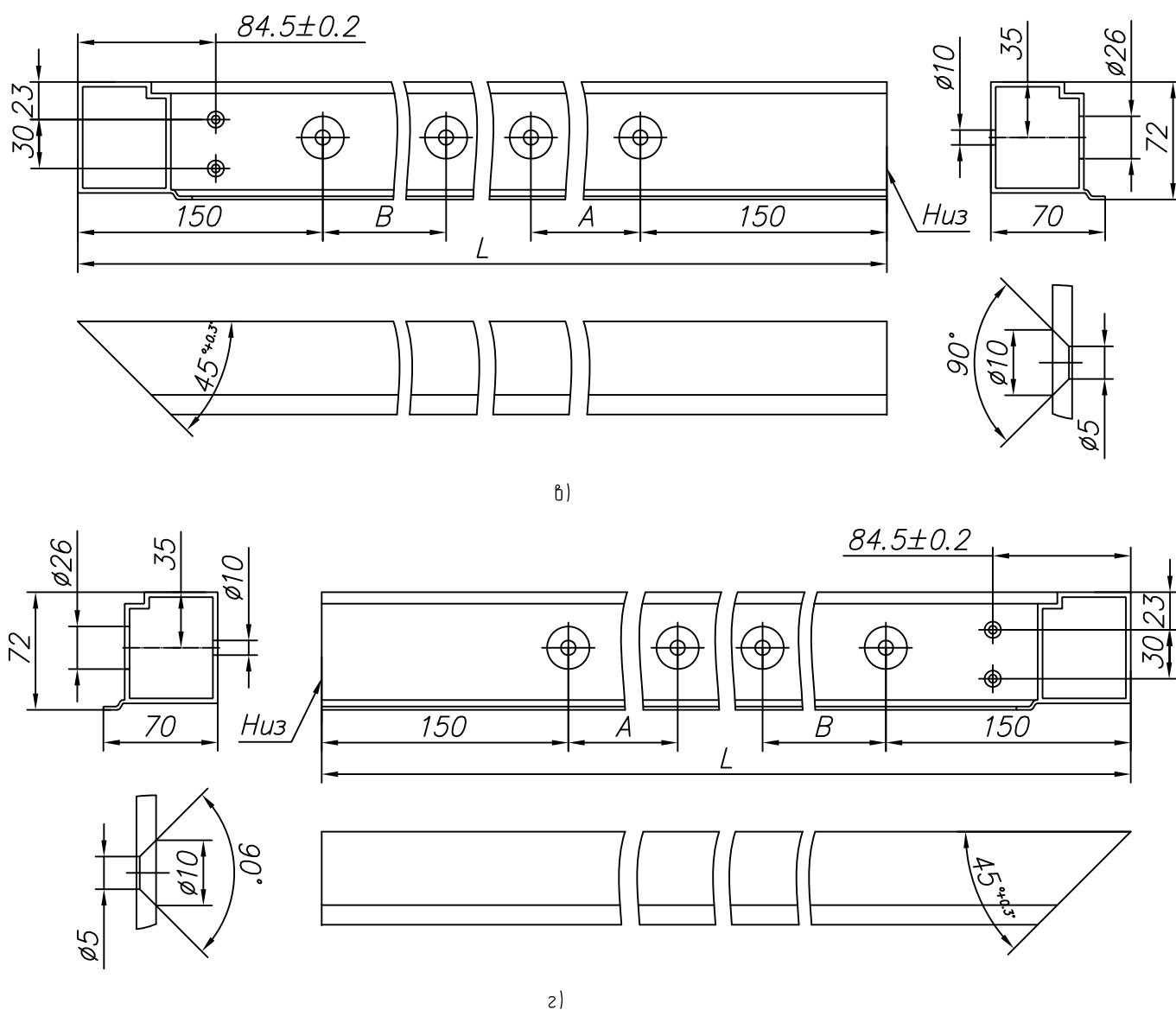


Рис. 10.4.22 – Изготовление столба FLGU.400.0502 при встроенном монтаже калитки с перекладinou:

- а) открывание внутрь, влево, б) открывание внутрь, вправо,
- в) открывание наружу, вправо, з) открывание наружу, влево

Столб изготавливается из профиля FLGU.400.0502. Профиль отрезается по заданной длине и верхний торец зашлифовывается под углом 45°. После изготовления торца необходимо просверлить два отверстия $\varnothing 5$ с зенковкой для крепления перекладки. Затем, для ворот со встроенным типом монтажа, необходимо просверлить в столбе отверстия $\varnothing 10/\varnothing 26$ мм для крепления створки к проему (рис. 10.4.22). Для ворот с накладным типом монтажа данные отверстия просверливать не нужно. Размеры А, В рассчитываются программно. Далее совместно со стойкой необходимо просверлить две группы отверстий $\varnothing 11$ мм для крепления петель (рис. 10.4.23).

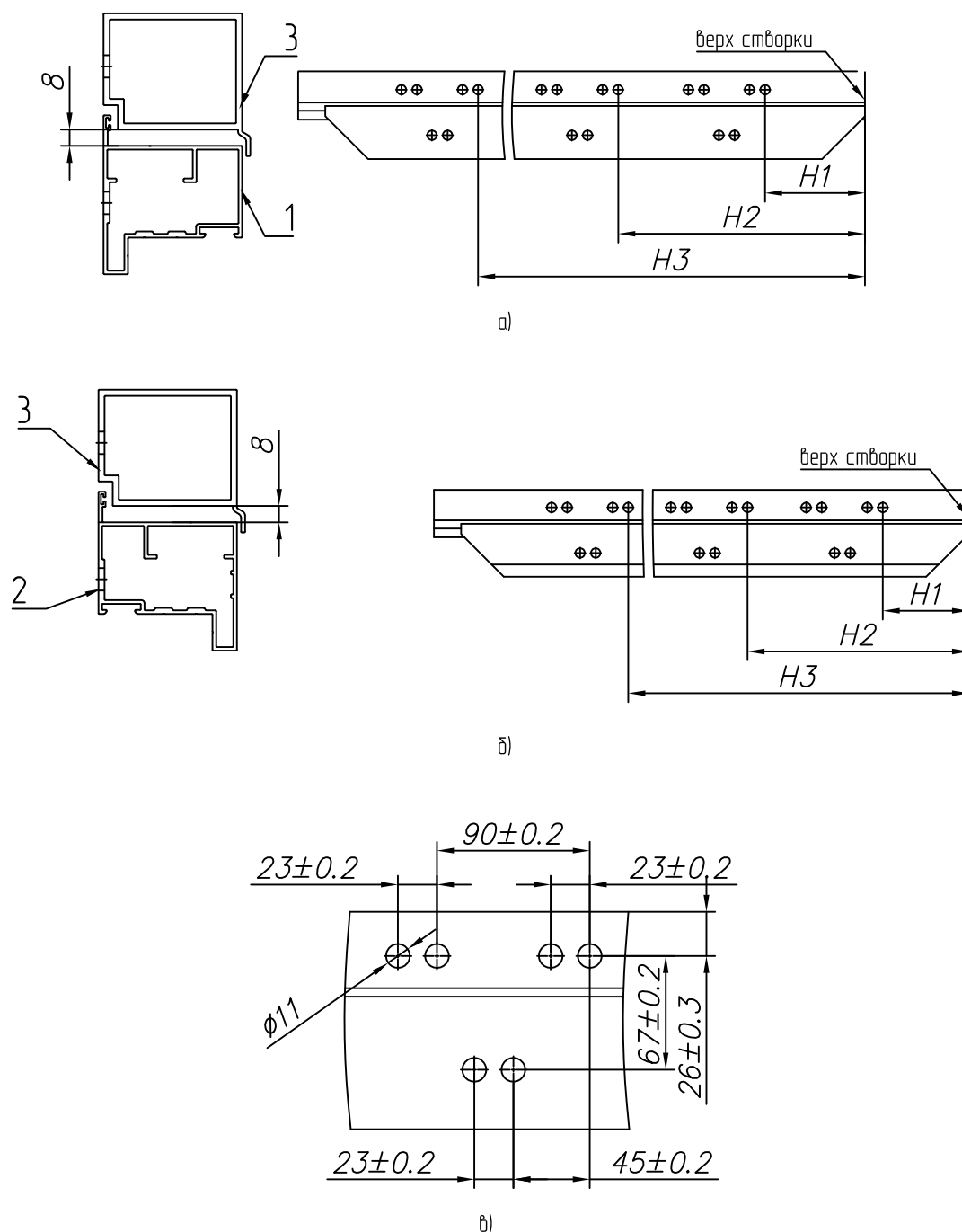


Рис. 10.4.23 – Изготовление групп отверстий для крепления петель:
 а) в стойке из профиля рамы FLGU.400.0108 (открывание наружу),
 б) в стойке из профиля рамы FLGU.400.0110 (открывание внутрь), в) размеры группы отверстий;
 1 – стойка (профиль FLGU.400.0108), 2 – стойка (профиль FLGU.400.0110), 3 – столб (профиль столба FLGU.400.0502)

Для сверления групп отверстий $\phi 11$ мм для крепления петель необходимо уложить столб и стойку на расстоянии 8 мм друг от друга, совместив торец столба с торцом стойки. При изготовлении ворот со встроенным типом монтажа отверстия $\phi 10/\phi 26$ мм должны располагаться большим отверстием со стороны стойки; при изготовлении ворот с накладным типом монтажа – со стороны паза столба. Размеры H1, H2 рассчитываются программно.

Изготовление сборочных конструкций для распашных ворот Elegant

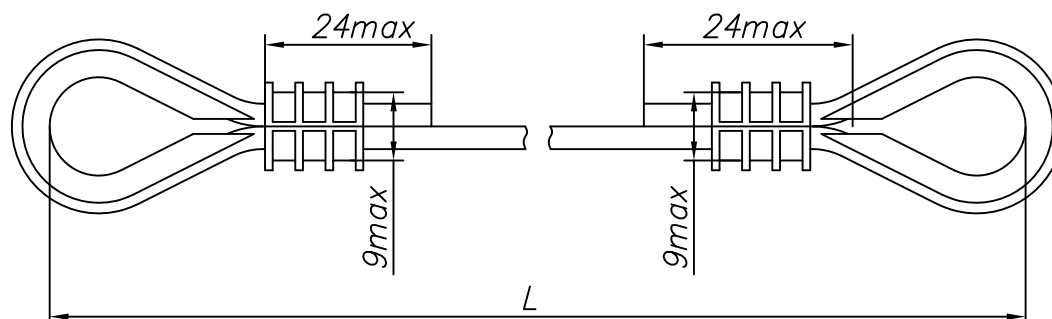


Рис. 10.4.24 – Изготовление тросовой растяжки
1 – трос, 2 – коуш, 3 – зажим

Длина тросовой растяжки рассчитывается исходя из размеров проема и типа заполнения программно. Для изготовления используются: трос стальной $\varnothing 3$ мм, два коуша и два зажима. Трос отрезают согласно расчетному размеру, оборачивают вокруг коуша и при помощи устройства обжимного опрессовывают концы троса зажимами. Зажим обжимается четыре раза.

При изготовлении ворот цвета RAL8014 или RAL8017 кронштейны FLGU.400.0906 должны быть окрашены в цвет RAL8014.

10.5. Изготовление деталей для встречных откатных ворот

Изготовление деталей для встречных откатных ворот Elegant

Для сборки рамы ворот необходимо подготовить профили. Длина профилей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

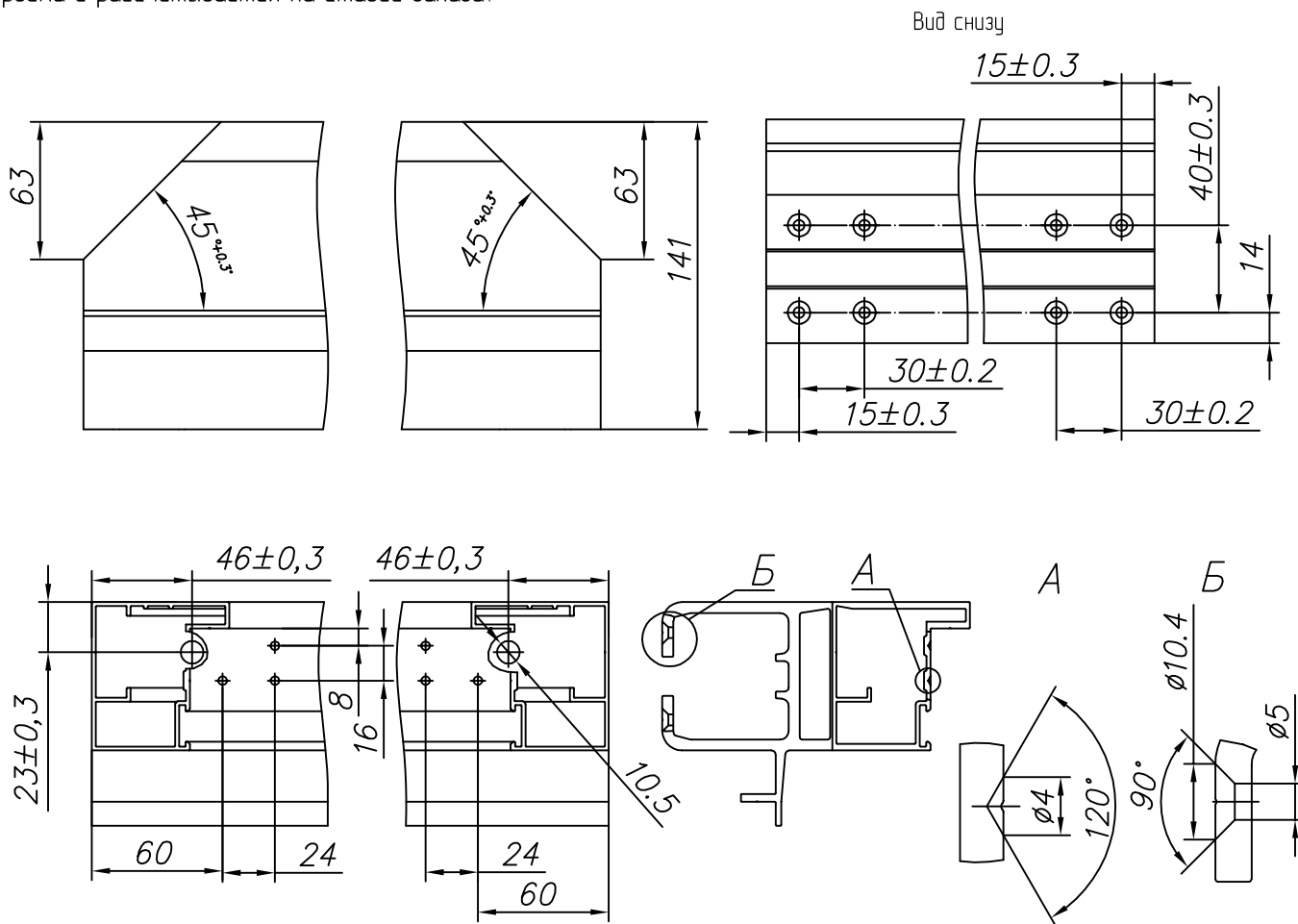


Рис. 10.5.1 – Изготовление шины для активной створки

Для изготовления шины используется профиль шины FLGU.400.0112. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить восемь отверстий $\varnothing 5$ мм с зенковкой (вид Б) для установки роликов опорных, два отверстия $\varnothing 10,5$ мм для установки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм (вид А) для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

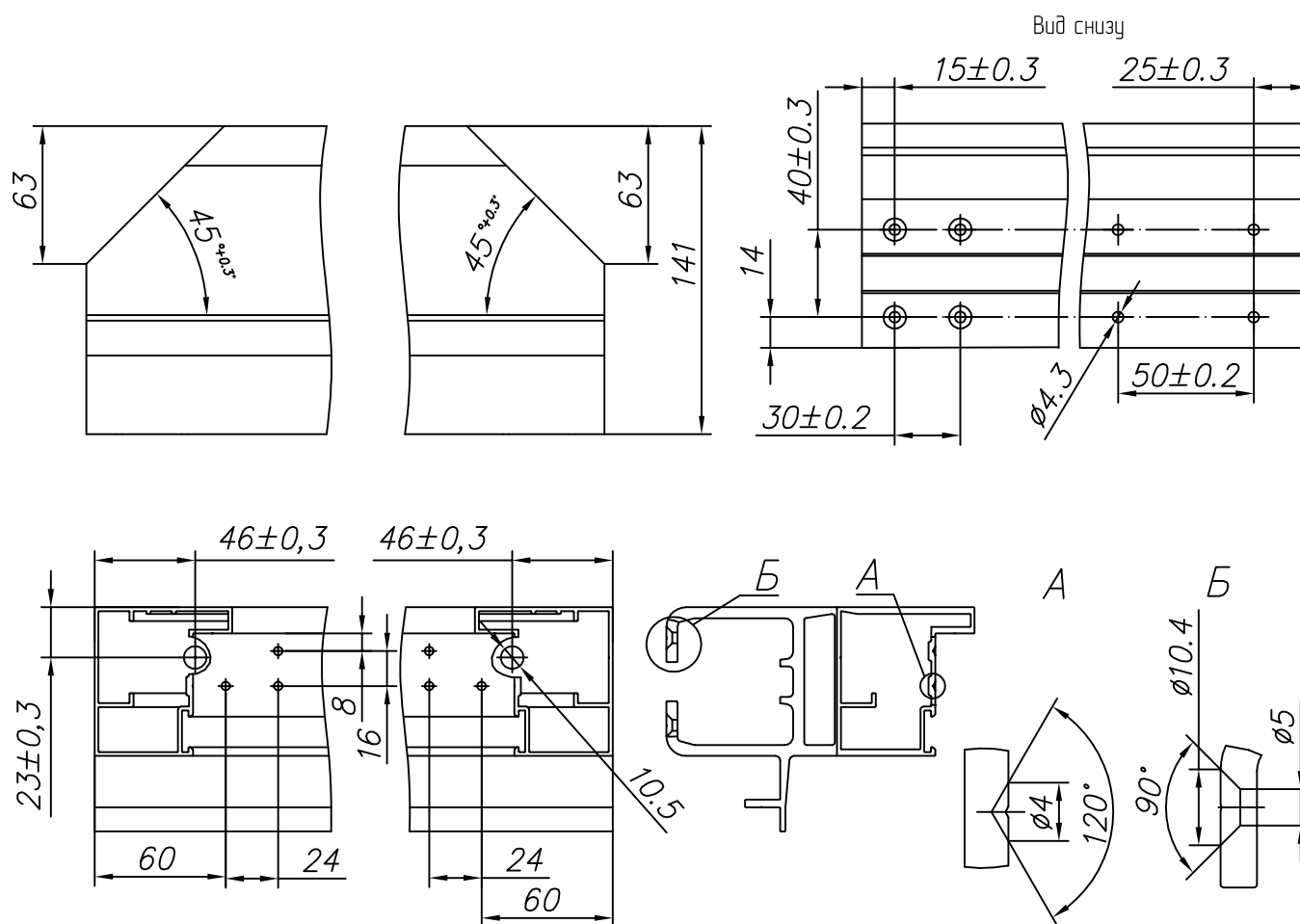


Рис. 10.53 – Изготовление шины для пассивной (опорной) створки (открывание влево)

Для изготовления шины используется профиль шины FLGU.400.0112. Профиль отрезается по заданной длине и режется под углом 45° . После изготовления торцов необходимо просверлить четыре отверстия $\varnothing 5$ мм с зенковкой (вид Б) и четыре отверстия $\varnothing 4,3$ мм для установки роликов опорных, два отверстия $\varnothing 10,5$ мм для установки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм (вид А) для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

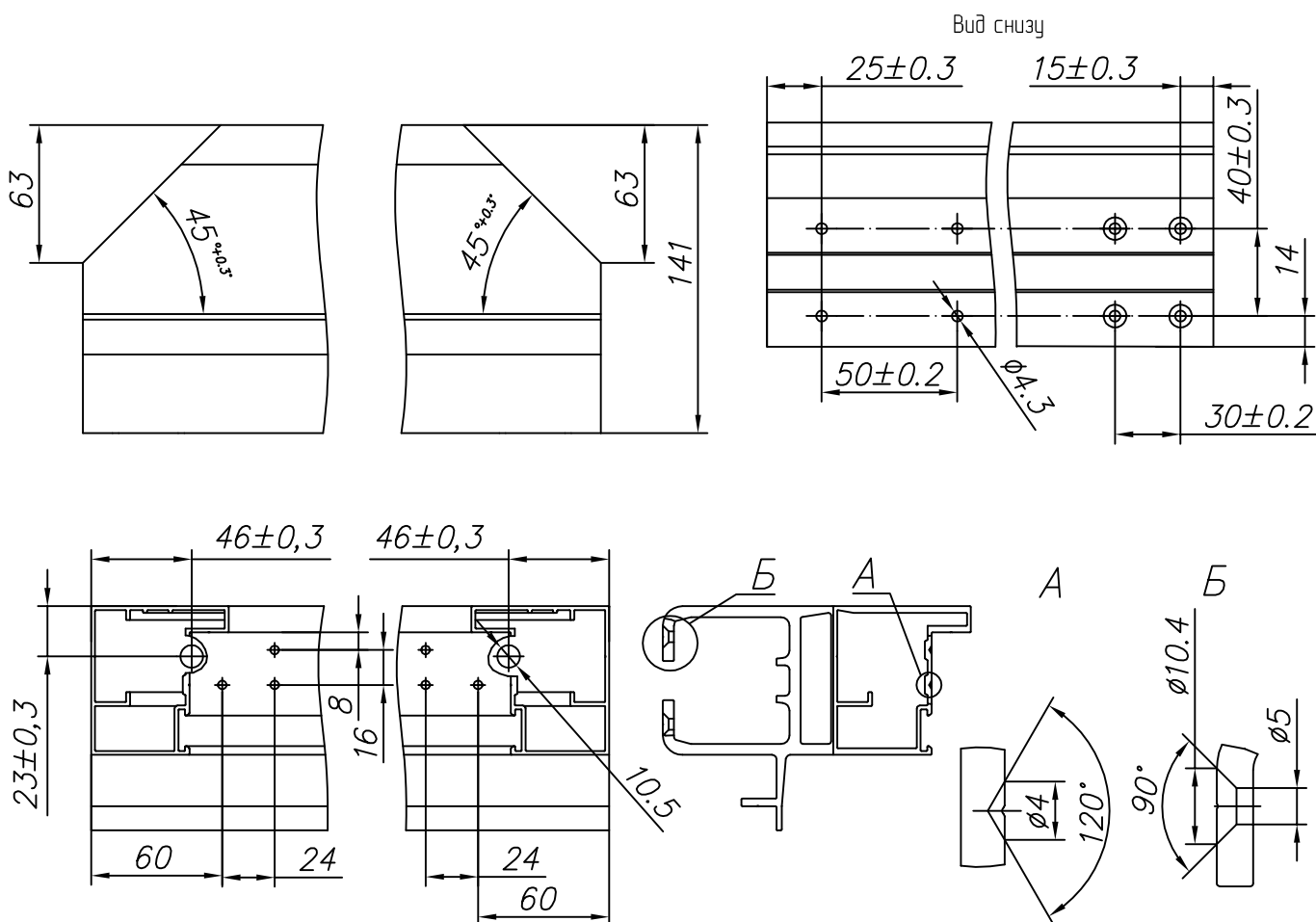


Рис. 10.5.2 – Изготовление шины для пассивной (опорной) створки (открывание вправо)

Для изготовления шины используется профиль шины FLGU.400.0112. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45° . После изготовления торцов необходимо просверлить четыре отверстия $\phi 5$ мм с зенковкой (вид Б) и четыре отверстия $\phi 4,3$ мм для установки роликов опорных, два отверстия $\phi 10,5$ мм для установки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм (вид А) для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

Изготовление остальных деталей аналогично изготовлению деталей для откатных ворот Elegant (см. п. 10.2)

10.5. Изготовление деталей для встречных откатных ворот

Изготовление деталей для встречных откатных ворот Comfort

Для сборки рамы ворот необходимо подготовить профили. Длина профилей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

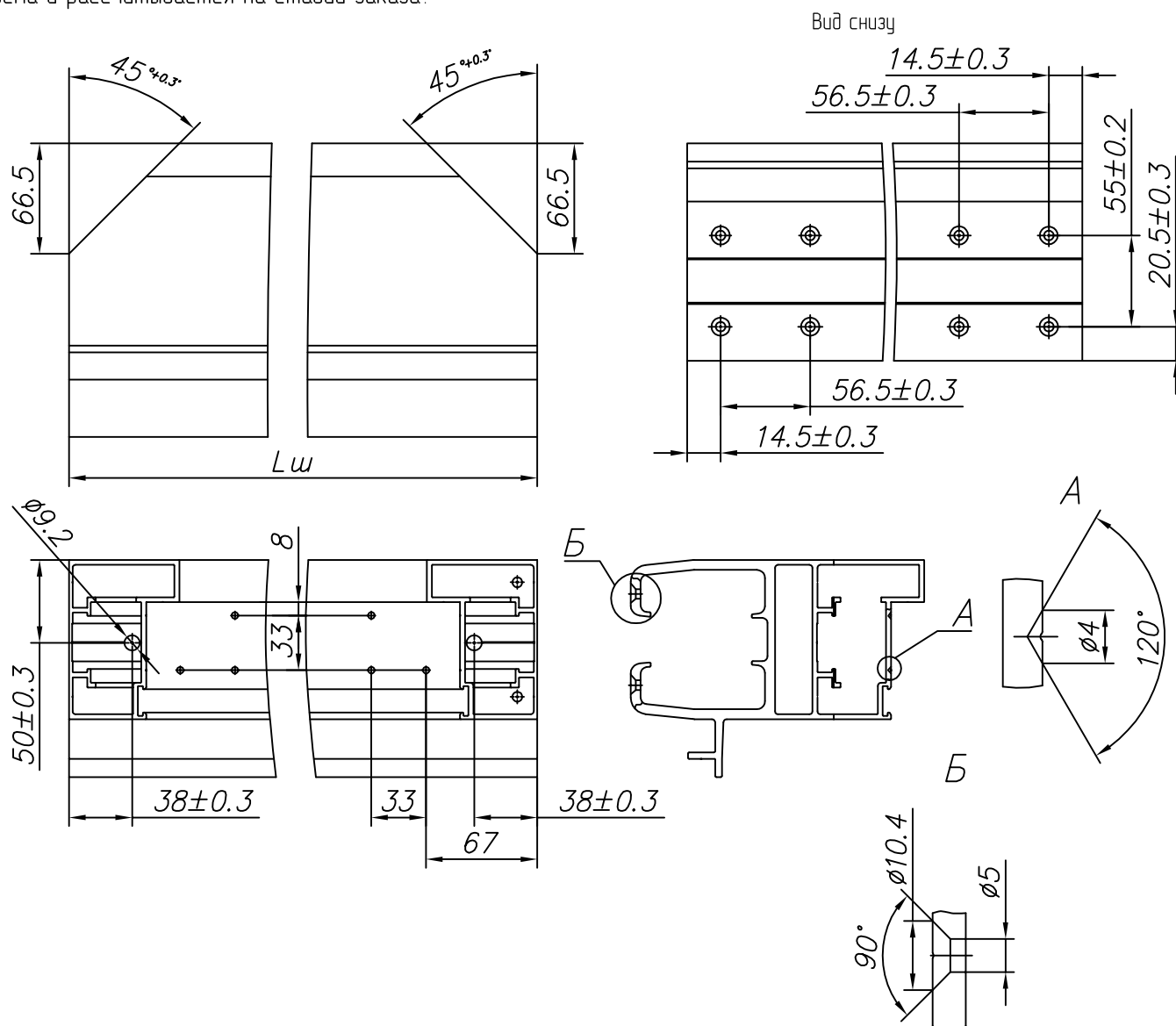


Рис. 10.5.4 – Изготовление шины для активной створки

Для изготовления шины используется профиль шины FLGU.400.0101. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45° . После изготовления торцов необходимо просверлить восемь отверстий $\phi 5$ мм с зенковкой (вид Б) для установки роликов опорных, два отверстия $\phi 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм (вид А) для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910.

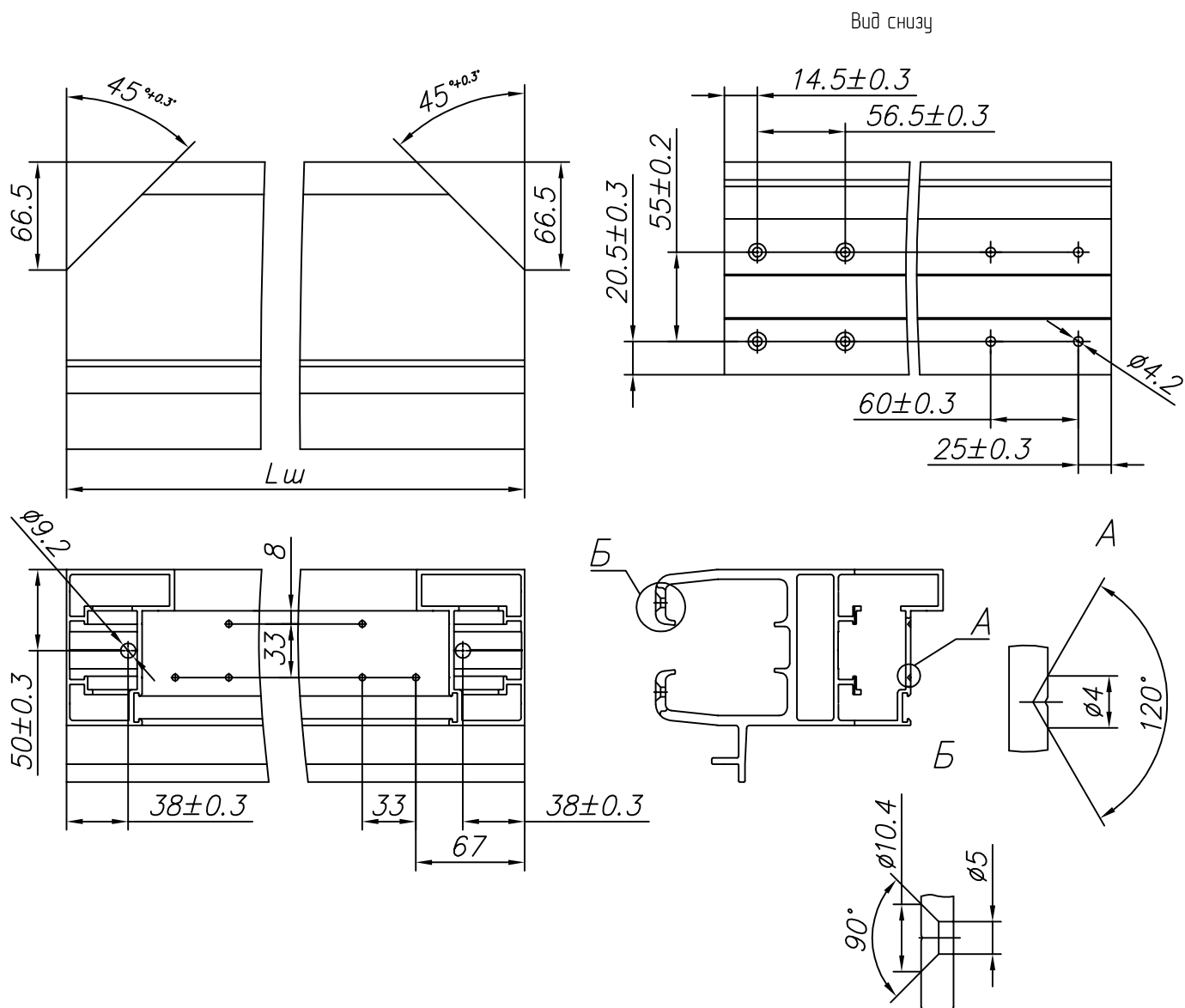


Рис. 10.5.5 – Изготовление шины для пассивной (опорной) створки (открывание влево)

Для изготовления шины используется профиль шины FLGU.400.0101. Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить четыре отверстия $\varnothing 5$ мм с зенковкой (вид Б) и четыре отверстия $\varnothing 4,2$ мм для установки роликов опорных, два отверстия $\varnothing 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм (вид А) для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910.

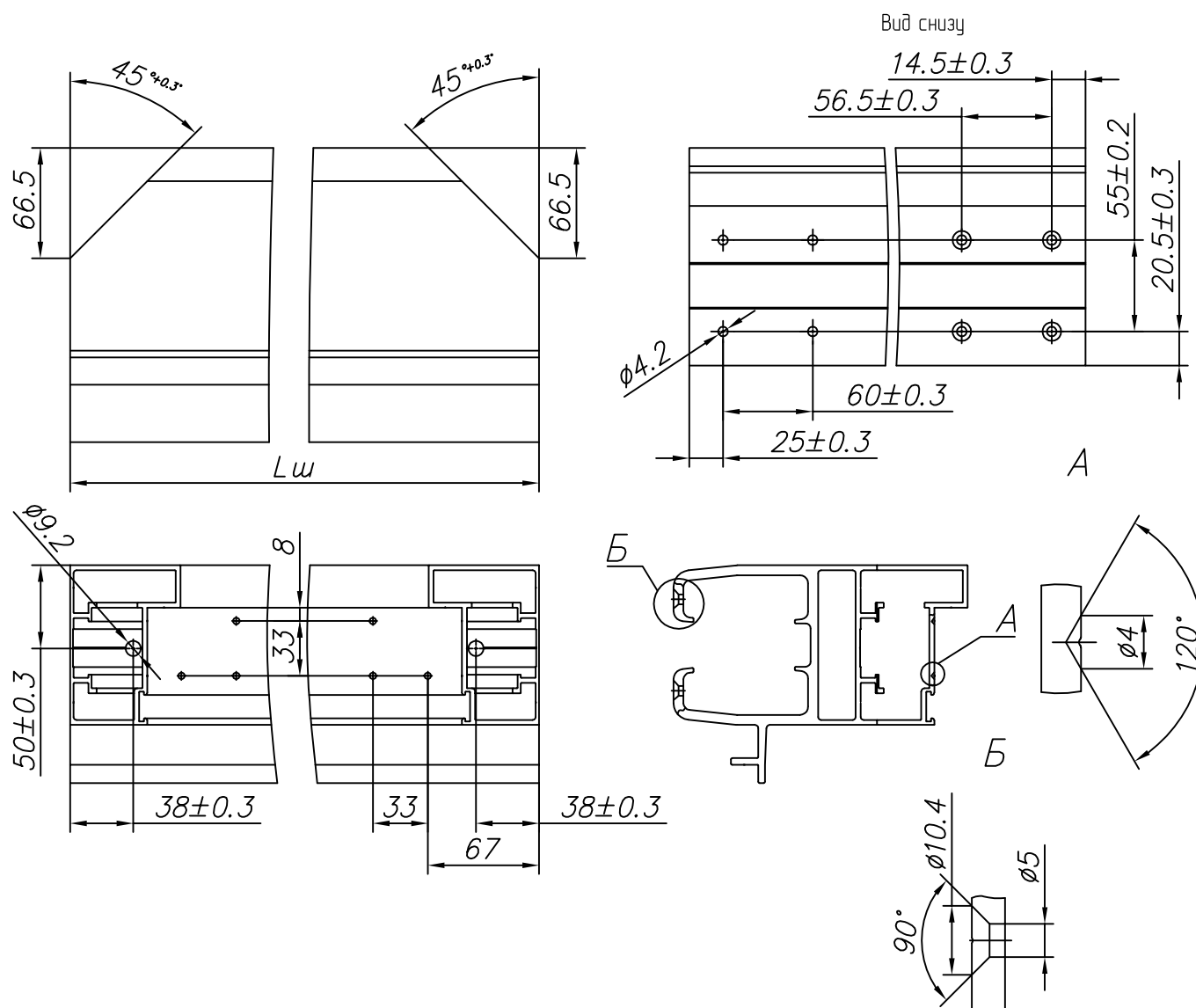


Рис. 10.5.6 – Изготовление шины для пассивной (опорной) створки (открывание вправо)

Для изготовления шины используется профиль шины FLGU.400.0101. Профиль отрезается по заданной длине и режется под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить четыре отверстия $\varnothing 5$ мм с зенковкой (вид Б) и четыре отверстия $\varnothing 4,2$ мм для установки роликов опорных, два отверстия $\varnothing 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм (вид А) для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910.

Изготовление остальных деталей аналогично изготовлению деталей для откатных ворот Comfort

10.6. Изготовление деталей для распашных ворот со встроенной калиткой

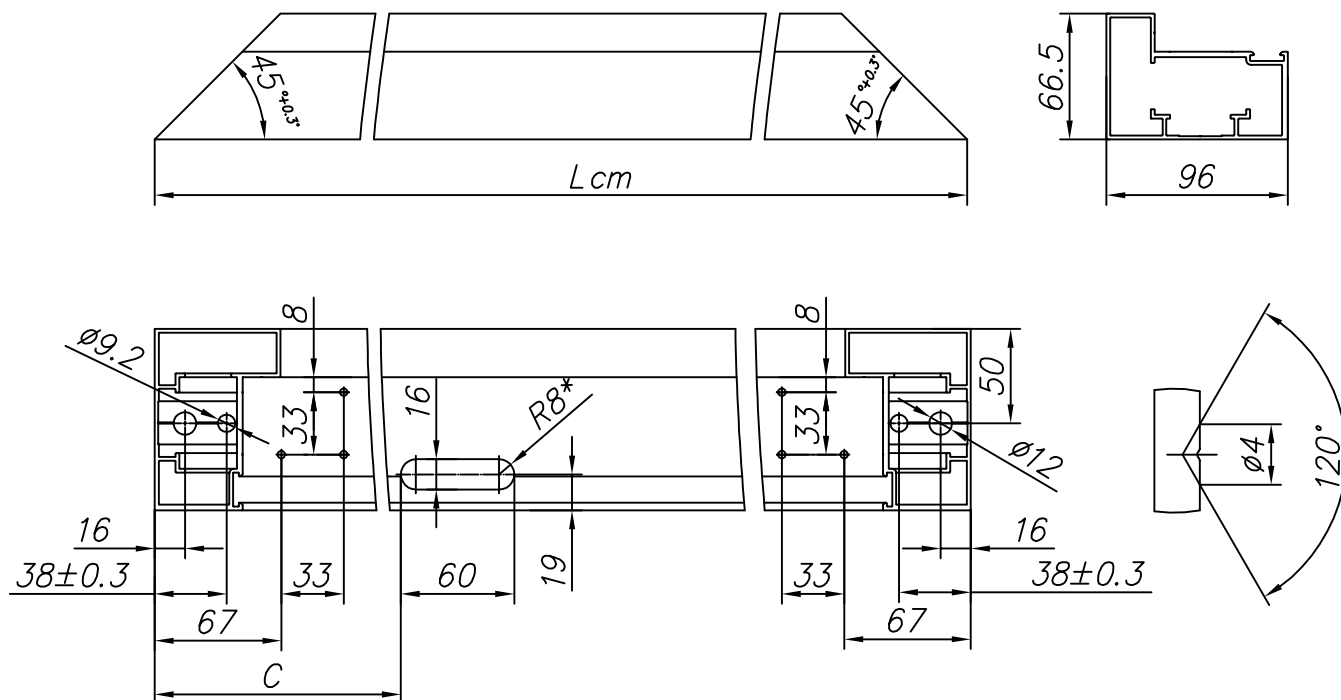


Рис. 10.6.1 - Изготовление стойки (профиль рамы FLGU.400.0102)

Для изготовления стойки используется профиль рамы FLGU.400.0102 (рис. 10.6.1). Профиль отрезается по заданной длине и зарезается под углом 45° . После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\varnothing 9,2$ мм для установки соединителя углового 0472 и два отверстия $\varnothing 12$ мм для закручивания винта углового соединителя и установки заглушки. Затем необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0910. Далее необходимо изготовить паз для замка. Размер C рассчитывается программно

Изготовление остальных деталей аналогично изготовлению деталей для распашных ворот Comfort (см. п. 10.3).

10.7. Изготовление деталей для калитки

Для сборки рамы калитки необходимо изготовить детали. Длина профилей для изготовления деталей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

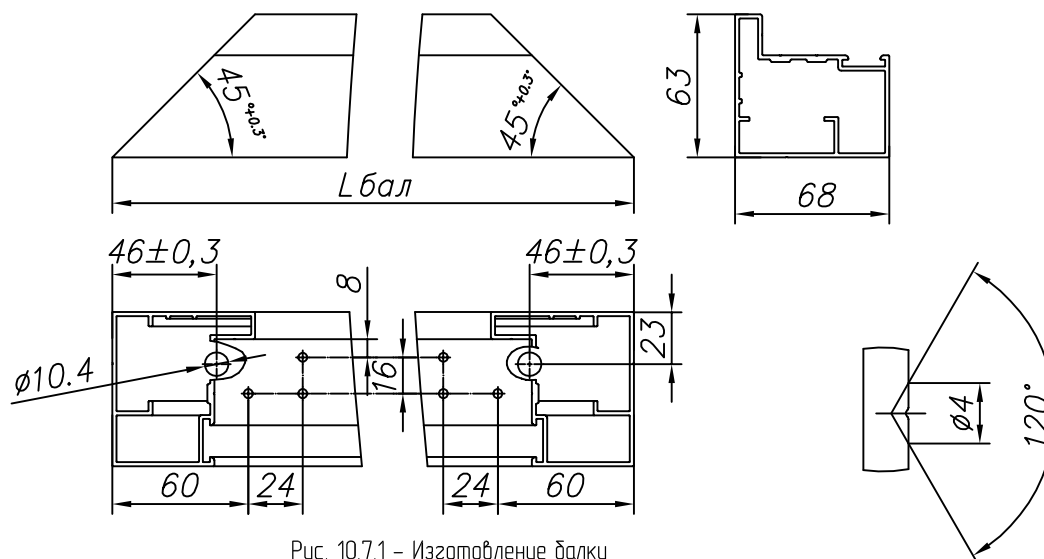


Рис. 10.7.1 – Изготовление балки

Для изготовления балки используется профиль FLGU.400.0107. Профиль зашлифовывается под углом 45°. Затем просверливаются два отверстия $\phi 10,4$ мм для кнопки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

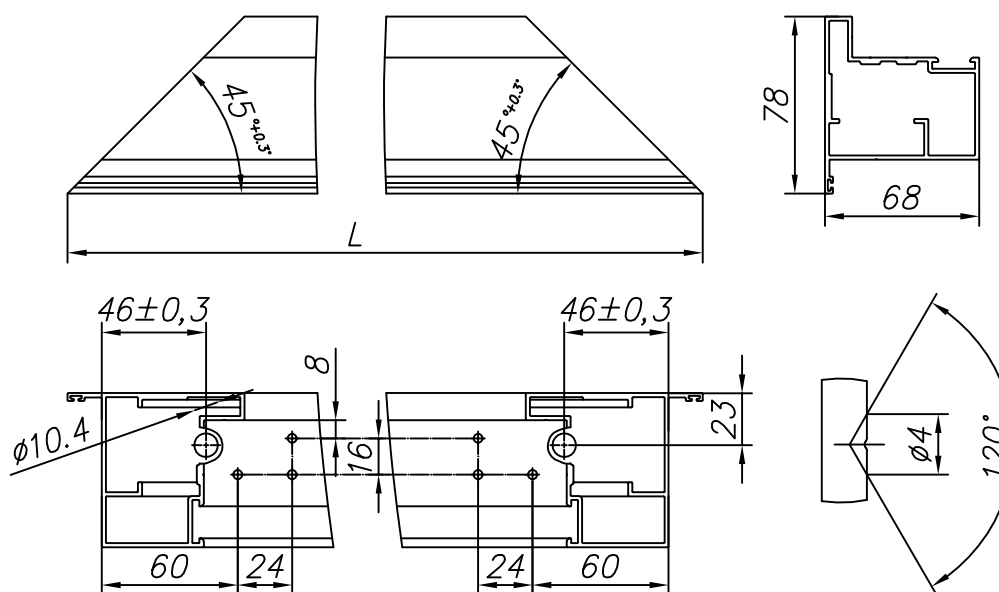


Рис. 10.7.2 – Изготовление балки FLGU.400.0108 (калитка с перекладиной,открытие наружу)

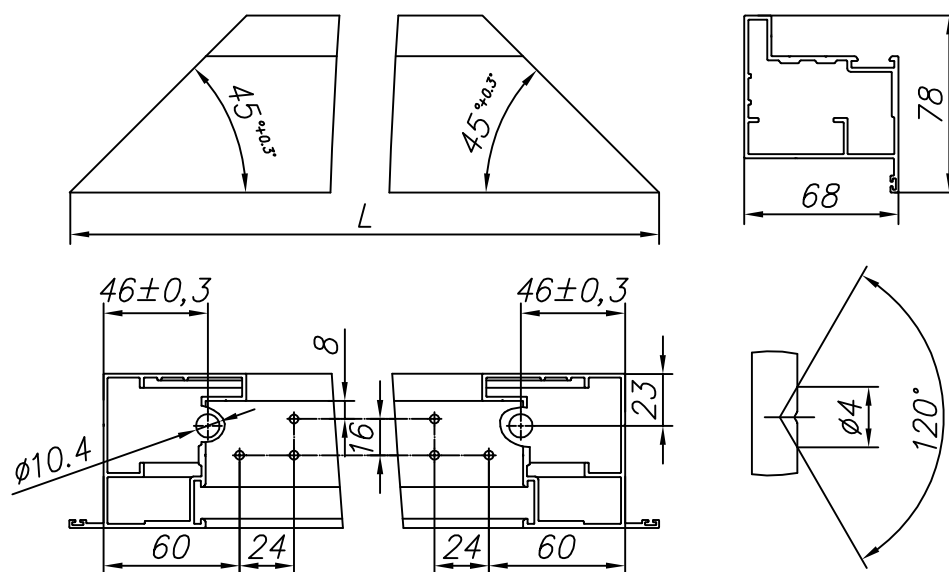


Рис. 10.73 – Изготовление балки FLGU 400.0110 (калитка с перекладиной,открытие внутрь)

Для изготовления верхней балки для калитки с перекладиной используется профиль FLGU 400.0108 (открытие наружу), FLGU 400.0110 (открытие внутрь) (рис. 10.72–10.73). Профиль заливается под углом 45°. Затем просверливаются два отверстия $\phi 10,4$ мм для кнопки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU 400.0914.

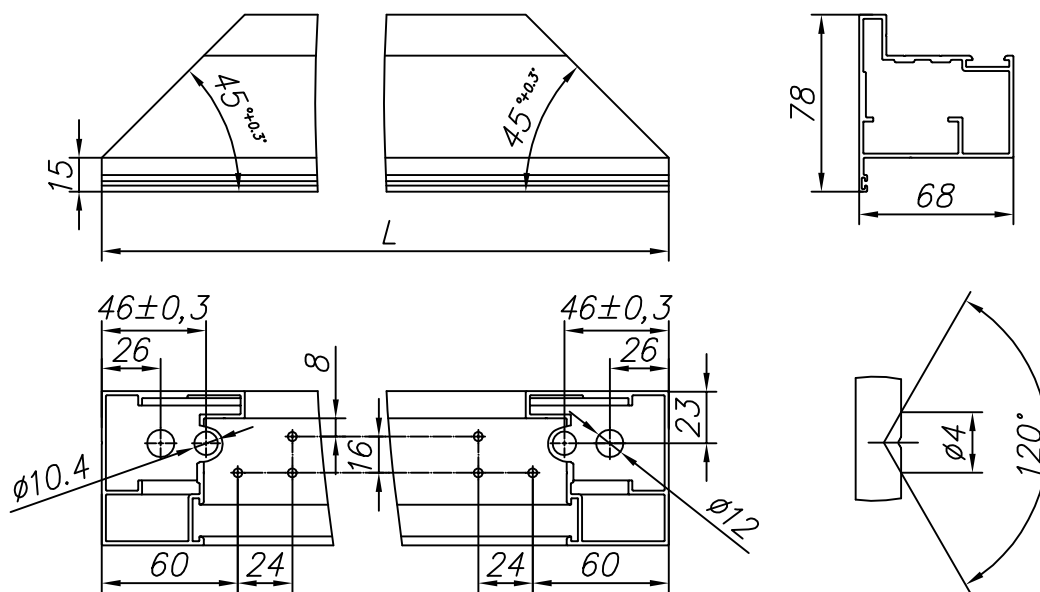


Рис. 10.74 – Изготовление стойки без паза для замка из профиля FLGU 400.0108 (открытие наружу)

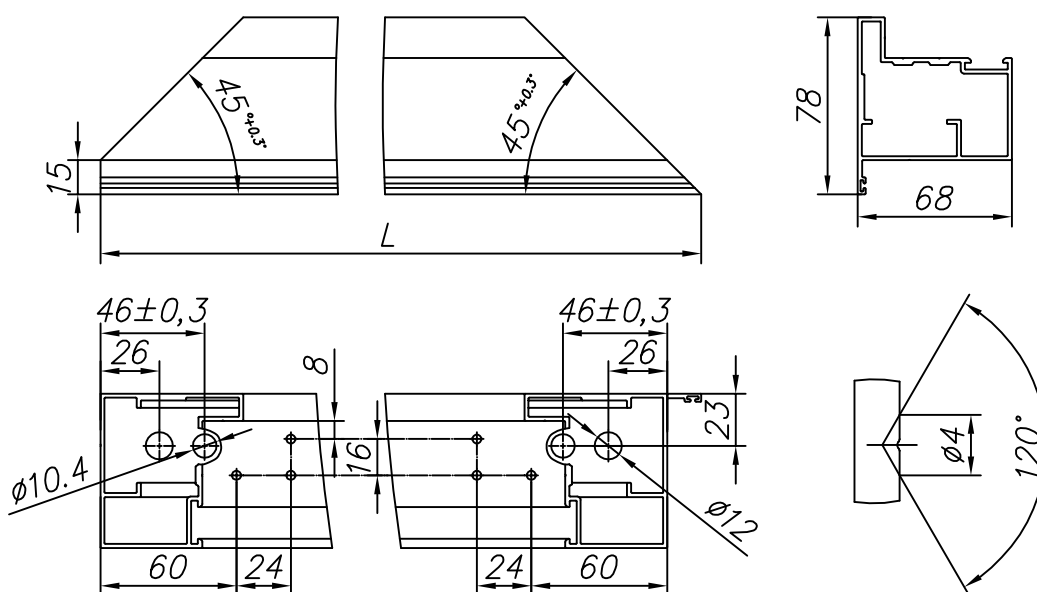


Рис. 10.75 - Изготовление стойки без паза для замка из профиля FLGU.400.0108
(калитка с перекладиной, открывание наружу, влево)

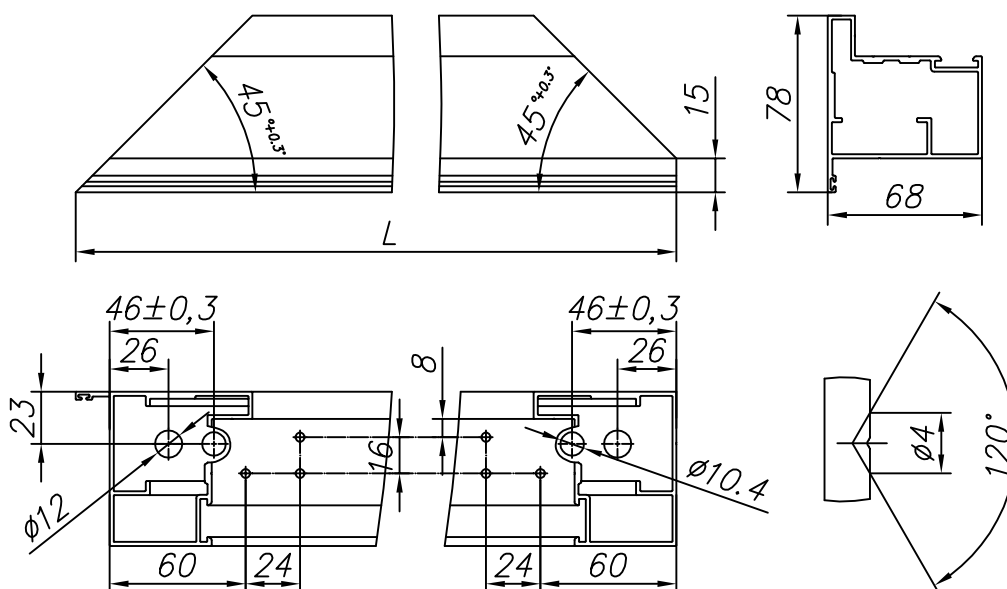


Рис. 10.76 - Изготовление стойки без паза для замка из профиля FLGU.400.0108
(калитка с перекладиной, открывание наружу, вправо)

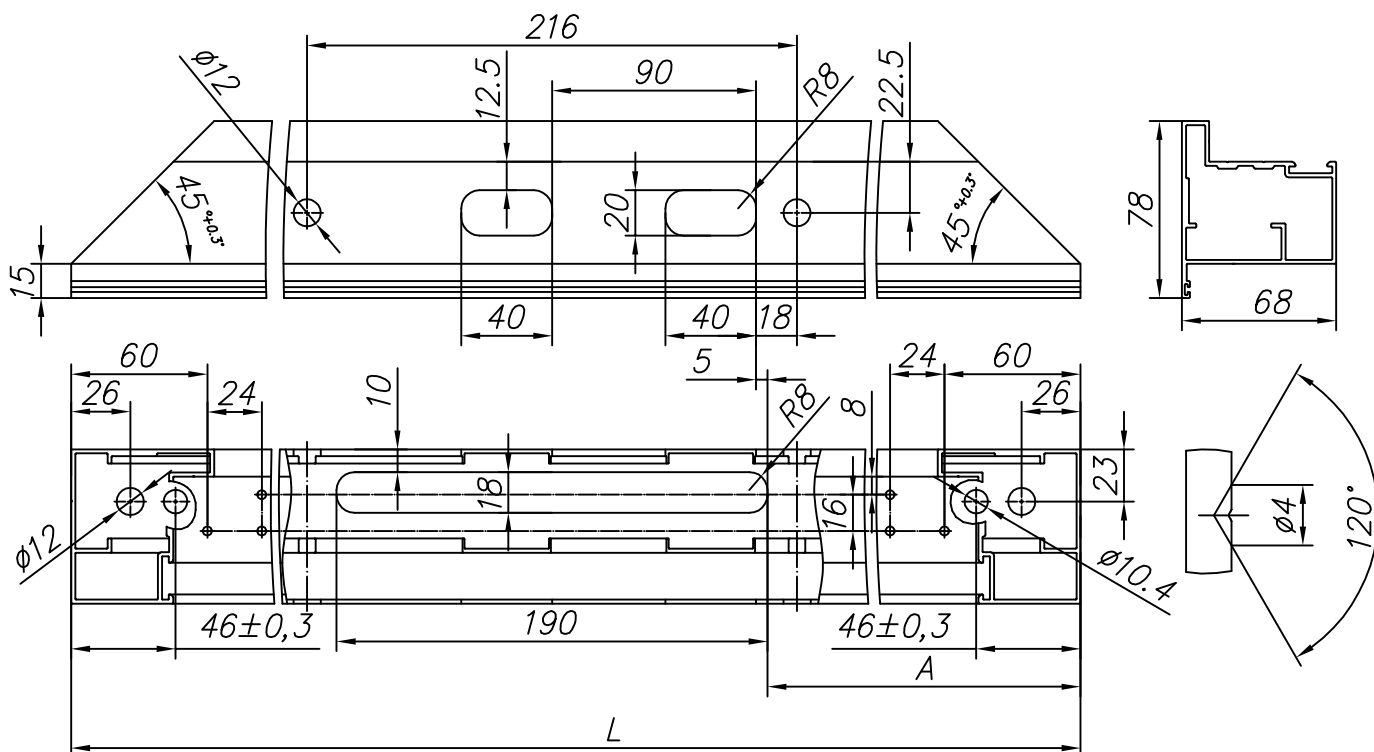


Рис. 10.7.7 – Изготовление стойки с пазом для замка из профиля FLGU.400.0108 (открытие наружу, влево)
На нижнем виде показано сечение по оси отверстия $\phi 12$ мм

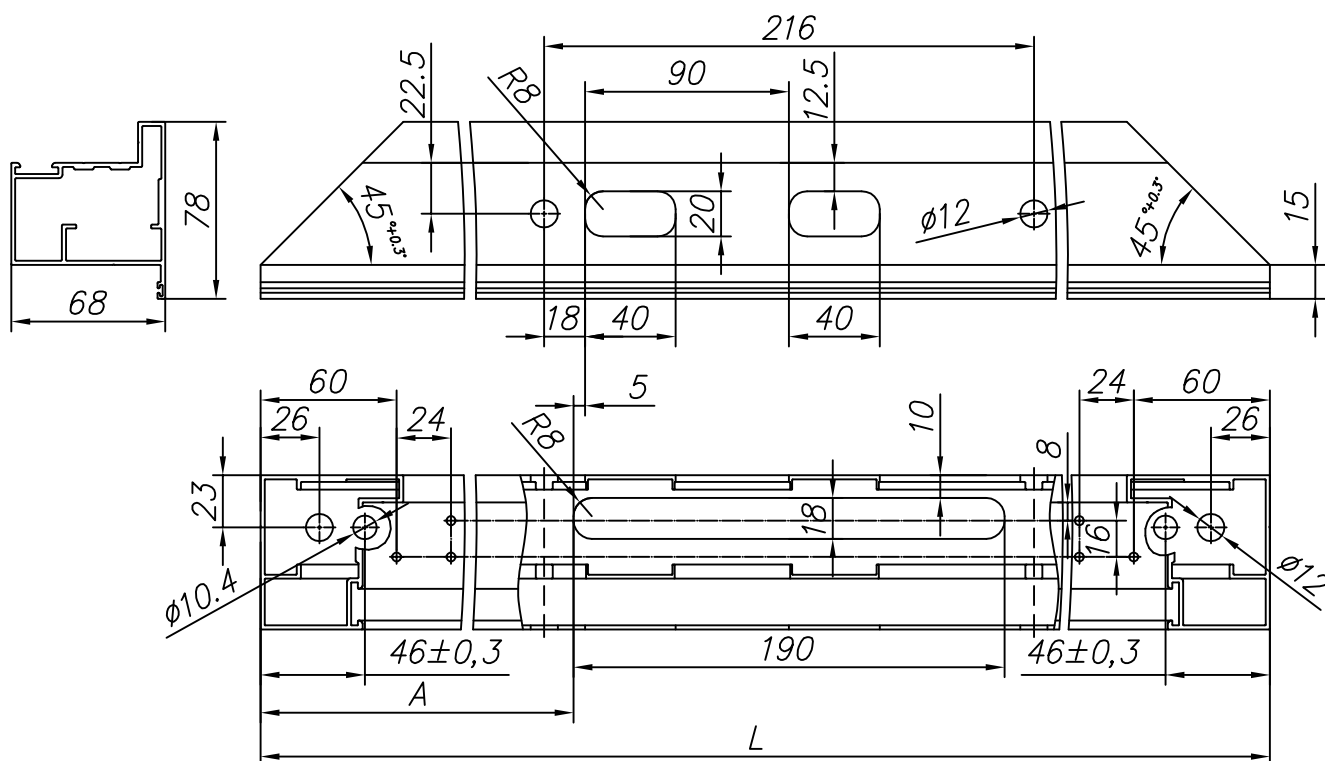


Рис. 10.7.8 – Изготовление стойки с пазом для замка из профиля FLGU.400.0108 (открытие наружу, вправо)
На нижнем виде показано сечение по оси отверстия $\phi 12$ мм

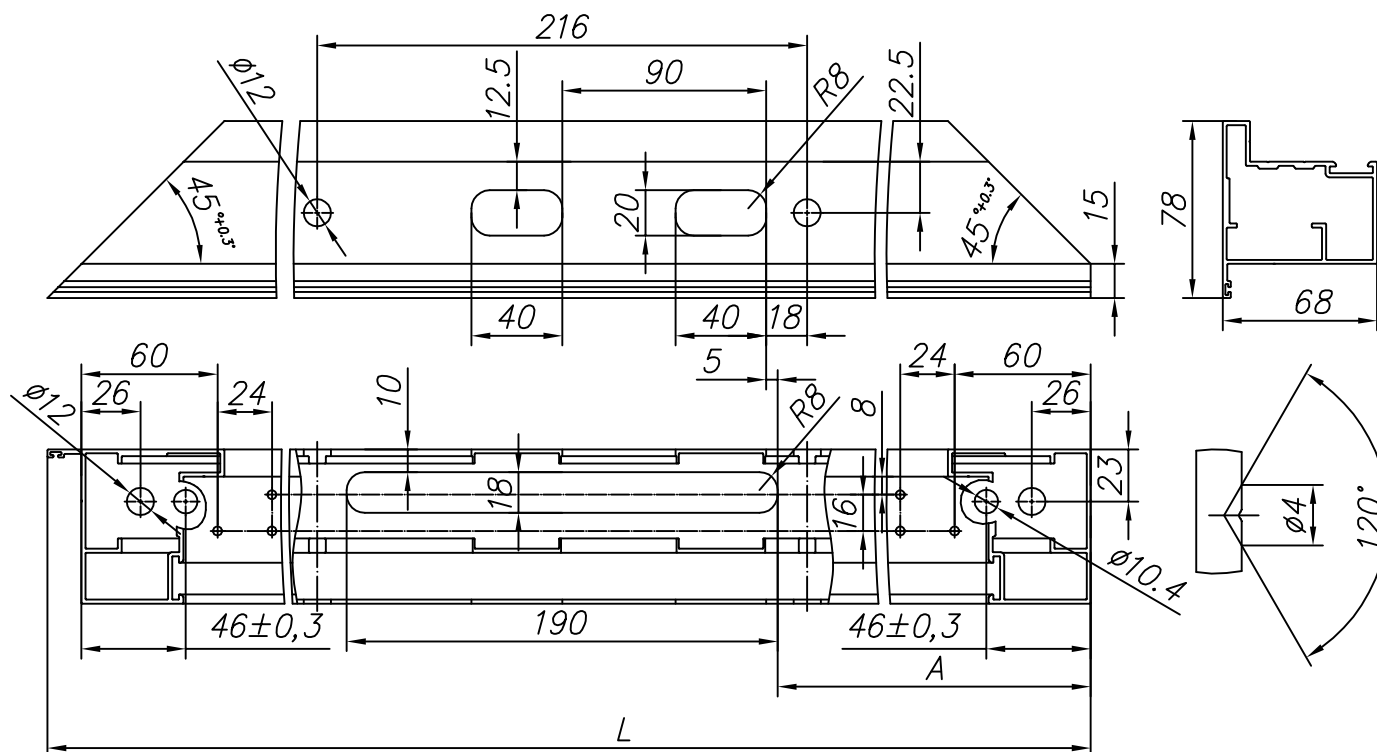


Рис. 10.7.9 – Изготовление стойки с пазом для замка из профиля FLGU.400.0108 (калитка с перекладиной, открывание наружу, влево)
На нижнем виде показано сечение по оси отверстия $\varnothing 12$ мм

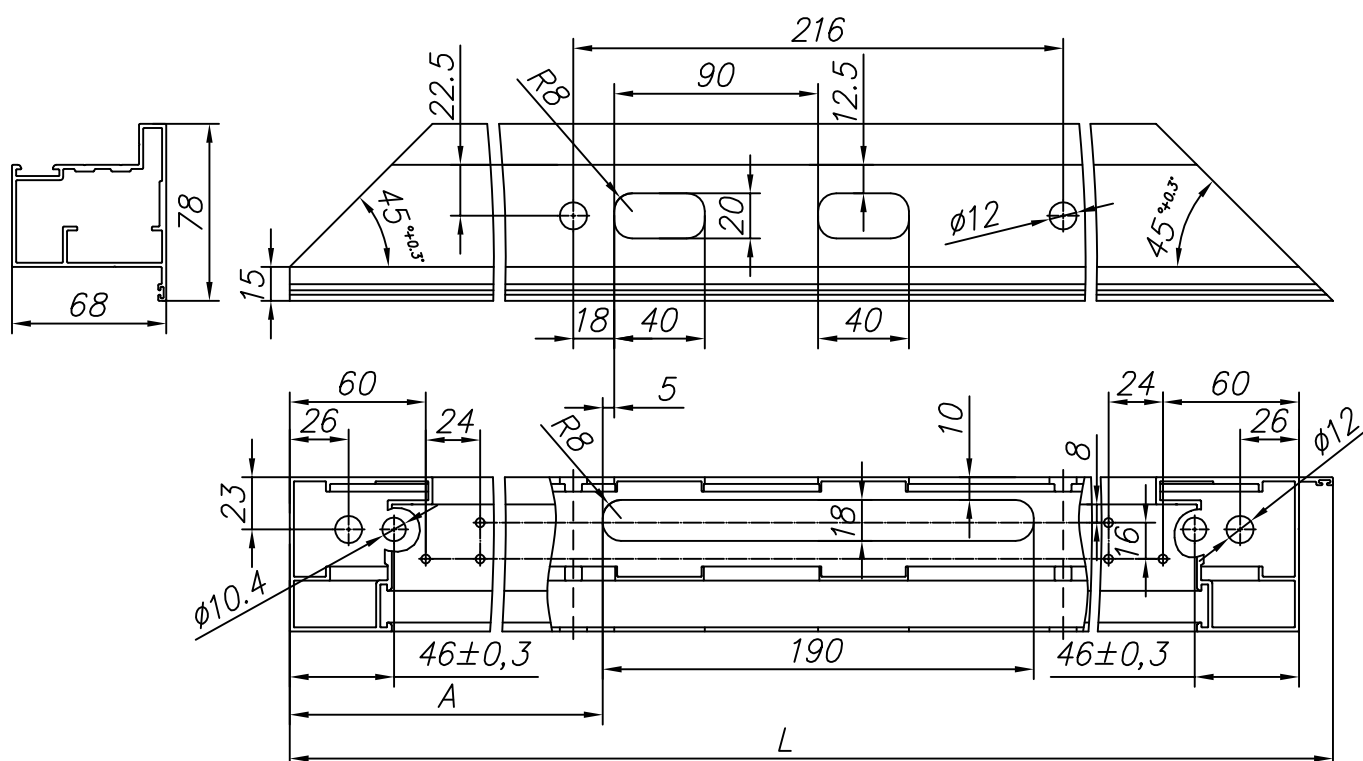


Рис. 10.7.10 – Изготовление стойки с пазом для замка из профиля FLGU.400.0108 (калитка с перекладиной, открывание наружу, вправо)
На нижнем виде показано сечение по оси отверстия $\varnothing 12$ мм

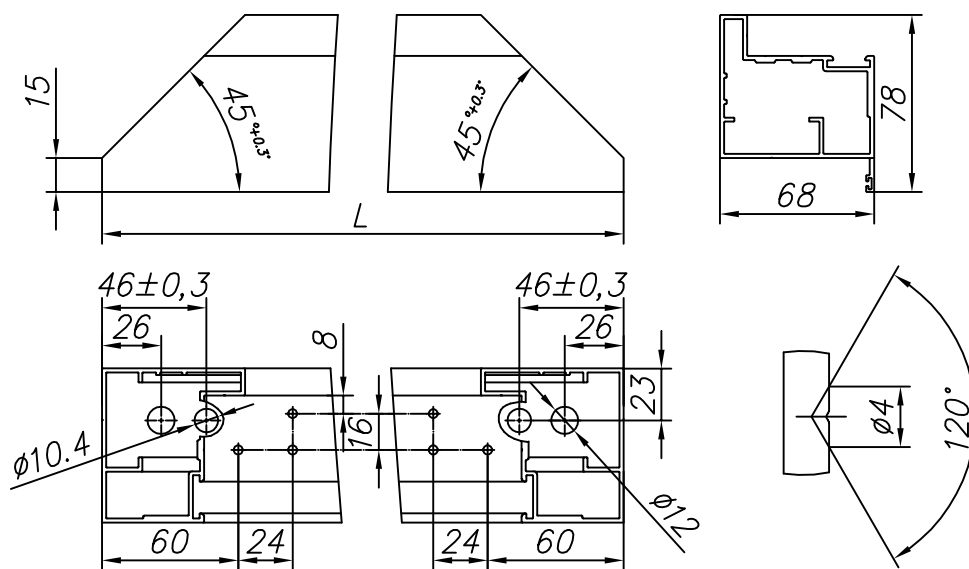


Рис. 10.7.11 – Изготовление стойки без паза для замка из профиля FLGU.400.0110 (открытие внутрь)

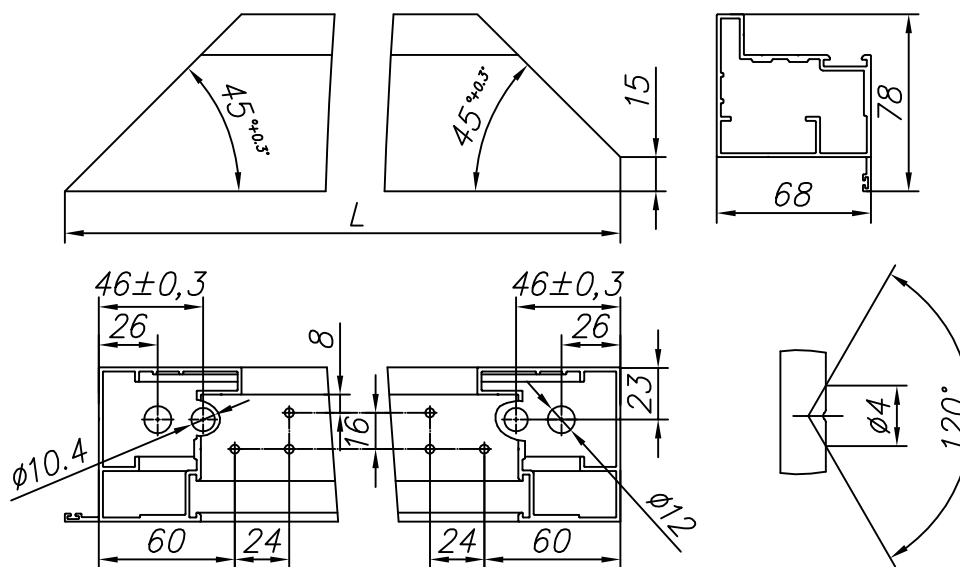


Рис. 10.7.12 – Изготовление стойки без паза для замка из профиля FLGU.400.0110 (калитка с перекладиной, открытие внутрь, влево)

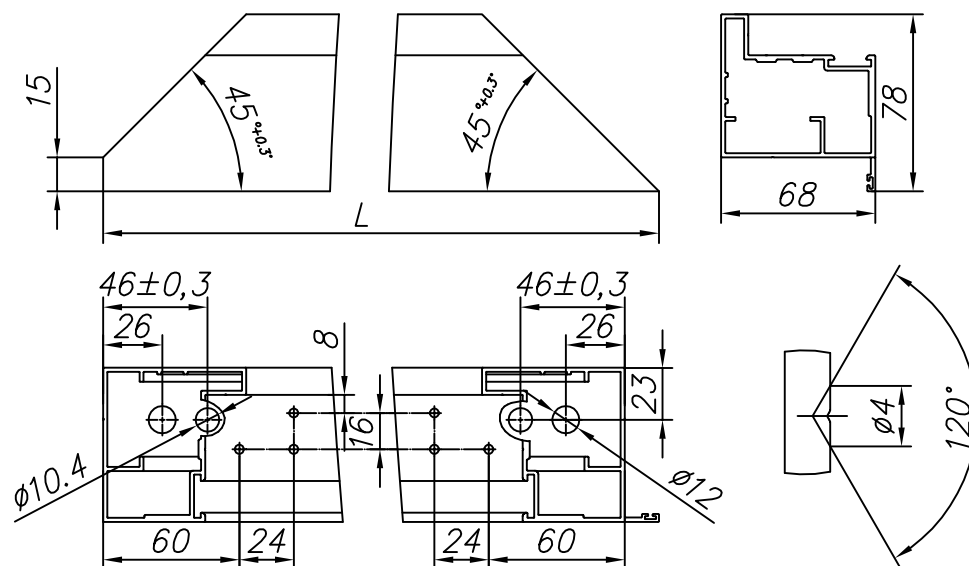


Рис. 10.7.13 - Изготовление стойки без паза для замка из профиля FLGU.400.0110 (калитка с перекладиной, открывание внутрь, вправо)

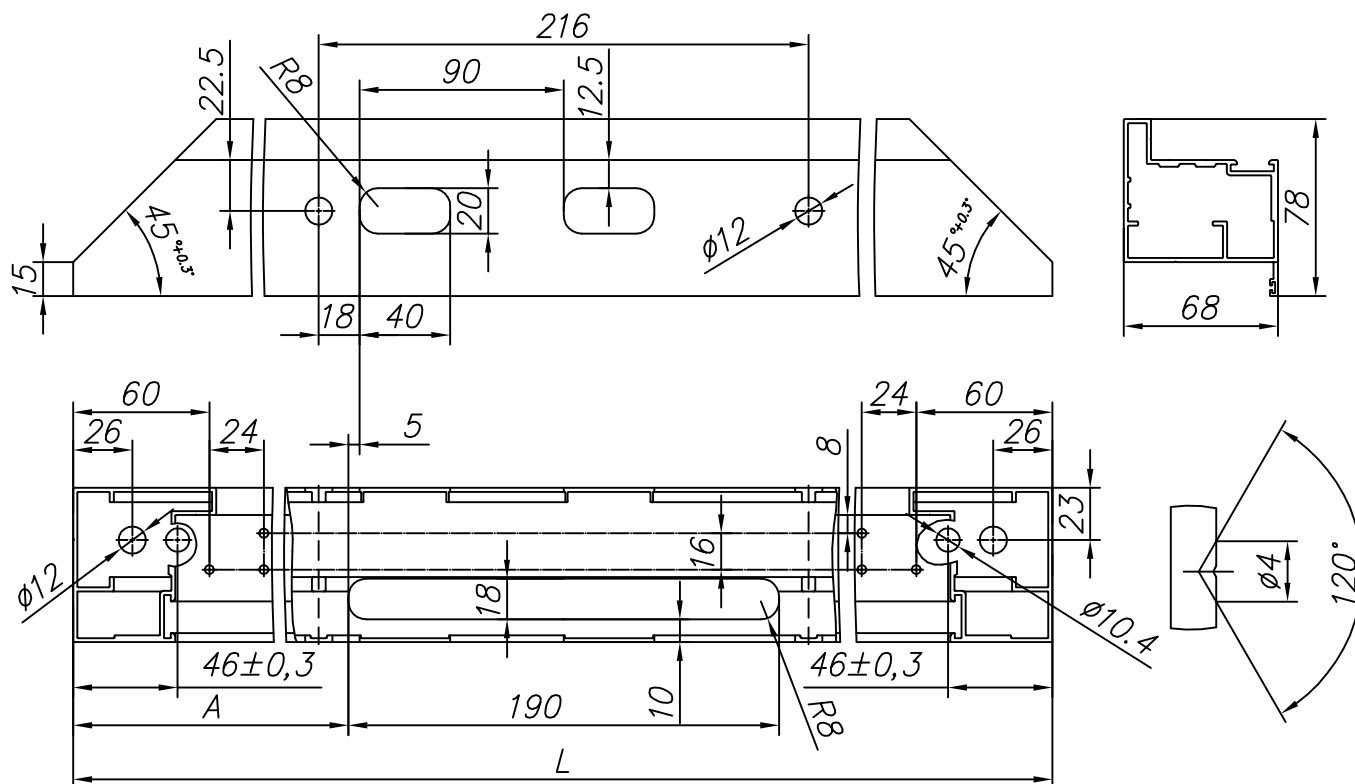


Рис. 10.7.14 - Изготовление стойки с пазом для замка из профиля FLGU.400.0110 (открывание внутрь, влево)
На нижнем виде показано сечение по оси отверстия Ø 12 мм

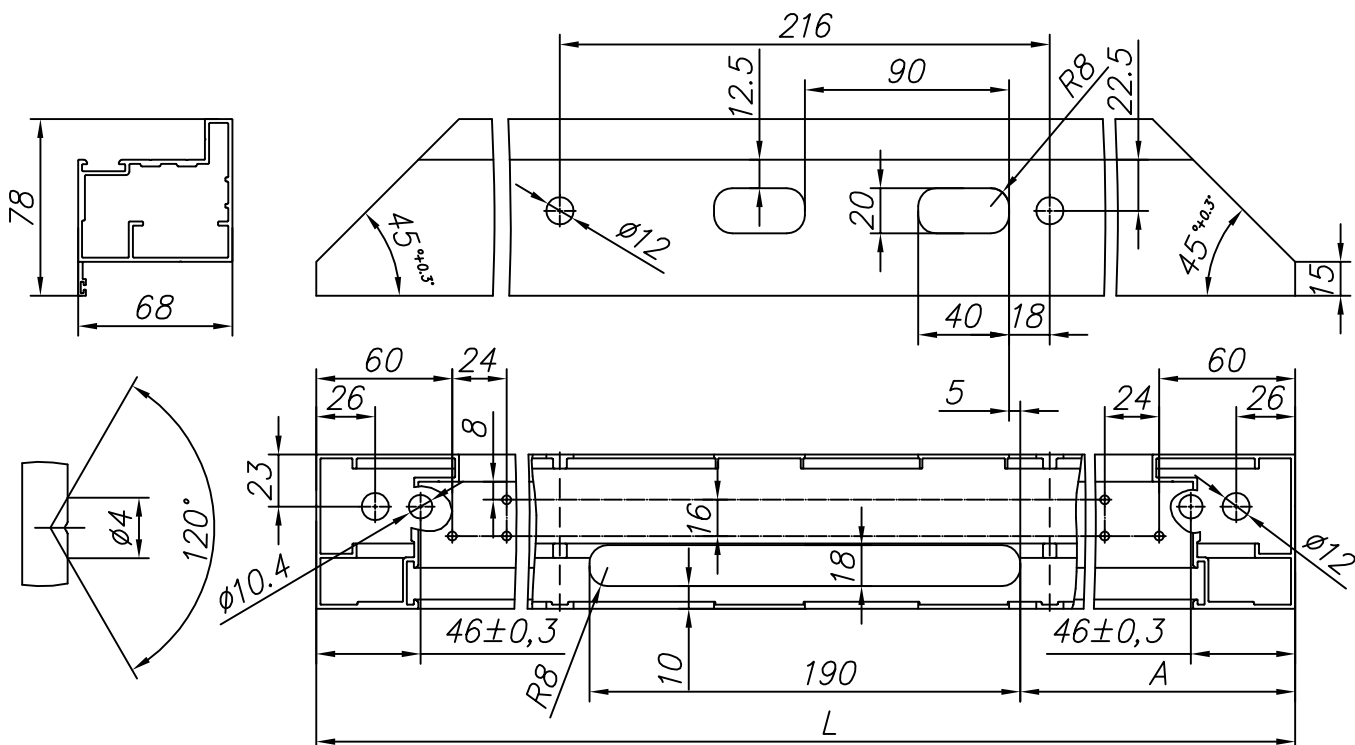


Рис. 10.7.15 - Изготовление стойки с пазом для замка из профиля FLGU 400.0110 (открытие внутрь, вправо)
На нижнем виде показано сечение по оси отверстия $\phi 12$ мм

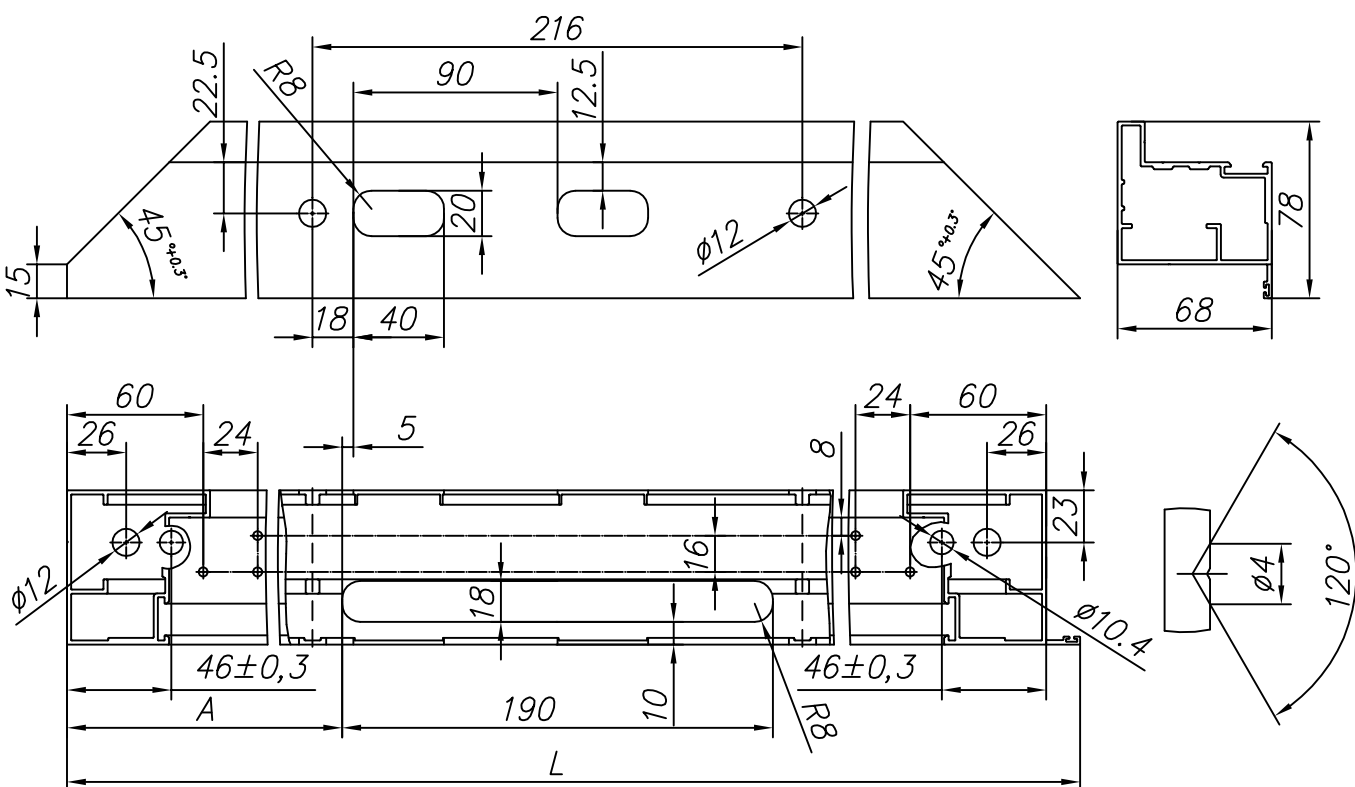


Рис. 10.7.16 - Изготовление стойки с пазом для замка из профиля FLGU 400.0110 (калитка с перекладиной, открытие внутрь, влево)
На нижнем виде показано сечение по оси отверстия $\phi 12$ мм

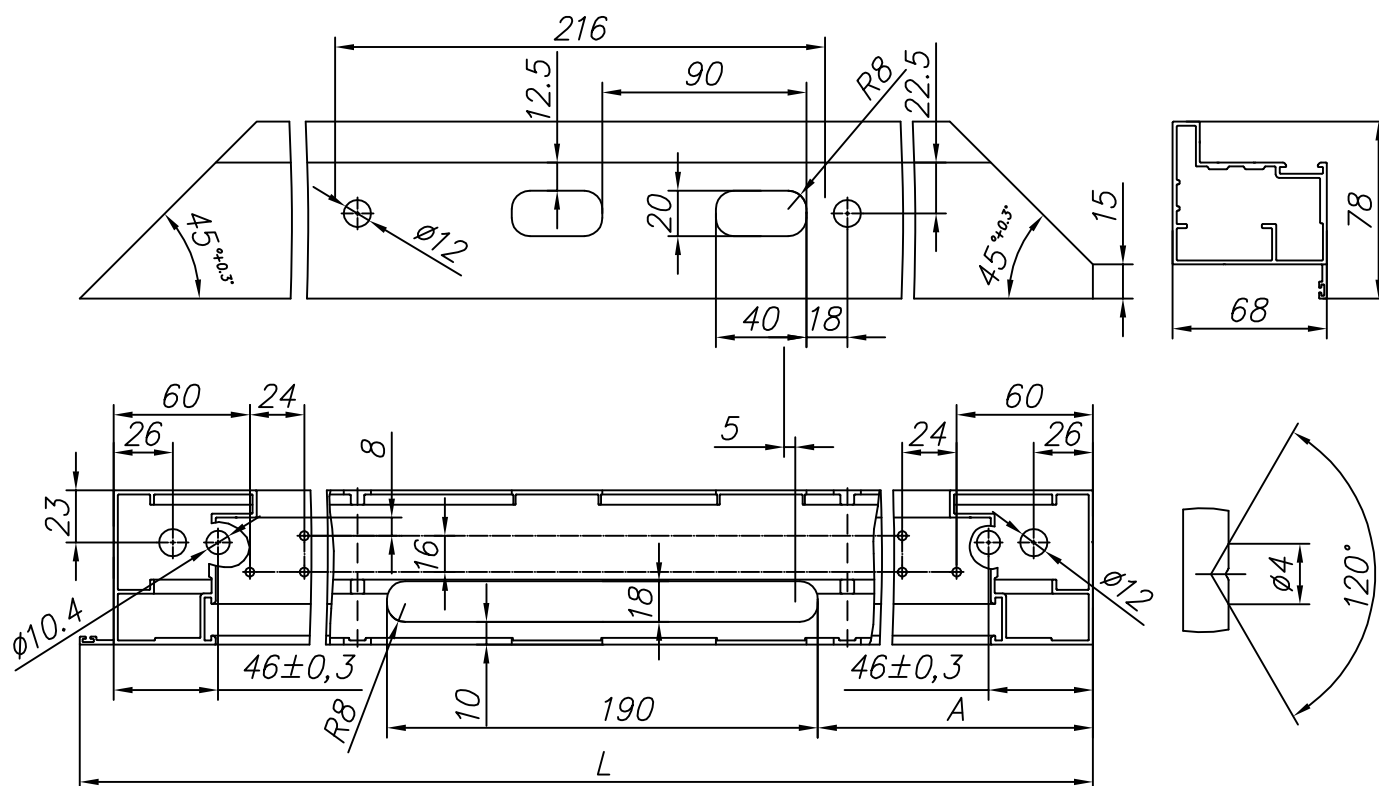


Рис. 10.7.17 – Изготовление стойки с пазом для замка из профиля FLGU.400.0110 (калитка с перекладиной, открывание внутрь, вправо)
На нижнем виде показано сечение по оси отверстия $\phi 12$ мм

Для изготовления стойки в зависимости от направления открывания используются профили FLGU.400.0108 (открывание наружу), FLGU.400.0110 (открывание внутрь). Профиль запиливается под углом 45°. В зависимости от расположения стойки возникает два вида обработки профиля: с пазом для замка и без паза (рис. 10.7.4–10.7.15). Профили с пазом для замка (рис. 10.7.7, 10.7.9, 10.7.14, 10.7.16) показаны для калитки с направлением открывания влево; для калитки с направлением открывания вправо обработка профилей зеркальна (рис. 10.7.8, 10.7.16, 10.7.15, 10.7.17). Отверстия для крепления угловых соединителей, пазы 190x18 изготавливаются только в одной стенке (со стороны притвора), пазы 40x20, отверстия $\phi 12$ мм проходят насквозь. Размер А указан от низа калитки и определяется программно. Далее необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

Далее совместно со столбом створки необходимо просверлить две группы отверстий $\phi 11$ мм для крепления петель (рис. 10.7.33).

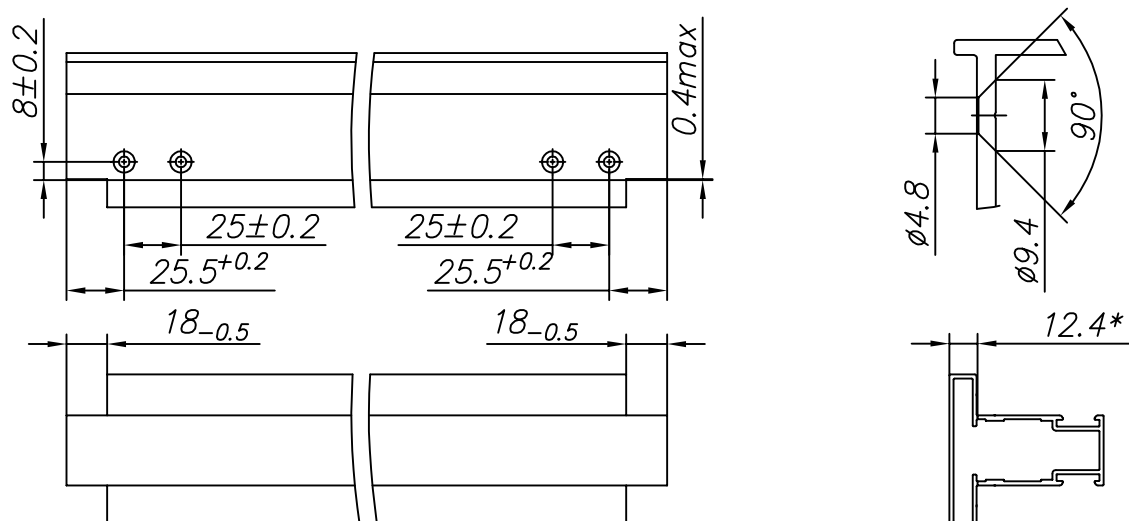


Рис. 10.7.18 – Изготовление импоста

Для изготовления импоста используется профиль FLGU.400.0109. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913.

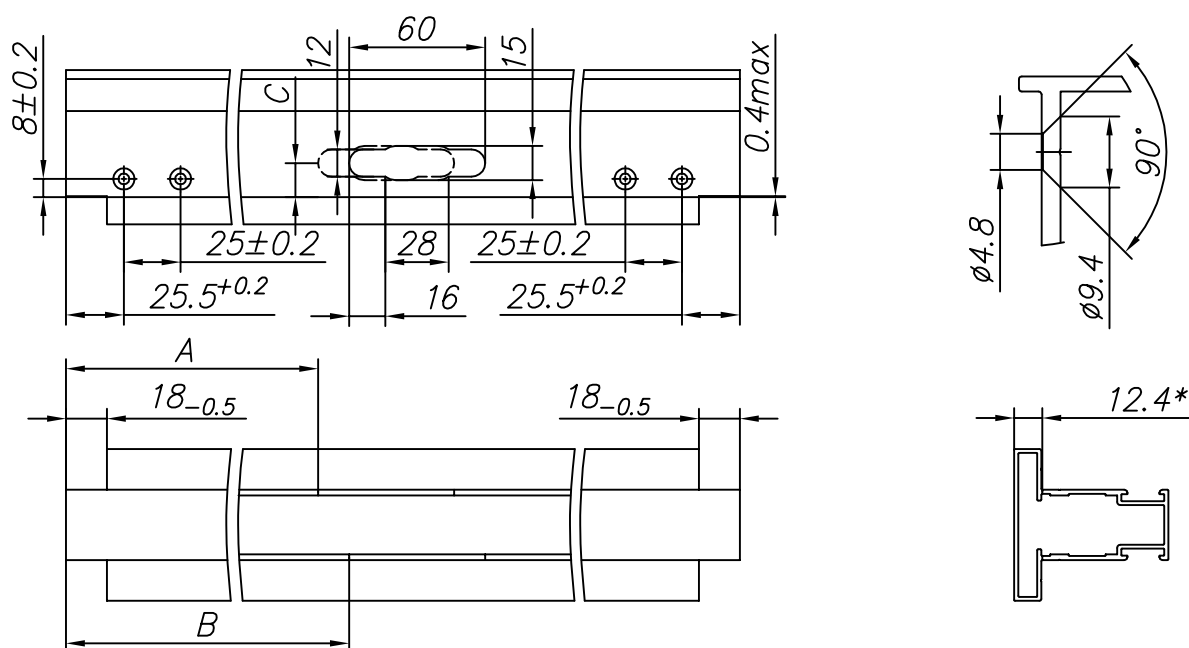


Рис. 10.7.19 – Изготовление импоста с пазами для тросовой растяжки

Изготовление импоста с пазами для тросовой растяжки осуществляется так же, как и изготовление импоста. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913. Для установки тросовой растяжки в основную часть створки ворот в импосте необходимо изготовить пазы для троса. Размеры А, В, С рассчитываются программно.

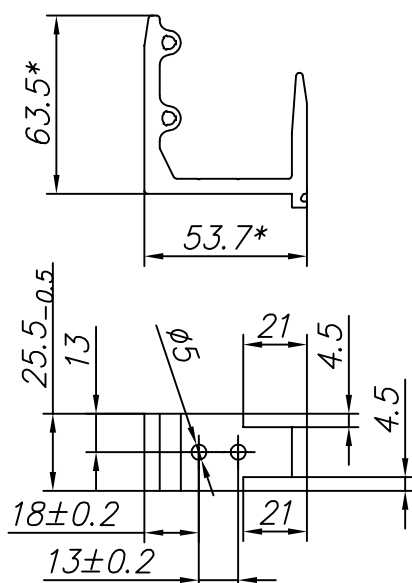


Рис. 10.7.20 - Изготовление соединителя FLGU.400.0913

Соединитель FLGU.400.0913 предназначен для крепления импоста FLGU.400.0109. Для его изготовления используется профиль FLGU.400.0203. От профиля отрезается заготовка длиной 25,5 мм, в которой необходимо выбрать пазы и просверлить два отверстия $\phi 5$ мм для крепления.

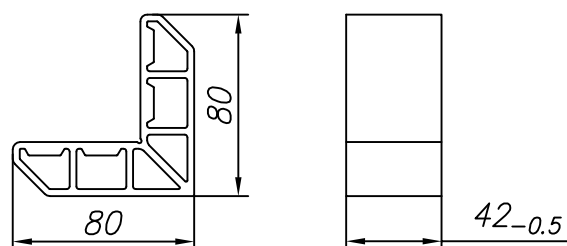
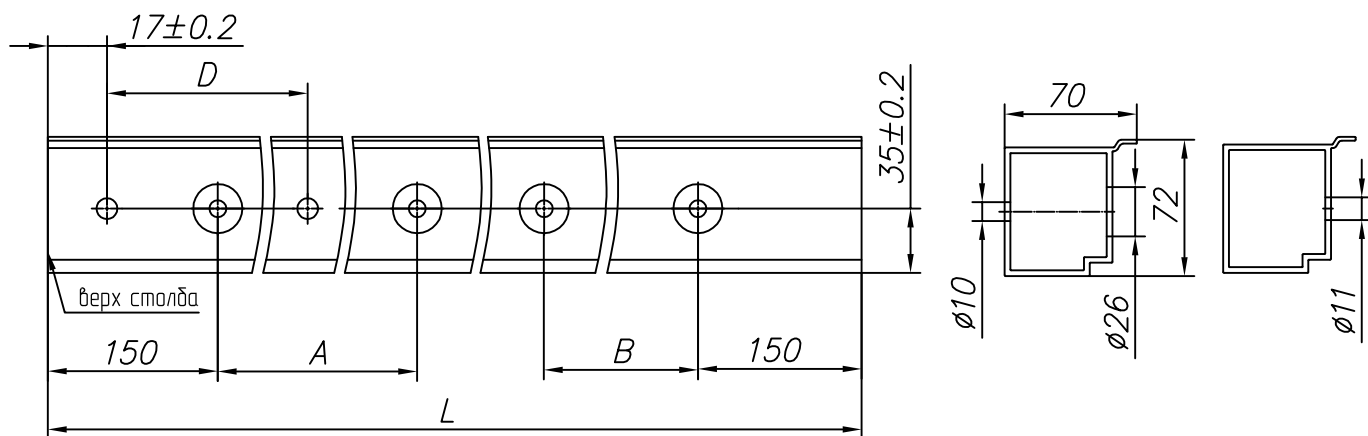
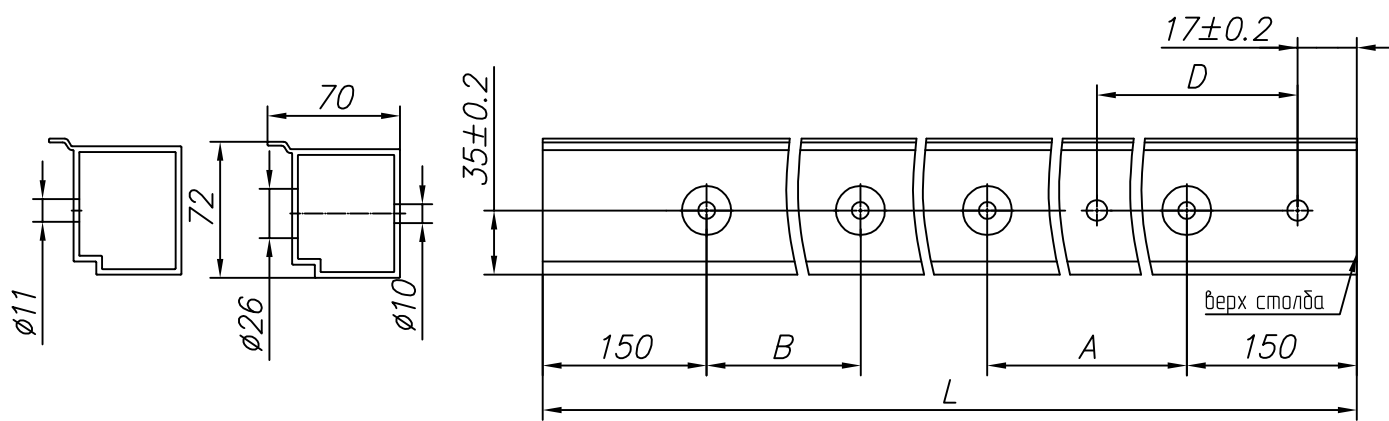


Рис. 10.7.21 - Изготовление соединителя углового FLGU.400.0914

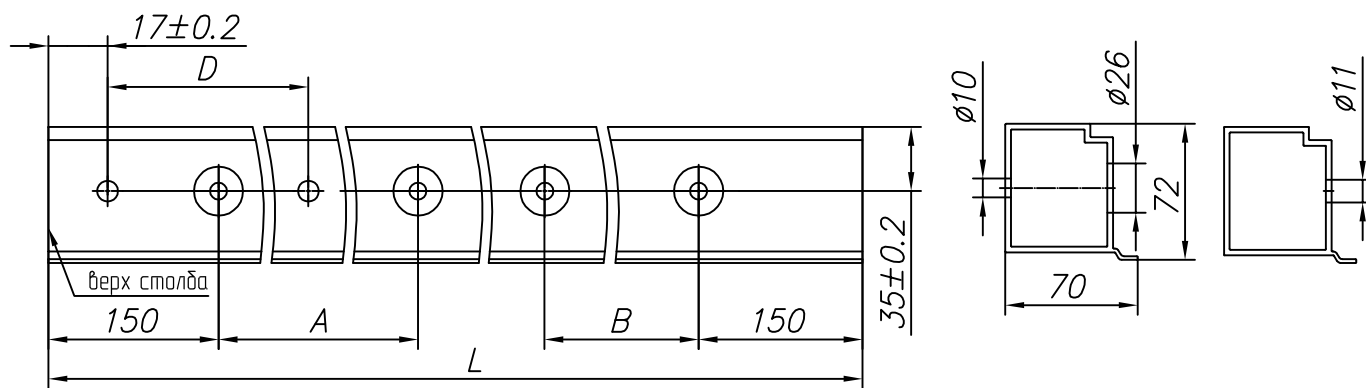
Соединитель угловой предназначен для крепления стоек к балкам. Для его изготовления используется профиль угловой соединительный FLGU.400.0204.



a)



б)



в)

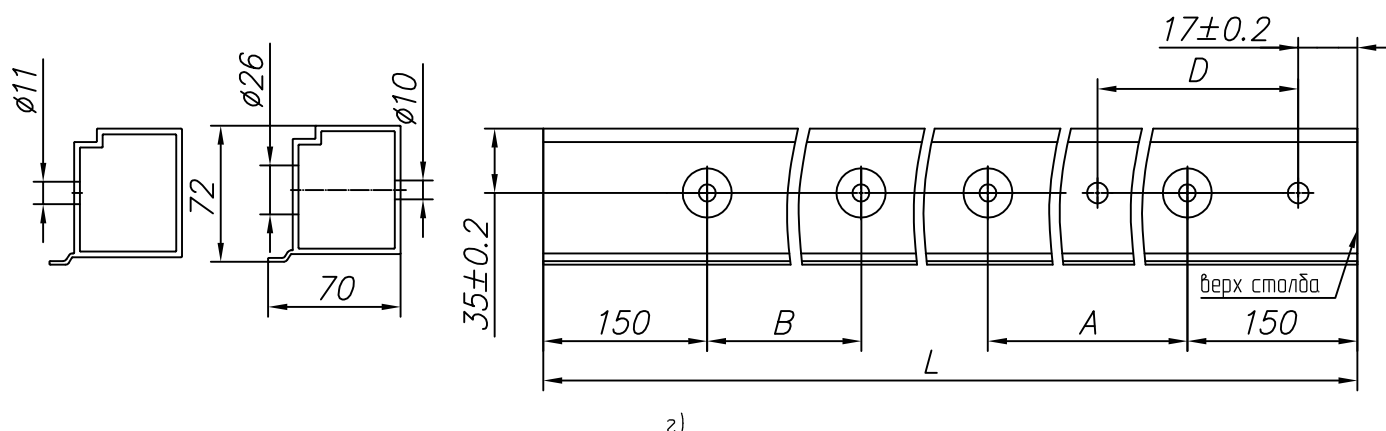


Рис. 10.7.22 – Изготовление столба FLGU.400.0502 при встроенном монтаже калитки:
а) открывание внутрь, влево, б) открывание внутрь, вправо,
в) открывание наружу, вправо, г) открывание наружу, влево

Столб изготавливается из профиля FLGU.400.0502. Профиль отрезается по заданной длине. Затем, для калитки со встроенным типом монтажа, необходимо просверлить отверстия $\phi 10/\phi 26$ мм для крепления калитки к проему (рис. 10.7.22). Для калитки с накладным типом монтажа данные отверстия просверливать не нужно. Размеры А, В рассчитываются программно. Далее совместно со стойкой необходимо просверлить две группы отверстий $\phi 11$ мм для крепления петель (рис. 10.7.33). При изготовлении к данной калитке фальш-панели в столбах необходимо просверлить два дополнительных отверстия $\phi 11$ мм. Размер D рассчитывается программно. В случае отсутствия фальш-панели данные отверстия не изготавливать.

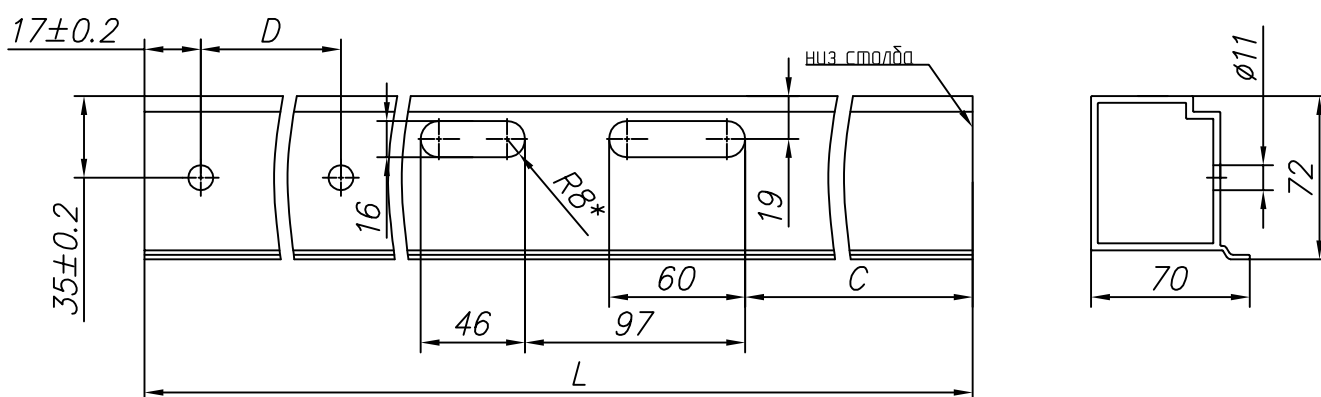


Рис. 10.7.23 – Изготовление столба притвора с пазом для ответной пластины замка для калитки с левым открыванием

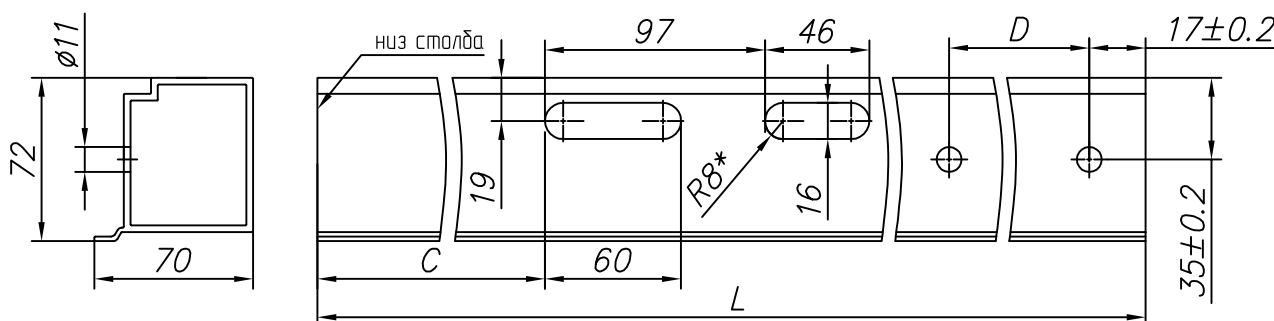


Рис. 10.7.24 – Изготовление столба притвора с пазом для ответной пластины замка для калитки с правым открыванием

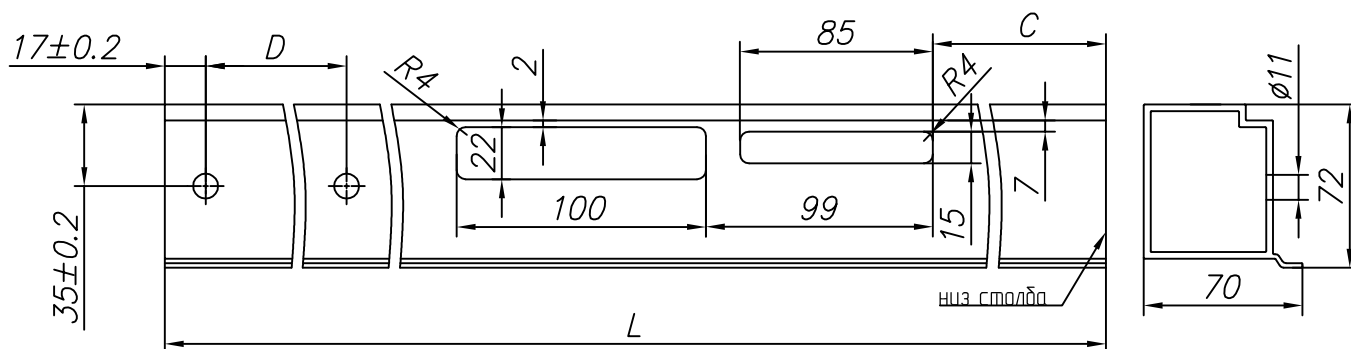


Рис. 10.7.25 – Изготовление столба притвора с пазом для автоматической защелки для калитки с левым открыванием (защелка 118WE)

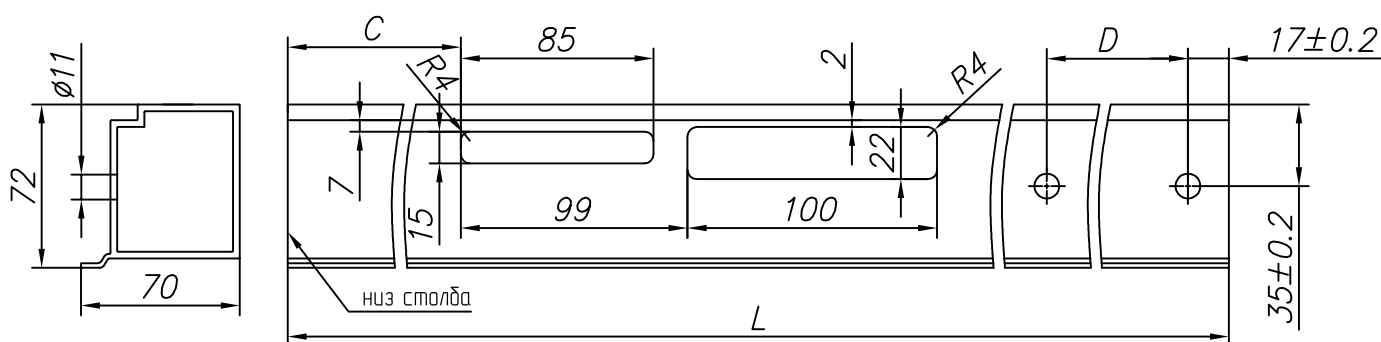


Рис. 10.7.26 – Изготовление столба притвора с пазом для автоматической защелки для калитки с правым открыванием (защелка 118WE)

Столб притвор изготавливается из профиля FLGU.400.0502. Отверстия для крепления столба притвора к проему сверлятся аналогично отверстиям столба (рис. 10.7.22). Затем изготавливается паз для установки ответной пластины замка FLGU.400.1006 при отсутствии автоматической защелки (рис. 10.7.23, 10.7.24), либо для автоматической защелки 118WE (рис. 10.7.25, 10.7.26). Размер C, D рассчитывается программно. Пазы фрезеруются только в одной стенке. При изготовлении к данной калитке фальш-панели в столбах необходимо просверлить два дополнительных отверстия $\varnothing 11$ мм (рис. 10.7.23–10.7.26). В случае отсутствия фальш-панели данные отверстия не изготавливать.

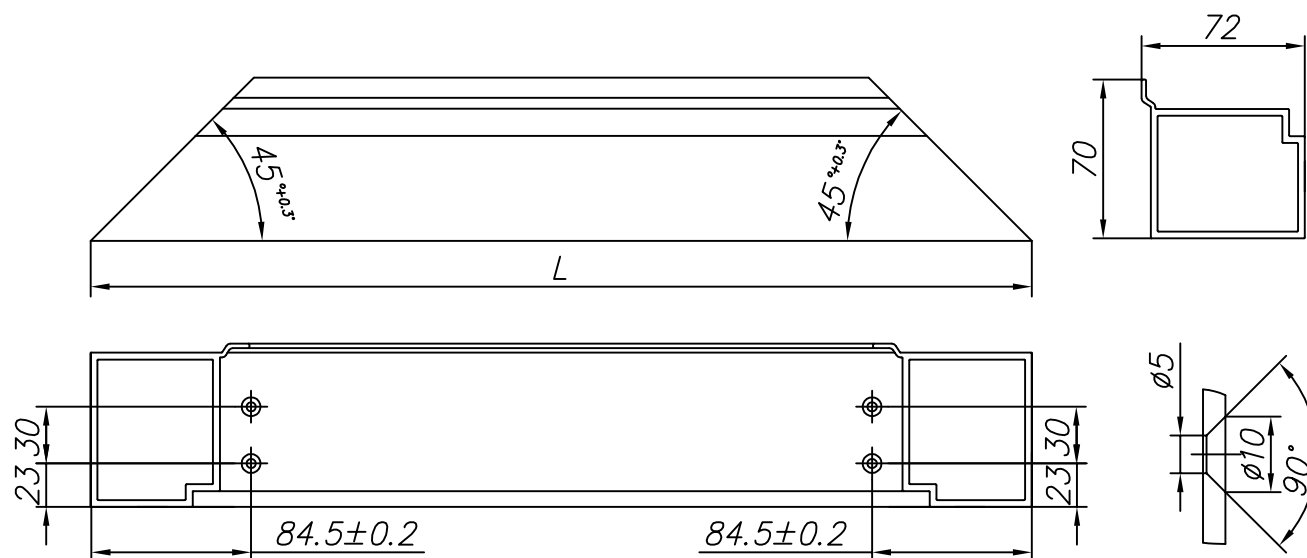
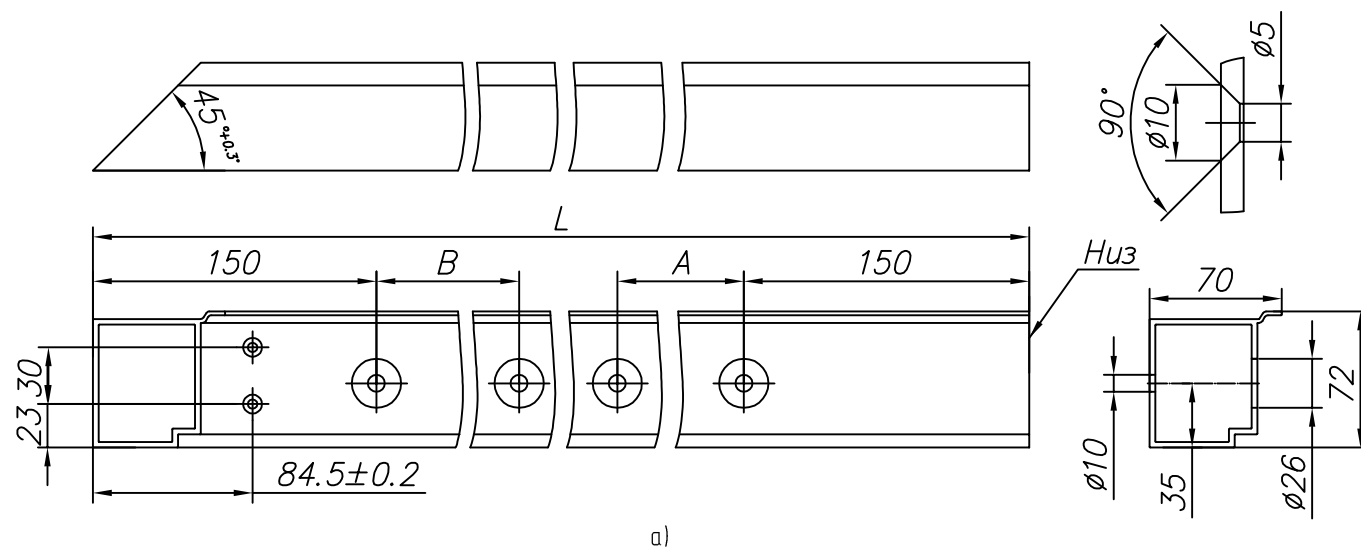
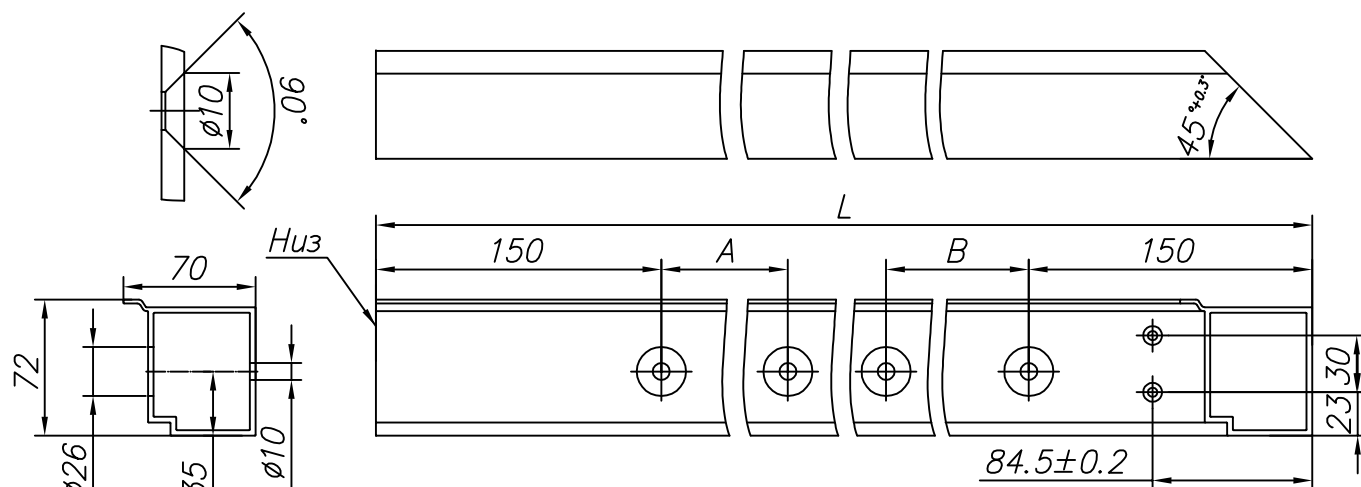


Рис. 10.7.27 – Изготовление перекладины

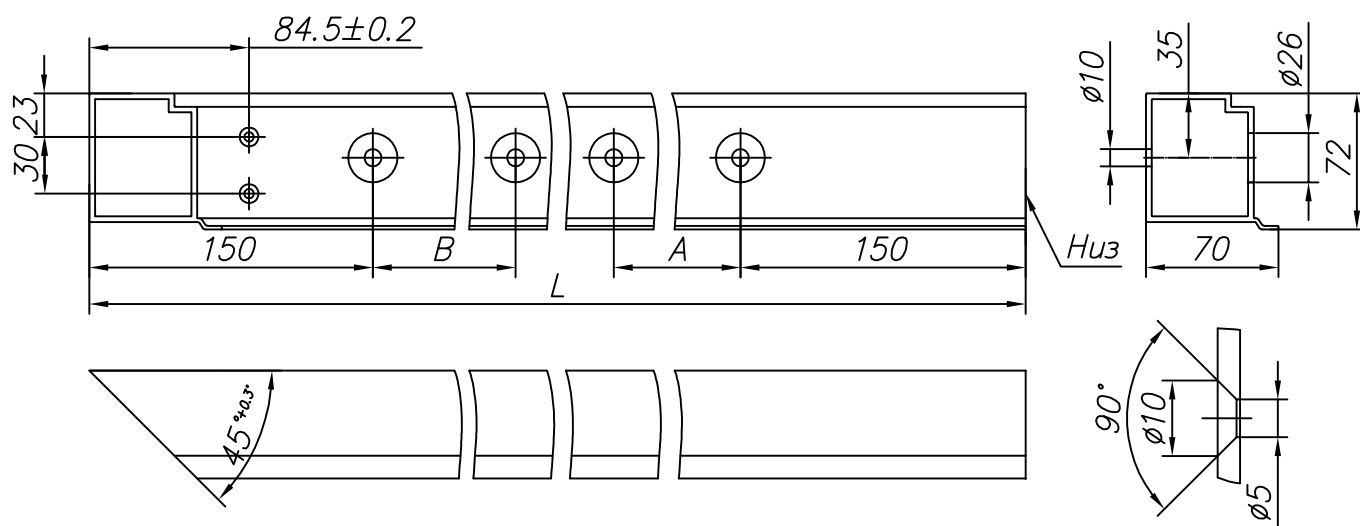
Перекладина изготавливается из профиля FLGU.400.0502. Профиль зашлифовывается под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить четыре отверстия $\phi 5$ с зенковкой для крепления перекладины к столбам калитки (рис. 10.7.27).



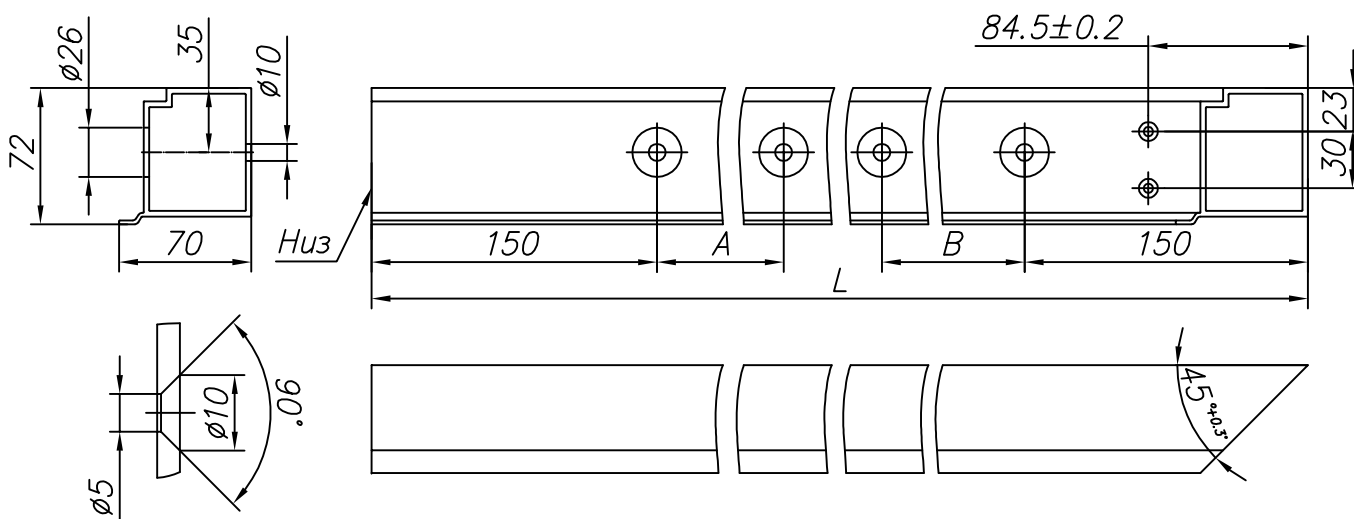
а)



б)



б)



з)

Рис. 10.7.28 – Изготовление столба FLGU 400.0502 при встроенном монтаже калитки с перекладиной:

- а) открывание внутрь, влево, б) открывание внутрь, вправо,
- в) открывание наружу, вправо, з) открывание наружу, влево

Столб изготавливается из профиля FLGU 400.0502. Профиль отрезается по заданной длине и верхний торец зашлифовывается под углом 45° . После изготовления торца необходимо просверлить два отверстия $\phi 5$ с зенковкой для крепления перекладины. Затем, для калитки со встроенным типом монтажа, необходимо просверлить в столбе отверстия $\phi 10/\phi 26$ мм для крепления калитки к проему (рис. 10.7.28). Для калитки с накладным типом монтажа данные отверстия просверливать не нужно. Размеры А, В рассчитываются программно. Далее совместно со стойкой необходимо просверлить две группы отверстий $\phi 11$ мм для крепления петель (рис. 10.7.33).

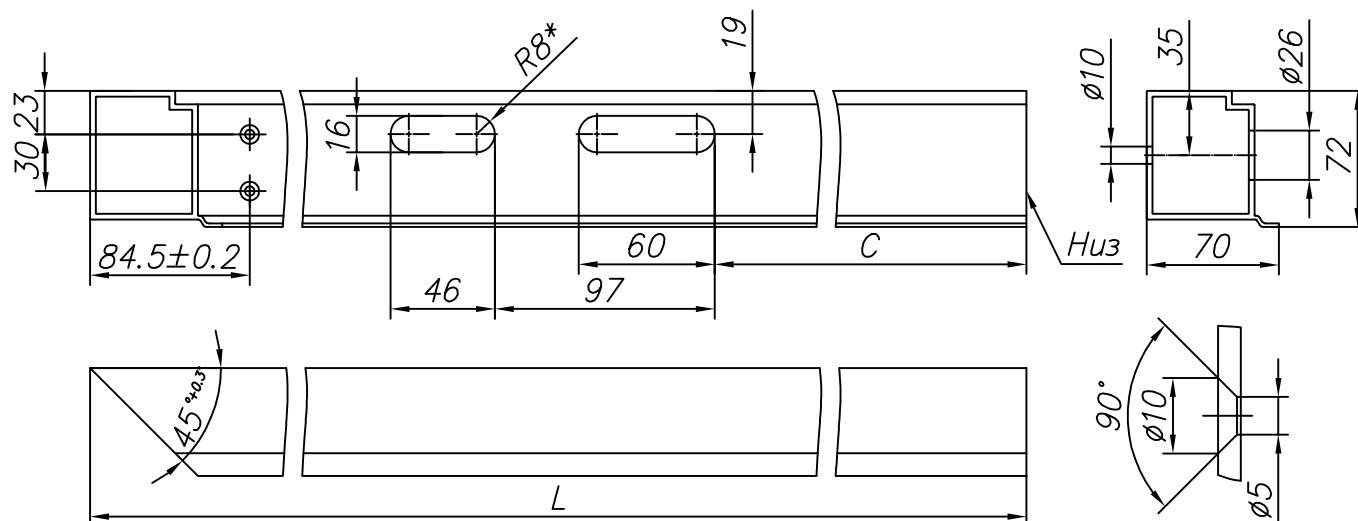


Рис. 10.7.29 - Изготовление столба притвора с пазом для ответной пластины замка для калитки с перекладиной (открытие влево)

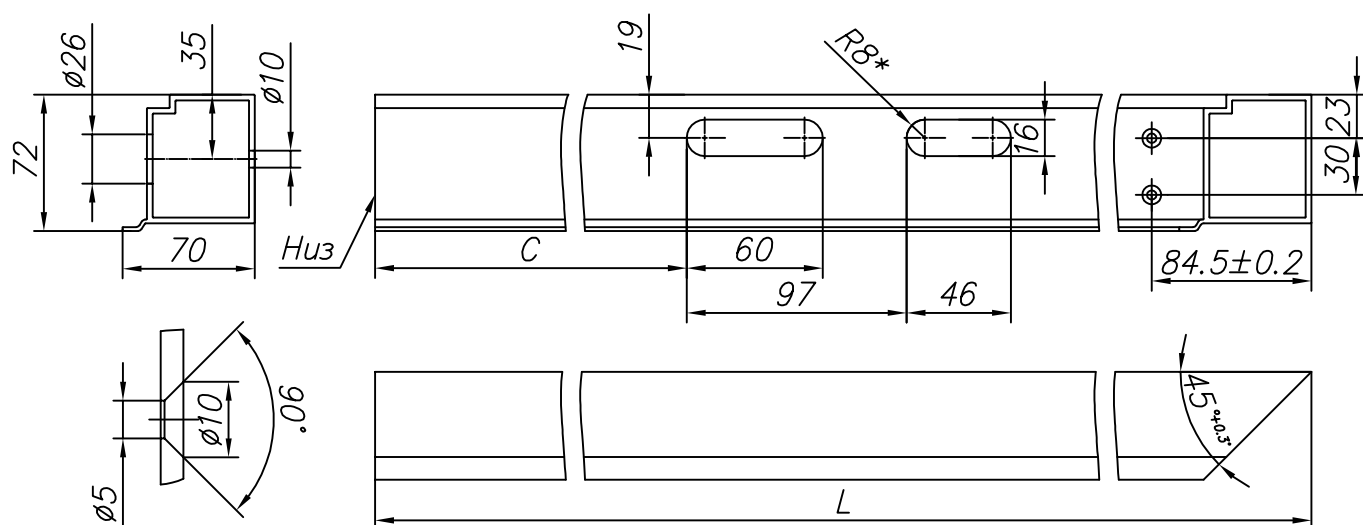


Рис. 10.7.30 - Изготовление столба притвора с пазом для ответной пластины замка для калитки с перекладиной (открытие вправо)

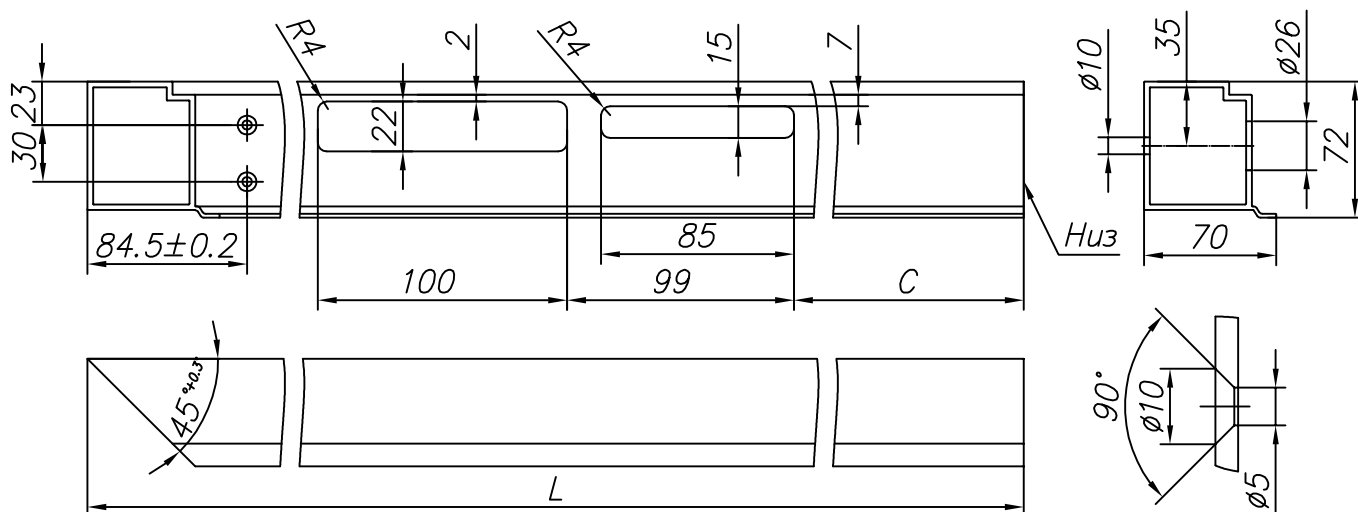


Рис. 10.7.31 – Изготовление столба притвора с пазом для автоматической защелки 118WE для калитки с перекладиной (открывание влево)

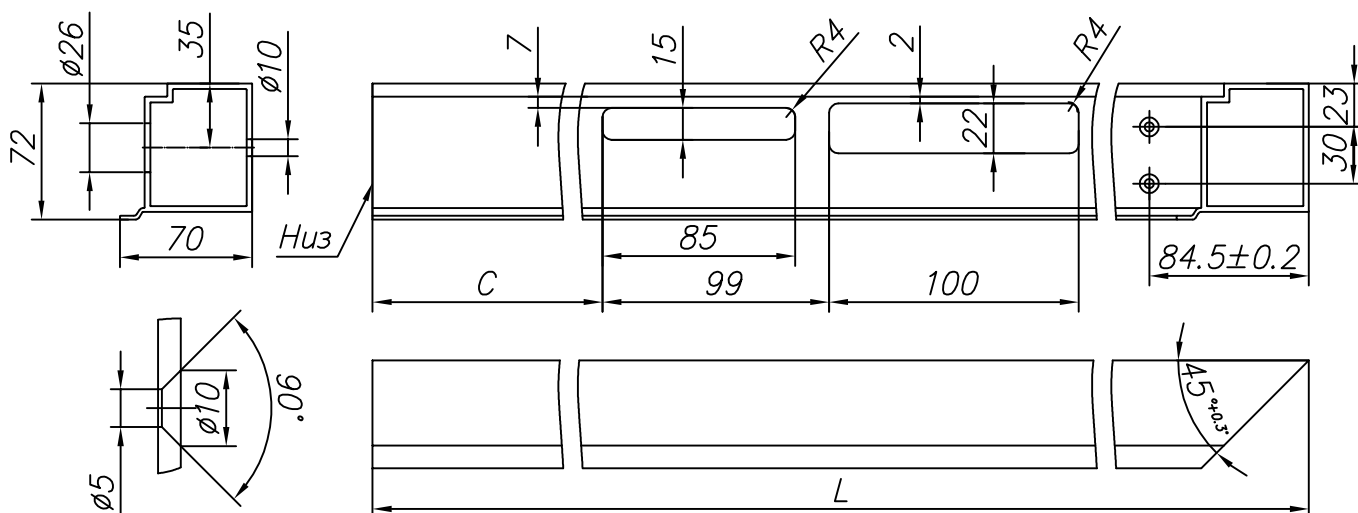


Рис. 10.7.32 – Изготовление столба притвора с пазом для автоматической защелки 118WE для калитки с перекладиной (открывание вправо)

Столб притвор изготавливается из профиля FLGU.400.0502. Профиль отрезается по заданной длине и верхний торец зашлифовывается под углом 45°. После изготовления торца необходимо просверлить два отверстия $\phi 5$ с зенковкой для крепления перекладины. Отверстия для крепления столба притвора к проему сверлятся аналогично отверстиям столба (рис.10.7.28). Затем изготавливается паз для установки ответной пластины замка FLGU.400.1006 при отсутствии автоматической защелки (рис. 10.7.29, 10.7.30), либо для автоматической защелки 118WE (рис. 10.7.31, 10.7.32). Размер C рассчитывается программно. Пазы фрезеруются только в одной стенке.

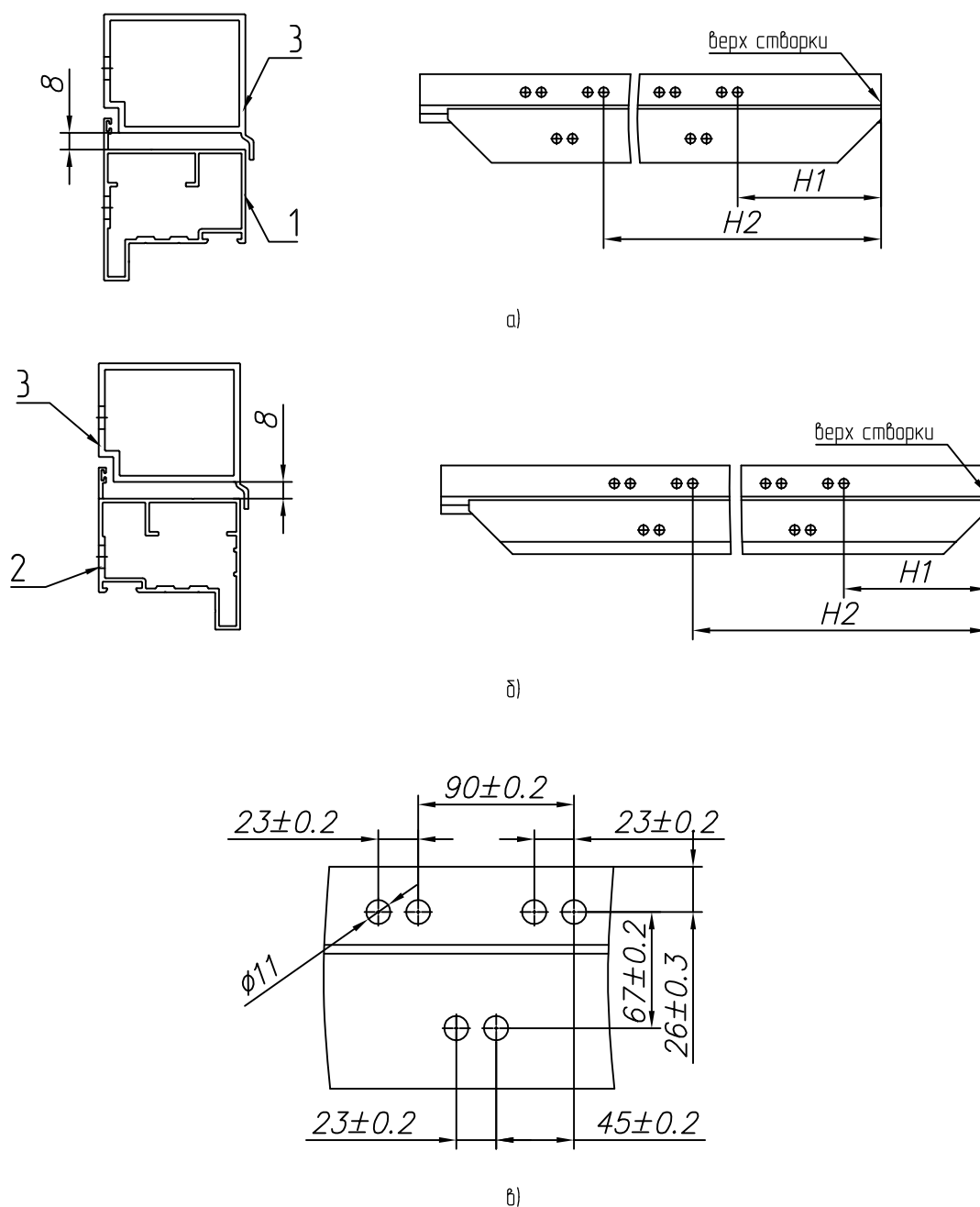


Рис. 10.733 – Изготовление групп отверстий для крепления петель:

а) в стойке из профиля рамы FLGU.400.0108 (открывание наружу),

б) в стойке из профиля рамы FLGU.400.0110 (открывание внутрь), в) размеры группы отверстий;

1 – стойка (профиль FLGU.400.0108), 2 – стойка (профиль FLGU.400.0110), 3 – столб (профиль столба FLGU.400.0502)

Для сверления групп отверстий $\phi 11$ мм для крепления петель необходимо уложить столб и стойку на расстоянии 8 мм друг от друга, совместив торец столба с торцом стойки. При изготовлении калитки со встроенным типом монтажа отверстия $\phi 10/\phi 26$ мм должны располагаться большим отверстием со стороны стойки; при изготовлении калитки с накладным типом монтажа – со стороны паза столба. Размеры H1, H2 рассчитываются программно.

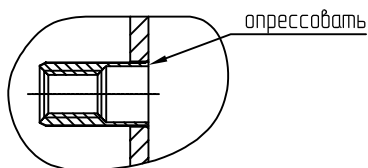


Рис. 10.7.34 – Установка резьбовой втулки М8

В отверстия под фальш – панель в столбах (рис. 10.7.22–10.7.26) необходимо установить резьбовые втулки М8 (рис. 10.7.34).

Изготовление сборочных конструкций для калитки

Для сборки калитки необходимо наличие тросовой растяжки.

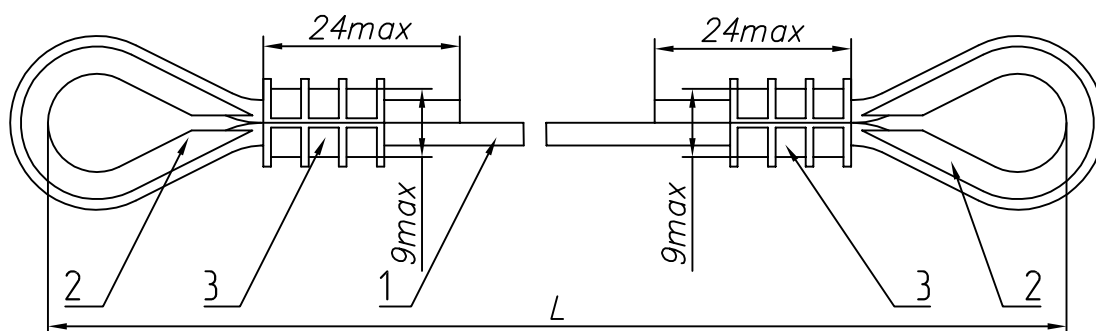


Рис. 10.7.35 – Изготовление тросовой растяжки
1 – трос, 2 – коуш, 3 – зажим

Длина тросовой растяжки рассчитывается исходя из размеров проема и типа заполнения программно. Для изготовления используются: трос стальной $\varnothing 3$ мм, два коуша и два зажима. Трос отрезают согласно расчетному размеру, оборачивают вокруг коуша и при помощи устройства обжимного опрессовывают концы троса зажимами. Зажим обжимают три раза.

При изготовлении калитки цвета RAL8014 или RAL8017 кронштейны FLGU.400.0906 должны быть окрашены в RAL8014.

10.8. Изготовление деталей для калитки, встроенной в откатные, распашные ворота

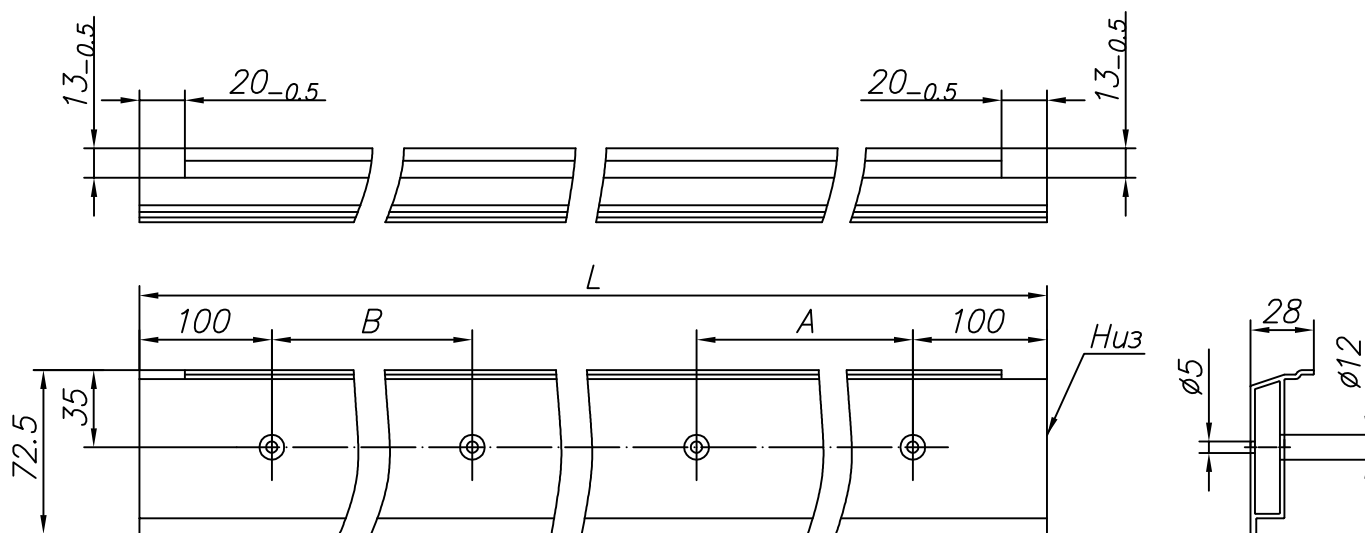


Рис. 10.8.1 - Изготовление притвора без паза для ответной пластины замка из профиля FLGU.400.0505 (открытие внутрь)

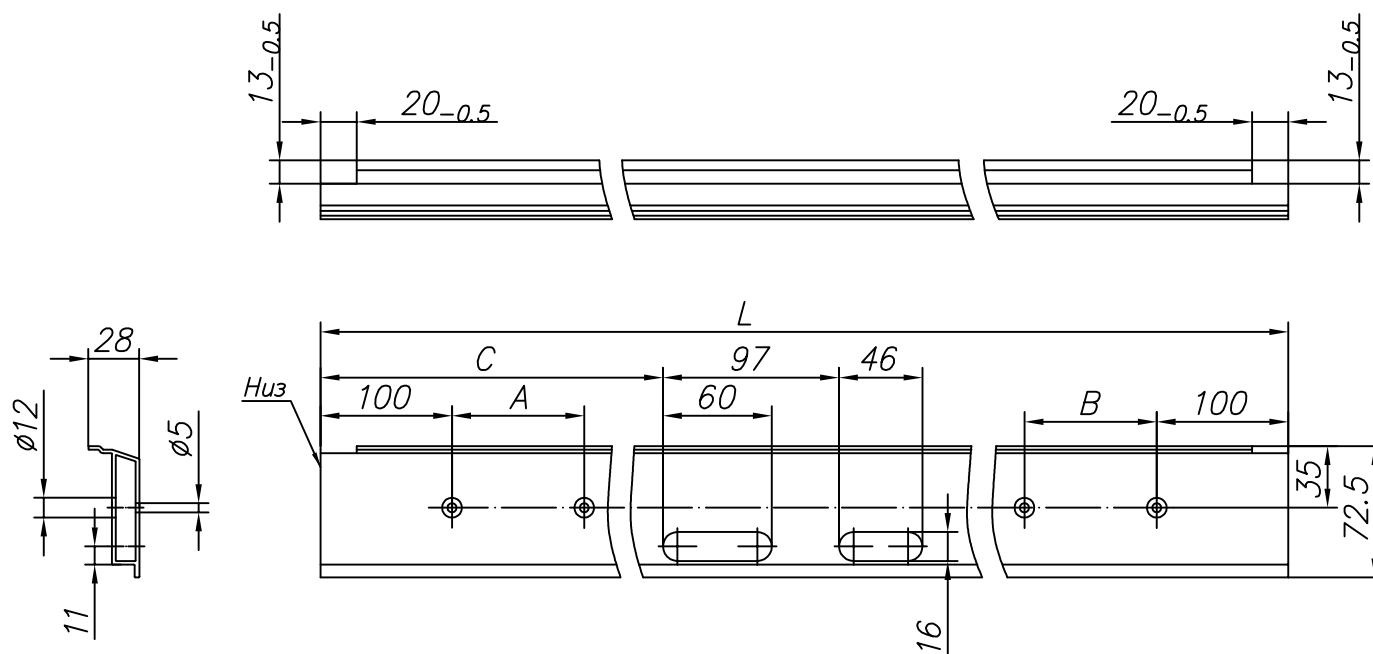


Рис. 10.8.2 - Изготовление притвора с пазом для ответной пластины замка из профиля FLGU.400.0505 (открытие внутрь, влево)

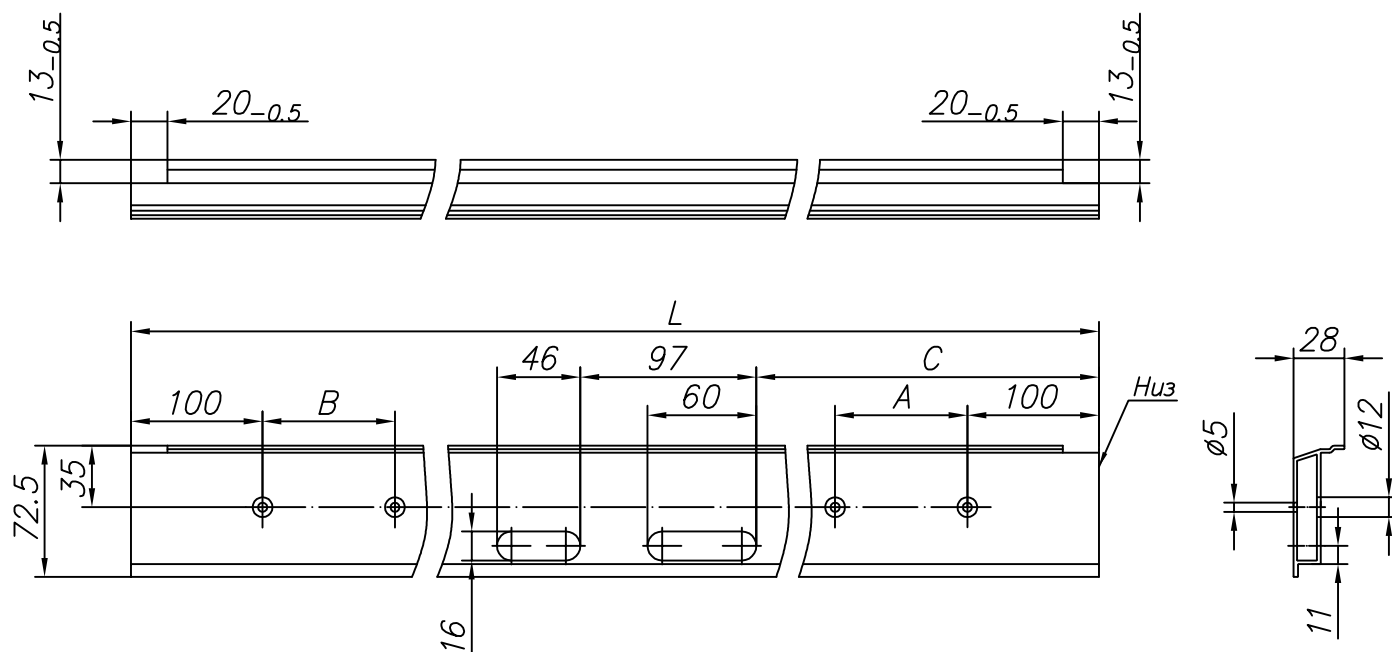


Рис. 10.8.3 – Изготовление притвора с пазом для ответной пластины замка из профиля FLGU.400.0505 (открывание внутрь, вправо)

Для изготовления притвора калитки встроенной в ворота используется профиль FLGU.400.0505. Профиль отрезается по заданной длине. В зависимости от расположения стойки возникает два вида обработки профиля: с пазом для ответной пластины замка и без (рис. 10.8.1–10.8.3). Затем необходимо просверлить отверстия $\phi 5/\phi 12$ мм для крепления притвора к импостам (столбам) для калитки, встроенной в откатные ворота и крепления притвора к импосту (столбу) и стойке для калитки, встроенной в распашные ворота. Размеры А, В, С рассчитываются программно.

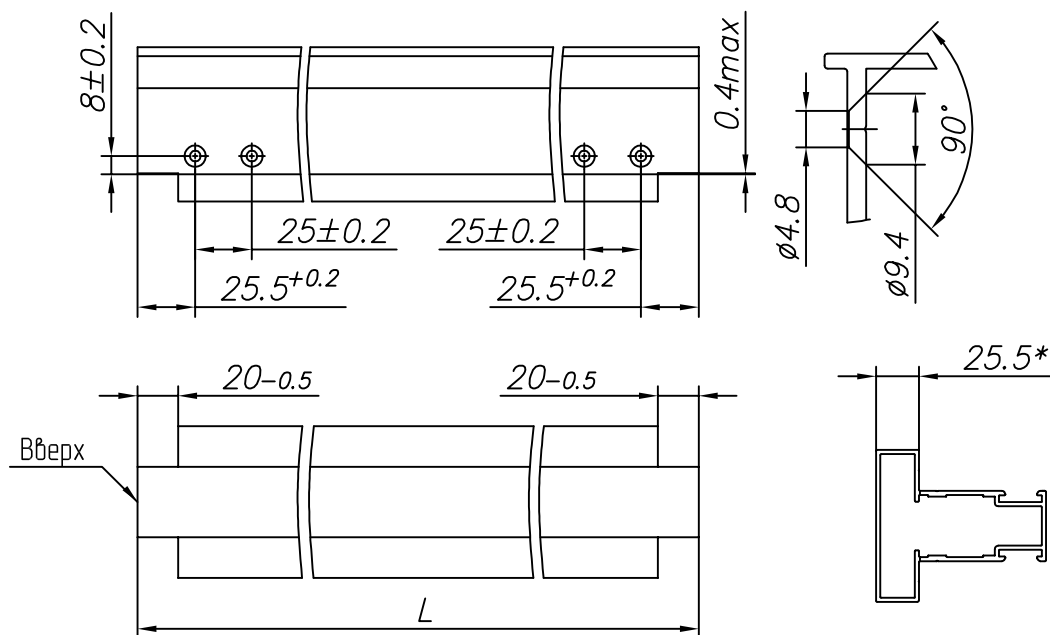


Рис. 10.8.4 – Изготовление импоста (столба) без паза для замка из профиля FLGU.400.0104 (открывание внутрь, влево)

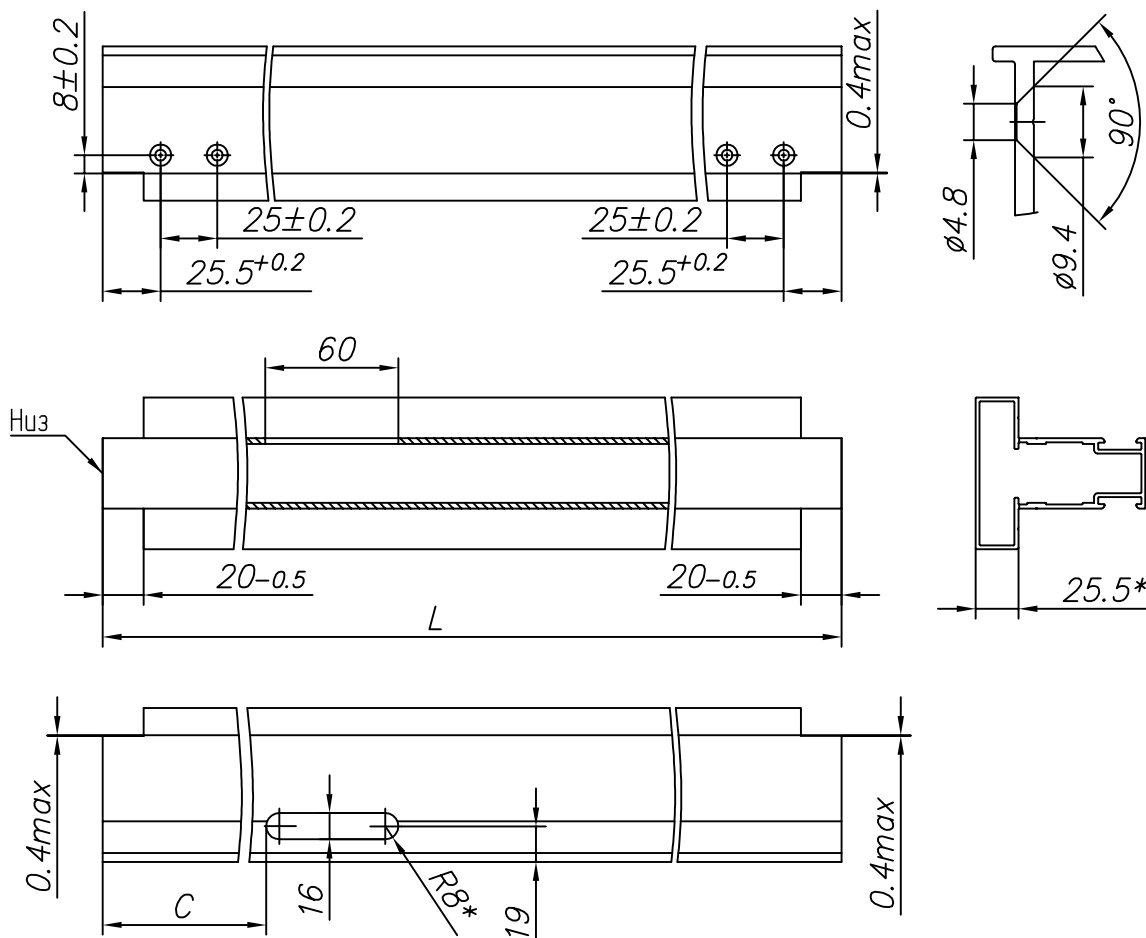


Рис. 10.85 – Изготовление импоста (столба) с пазом паза для замка из профиля FLGU.400.0104 (открывание внутрь, влево)

Импост(столб) (рис. 10.8.4–10.8.5) изготавливается из профиля FLGU.400.0104 (На рисунке 10.8.5 показано изготовления профиля для калитки встроенной в откатные ворота, направление открывания влево). Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0912. Затем изготавливается паз под замок калитки (рис. 10.8.5). Размер C рассчитывается программно. Паз фрезеруется только в одной стенке.

10.9. Изготовление деталей для секции ограждения

10.9.1. Изготовление деталей для фальш-панели

Для сборки рамы фальш-панели необходимо подготовить профили. Длина профилей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

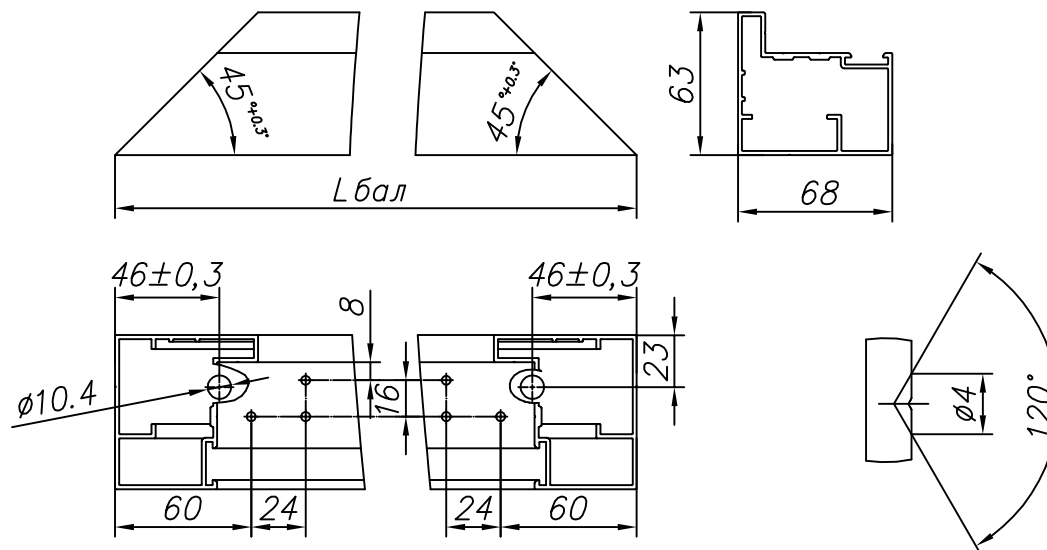


Рис. 10.9.11 – Изготовление балки

Для изготовления балки используется профиль FLGU.400.0107. Профиль запиливается под углом 45°. Затем просверливаются два отверстия $\varnothing 10,4$ мм для кнопки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

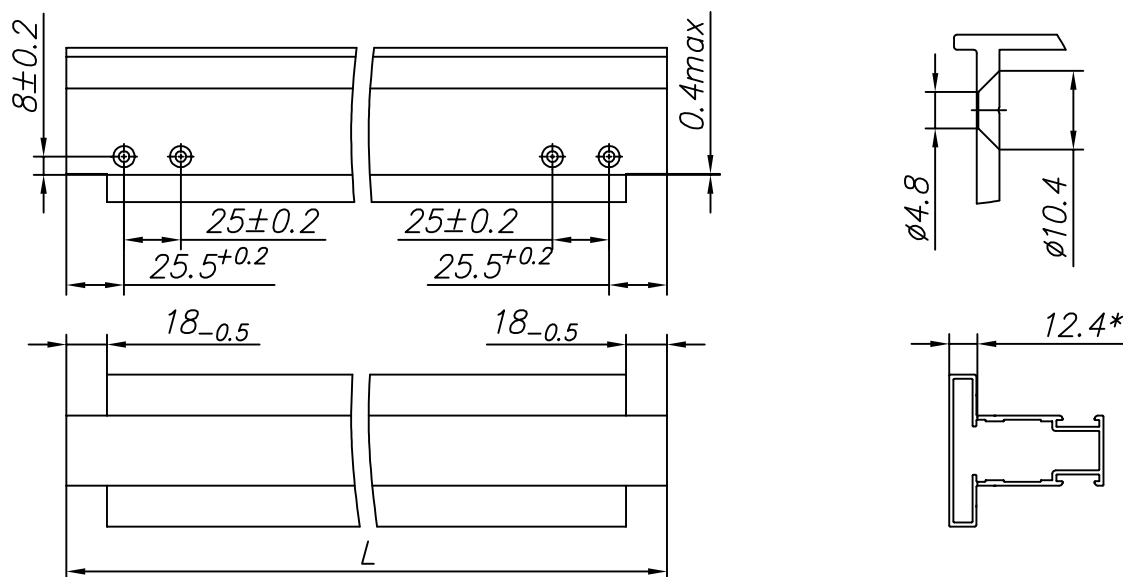


Рис. 10.9.12 – Изготовление импоста

Для изготовления импоста используется профиль FLGU.400.0109. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913.

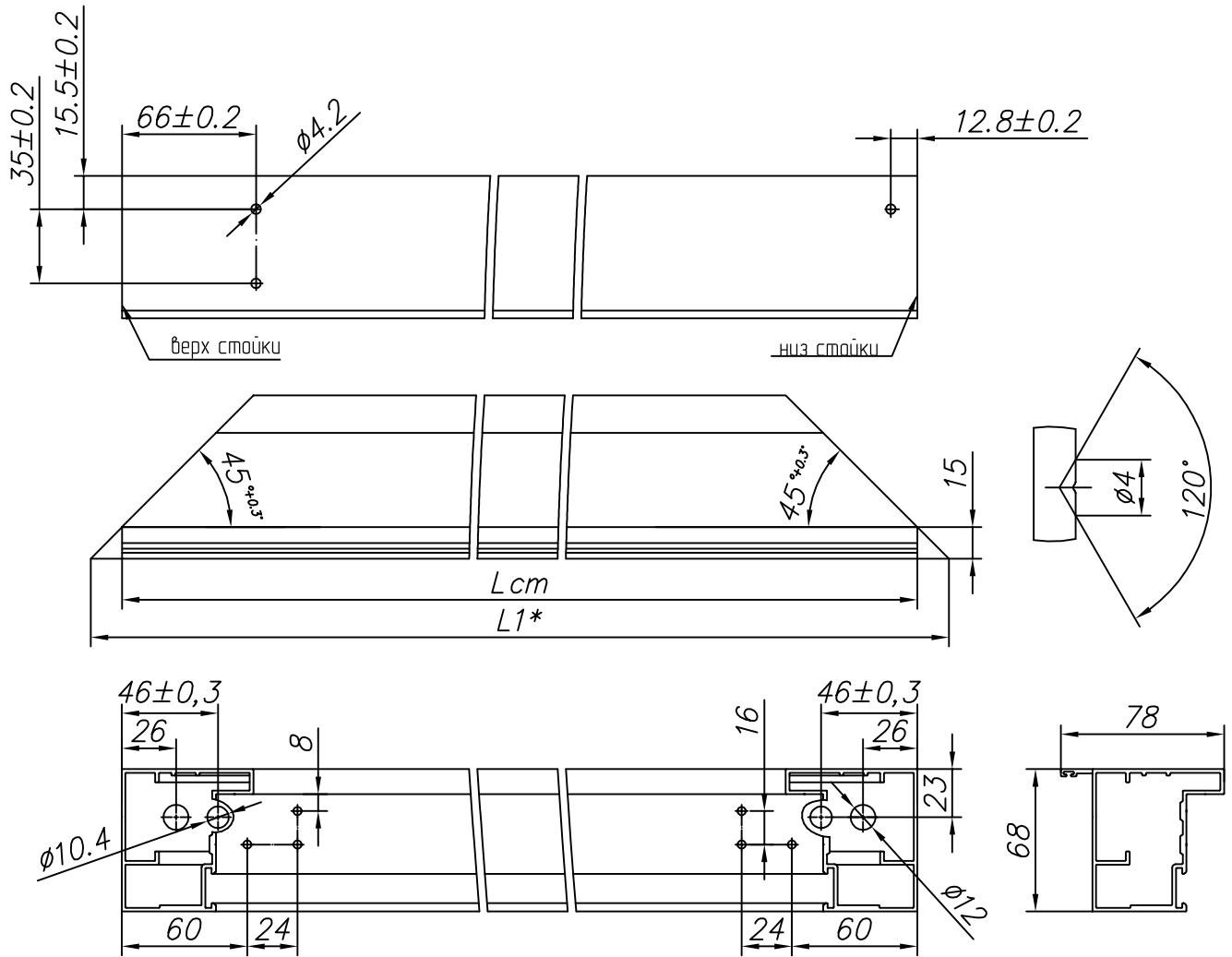


Рис. 10.9.13 - Изготовление стойки из профиля FLGU.400.0108 (стойка левая, открывание калитки наружу)

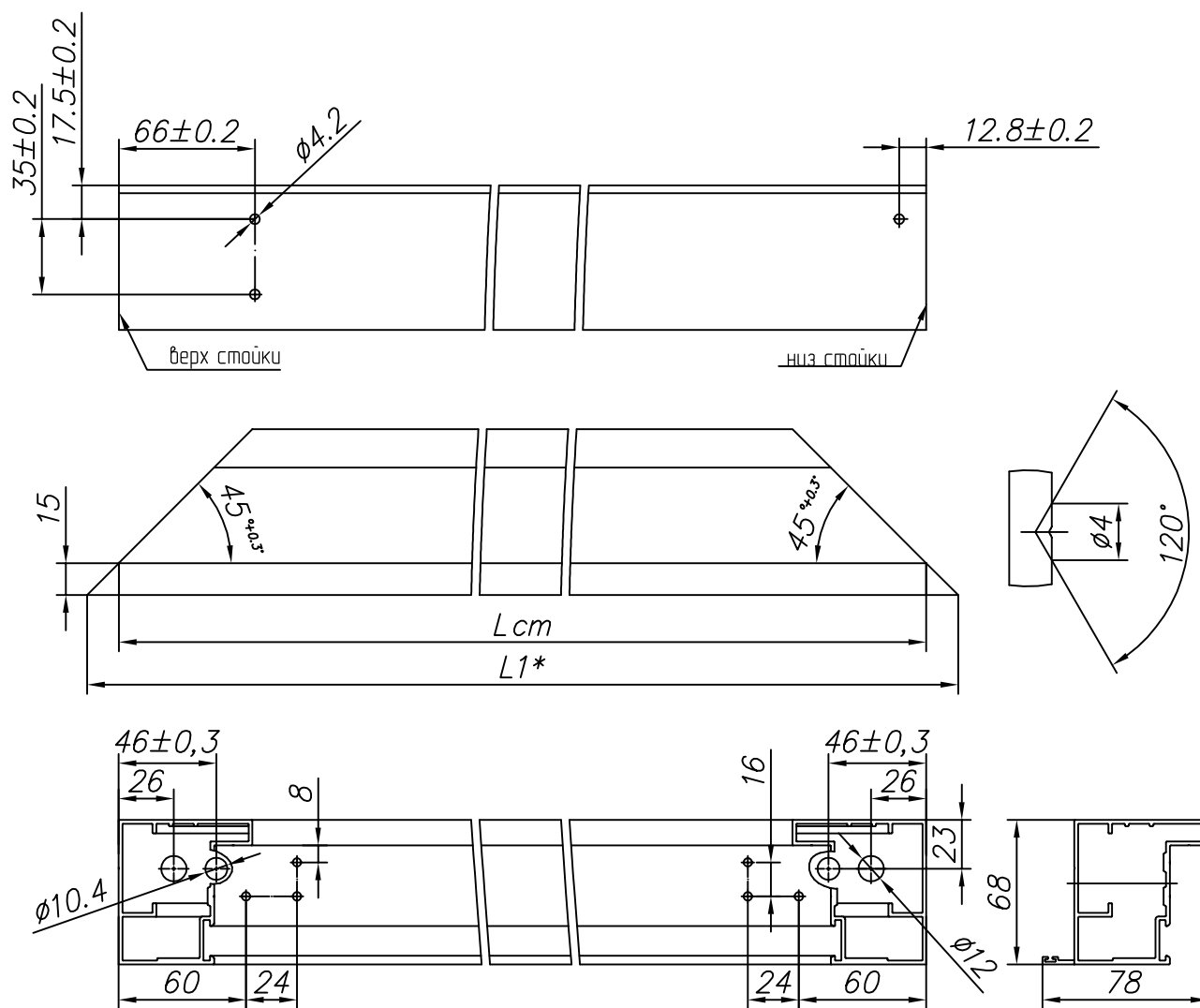


Рис. 10.9.14 - Изготовление стойки из профиля FLGU.400.0110 (стойка левая, открывание калитки внутрь)

Для изготовления стоек используются профили FLGU.400.0108 (рис. 10.9.13), FLGU.400.0110 (рис. 10.9.14). Профиль отрезается по заданной длине и режется под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\phi 10,4$ мм для установки соединителя углового 0438 и два отверстия $\phi 12$ мм для закручивания винта углового соединителя и установки заглушки, а также три отверстия $\phi 4,2$ мм для крепления кронштейнов FLGU.400.0938. Далее необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\phi 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914. Правые стойки изготовить зеркально. Вид стойки определяется следующим образом: стойка левая (правая) – стойка, расположенная слева (справа) при взгляде на фальш – панель со стороны двора.

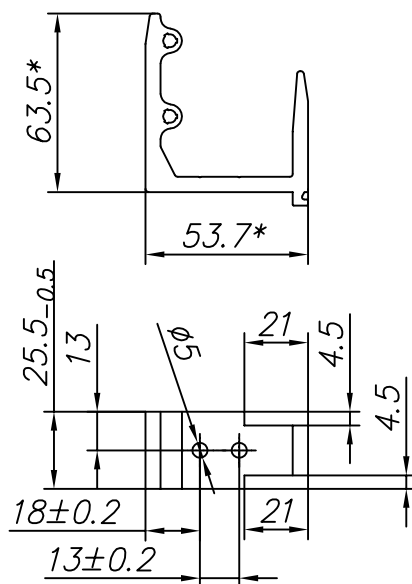


Рис. 10.9.15 – Изготовление соединителя FLGU.400.0913

Соединитель FLGU.400.0913 предназначен для крепления импоста FLGU.400.0109. Для его изготовления используется профиль FLGU.400.0203. От профиля отрезается заготовка длиной 25,5 мм, в которой необходимо выбрать пазы и просверлить два отверстия $\phi 5$ мм для крепления.

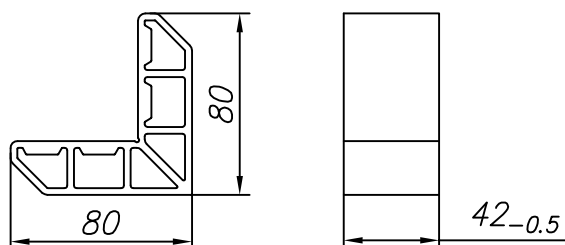


Рис. 10.9.16 – Изготовление соединителя углового FLGU.400.0914

Соединитель угловой предназначен для крепления стоек к балкам. Для его изготовления используется профиль угловой соединительный FLGU.400.0204.

10.9.2. Изготовление деталей для секции заборной

Для сборки рамы секции заборной необходимо подготовить профили. Длина профилей определяется исходя из размеров проема и рассчитывается на стадии заказа.

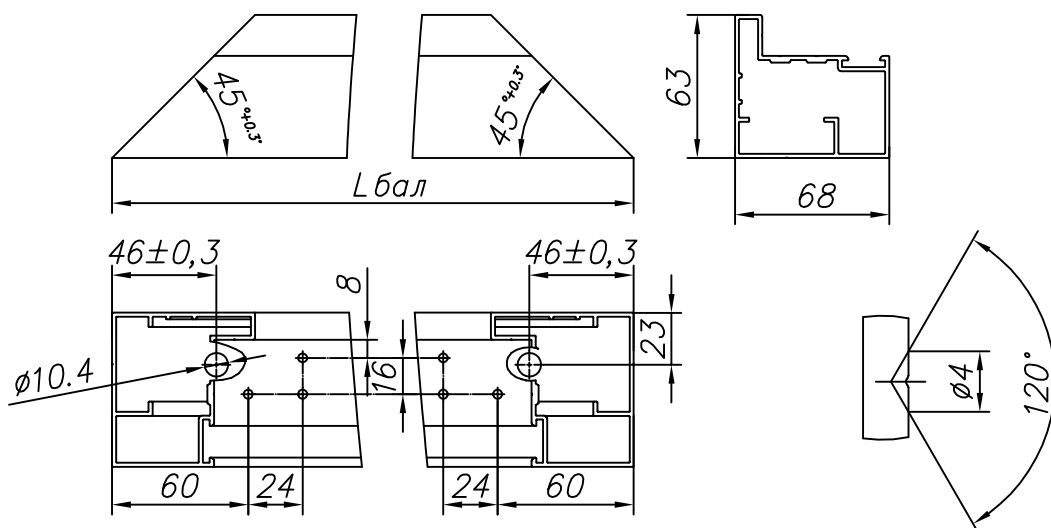


Рис. 10.9.2.1 – Изготовление балки

Для изготовления балки используется профиль FLGU.400.0107. Профиль зашлифовывается под углом 45°. Затем просверливаются два отверстия $\varnothing 10,4$ мм для кнопки соединителя углового 0438. После этого необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

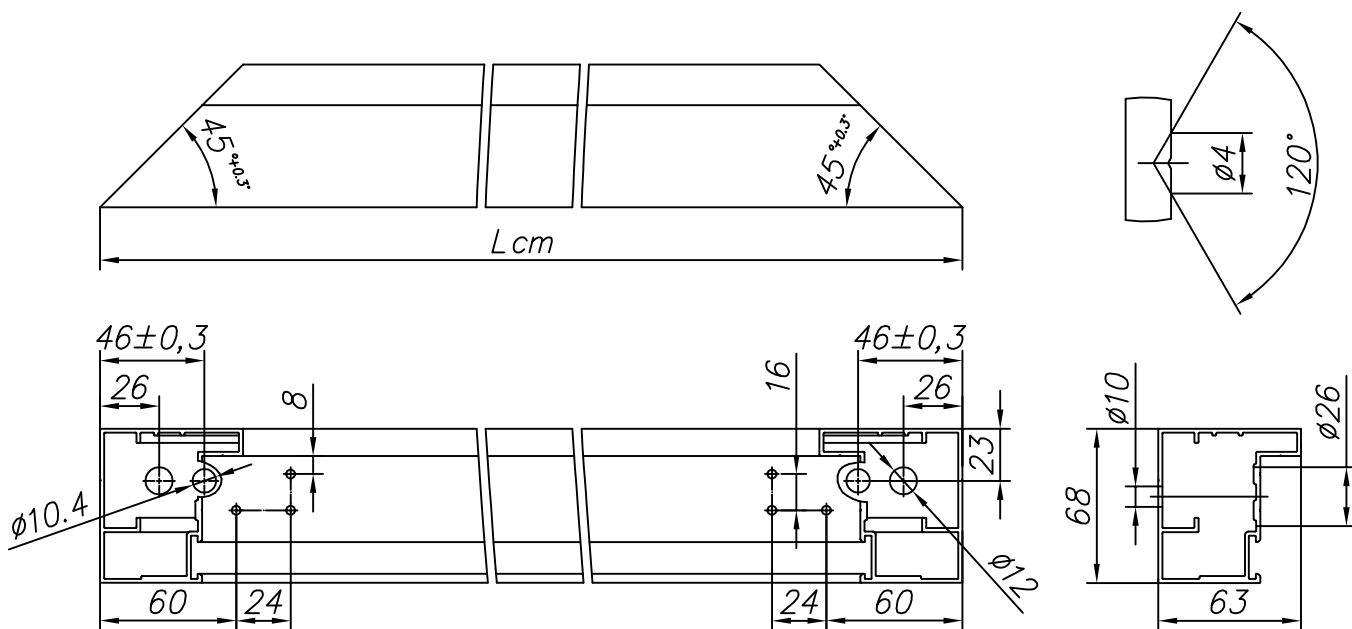


Рис. 10.9.2.2 – Изготовление стойки из профиля FLGU.400.0107 (для накладного монтажа)

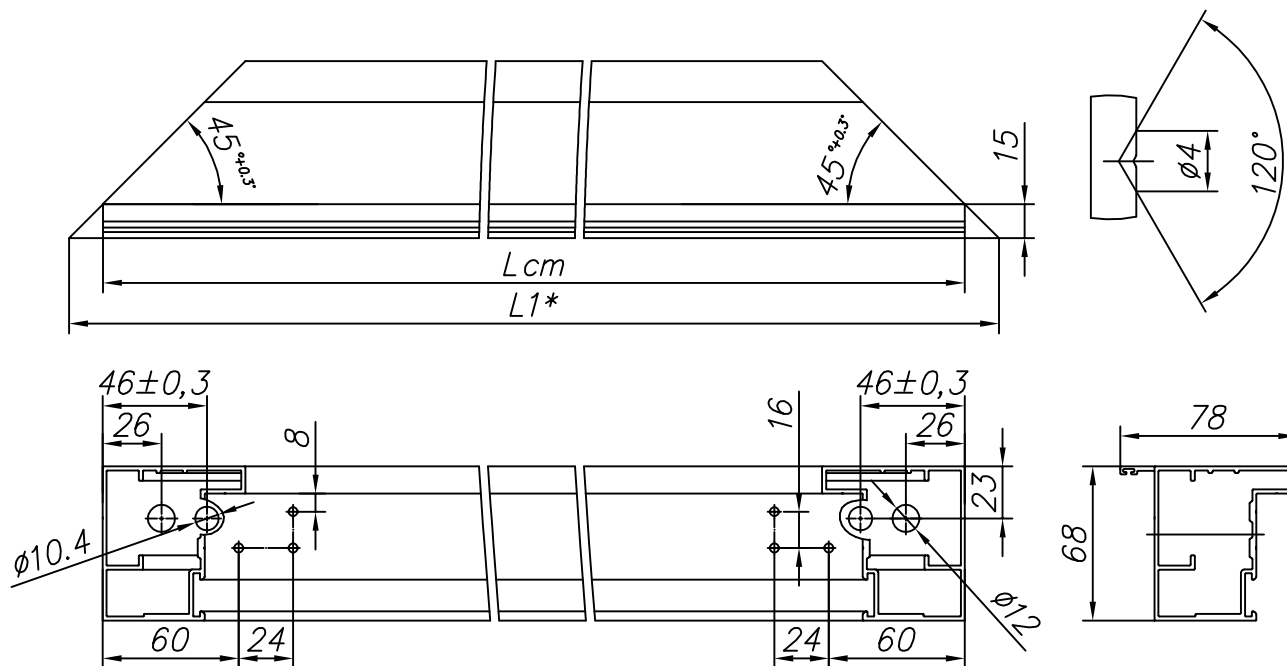


Рис. 10.9.2.3 – Изготовление стойки из профиля FLGU.400.0108 (для встроенного монтажа)

Для изготовления стоек используется профиль FLGU.400.0107, FLGU.400.0108 (рис. 10.9.2.2, 10.9.2.3). Профиль отрезается по заданной длине и режется под углом 45°. После изготовления торцов необходимо просверлить два отверстия $\varnothing 10,4$ мм для установки соединителя углового 0438 и два отверстия $\varnothing 12$ мм для закручивания винта углового соединителя и установки заглушки. Далее необходимо изготовить шесть отверстий (по три с каждой стороны) $\varnothing 4$ мм для последующего просверливания совместно с соединителем угловым FLGU.400.0914.

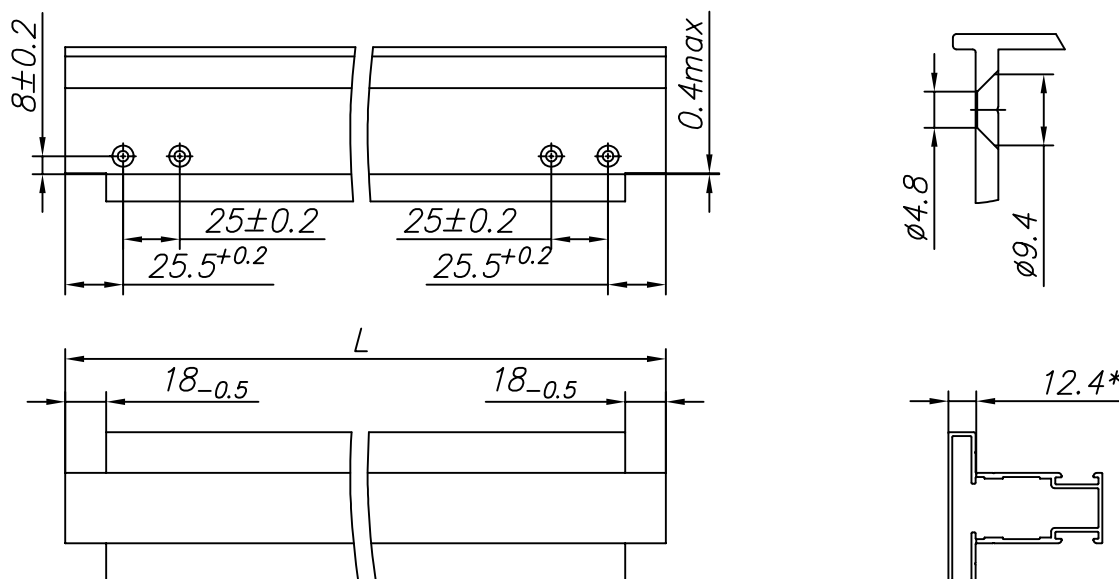


Рис. 10.9.2.4 – Изготовление импоста

Для изготовления импоста используется профиль FLGU.400.0109. Профиль отрезается по заданной длине. После удаляются полки и сверлятся четыре отверстия для крепления импоста к соединителю FLGU.400.0913.

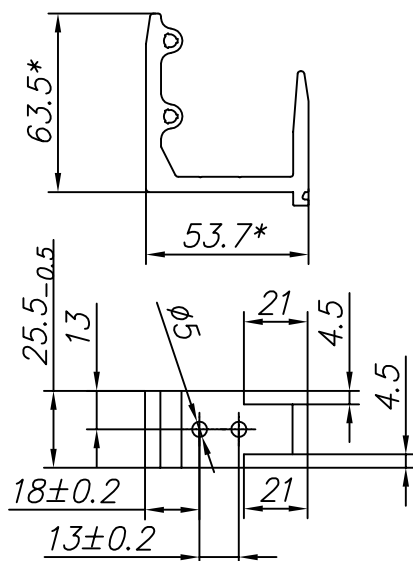


Рис. 10.9.2.5 – Изготовление соединителя FLGU.400.0913

Соединитель FLGU.400.0913 предназначен для крепления импоста FLGU.400.0109. Для его изготовления используется профиль FLGU.400.0203. От профиля отрезается заготовка длиной 25,5 мм, в которой необходимо выбрать пазы и просверлить два отверстия $\varnothing 5$ мм для крепления.

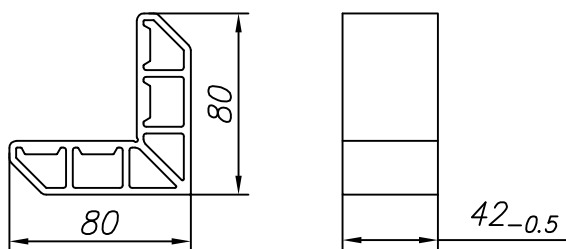


Рис. 10.9.2.6 – Изготовление соединителя углового FLGU.400.0914

Соединитель угловой предназначен для крепления стоек к балкам. Для его изготовления используется профиль угловой соединительный FLGU.400.0204.

Рекомендации по допускам размеров

При изготовлении деталей, пазов, сверлении отверстий и т.д. неуказанные допуски задавать следующим образом:

1. На угловые размеры – $X^{-0,3^\circ}$ мм,
2. На линейные размеры до 100 мм включительно – $X \pm 0,3$ мм,
3. На линейные размеры от 100 до 500 мм включительно – $X \pm 0,5$ мм,
4. На линейные размеры от 500 до 2000 мм включительно – $X \pm 1$ мм,
5. На линейные размеры от 2000 мм и выше – $X \pm 2$ мм,
6. На линейные размеры определяющие длину деталей до 500 мм включительно – X_{-1} мм,
7. На линейные размеры определяющие длину деталей от 500 до 2000 мм включительно – X_{-2} мм,
8. На линейные размеры определяющие длину деталей свыше 2000 мм – X_{-4} мм.



ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

УПАКОВКА

11. Упаковка

В связи с большим количеством вариантов исполнения ворот (размеры, виды, типы заполнения) точной рекомендации по упаковке не существует. Ниже показан общий порядок упаковки.

Для упаковки откатных, распашных ворот, калиток, секции ограждения используются следующие поддоны и коробки:

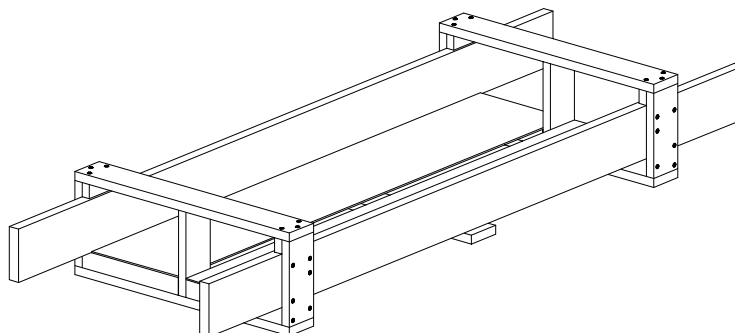


Рис. 11.1 – Поддон FLGU.400.9902 для деталей рамы, столбов, раскосов, заполнения из алюминиевых профилей

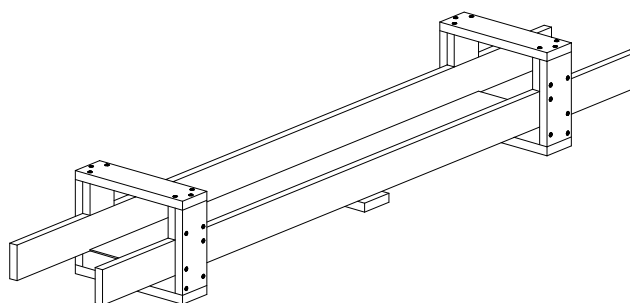


Рис. 11.2 – Поддон FLGU.400.9903 для деталей рамы, столбов, раскосов, заполнения из алюминиевых профилей

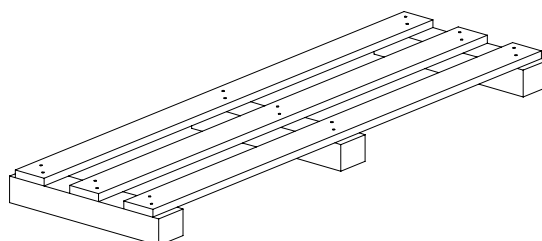


Рис. 11.3 – Поддон FLGU.400.9904 для коробок с комплектующими и рамы ворот распашной

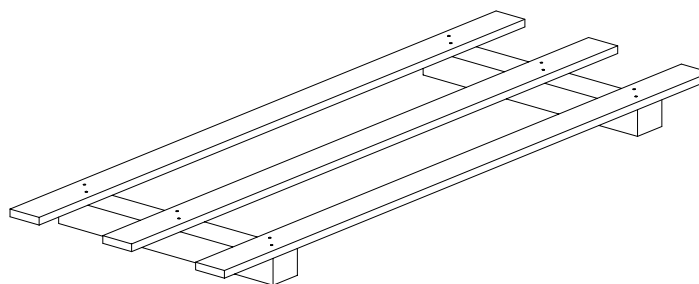


Рис. 11.4 – Поддон ФИБ УГП.01500 (ФИБ УГП.01500-01) для упаковки сэндвич-панелей

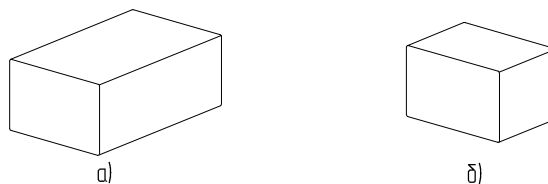


Рис. 115 – Коробка:

а) размерами $l \times b \times h = 510 \times 310 \times 200$, б) размерами $l \times b \times h = 380 \times 200 \times 140$

Для упаковки откатных ворот используются коробки указанные ниже:

Коробка размерами $l \times b \times h = 510 \times 310 \times 200$ предназначена для упаковки комплектующих (упоров, роликов, кронштейнов и т.д.); а также крышек для накладного типа монтажа заполнения.

Коробка размерами $l \times b \times h = 320 \times 240 \times 200$ предназначена для упаковки опор роликовых FLGU.400.0602.

Для упаковки комплектующих распашных ворот, калиток, секции ограждения используются коробки размерами $l \times b \times h = 380 \times 200 \times 140$.

Коробки для комплектующих изготавливаются из пятислойного гофрокартона.

Детали заполнения необходимо сгруппировать в пачки и обмотать пленкой воздушно-пузырьковой.

При упаковке все детали рамы, столбы, пачки с профилями заполнения и т.д. должны быть обернуты в пленку воздушно-пузырьковую.

Чертежи поддонов, схемы упаковки деталей откатных, распашных ворот, калиток, секции ограждения, профилей заполнения и сэндвич-панелей находятся в разделе "Приложения".



Упаковка рамы откатных ворот

Для упаковки откатных ворот в зависимости от количества деталей рамы и комплектующих используется один из двух поддонов: FLGU.400.9902 или FLGU.400.9903. Сэндвич-панели (далее – панели) всегда упаковываются отдельно от деталей рамы. Рама ворот опорная устанавливается на поддон FLGU.400.9904.

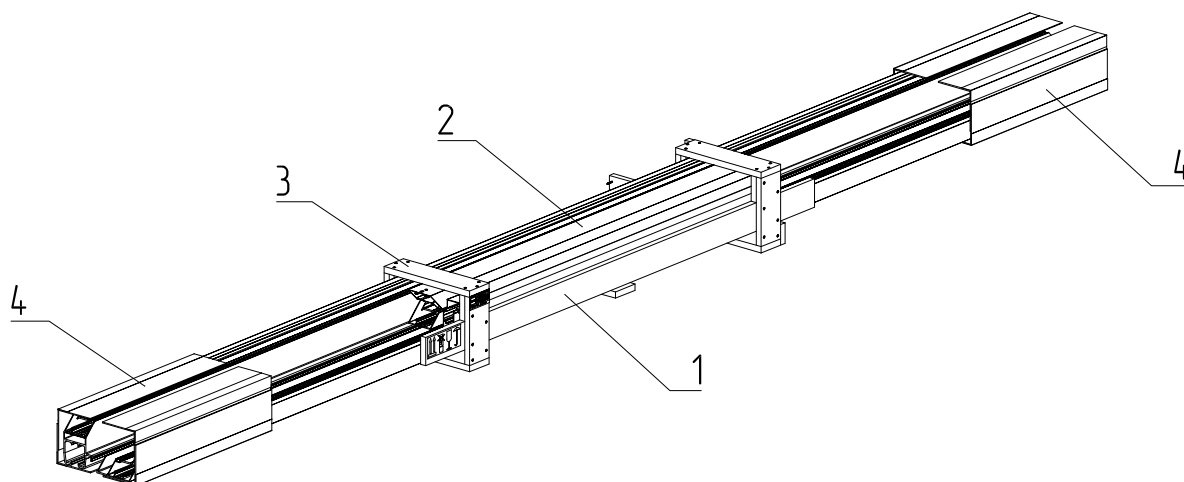


Рис. 11.6 – Упаковка деталей рамы откатных ворот (FLGU.400.9801)

1 – поддон FLGU.9903, 2 – детали рамы, 3 – доска поддона (FLGU.400.9903.01), 4 – защита ДВП

Данный вид упаковки применяется для рамы откатных ворот, состоящих из небольшого числа профилей, с заполнением сэндвич-панелью или без заполнения.

Детали 2 укладываются в поддон и фиксируются к стенкам поддона и между собой при помощи скотча армированного.

После укладки всех профилей устанавливаются и закрепляются при помощи саморезов 4,2x51 доски 3. Усилить упаковку защитой 4. Поддон необходимо обмотать стрейч-пленкой с перехлестом 150..200 мм. Опоры поддона стрейч-пленкой не обматывать.

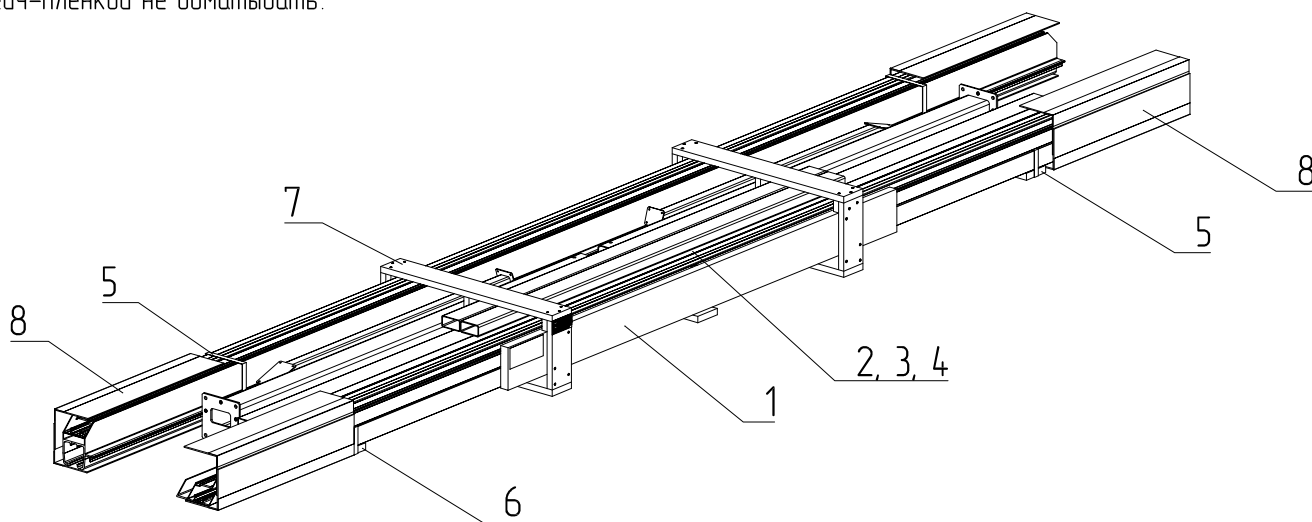


Рис. 11.7 – Упаковка деталей рамы откатных ворот, столбов, раскосов (FLGU.400.9801-01)

1 – поддон FLGU.400.9902, 2 – детали рамы, 3 – столбы, раскосы, 4 – профили заполнения, 5 – лента полипропиленовая, 6 – доска поддерживающая (FLGU.400.9902.07), 7 – доска поддона (FLGU.400.9902.01), 8 – защита ДВП

В поддон 1 укладываются детали рамы 2, столбы (удерживающие и притворный) и раскосы 3, профили заполнения 4.

В первую очередь к стенкам поддона 1 укладываются шина и балка. При помощи ленты полипропиленовой 5 к ним крепятся доски поддерживающие на расстоянии 1000 мм от края поддона. Лента пропускается через отверстия в доске. Затем укладываются столбы, импоста, стойки, раскосы, штапики, профили заполнения и закрепляются при

помощи скотча армированного. После укладки всех профилей устанавливаются и закрепляются при помощи саморезов 4,2x51 две доски 7. Усилить упаковку защитой 4. Поддон необходимо обмотать стрейч-пленкой с перехлестом 150...200 мм. Опоры поддона стрейч-пленкой не обматывать.

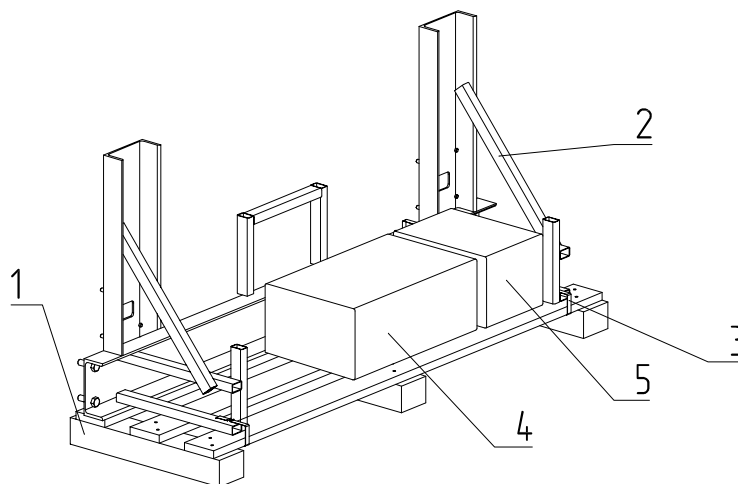


Рис. 118 – Упаковка рамы ворот опорной и коробок с комплектующими (FLGU.400.9801-03)
 1 – поддон FLGU.400.9904, 2 – рама ворот опорная, 3 – лента полипропиленовая, 4 – коробка l × b × h = 510 × 310 × 200,
 5 – коробка с опорами роликовыми (l × b × h = 320 × 240 × 200)

На поддон 1 укладывается рама ворот опорная 2. При помощи ленты полипропиленовой 3 она крепится к поддону. Рама ворот опорная должна укладываться симметрично относительно поддона. Острые части рамы ворот опорной должны быть обернуты пленкой пузырьковой. Затем укладываются коробки с комплектующими 4 и 5. Коробки устанавливаются на поддон 1 с установленной рамой ворот опорной 2. Расположение коробок может быть как внутри рамы ворот опорной, так и снаружи торцов рамы. Поддон с коробками необходимо обмотать стрейч-пленкой с перехлестом 150...200 мм.

При поставке ворот без рамы ворот опорной коробки являются отдельными упаковочными позициями.

Упаковка рамы распашных ворот

Для упаковки распашных ворот в зависимости от вида заполнения используются один или два поддона FLGU.400.9902. Ворота с заполнением панелью или без заполнения пакуются в один поддон, с заполнением алюминиевым профилем – в два. Панели всегда упаковываются отдельно от деталей рамы.

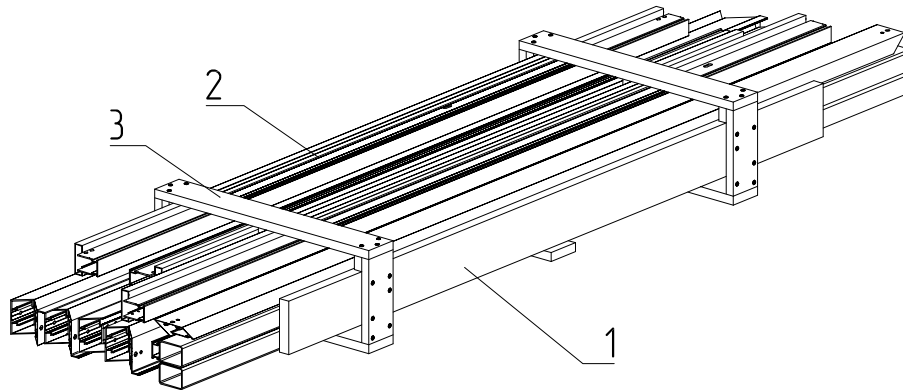


Рис. 119 – Упаковка деталей рамы распашных ворот (FLGU.400.9802)
1 – поддон FLGU.400.9902, 2 – детали рам, 3 – доска поддона (FLGU.400.9902.01)

Данный вид упаковки применяется для рамы распашных ворот.

Детали 2 укладываются в поддон и фиксируются к стенкам поддона и между собой при помощи скотча армированного.

После укладки всех профилей устанавливаются и закрепляются при помощи саморезов 4,2x51 доски 3. Поддон необходимо обмотать стрейч-пленкой с перехлестом 150..200 мм. Опоры поддона стрейч-пленкой не обматывать.

При упаковке ворот с заполнением из алюминиевых профилей из поддона с деталями рамы необходимо извлечь две детали и переложить их в поддон с профилями заполнения. Если профили укладываются вдоль поддона в два ряда, то нужно извлечь детали максимальной длины, если в один ряд – длиной, примерно равной длине профилей заполнения.

Упаковка рамы калиток, секции ограждения

Для упаковки калиток, секции ограждения в зависимости от количества числа профилей рамы и комплектующих используется один из двух поддонов: FLGU.400.9902 или FLGU.400.9903. Панели всегда упаковываются отдельно от деталей рамы.

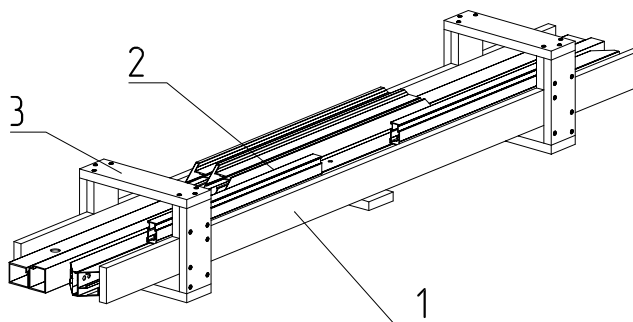


Рис. 11.10 – Упаковка деталей рамы калитки, секции ограждения (FLGU.400.9803)
1 – поддон FLGU.9903, 2 – детали рамы и профили заполнения, 3 – доска поддона (FLGU.400.9903.01)

Данный вид упаковки применяется для рамы калитки, секции ограждения, состоящих из небольшого числа деталей и профилей заполнения.

Детали 2 и пачки профилей заполнения укладываются в поддон и фиксируются к стенкам поддона и между собой при помощи скотча армированного.

После укладки всех профилей устанавливаются и закрепляются при помощи саморезов 4,2x51 доски 3. Поддон необходимо обмотать стрейч-пленкой с перехлестом 150...200 мм. Опоры поддона стрейч-пленкой не обматывать.

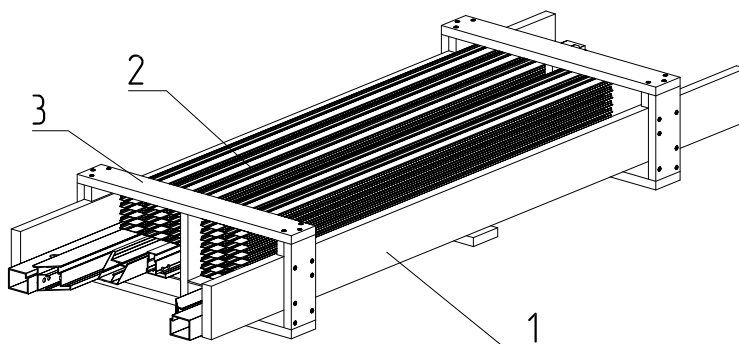


Рис. 11.11 – Упаковка деталей рамы калитки, секции ограждения (FLGU.400.9803-01)
1 – поддон FLGU.400.9902, 2 – детали рамы и профили заполнения, 3 – доска поддона (FLGU.400.9902.01)

При упаковке калитки с заполнением из алюминиевых профилей, если все детали невозможно уложить в поддон FLGU.400.9903, используется поддон FLGU.400.9902.

В первую очередь к стенкам поддона 1 укладываются столбы створки. Остальные детали 2 и пачки профилей заполнения укладываются в поддон и фиксируются к стенкам поддона и между собой при помощи скотча армированного.

После укладки всех профилей устанавливаются и закрепляются при помощи саморезов 4,2x51 доски 3. Поддон необходимо обмотать стрейч-пленкой с перехлестом 150...200 мм. Опоры поддона стрейч-пленкой не обматывать.

При упаковке калитки, секции ограждения с заполнением из алюминиевых профилей из поддона с деталями рамы необходимо извлечь две детали и переложить их в поддон с профилями заполнения. Если профили укладываются вдоль поддона в два ряда, то нужно извлечь детали максимальной длины, если в один ряд – длиной, примерно равной длине профилей заполнения.

Упаковка заполнения

Заполнение для ворот, калиток, секции ограждения, поставляемое стандартно, может быть из алюминиевого профиля или панелей.

При упаковке откатных ворот заполнение из алюминиевого профиля в большинстве случаев укладывается совместно с профилями рамы в один поддон. В редких случаях, если в один поддон уложить не представляется возможным, а также при упаковке распашных ворот профили заполнения укладываются в отдельный поддон.

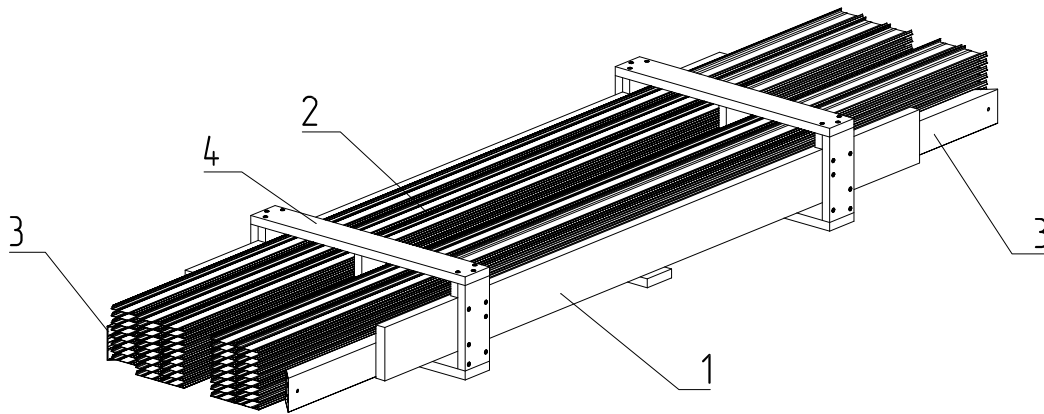


Рис. 11.12 – Упаковка заполнения из алюминиевых профилей (FLGU.400.9804)

1 – поддон FLGU.400.9902, 2 – профили заполнения, 3 – детали рамы, 4 – доска поддона (FLGU.400.9902.01)

При упаковке ворот с заполнением из алюминиевых профилей из поддона с деталями рамы в поддон для упаковки заполнения перекладываются две детали. Если профили укладываются вдоль поддона в два ряда, то нужно переложить детали максимальной длины, если в один ряд – длиной, примерно равной длине профилей заполнения. Данные детали укладываются вдоль стенок поддона 1 и фиксируются при помощи скотча армированного.

Профили заполнения 2, упакованные в пачки, равномерно укладываются в поддон и фиксируются между собой, к деталям рамы и к стенкам поддона при помощи скотча армированного. На поддон можно укладывать детали заполнения разных видов. После укладки всех пачек необходимо при помощи саморезов 4,2x51 закрепить доски 4. Поддон необходимо обмотать стрейч-пленкой с перехлестом 150...200 мм. Опоры поддона стрейч-пленкой не обматывать.

Заполнение из панелей

Порядок упаковки заполнения из сэндвич-панелей можно разделить на две группы: упаковка сэндвич-панелей длиной до 1100мм, упаковка сэндвич-панелей длиной более 1100мм.

Упаковка сэндвич-панелей длиной до 1100мм

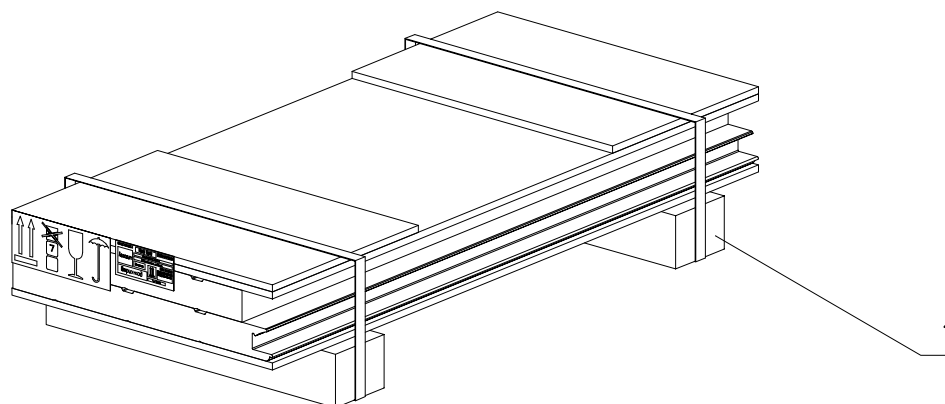


Рис. 11.13 – Упаковка заполнения из сэндвич-панелей длиной до 1100мм (GLG-400.01)

1 – сэндвич-панели, 2 – пенопластовые бруски, 3 – плита ДВП, 4 – лист фанеры, 5 – лента полипропиленовая

Упаковка сэндвич-панелей 1 (рис.11.13) длиной до 1100 мм производится без поддона. На пенопластовые бруски 2 укладывается плита ДВП 3. Плита подрезается на месте под размер максимальной сэндвич-панели. Расстояние от края упаковки до пенопластовых брусков должно составлять 0...100мм. Между плитой ДВП и нижней панелью укладывается пленка воздушно-пузырьковую в два слоя. Далее укладываются сэндвич-панели. Между панелями прокладывается пленка воздушно-пузырьковая в один слой. Панели в верхнем и нижнем ряду должны иметь максимальный размер. При упаковке панелей с обрезанными оголовками, если их суммарная ширина меньше ширины максимальной панели, необходимо укладывать данные панели в один ряд. При укладке нескольких панелей в один ряд сверху и снизу панелей, а также между ними необходимо укладывать пленку воздушно-пузырьковую в два слоя. На верхнюю панель уложить плиту ДВП 3. Обмотать упаковку стрейч-пленкой с перехлестом 150–200 мм с тщательной заделкой торцов. Пенопластовые бруски стрейч-пленкой не обматывать. Далее упаковку необходимо стянуть лентой полипропиленовой 5. Под ленту сверху упаковки укладывается лист фанеры 4. Лист подрезается на месте под размер максимальной сэндвич-панели. Лист должен быть обмотан стрейч-пленкой в два слоя, открытые участки листа ДСП не допускаются.

При необходимости штабелирования нескольких упаковок с длиной до 1100мм, крепить данные упаковки к поддону ФИПБ.УГП.01.500 (ФИПБ.УГП.01.500–01), в зависимости от ширины штабеля, при помощи ленты полипропиленовой, уложив упаковки на поддон "вверх ногами".

Упаковка сэндвич-панелей шириной более 1100мм

В зависимости от максимальной ширины упаковываемой панели используется один из двух вариантов упаковки отличающихся шириной используемых поддонов. При упаковке панели шириной 660 мм (625) – схема упаковки GLG-400, при упаковке меньших панелей (450, 500 и др.) – GLG-400-01. Порядок упаковки для обеих схем ничем не отличается.

На поддон 1 (рис.11.14), а также на верхнюю сэндвич-панель по всей длине упаковки уложить защиту ДВП. Между защитой ДВП и панелью необходимо уложить пленку воздушно-пузырьковую в два слоя, между панелями в один слой. При упаковке панелей с обрезанными оголовками, если сумма их ширин меньше ширины максимальной панели, укладывать их в один ряд. При наличии в упаковке панелей с длиной менее половины длины максимальной панели укладывать их в один ряд. При укладке нескольких панелей в один ряд сверху и снизу панелей, а также между ними необходимо укладывать пленку воздушно-пузырьковую в два слоя. Панель в верхнем и нижнем ряду должна иметь максимальный размер.

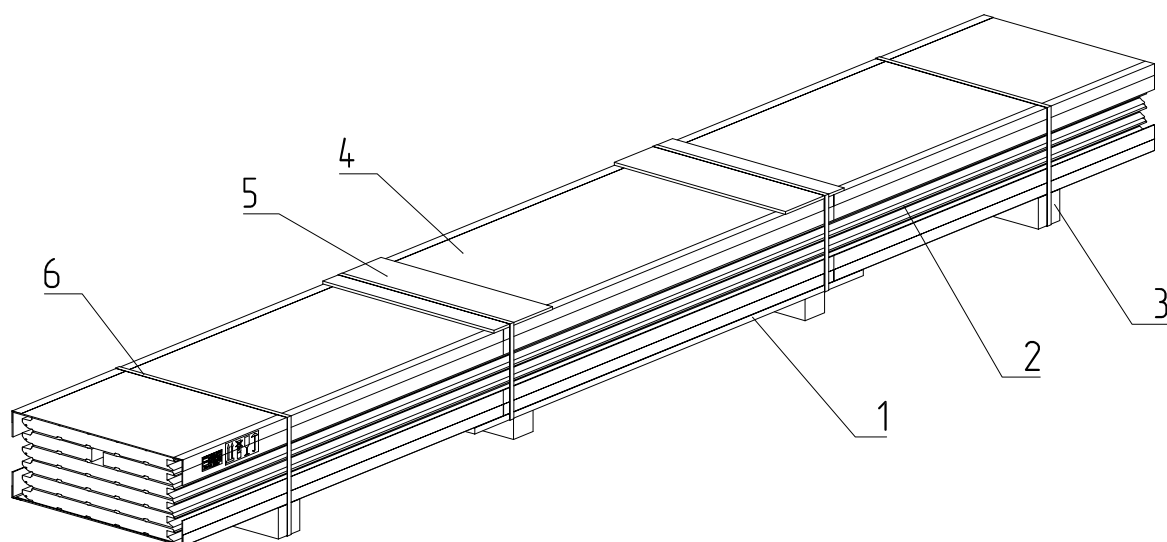


Рис. 11.14 – Упаковка заполнения из сэндвич-панелей длиной более 1100мм (GLG-400)

1 – поддон ФИПБ УГП.01500 (ФИПБ УГП.01500-01), 2 – панели, 3 – пенопластовые бруски, 4 – защита ДВП, 5 – лист фанеры, 6 – лента полипропиленовая

Упаковка должна быть накрыта пленкой полиэтиленовой и обмотана стрейч-пленкой с перехлестом 150–200 мм с тщательной заделкой торцов. Опоры поддона стрейч-пленкой не обматывать.

Упаковку и поддон необходимо стянуть лентой полипропиленовой 6. Под ленту сверху упаковки укладывается лист фанеры 5. Лист должен быть обмотан стреч-пленкой в два слоя, открытые участки листа не допускаются.

Возможные схемы упаковки панелей

В зависимости от вида изделия (откатные, распашные ворота, калитка, секция ограждения), его размеров, типа панели, а также направления установки панелей возможно огромное количество вариантов упаковок. Ниже приведены ориентировочные схемы упаковки панелей.

Размещение панелей по длине поддона.

Длина всех панелей меньше 1300мм (рис.11.15) – укладывать панели в две стопки. Использовать 4 стяжки (каждый ряд панелей закреплен двумя). При невозможности уложить панели в две стопки с одинаковым количеством рядов, количество панелей в одной из стопок делать большим на одну панель. Данный поддон с панелями отмечать пометкой «Возможно размещение поддона только в верхний ряд в штабеле».

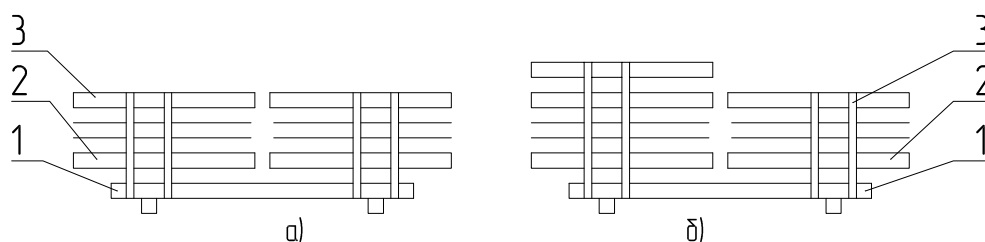


Рис. 11.15 – Укладка сэндвич-панелей длиной 1100...1300мм (вид сбоку поддона):
а) четное сэндвич-количество панелей, б) не четное количество сэндвич-панелей,
1 – поддон, 2 – сэндвич-панели, 3 – лента полипропиленовая

Длина всех панелей от 1300 до 1700 (рис.11.16) – укладывать панели в две стопки. На расстоянии 100мм от края панелей крепить пенопластовые бруски. Использовать 6 стяжек (каждая стопка панелей закреплена двумя стяжками и одна стяжка на брусок). При невозможности уложить панели в две стопки с одинаковым количеством рядов, количество панелей в одной из стопок делать большим на одну панель. Данный поддон с панелями отмечать пометкой «Возможно размещение поддона только в верхний ряд в штабеле».

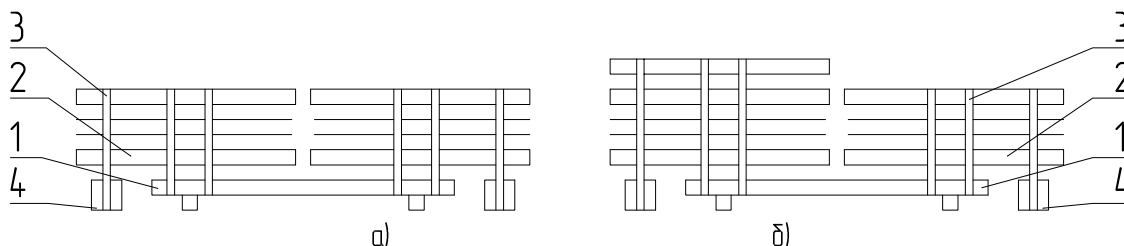


Рис. 11.16 – Укладка сэндвич-панелей длиной 1300...1700мм (вид сбоку поддона):
а) четное сэндвич-количество панелей, б) не четное количество сэндвич-панелей,
1 – поддон, 2 – сэндвич-панели, 3 – лента полипропиленовая, 4 – брусок пенопластовый

Длина всех панелей от 1700 до 3500 (рис.11.17) – укладывать панели в одну стопку. Использовать 2 стяжки.

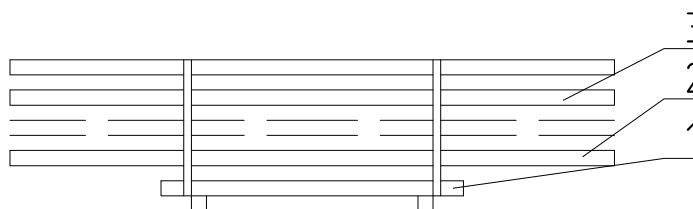


Рис. 11.17 – Укладка сэндвич-панелей длиной 1700...3500мм (вид сбоку поддона):
1 – поддон, 2 – сэндвич-панели, 3 – лента полипропиленовая

Длина всех панелей более 3500 (рис.11.18) – укладывать панели в одну стопку. Использовать 2 стяжки. На расстоянии 900мм от края бруска поддона крепить пенопластовые бруски. Использовать 4 стяжки (стопка панелей закреплена двумя стяжками и одна стяжка на пенопластовый брусок)

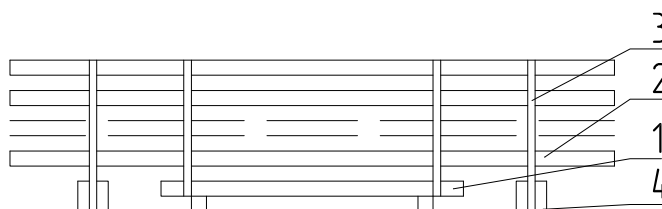


Рис. 11.18 – Укладка сэндвич-панелей длиной более 3500мм (вид сбоку поддона):
1 – поддон, 2 – сэндвич-панели, 3 – лента полипропиленовая, 4 – брусок пенопластовый

При наличии сэндвич-панелей в упаковке с различными длинами:

При наличие сэндвич-панелей, сумма длин хотя бы двух из которых меньше длины длинной панели (далее «короткие»), то размещать такие панели в несколько стопок, распределив их по длине длинной панели. (рис.11.19 а) Короткие панели не должны выступать за забарит длинной панели. Короткие панели должны располагаться в области брусков поддона. При невозможности размещения коротких панелей в ряд (остается одна панель), короткую панель укладывать в верхний ряд, поддон с панелями отмечать пометкой «Возможно размещение поддона только в верхний ряд в штабеле» (рис.11.19 б). При возможности размещения коротких панелей в несколько рядов (не остается одной панели), верхняя панель должна быть длинной.

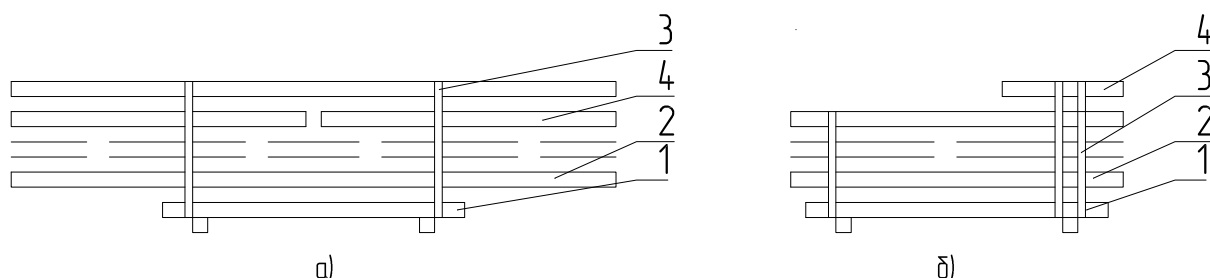


Рис. 11.19 – Укладка сэндвич-панелей с разными длинами (вид сбоку поддона):
а) все короткие панели размещены в один ряд, б) все короткие панели не размещены в один ряд
1 – поддон, 2 – сэндвич-панели, 3 – лента полипропиленовая, 4 – короткие сэндвич-панели

При наличии сэндвич-панелей, сумма длин двух из которых больше длины длинной панели, располагать данные панели между более длинными (рис.11.20)

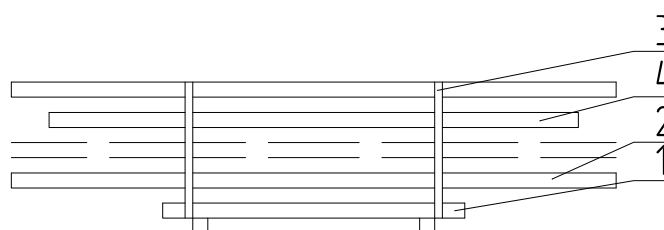


Рис. 11.20 – Укладка сэндвич-панелей с разными длинами (вид сбоку поддона):
1 – поддон, 2 – сэндвич-панели, 3 – лента полипропиленовая, 4 – короткие сэндвич-панели

Размещение панелей по ширине поддона.

Если сумма высот подрезанных панелей меньше высоты целой панели, то укладывать подрезанные панели в один ряд (рис.11.21 а), иначе в два ряда (рис.11.21 б). Верхняя панель должна быть не подрезанной.

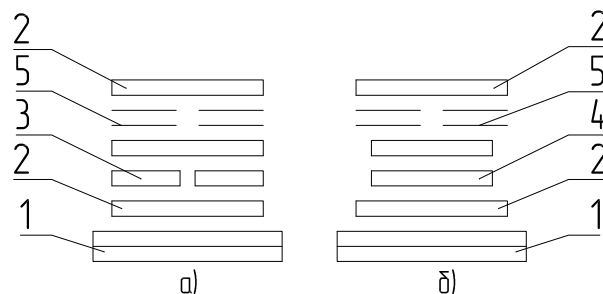


Рис. 11.21 – Укладка панелей калитки, секции ограждения (вид с торца поддона):
а) при наличии панелей шириной меньше 1/2 ширины максимальной панели,
б) при наличии панелей шириной больше 1/2 ширины максимальной панели;
1 – поддон, 2 – панель максимальной ширины, 3 – панель шириной меньше 1/2 ширины максимальной панели,
4 – панели шириной больше 1/2 ширины максимальной панели, 5 – переменное количество панелей

Разбивка изделия по упаковочным местам при упаковке

Ниже представлено ориентировочное расположение деталей по упаковочным местам. Для составления таблиц взяты ворота с максимальным количеством деталей.

Допускается перекладывать профили (при необходимости) из одного поддона в другой. Пример: при небольших воротах, калитках, секциях ограждения не обязательно детали заполнения укладывать во второй поддон, если их можно разместить на первом.

Таблица 11.1 – Упаковочные места для откатных ворот

| Заполнения | | Упаковочное место | | | | |
|---------------------|---|---------------------------------|----------------------------|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Сэндвич-панель | горизонтальное расположение панелей | 1...10, 17 (4 шт.) | панель | 20 | 19 | 18 |
| | вертикальное расположение панелей | 1...10, 17 (4 шт.) | панель | 20 | 19 | 18 |
| Профиль AG/77 | горизонтальное расположение профилей | 1...10, 15, 16, 17 (...20 шт.) | 13, 14, профили AG/77 | 20 | 19 | 18 |
| | вертикальное расположение профилей | 1...10, 17 (...12 шт.) | 11, 12, профили AG/77 | 20 | 19 | 18 |
| Алюминиевый профиль | встроенное вертикальное расположение профилей | 1...10, 17 (...12 шт.) | 11, 12, профили заполнения | 20 | 19 | 18 |
| | встроенное горизонтальное расположение профилей | 1...10, 15, 16, 17 (...20 шт.) | 13, 14, профили заполнения | 20 | 19 | 18 |
| | накладное вертикальное расположение профилей | 1...10, 17 | 11, 12, профили заполнения | 20 | 19 | 18 |
| | накладное горизонтальное расположение профилей | 3...16 | 1, 2, профили заполнения | 20 | 19 | 18 |
| Рама без заполнения | с вертикальными импостами | 1...10, 13...16, 17 (...20 шт.) | 20 | 19 | 18 | |
| | с горизонтальными импостами | 1...12, 17 (...12 шт.) | 20 | 19 | 18 | |

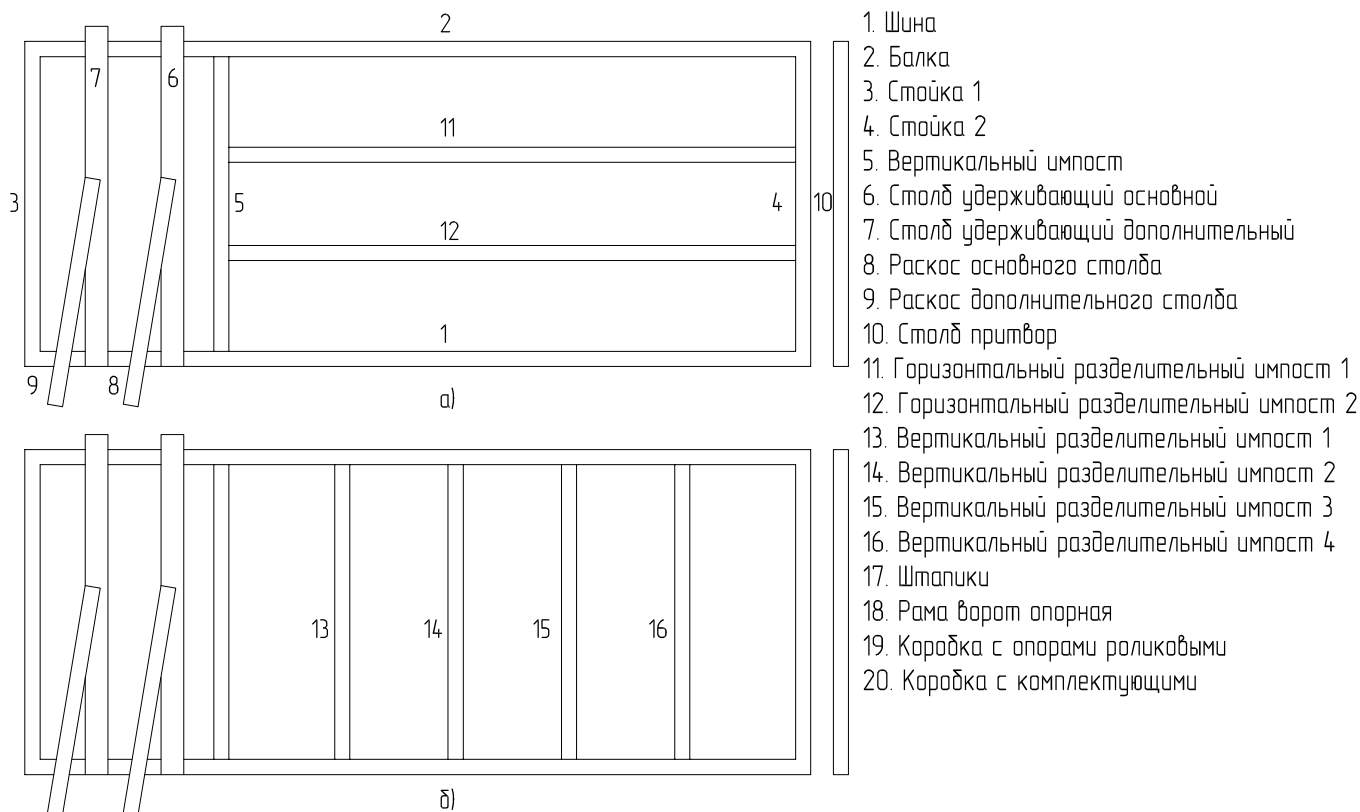


Рис. 11.22 – Схематическое изображение откатных ворот с максимальным количеством деталей

а) с горизонтальными импостами (вертикальный монтаж заполнения), б) с вертикальными импостами (горизонтальный монтаж заполнения)

Таблица 11.2 – Упаковочные места для распашных ворот

| Заполнения | | Упаковочное место | | |
|---------------------|---|---------------------------------|----------------------------------|----|
| | | 1 | 2 | 3 |
| Сэндвич-панель | горизонтальное расположение панелей | 1...12, 23 (16 шт.) | панель | 24 |
| | вертикальное расположение панелей | 1...12, 23 (16 шт.) | панель | 24 |
| Профиль AG/77 | горизонтальное расположение профилей | 1...10, 15...22, 23 (...48 шт.) | 11, 12, профили заполнения AG/77 | 24 |
| | вертикальное расположение профилей | 1...10, 13, 14, 23 (...24 шт.) | 11, 12, профили заполнения AG/77 | 24 |
| Алюминиевый профиль | встроенное вертикальное расположение профилей | 1...10, 13, 14, 23 (...24 шт.) | 11, 12, профили заполнения | 24 |
| | встроенное горизонтальное расположение профилей | 1...10, 15...22, 23 (...48 шт.) | 11, 12, профили заполнения | 24 |
| | накладное вертикальное расположение профилей | 1...10, 13, 14 | 11, 12, профили заполнения | 24 |
| | накладное горизонтальное расположение профилей | 1...10, 15...22 | 11, 12, профили заполнения | 24 |
| Рама без заполнения | с вертикальными импостами | 1...12, 15...22, 23 (...48 шт.) | 24 | |
| | с горизонтальными импостами | 1...14, 23 (...24 шт.) | 24 | |

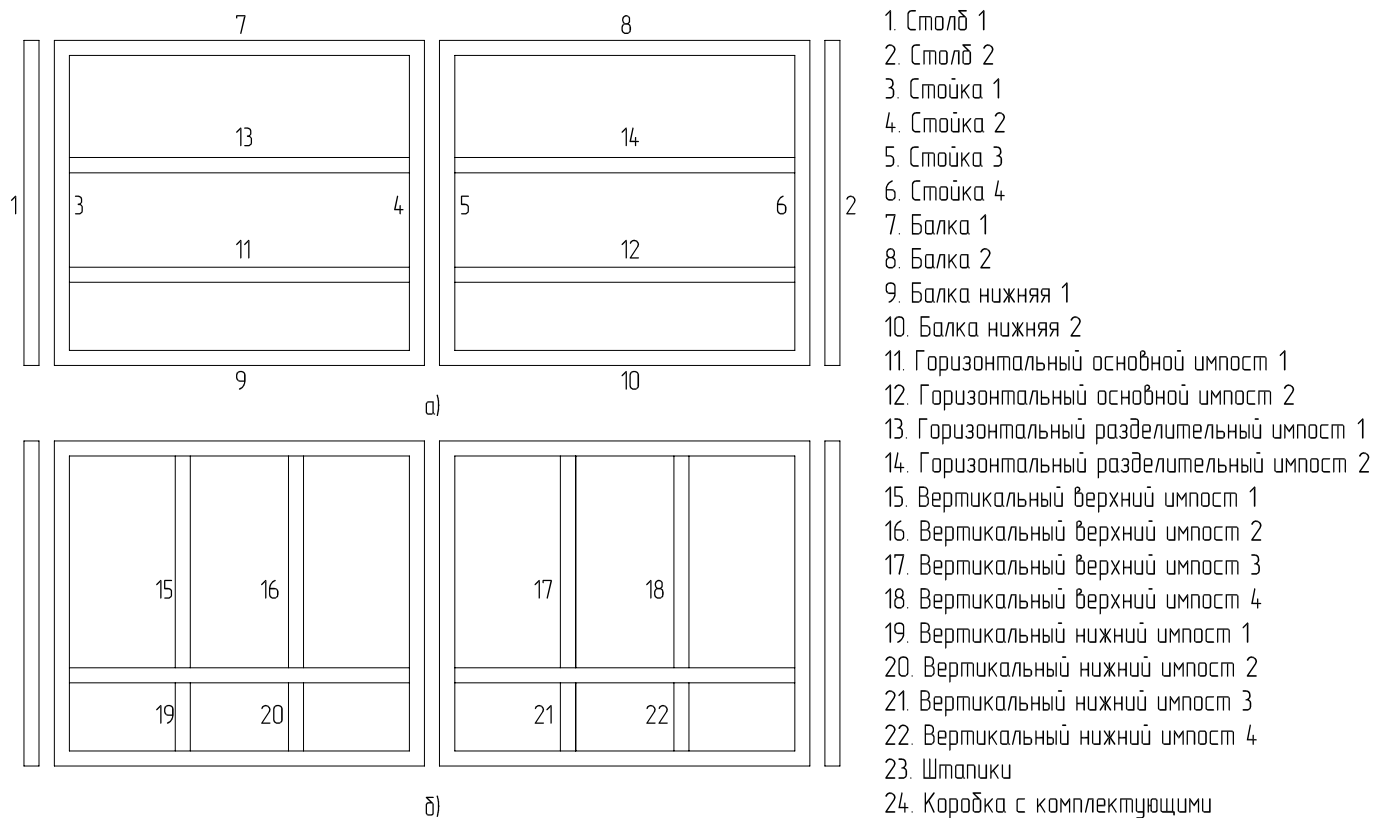
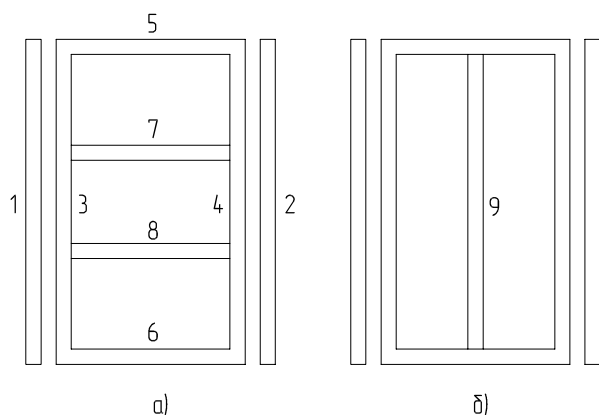


Рис. 11.23 – Схематическое изображение распашных ворот с максимальным количеством деталей

а) с горизонтальными импостами (вертикальный монтаж заполнения), б) с вертикальными импостами (горизонтальный монтаж заполнения)

Таблица 11.3 – Упаковочные места для калитки

| Заполнения | | Упаковочное место | | |
|---------------------|---|--|--------|----|
| | | 1 | 2 | 3 |
| Сэндвич-панель | горизонтальное расположение панелей | 1..6, 10 (4 шт.) | панель | 11 |
| | вертикальное расположение панелей | 1..6, 10 (4 шт.) | панель | 11 |
| Профиль AG/77 | горизонтальное расположение профилей | 1..6, 9, 10 (...8 шт.), профили AG/77 | 11 | |
| | вертикальное расположение профилей | 1..8, 10 (...12 шт.), профили AG/77 | 11 | |
| Алюминиевый профиль | встроенное вертикальное расположение профилей | 1..8, 10 (...12 шт.), профили заполнения | 11 | |
| | встроенное горизонтальное расположение профилей | 1..6, 9, 10 (...8 шт.), профили заполнения | 11 | |
| | накладное вертикальное расположение профилей | 1..8, профили заполнения | 11 | |
| | накладное горизонтальное расположение профилей | 1..6, 9, профили заполнения | 11 | |
| Рама без заполнения | с вертикальными импостами | 1..6, 9, 10 (...8 шт.) | 11 | |
| | с горизонтальными импостами | 1..8, 10 (...12 шт.) | 11 | |



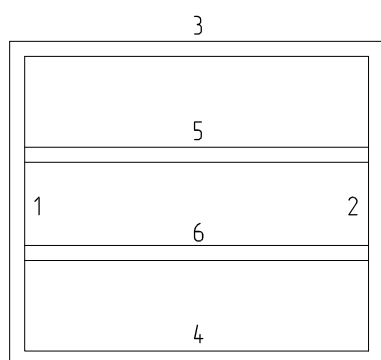
1. Столб 1
2. Столб 2
3. Стойка 1
4. Стойка 2
5. Балка
6. Балка нижняя
7. Горизонтальный разделительный импост 1
8. Горизонтальный разделительный импост 2
9. Вертикальный разделительный импост 1
10. Штапики
11. Коробка с комплектующими

Рис. 11.24 – Схематическое изображение калитки с максимальным количеством деталей
а) с горизонтальными импостами (вертикальный монтаж заполнения), б) с вертикальным импостом (горизонтальный монтаж заполнения)

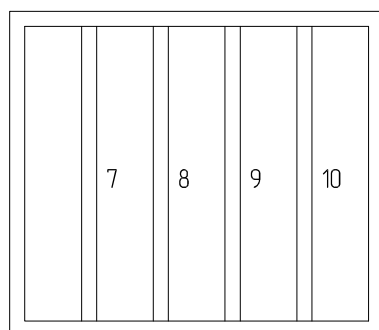


Таблица 11.4 – Упаковочные места для секции ограждения

| Заполнения | | Упаковочное место | | |
|---------------------|---|---|--------|----|
| | | 1 | 2 | 3 |
| Сэндвич-панель | горизонтальное расположение панелей | 1..4, 11 (4 шт.) | панель | 12 |
| | вертикальное расположение панелей | 1..4, 11 (4 шт.) | панель | 12 |
| Профиль AG/77 | горизонтальное расположение профилей | 1..4, 7...10, 11 (...8 шт.), профили AG/77 | 12 | |
| | вертикальное расположение профилей | 1..6, 11 (...12 шт.), профили AG/77 | 12 | |
| Алюминиевый профиль | встроенное вертикальное расположение профилей | 1..6, 11 (...12 шт.), профили заполнения | 12 | |
| | встроенное горизонтальное расположение профилей | 1..6, 7...10, 11 (...8 шт.), профили заполнения | 12 | |
| | накладное вертикальное расположение профилей | 1..6, профили заполнения | 12 | |
| | накладное горизонтальное расположение профилей | 1..4, 7...10, профили заполнения | 12 | |
| Рама без заполнения | с вертикальными импостами | 1..4, 7...10, 11 (...8 шт.) | 12 | |
| | с горизонтальными импостами | 1..6, 11 (...12 шт.) | 12 | |



а)



б)

1. Стойка 1
2. Стойка 2
3. Балка
4. Балка нижняя
5. Горизонтальный разделительный импост 1
6. Горизонтальный разделительный импост 2
7. Вертикальный разделительный импост 1
8. Вертикальный разделительный импост 2
9. Вертикальный разделительный импост 3
10. Вертикальный разделительный импост 4
11. Штапики
12. Коробка с комплектующими

Рис. 11.25 – Схематическое изображение секции ограждения с максимальным количеством деталей

а) с горизонтальными импостами (вертикальный монтаж заполнения), б) с вертикальным импостом (горизонтальный монтаж заполнения)

При комбинированном заполнении в связи с огромным количеством вариантов ворот (калиток, секции ограждения) нельзя однозначно определить вид упаковки. Для каждого варианта необходимо определять свой вид упаковки и количество упаковочных мест.

Штабелирование поддонов

При транспортировке ворот, калиток или секции ограждения для уменьшения занимаемой площади имеется возможность штабелирования поддонов.

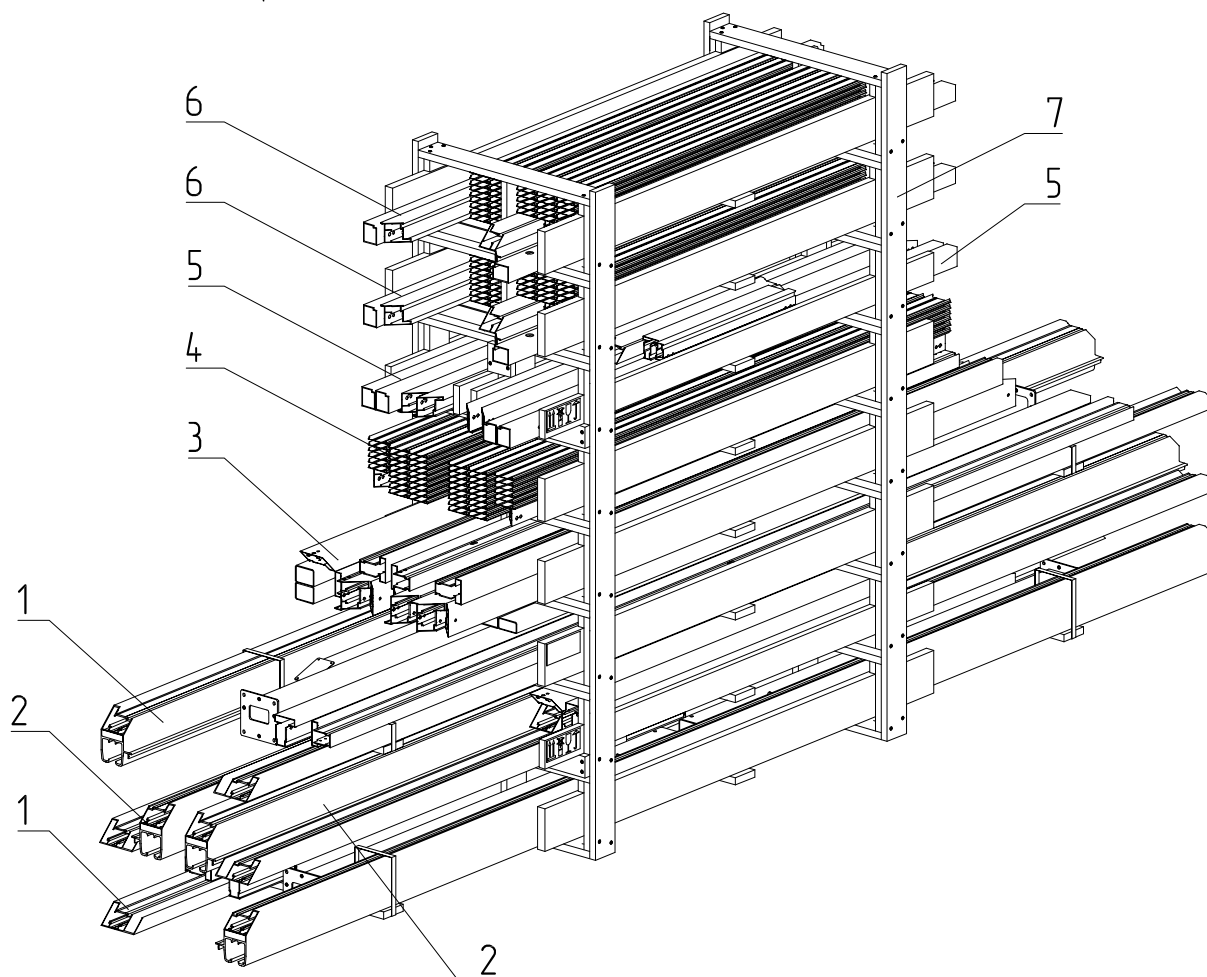


Рис. 11.26 – Штабелирование поддонов с различными деталями (FLGU.400.9800)

1 – упаковка с откатными воротами (поддон FLGU.400.9902), 2 – упаковка с откатными воротами (поддон FLGU.400.9903), 3 – упаковка с распашными воротами (поддон FLGU.400.9902), 4 – упаковка с заполнением из алюминиевых профилей (поддон FLGU.400.9902), 5 – упаковка калитки, секции ограждения (поддон FLGU.400.9903), 6 – упаковка калитки, секции ограждения (поддон FLGU.400.9902), 7 – доска FLGU.400.9800.01, 8 – шуруп 6x70 ГОСТ1145-80

При штабелировании нижней должна ОБЯЗАТЕЛЬНО быть упаковка с поддоном FLGU.400.9902. Для штабелирования упаковок с поддонами FLGU.400.9903 они должны быть скреплены парно. После установки поддонов в штабель необходимо скрепить штабель досками 7 при помощи шурупов 8. Длина доски 2 выбирается исходя из высоты штабеля (количества штабелируемых поддонов).

При штабелировании количество поддонов в штабеле должно быть не более восьми.

Каталог не дает представления о закреплении штабелей в кузове автотранспорта, поэтому каждый изготовитель должен самостоятельно разработать систему крепления штабелей.

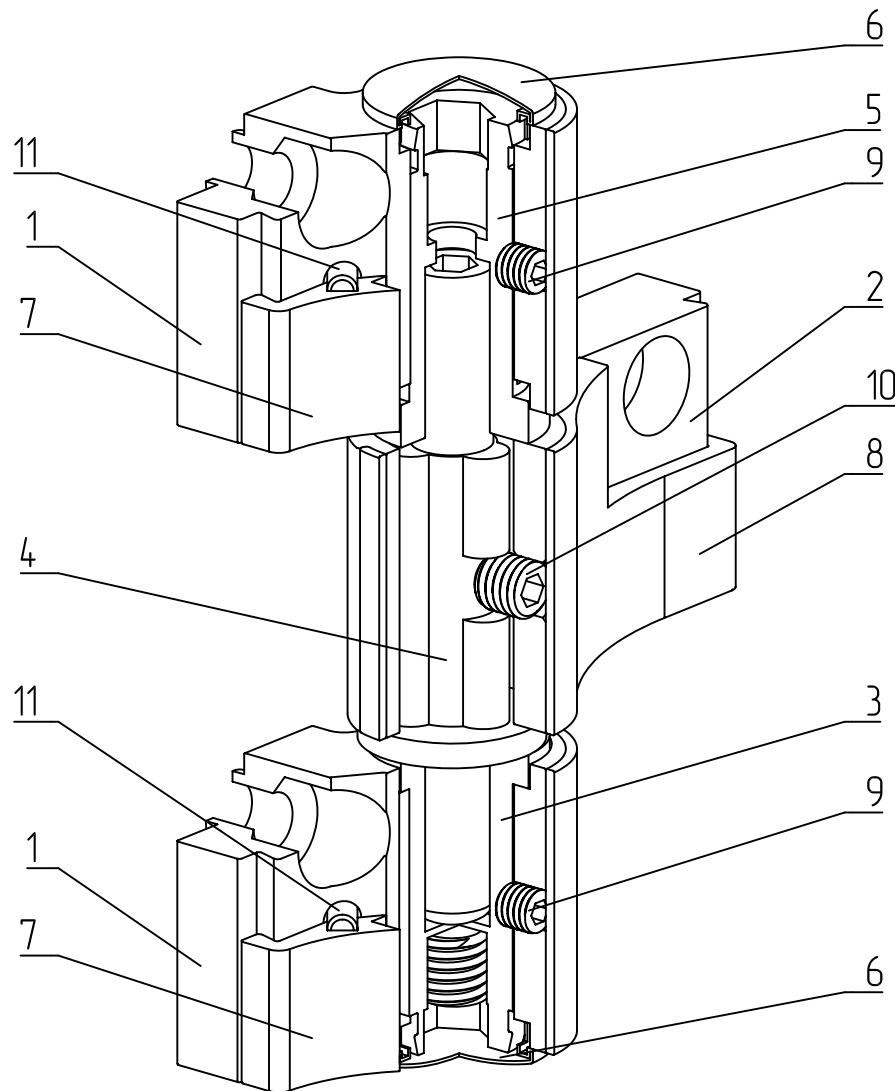


ALUTECH ADS400

СИСТЕМА
ВЪЕЗДНЫХ ВОРОТ
И КАЛИТОК

ПРИЛОЖЕНИЯ

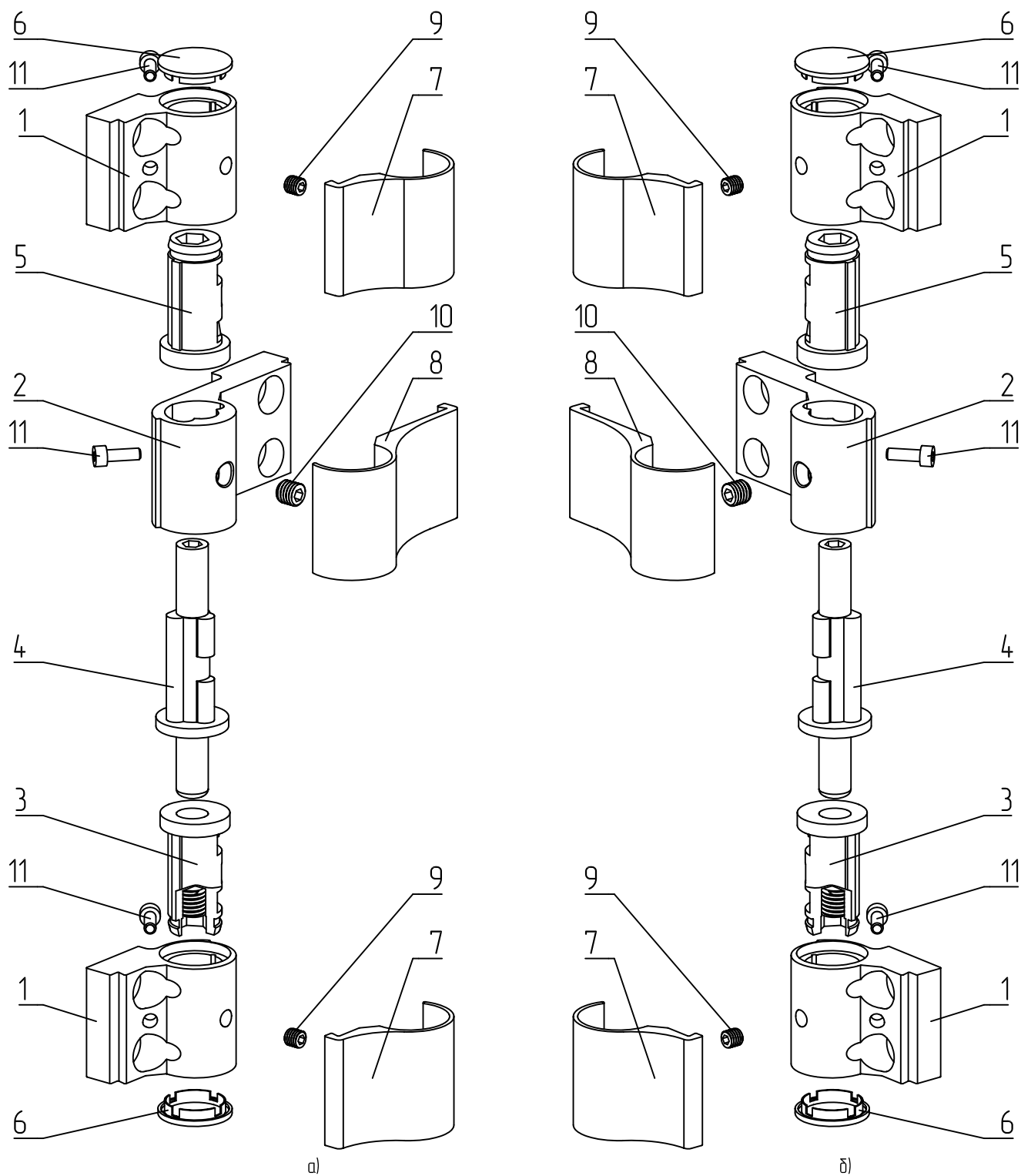
Петля FLGU.400.1002. Описание и регулировка



Петля FLGU.400.1002

- 1 – секция короткая, 2 – секция длинная, 3 – втулка нижняя, 4 – ось, 5 – втулка верхняя с резиновым кольцом,
6 – крышка пластиковая, 7 – крышка короткой секции, 8 – крышка длинной секции, 9 – винт зажимной короткой секции,
10 – винт зажимной длинной секции, 11 – винт зажимной крышки

Петля FLGU.400.1002 применяется в распашных воротах и калитке. Данная петля является универсальной (может устанавливаться как справа, так и слева) и имеет микрометрические регулировки по трем независимым друг от друга направлениям.



Сборка петли FLGU.400.1002:

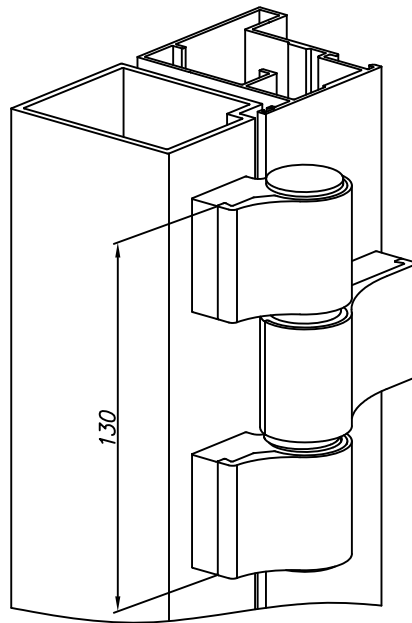
а) для левого открывания створки, б) для правого открывания створки;

1 – секция короткая, 2 – секция длинная, 3 – втулка нижняя, 4 – ось, 5 – втулка верхняя с резиновым кольцом, 6 – крышка пластиковая, 7 – крышка короткой секции, 8 – крышка длинной секции, 9 – винт зажимной короткой секции, 10 – винт зажимной длинной секции, 11 – винт зажимной крышки

Петля собирается в последовательности, изложенной ниже.

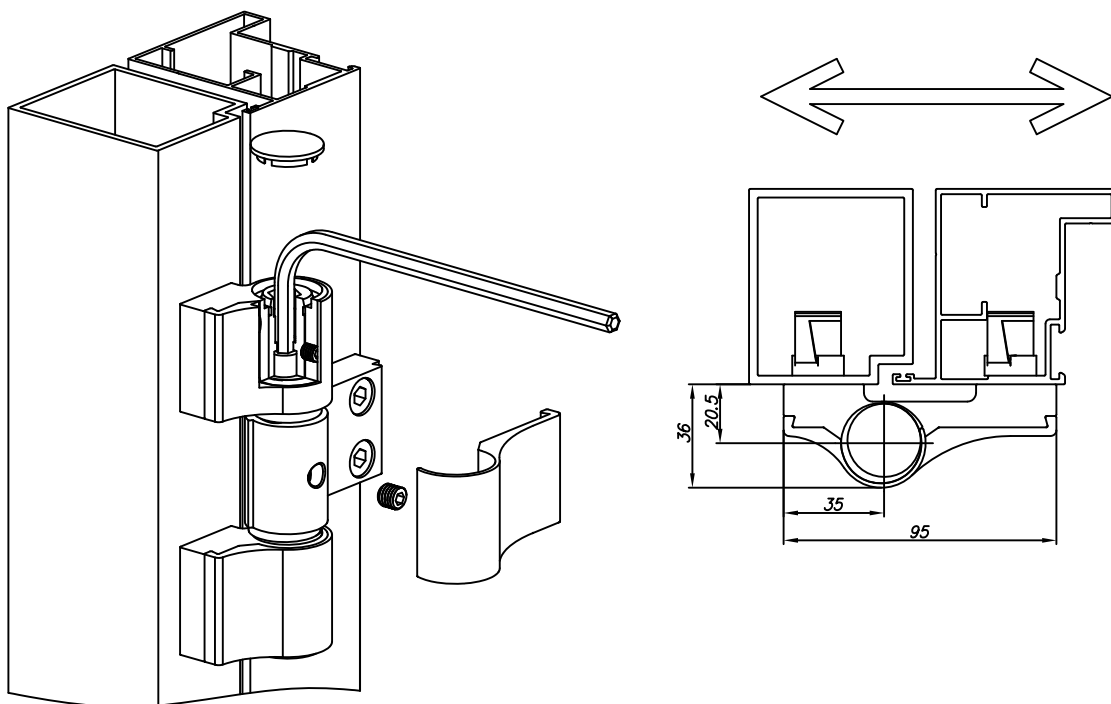
Взять секцию 1, вставить в нее втулку 3, установить ось 4, установить на ось 4 секцию 2, установить на ось 4 втулку 5 с предварительно надетым на нее резиновым кольцом, установить на втулку 5 секцию 1.

Установить петлю на створку (раздел 9.1, 10.1). После регулировки петли зажать секции винтами 9, 10, установить крышки 6, 7, 8. Крышки 7, 8 зажать винтами 11.



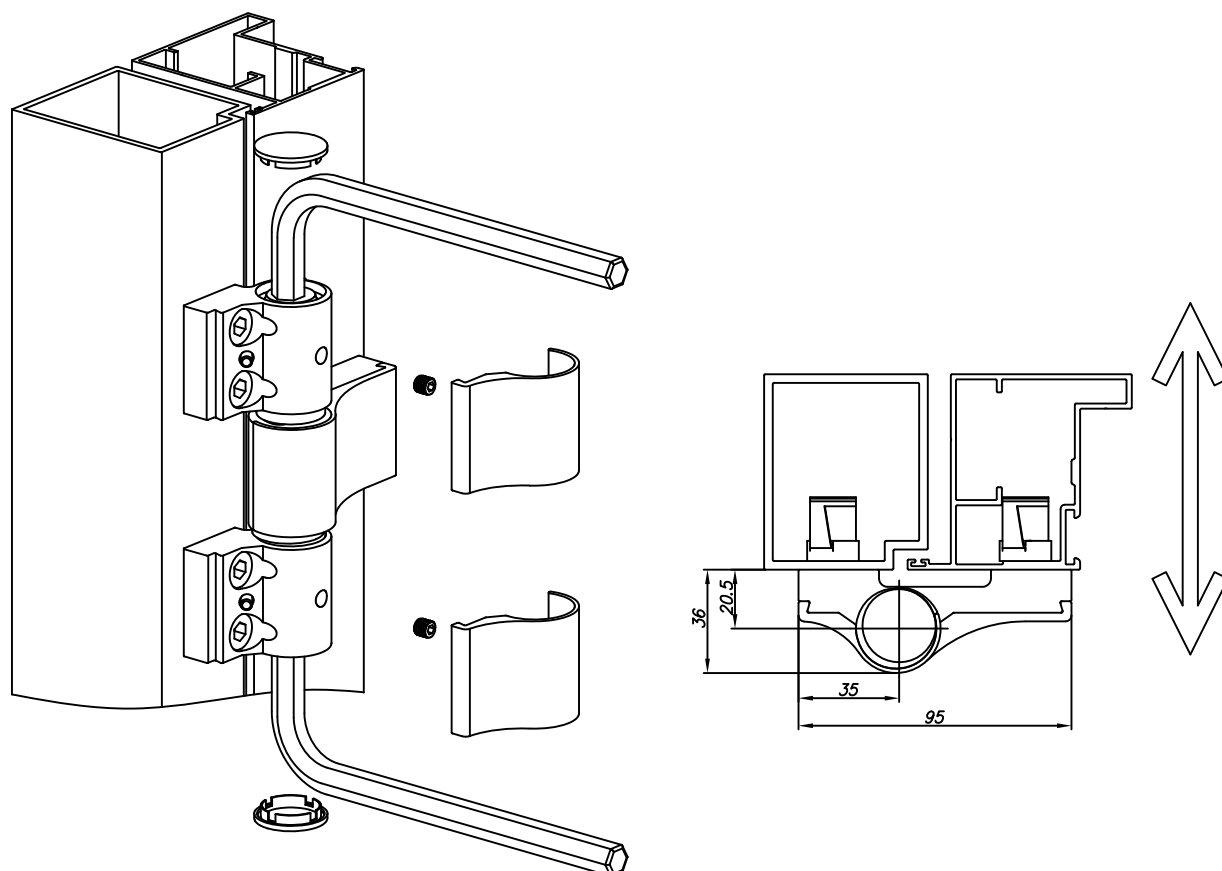
Направления регулировки петли FLGU.400.1002

Данная петля имеет возможность регулировки по трем направлениям.



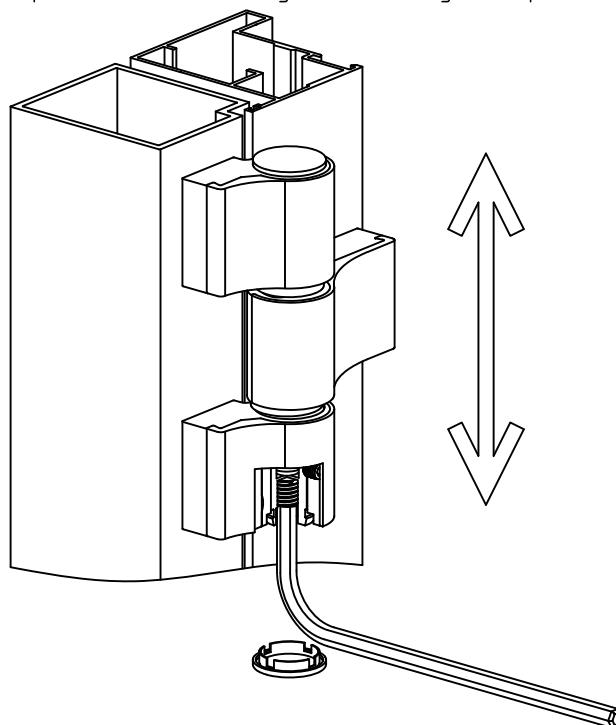
Регулировка петли FLGU.400.1002 в горизонтальном продольном направлении

Микрометрическая регулировка в горизонтальном продольном направлении ($\pm 2,5$ мм) выполняется при закрытой двери простым поворотом средней втулки и последующей фиксацией втулки винтом.



Регулировка петли FLGU.400.1002 в горизонтальном поперечном направлении

Микрометрическая регулировка в горизонтальном поперечном направлении ($\pm 0,5$ мм) выполняется при закрытой двери простым поворотом верхней или нижней втулки и последующей фиксацией втулки винтом.



Регулировка петли FLGU.400.1002 в вертикальном направлении

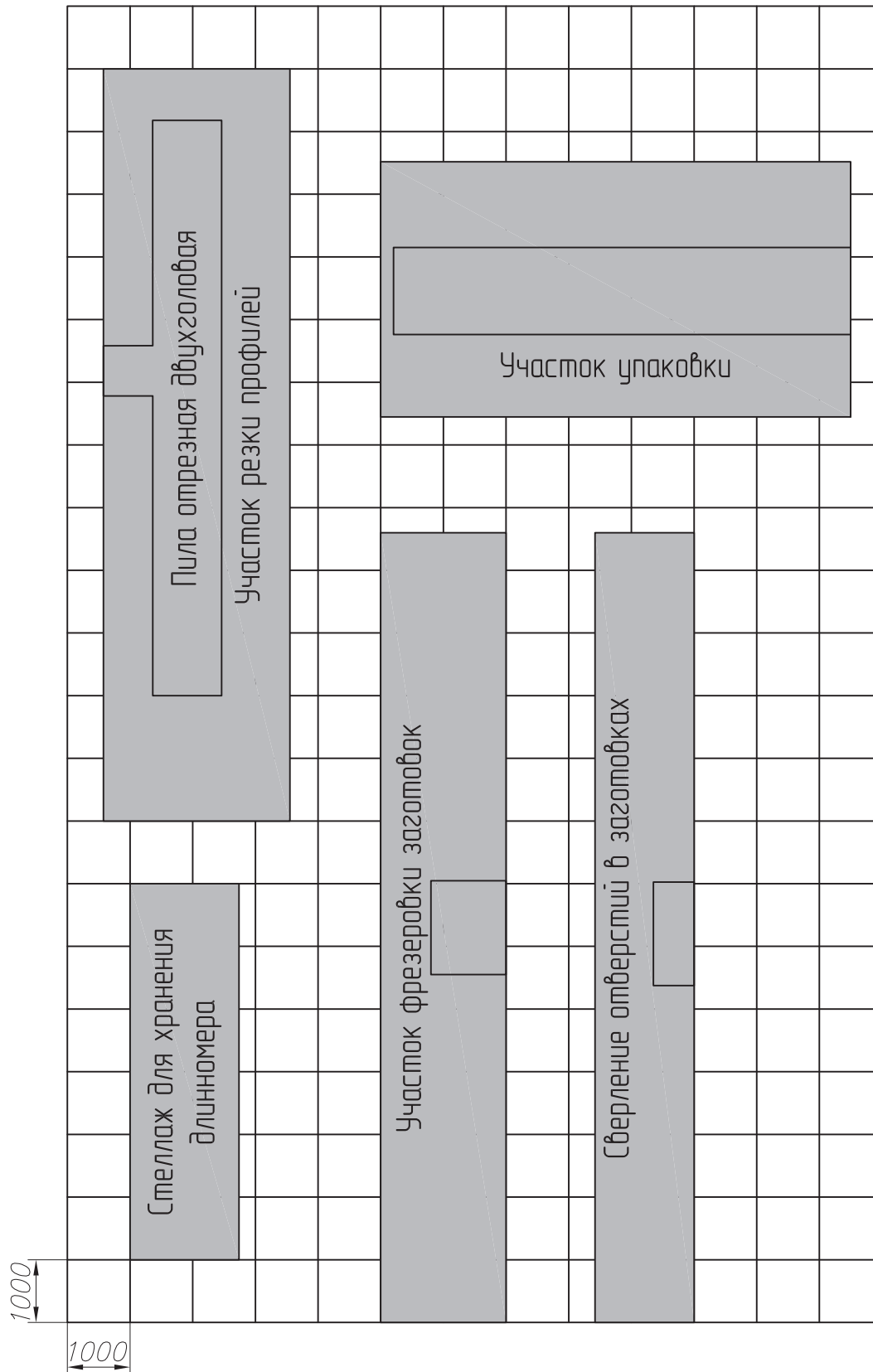
Микрометрическая регулировка в вертикальном направлении (0...+4 мм) выполняется при закрытой двери простым поворотом винта, находящегося в нижней втулке.

| Код комплекта | Наименование комплекта/состав | Артикул | Цвет | Ед. изм. | Количество в упаковке |
|---------------|---------------------------------------|---------------|---------|----------|-----------------------|
| 417201800 | Комплект угловых соединителей | FLGU.400.9501 | - | шт. | - |
| | Соединитель угловой | FLGU.400.0910 | 00 | | 4 |
| | Соединитель угловой | 0472 | - | | 4 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x19SDX | - | | 24 |
| 417201900 | Комплект угловых соединителей | FLGU.400.9502 | - | шт. | - |
| | Соединитель угловой | FLGU.400.0914 | 00 | | 4 |
| | Соединитель угловой | 0438 | - | | 4 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x19SDX | - | | 24 |
| 417202100 | Комплект соединителей импоста | FLGU.400.9504 | - | шт. | - |
| | Соединитель | FLGU.400.0912 | 00 | | 2 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x16SAX | - | | 4 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x19SDX | - | | 4 |
| 417202200 | Комплект соединителей импоста | FLGU.400.9505 | - | шт. | - |
| | Соединитель | FLGU.400.0913 | 00 | | 2 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x16SAX | - | | 4 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x19SDX | - | | 4 |
| 417202300 | Комплект кронштейнов | FLGU.400.9506 | - | шт. | - |
| | Кронштейн | FLGU.400.0904 | - | | 2 |
| | Болт | M10x30B | - | | 4 |
| | Гайка | M10NS | - | | 4 |
| | Шайба | D10WF | - | | 8 |
| | Шайба | D10WS | - | | 4 |
| | Винт самонарезающий | 8x25S | - | | 1 |
| 417202400 | Комплект кронштейнов | FLGU.400.9507 | - | шт. | - |
| | Кронштейн | FLGU.400.0932 | - | | 2 |
| | Болт | M10x30B | - | | 4 |
| | Гайка | M10NS | - | | 4 |
| | Шайба | D10WF | - | | 8 |
| | Шайба | D10WS | - | | 4 |
| | Винт самонарезающий | 8x25S | - | | 1 |
| 417202500 | Комплект засова | FLGU.400.9508 | - | шт. | - |
| | Кронштейн | FLGU.400.0903 | - | | 2 |
| | Кронштейн | FLGU.400.0905 | - | | 4 |
| | Засов | SB0100 | - | | 4 |
| | Болт | M6x20B | - | | 8 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x16SAX | - | | 4 |
| | Гайка | M6NS | - | | 1 |
| | Шайба | D6WF | - | | 4 |
| | Шайба | D6WS | - | | 1 |
| 417202600 | Комплект для тросовой растяжки | FLGU.400.9509 | RAL8014 | | - |
| | Кронштейн | FLGU.400.0906 | RAL8014 | | 2 |
| | Талреп M8x110 "Крюк-кольцо" | M8x110LHR | - | | 1 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x19SDX | - | | 16 |
| 417202700 | Комплект для тросовой растяжки | FLGU.400.9510 | - | | - |
| | Кронштейн | FLGU.400.0906 | - | | 2 |
| | Талреп M8x110 "Крюк-кольцо" | M8x110LHR | - | | 1 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x19SDX | - | | 16 |

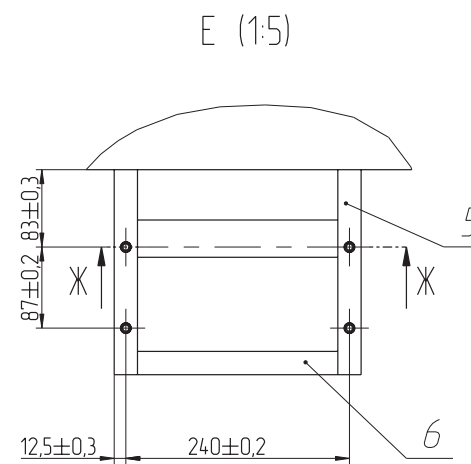
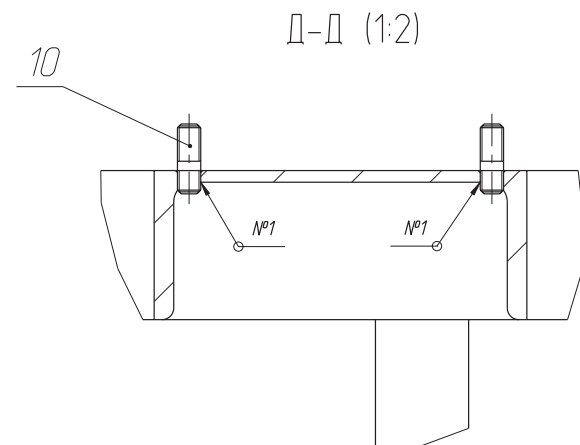
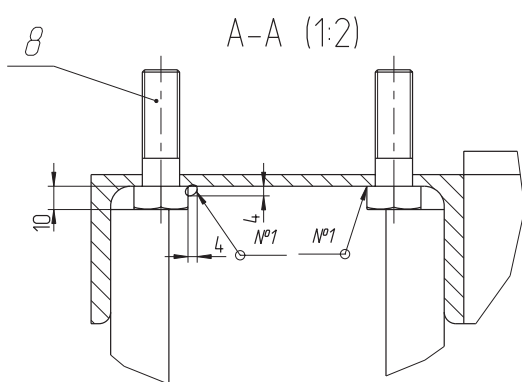
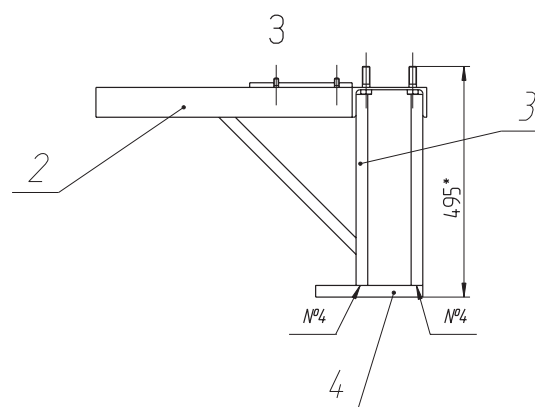
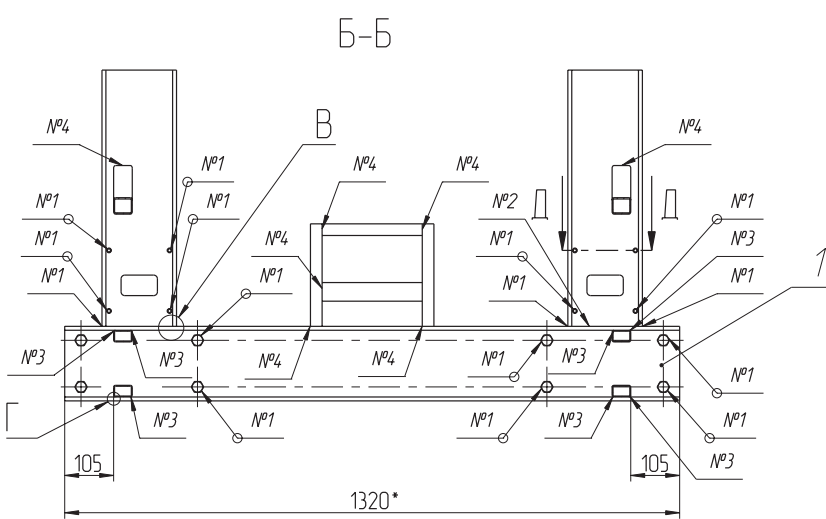
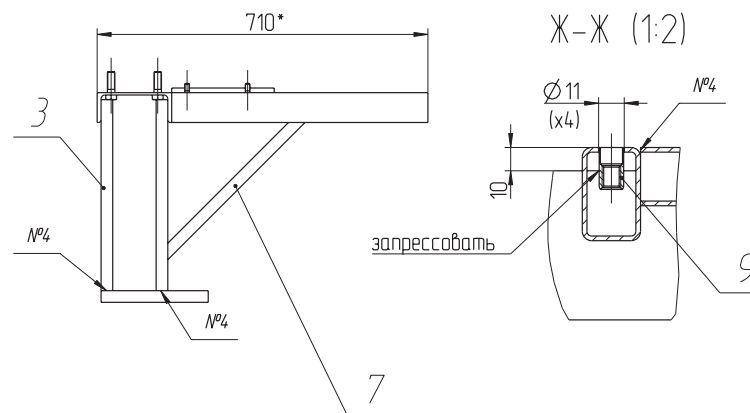
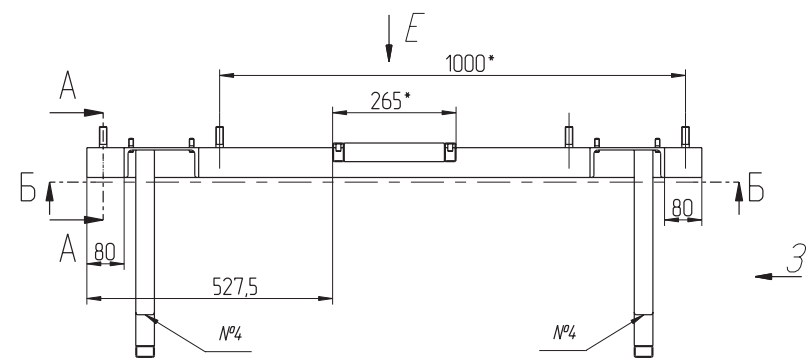
| Код комплекта | Наименование комплекта/состав | Артикул | Цвет | Ед. изм. | Количество в упаковке |
|---------------|-------------------------------|---------------|------|----------|-----------------------|
| 417202800 | Комплект метизов | FLGU.400.9511 | - | шт. | - |
| | Болт | M16x50B | - | | 8 |
| | Гайка | M16NS | - | | 8 |
| | Шайба | D16WF | - | | 8 |
| | Шайба | D16WS | - | | 8 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x19SDX | - | | 4 |
| 417202900 | Комплект метизов | FLGU.400.9512 | - | шт. | - |
| | Болт | M10x30B | - | | 6 |
| | Гайка | M10NS | - | | 6 |
| | Шайба | D10WF | - | | 6 |
| | Шайба | D10WS | - | | 6 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x16SAX | - | | 8 |
| 417203000 | Комплект метизов | FLGU.400.9513 | - | шт. | - |
| | Болт | M6x45B | - | | 36 |
| | Гайка | M6NS | - | | 36 |
| | Шайба | D6WF | - | | 36 |
| 417203100 | Комплект засова | FLGU.400.9514 | - | шт. | - |
| | Втулка | FLGU.400.0915 | - | | 1 |
| | Засов | SB0100 | - | | 1 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x16SAX | - | | 4 |
| 417203200 | Комплект засова | FLGU.400.9515 | - | шт. | - |
| | Втулка | FLGU.400.0915 | - | | 1 |
| | Засов | FLGU.400.1011 | - | | 1 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x16SAX | - | | 4 |
| 417203300 | Комплект кронштейнов | FLGU.400.9516 | - | шт. | - |
| | Кронштейн | FLGU.400.0938 | - | | 4 |
| | Винт самонарезающий | 4,8x16SAX | - | | 10 |

Изготовление комплектующих для въездных ворот

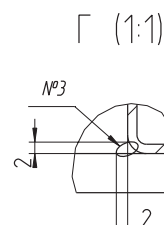
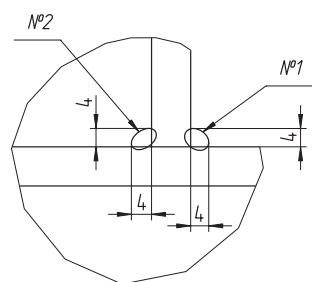
Примерная схема цеха



5080.007.6.IV.Ф



В (1:1)



| № шва | Обозначение | Кол-во |
|-------|-------------|--------|
| 1 | △ - 4 | 20 |
| 2 | △ - 4 □ | 2 |
| 3 | △ - 2 | 8 |
| 4 | △ - 2 □ | 14 |

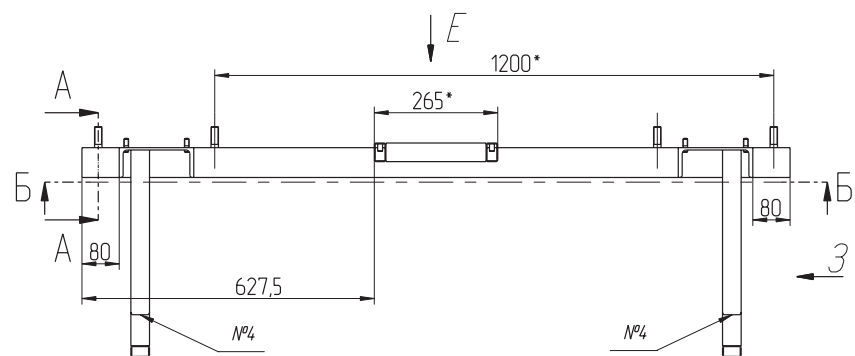
| Формат | Этаж | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|------------------|--|-----|------------|
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| A4 | 1 | | ФЛГУ.400.0805.01 | Швеллер | 1 | |
| A4 | 2 | | ФЛГУ.400.0805.02 | Швеллер | 2 | |
| B4 | 3 | | ФЛГУ.400.0805.03 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=410,0 | 4 | |
| B4 | 4 | | ФЛГУ.400.0805.04 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=230,0 | 2 | |
| B4 | 5 | | ФЛГУ.400.0805.05 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=220,0 | 2 | |
| B4 | 6 | | ФЛГУ.400.0805.06 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=215,0 | 2 | |
| A4 | 7 | | ФЛГУ.400.0805.08 | Труба | 2 | |
| | | | | <i>Стандартные изделия</i> | | |
| | | 8 | | Болт М16х50 DIN933 | 8 | |
| | | 9 | | Заклепка-защипа М8х19 (23М08V0451) | 4 | Masterfix |
| | | 10 | | Шпилька М10х20 DIN938 | 8 | |

- 1.*Размеры для справок.
- 2.Общие допуски ISO 2768.2-mH.
- 3.Сварка ручная электродуговая в защитном газе. Варить по контуру прилегания деталей.
- 4.Покрытие - грунт эпоксидный. Толщина покрытия 60-80 мкм, адгезия не более 1 балла согласно ИСО 2409-72. Цвет - светло-серый. Перед покрытием поверхности дробеструить.
- 5.Паз 9 установить после сварки и окраски.
- 6.Изделие паковать в пленку воздушно-пузырьковую.

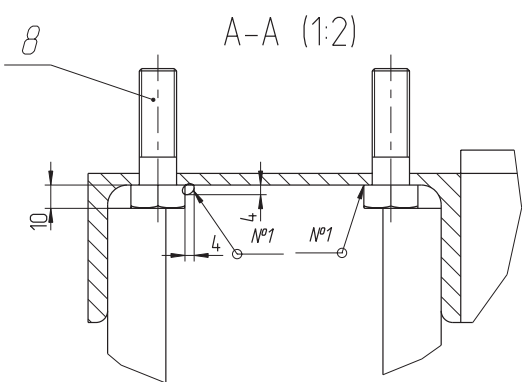
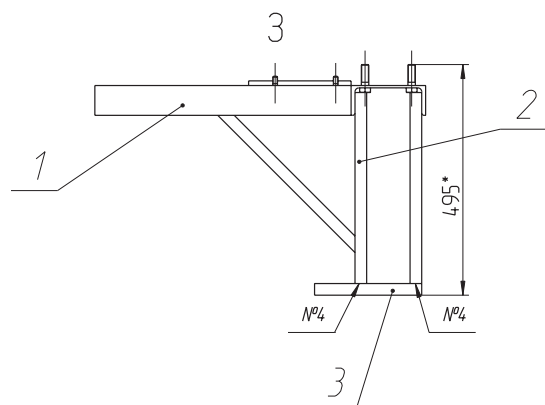
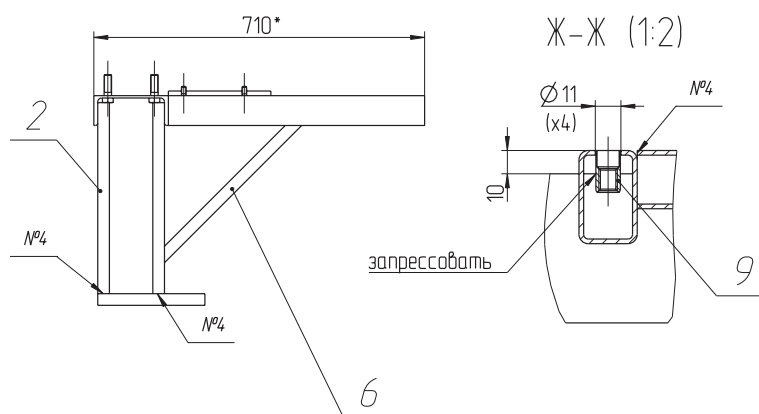
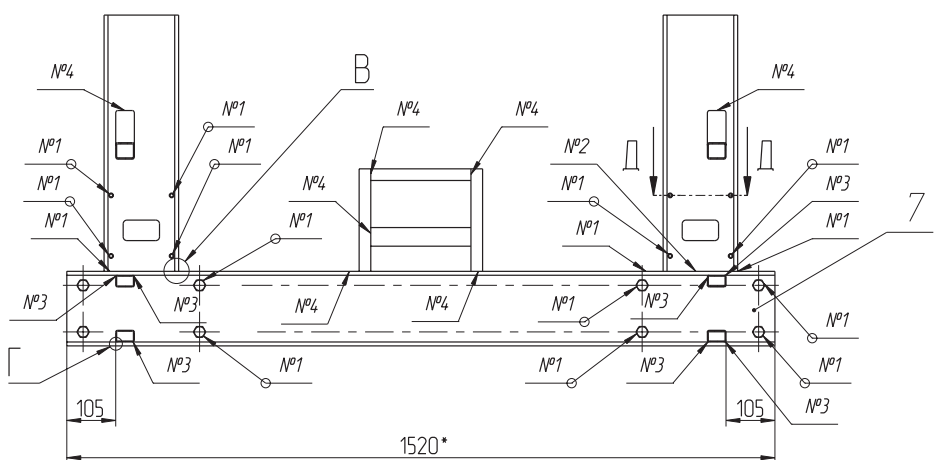
| ФЛГУ.400.0805 | | | |
|---------------|---------|---------|--------|
| Изм/Лист | Н докум | Подп | Дата |
| Разраб | | | |
| Пров | | | |
| Т.контр | | | |
| Нач.сект | | | |
| Н.контр | | | |
| Утв | | | |
| Рама опорная | | Лит. | Масса |
| | | Лист | Листов |
| | | | 1 |
| | | Масштаб | 1:10 |

Формат А2

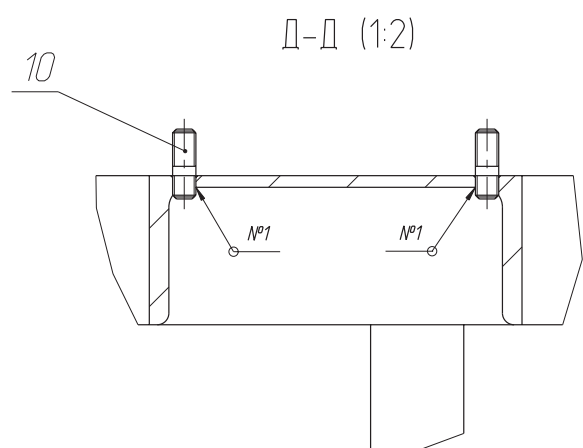
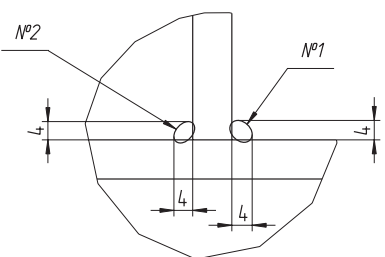
ЛО8000*Б/В/Ф



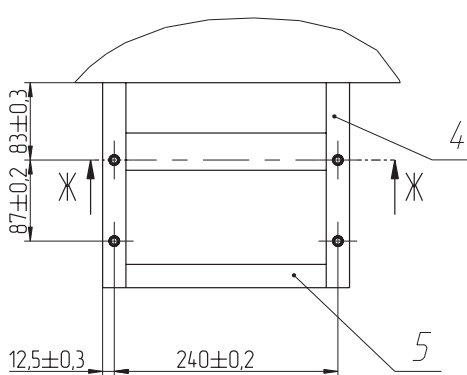
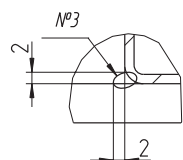
Б-Б



В (1:1)



Г (1:1)



| № шва | Обозначение | Кол-во |
|-------|-------------|--------|
| 1 | △ - 4 | 20 |
| 2 | △ - 4 □ | 2 |
| 3 | △ - 2 | 8 |
| 4 | △ - 2 □ | 14 |

| Формат | Этап | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|------------------|--|-----|------------|
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| A4 | 1 | | ФЛГЧ.400.0805.02 | Швеллер | 2 | |
| Б4 | 2 | | ФЛГЧ.400.0805.03 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=410 | 4 | |
| Б4 | 3 | | ФЛГЧ.400.0805.04 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=230,0 | 2 | |
| Б4 | 4 | | ФЛГЧ.400.0805.05 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=220 | 2 | |
| Б4 | 5 | | ФЛГЧ.400.0805.06 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=215 | 2 | |
| A4 | 6 | | ФЛГЧ.400.0805.08 | Труба | 2 | |
| A4 | 7 | | ФЛГЧ.400.0807.01 | Швеллер | 1 | |
| | | | | <i>Стандартные изделия</i> | | |
| | | 8 | | Болт М16х50 DIN933 | 8 | |
| | | 9 | | Заклепка-гайка МВх19 (23М08V0451) | 4 | Masterfix |
| | | 10 | | Шпилька М10х20 DIN938 | 8 | |

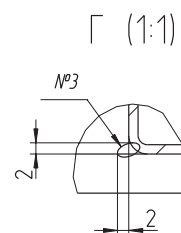
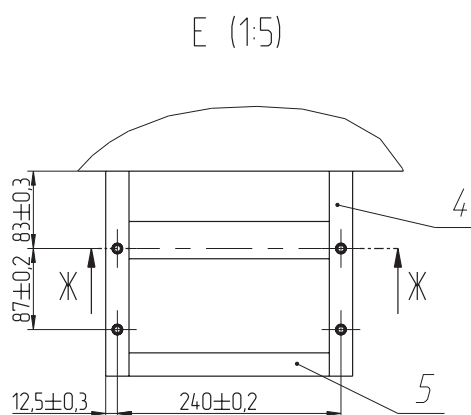
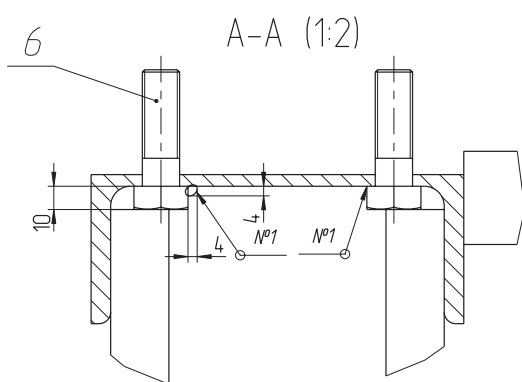
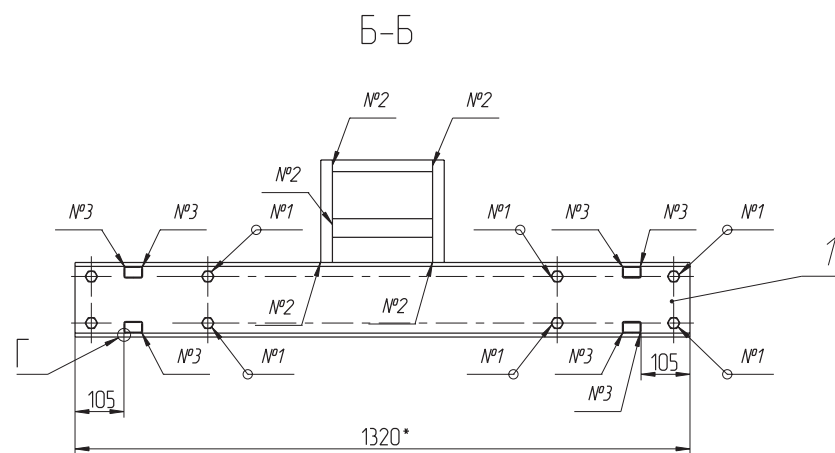
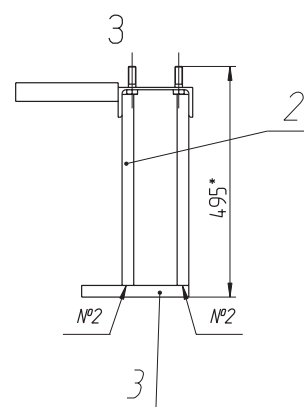
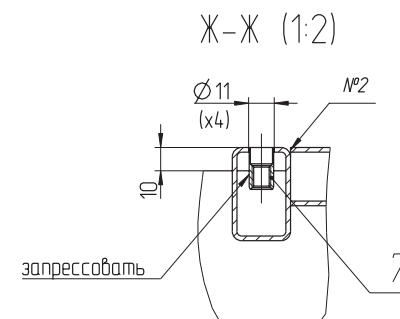
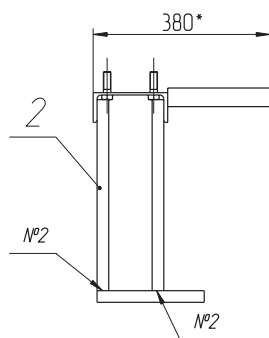
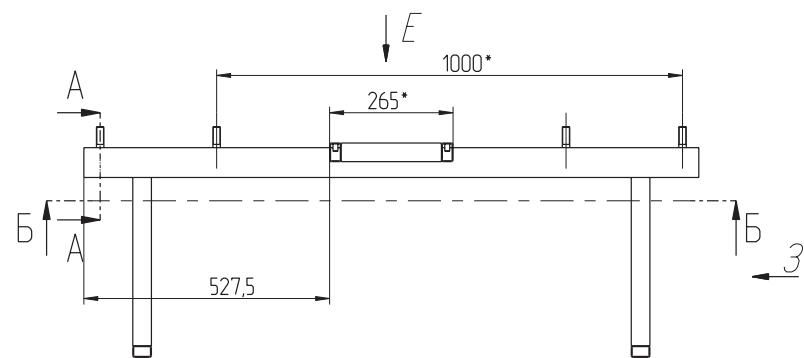
- *Размеры для справок.
- Общие допуски ISO 2768-2-mH.
- Сварка ручная электродуговая в защитном газе. Варить по контуру прилегания деталей.
- Покрытие - грунт эпоксидный. Толщина покрытия 60-80 мкм, адгезия не более 1 балла согласно ИСО 2409-72. Цвет - светло-серый. Перед покрытием поверхности дробеструить. Резьбовые отверстия и детали защитить от покрытия.
- Поз. 9 установить после сварки и окраски.
- Изделие паковать в пленку воздушно-пузырьковую.

ФЛГЧ.400.0807

| Изм/Лист | Разраб. | Пров. | Т.контр. | Нач.сект. | Н.контр. | Утв. | Лит | Масса | Масштаб |
|--------------|---------|-------|----------|-----------|----------|------|------|--------|---------|
| | | | | | | | | 45,1 | 1:10 |
| Рама опорная | | | | | | | Лист | Листов | 1 |

Формат А2

8080 007 6 JV Ф



| № шва | Обозначение | Кол-во |
|-------|-------------|--------|
| 1 | △ - 4 | 8 |
| 2 | △ - 2 □ | 10 |
| 3 | △ - 2 | 8 |

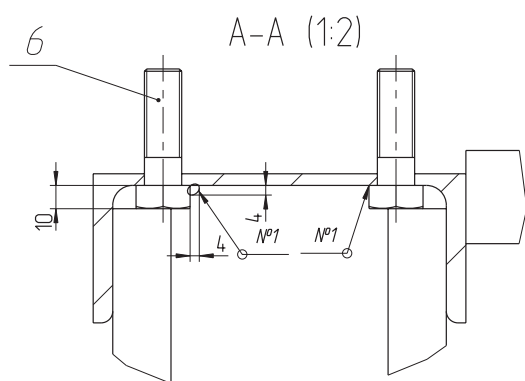
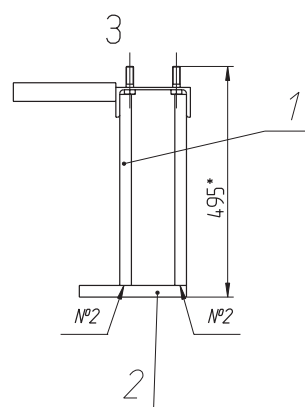
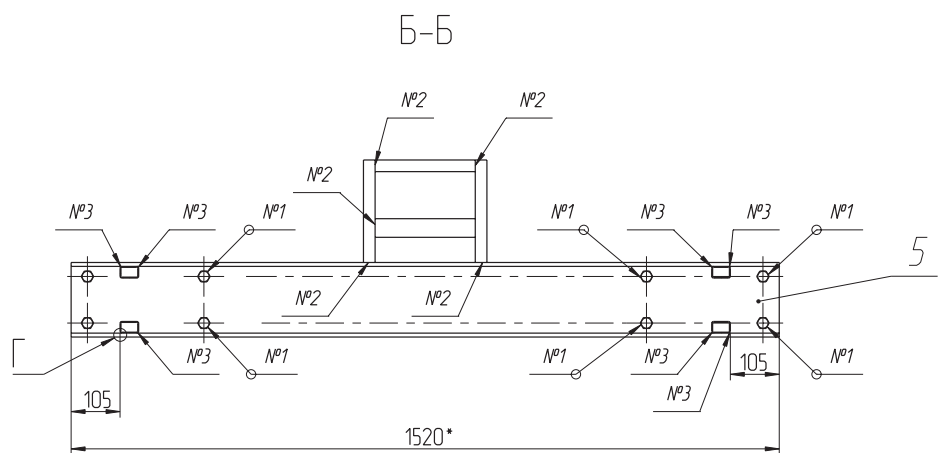
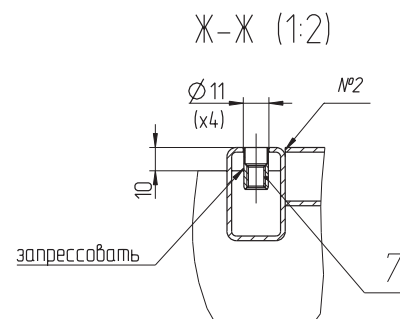
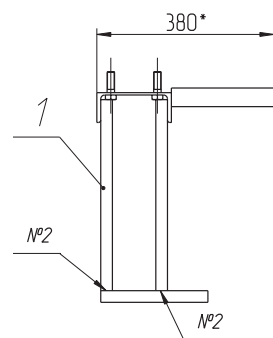
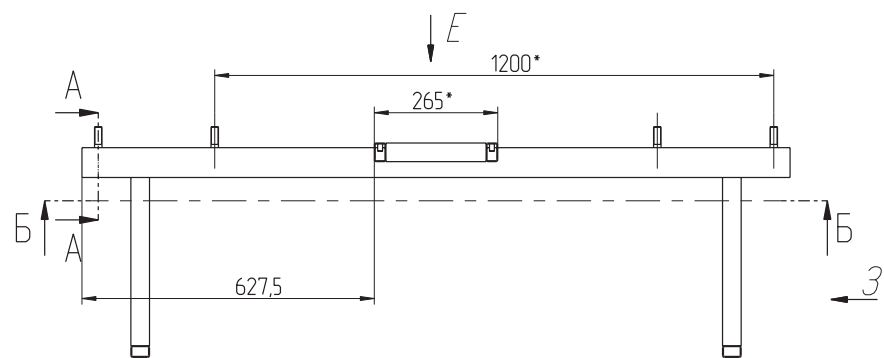
| Формат | Этаж | Паз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------|------|-----|------------------|--|-----|------------|
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| A4 | 1 | | ФЛГУ.400.0805.01 | Швеллер | 1 | |
| Б4 | 2 | | ФЛГУ.400.0805.03 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=410 | 4 | |
| Б4 | 3 | | ФЛГУ.400.0805.04 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=230,0 | 2 | |
| Б4 | 4 | | ФЛГУ.400.0805.05 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=220 | 2 | |
| Б4 | 5 | | ФЛГУ.400.0805.06 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=215 | 2 | |
| <i>Стандартные изделия</i> | | | | | | |
| | | | 6 | Болт М16х50 DIN933 | 8 | |
| | | | 7 | Заклепка-гайка М8х19 (23М08V0451) | 4 | Masterfix |

- 1.*Размеры для справок.
- 2.Общие допуски ISO 2768.2-тН.
- 3.Сварка ручная электродуговая в защитном газе. Варить по контуру прилегания деталей.
- 4.Покрытие - грунт эпоксидный. Толщина покрытия 60-80 мкм, адгезия не более 1 балла согласно ИСО 2409-72. Цвет - светло-серый.
- 5.Паз 7 установить после сварки и окраски.
- 6.Изделие паковать в пленку воздушно-пузырьковую.

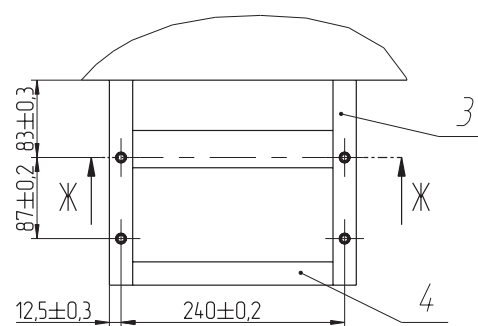
| ФЛГУ.400.0808 | | | |
|---------------|---------|---------|--------|
| Изм/Лист | Н докум | Подп | Дата |
| Разраб | | | |
| Пров | | | |
| Т.контр | | | |
| Нач.сект | | | |
| Н.контр | | | |
| Утв | | | |
| Рама опорная | | Лит. | Масса |
| | | Лист | Листов |
| | | | 1 |
| | | Масштаб | 1:10 |

Формат А2

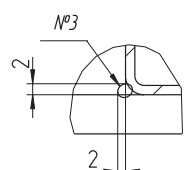
608000*FJV/Ф



Е (1:5)



Г (1:1)



| № шва | Обозначение | Кол-во |
|-------|-------------|--------|
| 1 | △ - 4 | 8 |
| 2 | ▽ - 2 □ | 10 |
| 3 | △ - 2 | 8 |

| Формат | Этап | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|------------------|--|-----|------------|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | ФЛГЧ.400.0805.03 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=410 | 4 | |
| Б4 | 2 | | ФЛГЧ.400.0805.04 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=230,0 | 2 | |
| Б4 | 3 | | ФЛГЧ.400.0805.05 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=220 | 2 | |
| Б4 | 4 | | ФЛГЧ.400.0805.06 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ535-88 L=215 | 2 | |
| А4 | 5 | | ФЛГЧ.400.0807.01 | Швеллер | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 6 | | Болт М16х50 DIN933 | 8 | |
| | | 7 | | Заклепка-гайка М8х19 (23МОВВ0451) | 4 | Masterfix |

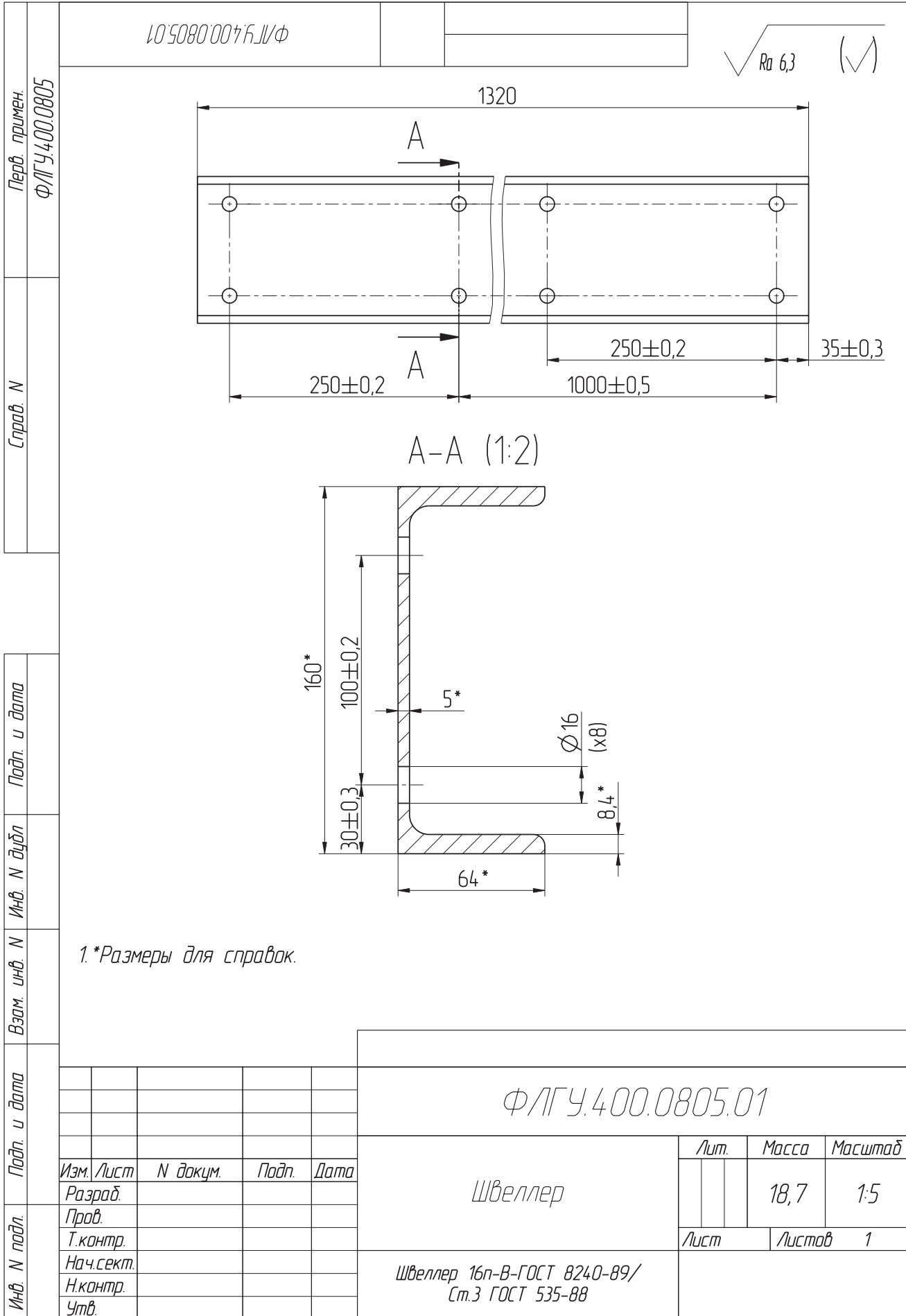
- 1.*Размеры для справок.
- 2.Общие допуски ISO 2768-2-mH.
- 3.Сварка ручная электродуговая в защитном газе. Варить по контуру прилегания деталей.
- 4.Покрытие - грунт эпоксидный. Толщина покрытия 60-80 мкм, адгезия не более 1 балла согласно ИСО 2409-72. Цвет - светло-серый. Перед покрытием поверхности дробеструить. Резьбовые отверстия и детали защитить от покрытия.
- 5.Поз. 7 установить после сварки и окраски.
- 6.Изделие паковать в пленку воздушно-пузырьковую.

ФЛГЧ.400.0809

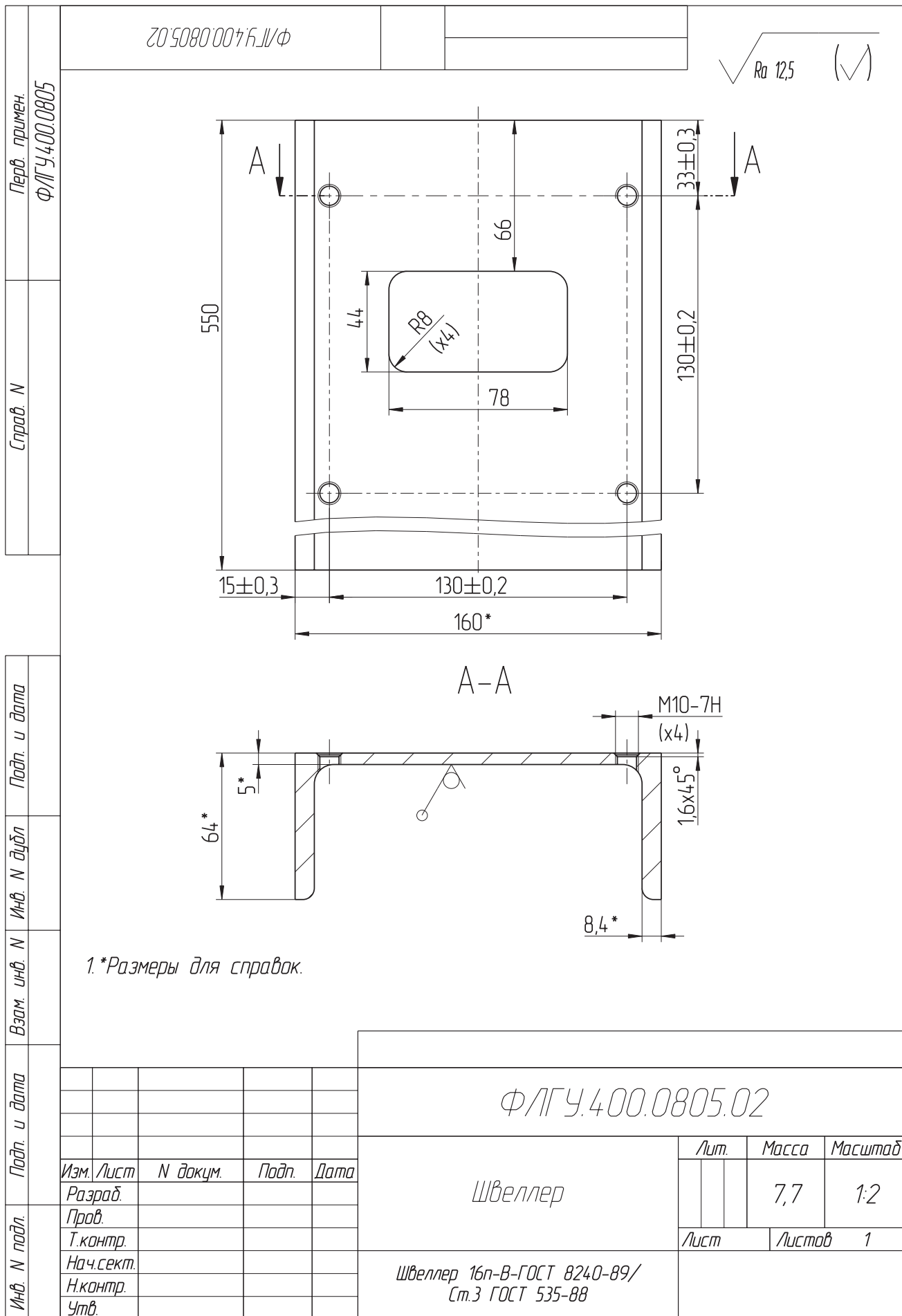
| Изм. | Лист | Н док. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|------|--------|-------|------|------|--------|---------|
| | | | | | | 27,9 | 1:10 |
| Изм. | Лист | Н док. | Подп. | Дата | Лит. | Листов | 1 |
| Разраб. | | | | | | | |
| Пров. | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Рама опорная

Формат А2



Формат А4



Формат А4

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|----------|----------|-------|--------------|-------|------|--------|-------|---------|--|
| Справ. N | 8050800076JVФ | | | | √ Ra 6,3 (√) | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Перв. примен. ФЛГУ.400.0805 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | | | | |
| Инв. N дубл | | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. N | 1.*Размеры для справок. | | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | ФЛГУ.400.0805.08 | | | | | | | | | | |
| Инв. N подл. | Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Труба | | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Нач.сект. | Пров. | Т.контр. | Н.контр. | Утв. | | | | | | | |
| | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-82/ Ст.3 ГОСТ535-88 | | | | | | Лист | Листов | 1 | | |

Формат А4



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|----------|--------------|----------|----------|--|--|--|--|--|--------|---------|--|------|------|----------|-------|------|----------|--|--|--|--|------|-------|---------|---------|-------|----------|-----------|----------|------|--|--|--|--|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|--------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Перв. примен. ФЛГУ.400.0806 | 10'9080'007'6 JVФ | | √ Ra 6,3 (✓) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Справ. N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | <p>1.*Размер для справок. 2.Допускается вместо радиусов R5 изготовить фаски DxD=5x5. 3.Остальные ТТ по СТБ 1014-95.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. N дубл | ФЛГУ.400.0806.01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. N | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>N докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="5" rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Пластина</td> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Проб.</td> <td>Т.контр.</td> <td>Нач.сект.</td> <td>Н.контр.</td> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,2</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td colspan="10"></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="10"></td> <td colspan="3">Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-88</td> </tr> </table> | | | | | | | | | | | | | Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Пластина | | | | | Лит. | Масса | Масштаб | Разраб. | Проб. | Т.контр. | Нач.сект. | Н.контр. | Утв. | | | | | 0,2 | 1:2 | | | | | | | | | | | Лист | Листов | 1 | | | | | | | | | | | Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Пластина | | | | | Лит. | Масса | Масштаб | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | Проб. | Т.контр. | Нач.сект. | Н.контр. | | | | | | Утв. | | | | | 0,2 | 1:2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Лист | Листов | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

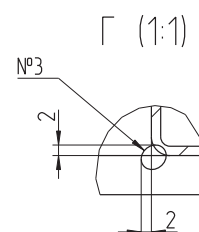
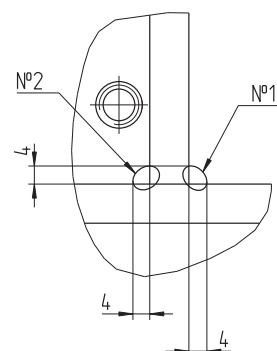
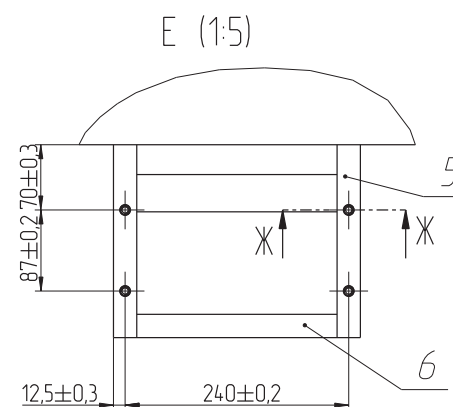
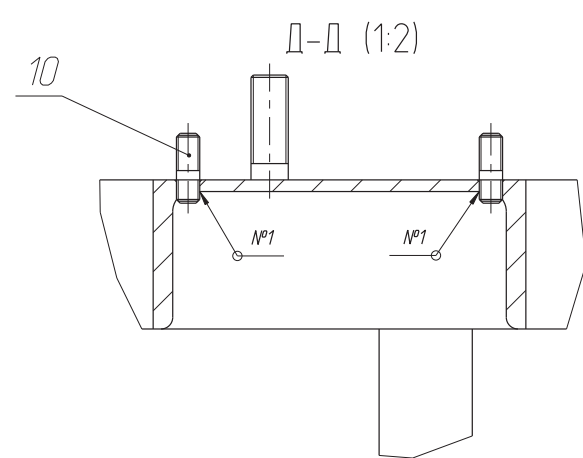
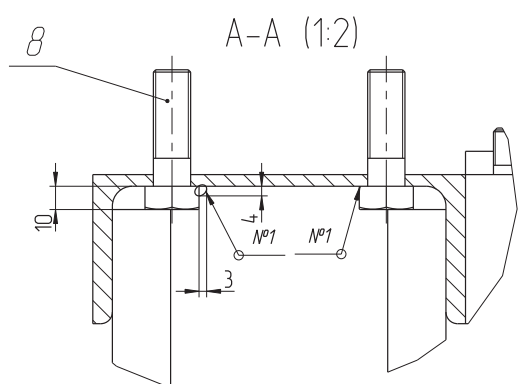
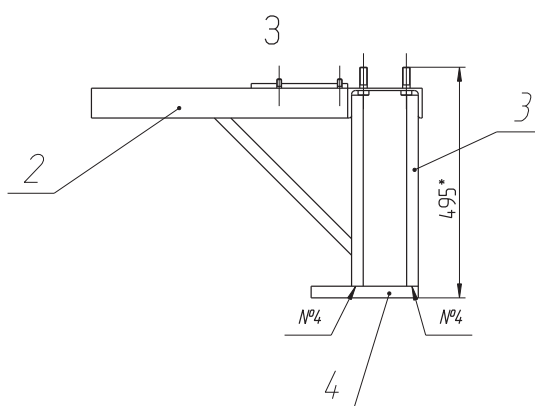
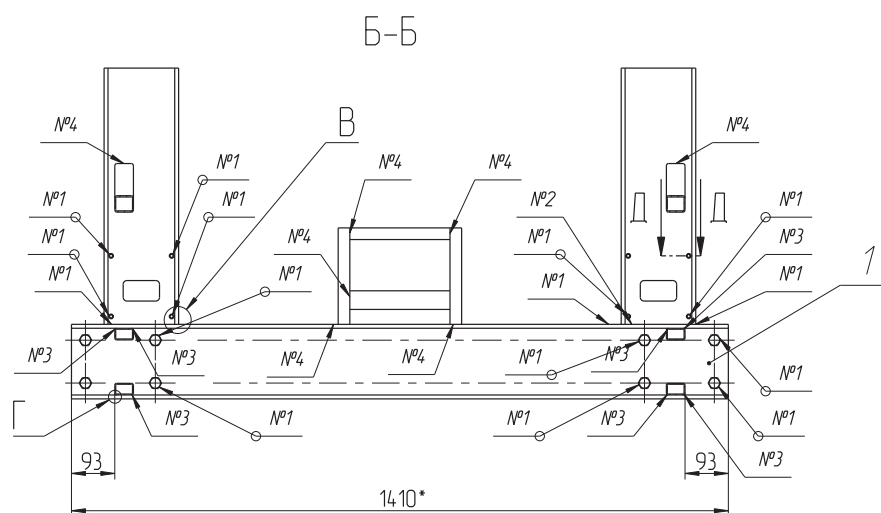
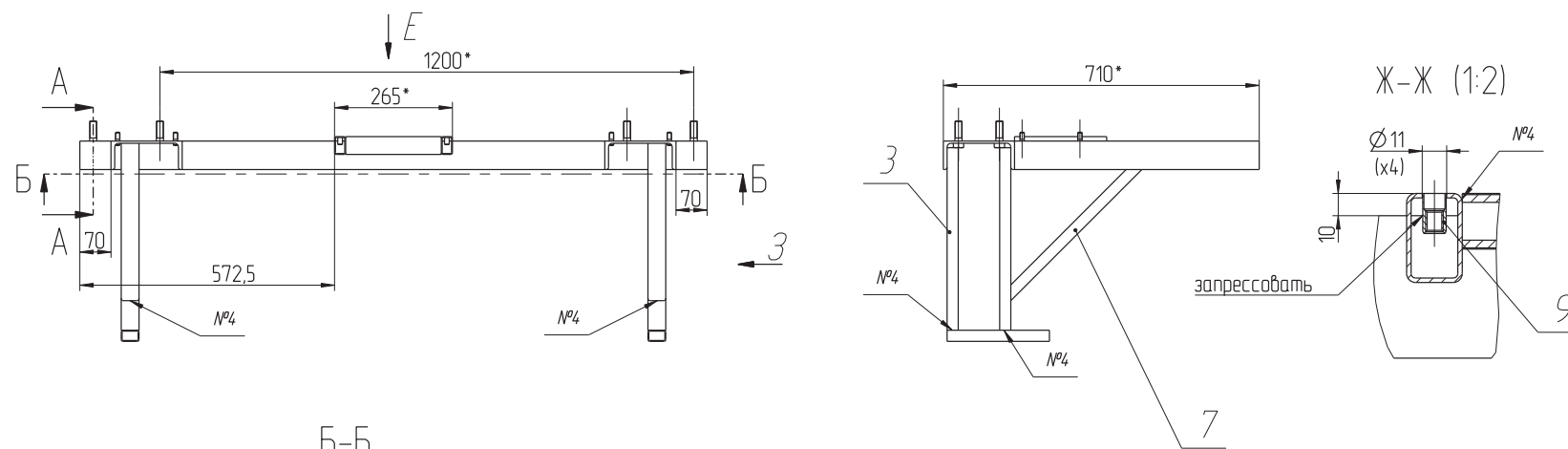
| | | | | |
|--------------|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Справ. N | Перв. примен. ФЛГУ.400.0806 | Φ ЛГУ.400.0806.02 | $\sqrt{Ra\ 6,3}$ | |
| Подп. и дата | Инв. N дубл | | | |
| Взам. инв. N | Инв. N докум | 1.*Размер для справок. 2.Остальные ТТ по СТБ 1014-95. | | |
| Подп. и дата | Изм. | ФЛГУ.400.0806.02 | Лист | Масса |
| Инв. N подл. | Лист | Труба | Масштаб | 1 |
| Н.контр. | N докум. | Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 В 10 ГОСТ 13663-86 | 0,8 | 1:2 |
| Утв. | Подп. | | Лист | Листов |
| | | | | |

Формат А4

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|----------|-------|----------------------|----------|--|------|--------|---------|--|--|--|--|--|------|------|----------|-------|------|----------|--|------|-------|---------|---------|--|--|--|--|--|--|--|-----|-----|-------|--|--|--|--|--|--|------|--------|---|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Перв. примен. ФЛГУ.400.0806 | $\xi 0'9080'00 \gamma \text{ F J V } \Phi$ | | | $\sqrt{Ra\ 6,3}$ (✓) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Справ. N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | <p>1.*Размер для справок. 2.Допускается вместо радиусов R5 изготовить фаски DxD=5x5. 3.Остальные ТТ по СТБ 1014-95.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. N докум | ФЛГУ.400.0806.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. N | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>N докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Пластина</td> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>99г</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Нач.сект.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> | | | | | | | | | | | | | | Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Пластина | | Лит. | Масса | Масштаб | Разраб. | | | | | | | | 99г | 1:1 | Проб. | | | | | | | Лист | Листов | 1 | Т.контр. | | | | | | | | | | Нач.сект. | | | | | | | | | | Н.контр. | | | | | | | | | | Утв. | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Пластина | | Лит. | Масса | Масштаб | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | 99г | 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проб. | | | | | | | Лист | Листов | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | <p>Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-88</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Формат А4

51.80.0076.11/Ф



| Формат | Этап | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|------------------|--|-----|------------|
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| A4 | 1 | | ФЛГУ.400.0815.01 | Швеллер | 1 | |
| A4 | 2 | | ФЛГУ.400.0815.02 | Швеллер | 2 | |
| Б4 | 3 | | ФЛГУ.400.0815.03 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 L=410 мм | 4 | |
| Б4 | 4 | | ФЛГУ.400.0815.04 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 L=230 мм | 2 | |
| Б4 | 5 | | ФЛГУ.400.0815.05 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 L=207 мм | 2 | |
| Б4 | 6 | | ФЛГУ.400.0815.06 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 L=215 мм | 2 | |
| A4 | 7 | | ФЛГУ.400.0815.08 | Труба | 2 | |
| | | | | <i>Стандартные изделия</i> | | |
| | 8 | | | Болт М16-6хх30.58(S24) ГОСТ 7805-70 | 8 | |
| | 9 | | | Гайка-защелка М8I | 4 | |
| | 10 | | | Шильда М10-6хх20.56.019 ГОСТ 22032-76 | 8 | |

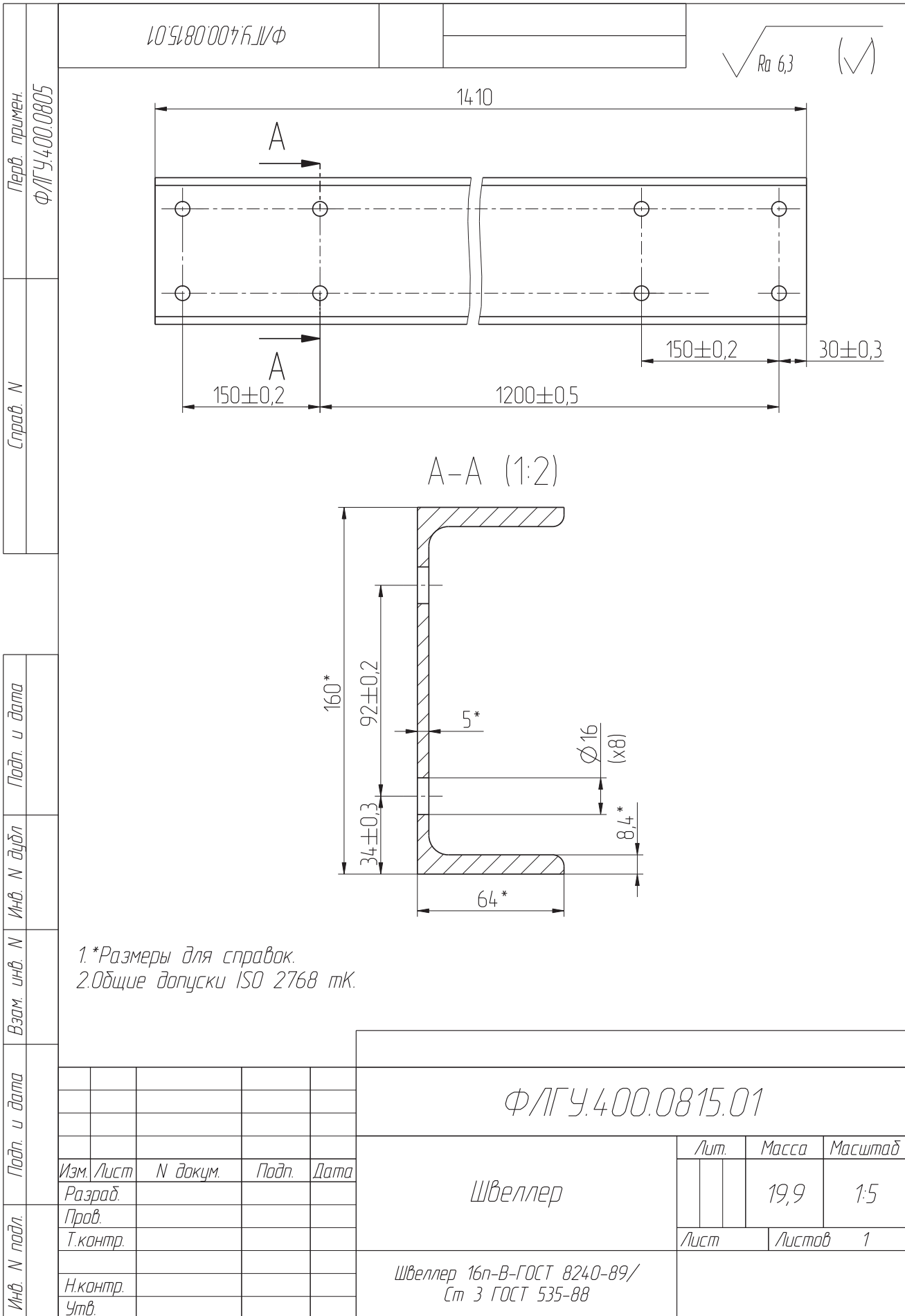
| № шдв | Обозначение | Кол-во |
|-------|-------------|--------|
| 1 | △ - 4 | 20 |
| 2 | △ - 4 □ | 2 |
| 3 | △ - 2 | 8 |
| 4 | △ - 2 □ | 14 |

- *Размеры для справок.
- Общие допуски ISO 2768-mH.
- Сварка ручная электродуговая в защитном газе. Варить по контуру прилегания деталей. Наличие сварочных брызг не допускается.
- Покрытие - грунт эпоксидный. Толщина покрытия 60-100 мкм, адгезия не более 2 балла согласно ИСО 2409-72. Цвет - светло-серый. Перед покрытием поверхности дробеструить. Резьбовые отверстия и детали защитить от покрытия.
- Гайку-защелку поз.9 установить после сварки и окраски.
- Изделие паковать в пленку воздушно-пузырьковую.

| ФЛГУ.400.0815 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------|----------|-------|------|------|--------|---------|
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 40,6 | |
| Разраб. | | | | | | |
| Проб. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Рама опорная | | | | Лист | Листов | 1 |

Формат А2



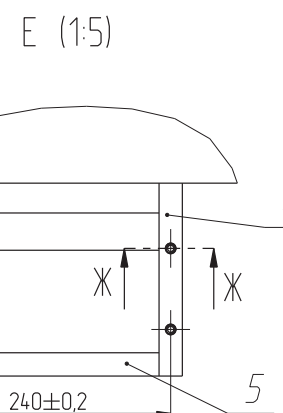
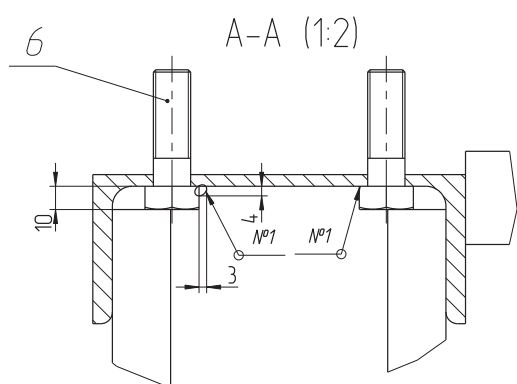
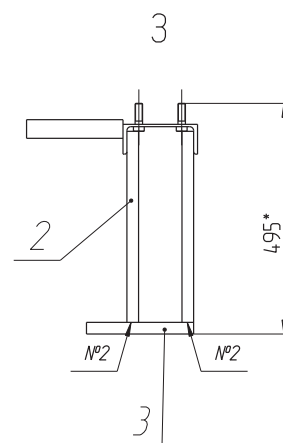
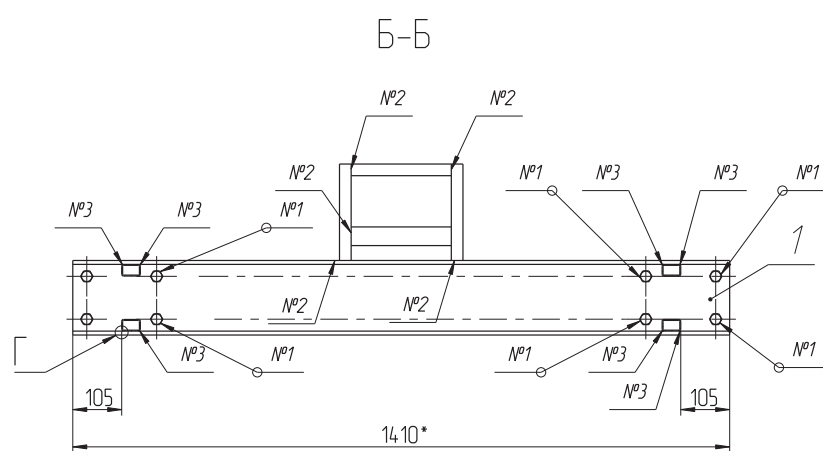
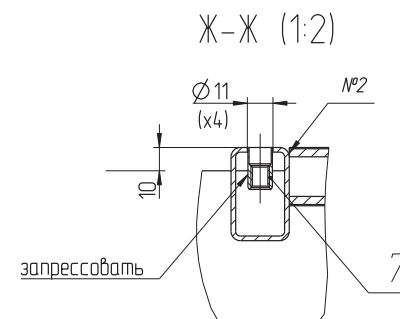
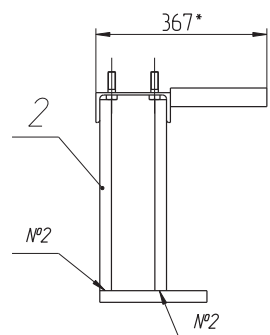
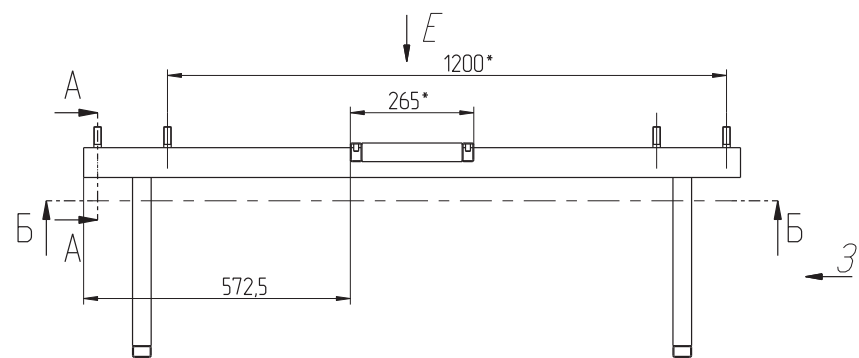


Формат А4

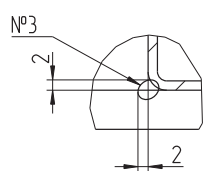
| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|-------------------|---|----------|----------|--------------|---|--------|-------|---------|--|--|--|
| Справ. N | Перв. примен. ФЛГУ.400.0805 | 80'5180'007'6'Л/Ф | | | | √ Ra 6,3 (✓) | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. N | Инв. N дубл | Подп. и дата | 1.*Размеры для справок. 2.Общие допуски ISO 2768 mK. | | | | ФЛГУ.400.0815.08 | | | | | | |
| | | | Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб | | | |
| Инв. N подл. | Подп. и дата | Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Труба | | 0,9 | 1:1 | | | |
| | | | | | | | Лист | Листов | 1 | | | | |
| | | | | | | | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

Формат А4

9L800076JL/Ф



Г (1:1)



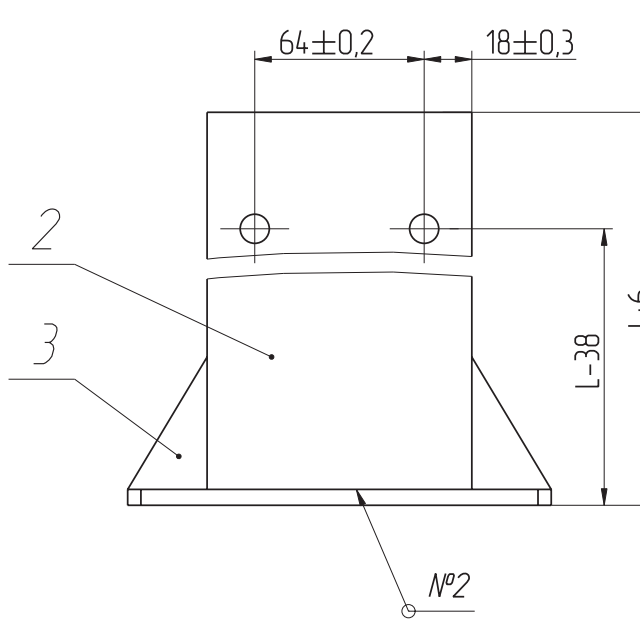
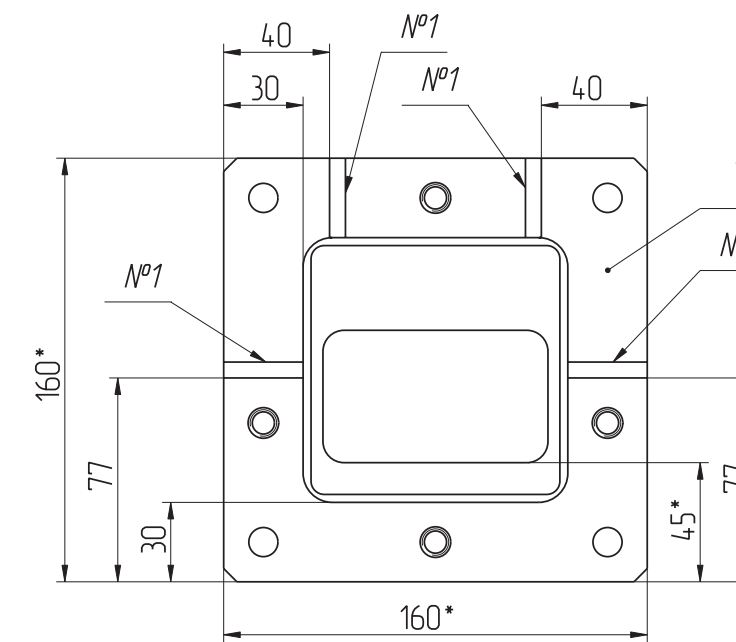
| № шва | Обозначение | Кол-во |
|-------|-------------|--------|
| 1 | △ - 4 | 8 |
| 2 | △ - 2 □ | 10 |
| 3 | △ - 2 | 8 |

| Формат | Этап | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------|--|-----|------------|
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| A4 | 1 | | ФЛГУ400.0815.01 | Швеллер | 1 | |
| Б4 | 2 | | ФЛГУ400.0815.03 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 L=410 мм | 4 | |
| Б4 | 3 | | ФЛГУ400.0815.04 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 L=230 мм | 2 | |
| Б4 | 4 | | ФЛГУ400.0815.05 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 L=207 мм | 2 | |
| Б4 | 5 | | ФЛГУ400.0815.06 | Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст 3 ГОСТ 535-88 L=215 мм | 2 | |
| | | | | <i>Стандартные изделия</i> | | |
| | 6 | | | Болт М16-6х30.58(S24) ГОСТ 7805-70 | 8 | |
| | 7 | | | Гайка-защелка МВ1 | 4 | |

- *Размеры для справок.
- Общие допуски ISO 2768-mH.
- Сварка ручная электродуговая в защитном газе. Варить по контуру прилегания деталей. Наличие сварочных брызг не допускается.
- Покрытие - грунт эпоксидный. Толщина покрытия 60-100 мкм, адгезия не более 2 балла согласно ИСО 2409-72. Цвет - светло-серый. Перед покрытием поверхности дробеструить. Резьбовые отверстия и детали защитить от покрытия.
- Гайке-защелку поз.7 установить после сварки и окраски.
- Изделие паковать в пленку воздушно-пузырьковую.

| ФЛГУ.400.0816 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------|----------|-------|------|------|--------|---------|
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 23,4 | |
| Разраб. | | | | | | |
| Пров. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Рама опорная | | | | Лист | Листов | 1 |

Формат А2

| | |
|---------------|--|
| Перв. примен. | 6680'007'K'IVФ |
| Справ. N |  |
| Инв. N дубл. |  |
| Инв. N подл. | |
| Нач. сект. | |
| Т.контр. | |
| Пров. | |
| Разраб. | |
| Изм./Лист | |
| Подп. | |
| Дата | |
| N докум. | |

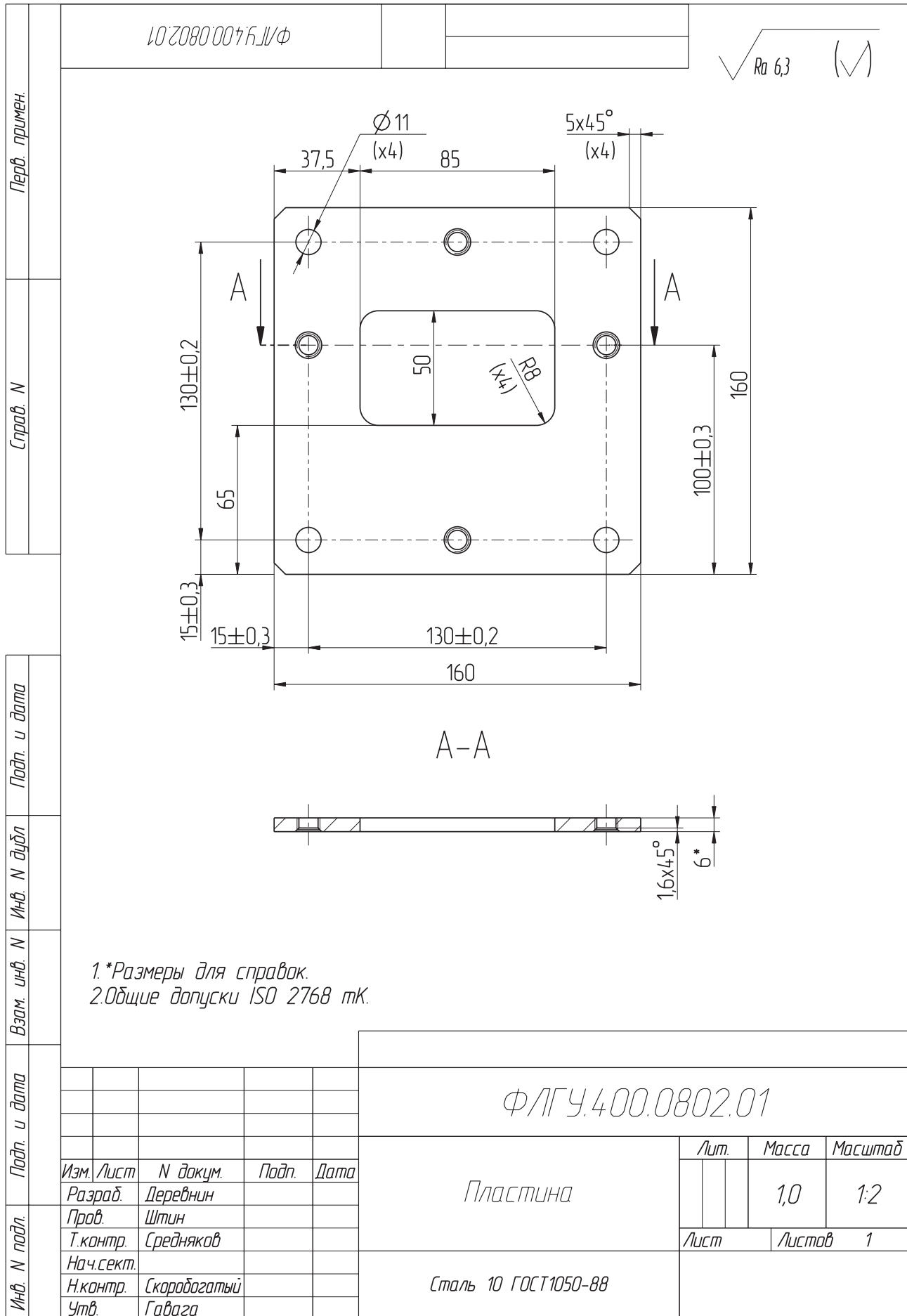
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---|------|------------|
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| A4 | | 1 | ФЛГУ.400.0802.01 | Пластина | 1 | |
| A4 | | 2 | ФЛГУ.400.0802.02 | Труба 100x100x3 ГОСТ8639-82/ Ст.3 ГОСТ535-88 | 1 | L по ТЗ |
| A4 | | 3 | ФЛГУ.400.0802.03 | Косынка | 4 | |

| № шва | Обозначение | Кол-во |
|-------|-------------|--------|
| 1 | △ - 3 □ | 4 |
| 2 | △ - 3 | 1 |

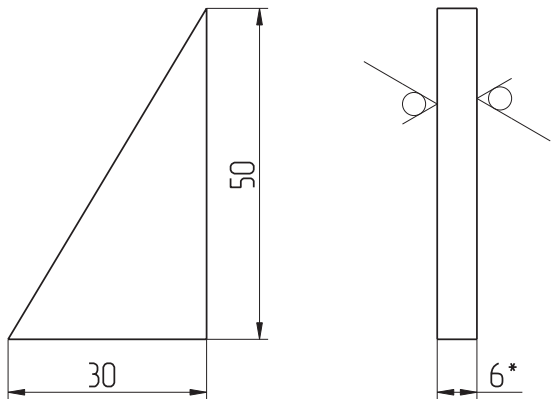
1.*Размеры для справок.
 2.Сварка ручная электродугавая в защитном газе. Варить по контуру прилегания деталей.
 3.Покрытие - грунт эпоксидный. Толщина покрытия 60-80 мкм, адгезия не более 1 балла согласно ИСО 2409-72. Цвет - светло-серый.
 Допускается покрытие порошковое полимерное. Толщина покрытия 60-120мкм.
 Адгезия покрытия не более 1 балла согласно ИСО 2409-72. Цвет покрытия - согласно ТЗ.
 Перед покрытием поверхности дробеструить.
 4.Изделие паковать в пленку воздушно-пузырьковую.

| | | | |
|--------------------|----------|-------|--------|
| ФЛГУ.400.0899 | | | |
| Изм./Лист | N докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | |
| Пров. | | | |
| Т.контр. | | | |
| Нач.сект. | | | |
| Н.контр. | | | |
| Утв. | | | |
| Столб удерживающий | | Лист | Листов |
| | | 18,1 | 2:5 |
| | | 1 | |

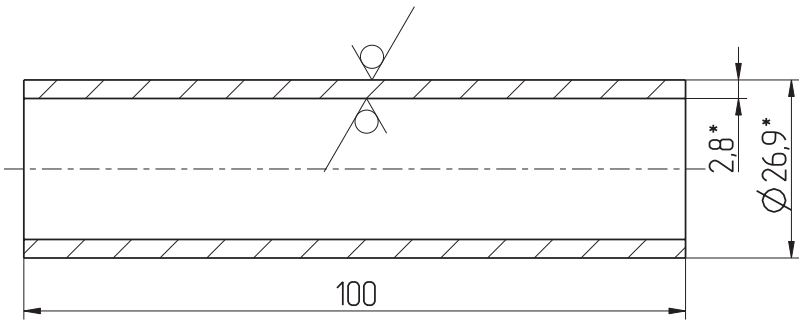
Формат А3



Формат А4

| | | | | | | | |
|---------------|---|----------|-------|------|----------------------|--|--|
| Перв. примен. | ФЛГЧ.400.0802.03 | | | | √ Ra 6,3 (M) | | |
| |  | | | | | | |
| Справ. N | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Инв. N дубл | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Взам. инв. N | <p>1.*Размеры для справок. 2.Общие допуски ISO 2768 mK.</p> | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | ФЛГЧ.400.0802.03 | | |
| | | | | | | | |
| Инв. N подл. | | | | | Косынка | | |
| | | | | | | | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | | |
| | Разраб. | Деревнин | | | | | |
| Пров. | | | | | Лист | | |
| | | | | | Листов | | |
| Т.контр. | | | | | 1 | | |
| | | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | Сталь 10 ГОСТ1050-88 | | |
| | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |
| | | | | | | | |

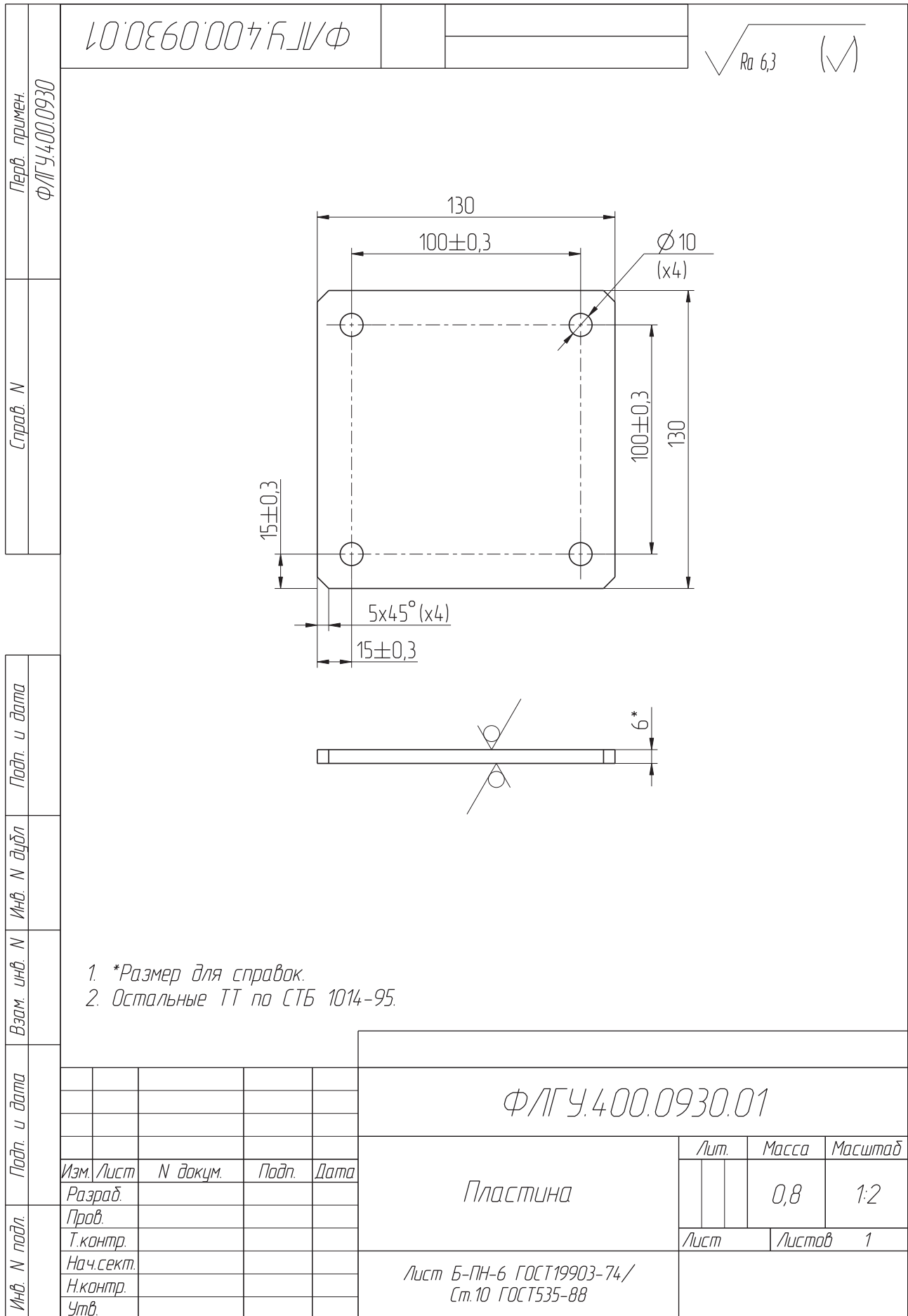
Формат А4

| | | | | | | | |
|---------------|-----------------|---|----------|-------|----------------------------|-------|---------|
| Перв. примен. | 5160'007'K JV/Ф | | | | $\sqrt{Ra\ 12,5}$ (M) | | |
| | Справ. N |  | | | | | |
| Подп. и дата | | <p>1.*Размер для справок. 2.Остальные ТТ по СТБ 1014-95.</p> | | | | | |
| | Инв. N | ФЛГУ.400.0915 | | | | | |
| Взам. инв. N | | | | | | | |
| | Подп. и дата | | | | | | |
| Инв. N подл. | | | | | | | |
| | Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | | | | | | |
| Пров. | | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | 0,2 | 1:1 |
| Т.контр. | | | | | Лист | | Листов |
| | | | | | | | 1 |
| Нач.сект. | | | | | Труба Ц-15x2,8 ГОСТ3262-75 | | |
| | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Формат А4

| | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|----------|---|------------------|---------------|--------|------------|--------|---------|
| Перв. примен. | 0960'007'5'IVФ | | | | | | | | |
| | Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | |
| | | | | | <i>Детали</i> | | | | |
| | A4 | 1 | | ФЛГУ.400.0930.01 | Пластина | 1 | | | |
| A4 | 2 | | ФЛГУ.400.0930.02 | Пластина | 1 | | | | |
| Справ. N | | | | | | | | | |
| | | | <p>1. *Размеры для справок. 2. Сварка ручная электродуговая в защитном газе. 3. Покрытие Ц15.хр.бцв. 4. Остальные ТТ по СТБ 1022-96.</p> | | | | | | |
| Подп. и дата | Инв. N | Инв. N | Инв. N | Инв. N | Инв. N | Инв. N | Инв. N | Инв. N | Инв. N |
| Подп. и дата | ФЛГУ.400.0930 | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | Кронштейн | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Пров. | Т.контр. | Нач.сект. | Н.контр. | | | Утв. | Лист | Листов |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | | | 1,6 | 2:5 |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | | | | |

Формат А4



Формат А4

007-979

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---|------|--------------------|-------------|--|-----|--------------|
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| | 1 | ФЛГУ400.04.11.01 | | Сэндвич-панель | | кол-во по ТЗ |
| | 2 | ФЛГУ400.04.11.02 | | Сэндвич-панель | | кол-во по ТЗ |
| | 3 | ФЛГУ400.04.11.03 | | Сэндвич-панель | | кол-во по ТЗ |
| <i>Прочие изделия</i> | | | | | | |
| | 4 | | | Брус ППТ-35-А (110x110x730) | 2 | |
| | 5 | | | Лента арт. РЕТ 15.5x0.6 | 2 | см.3 |
| | 6 | | | Лента арт. РЕТ15.5x0.6 | 2 | см.3 |
| | 7 | | | Пленка воздушно-пузырьковая арт. ПИ-2-100 10.675x100)PPR | 1 | см.3 |
| | 8 | | | Пленка полиэтиленовая арт.1.10 (60мкм) | 1 | см.3 |
| | 9 | | | Скотч упаковочный арт.48мм | 1 | см.3 |
| | 10 | | | Стрейч-пленка арт.0.23x500мм | 1 | см.3 |
| | 11 | | | Упаковочная табличка | 3 | Форм ТЗ |
| | 12 | | | Ярлык с манипуляционными знаками, арт.170x74 | 3 | |
| <i>Переменные данные для исполнения</i> | | | | | | |
| GLG-400 | | | | | | |
| <i>Сборочные единицы</i> | | | | | | |
| A3 | 13 | ФИПБ.УГП.01.100 | | Защита ДВП | | см.2 |
| A3 | 14 | ФИПБ.УГП.01.500 | | Поддон | | |
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| A4 | 15 | ФИПБ.УГП.01.004 | | Фанера | 2 | |
| GLG-400-01 | | | | | | |
| <i>Сборочные единицы</i> | | | | | | |
| A3 | 13 | ФИПБ.УГП.01.100-01 | | Защита ДВП | | см.2 |
| A3 | 14 | ФИПБ.УГП.01.500-01 | | Поддон | | |
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| A4 | 15 | ФИПБ.УГП.01.004-01 | | Фанера | 2 | |

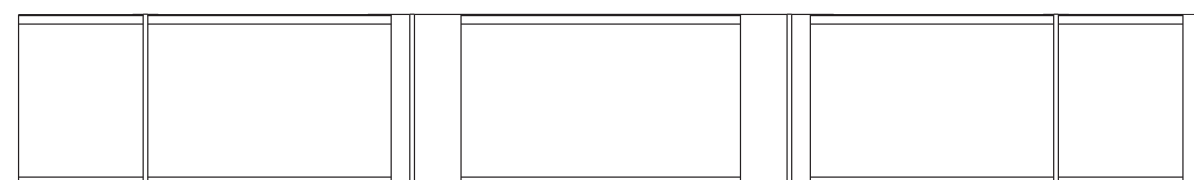
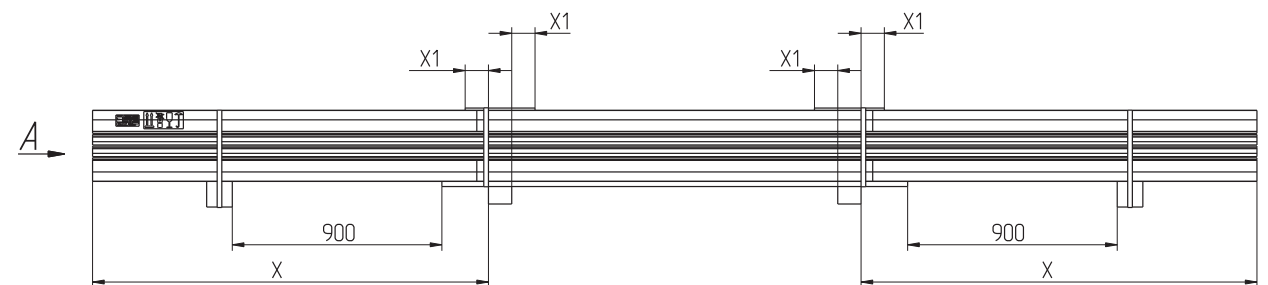


Рис.1. GLG-400 изображена.

A (1:10)

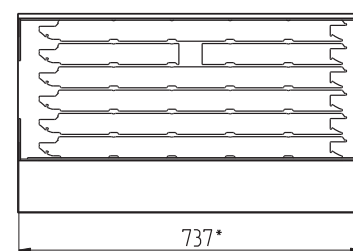
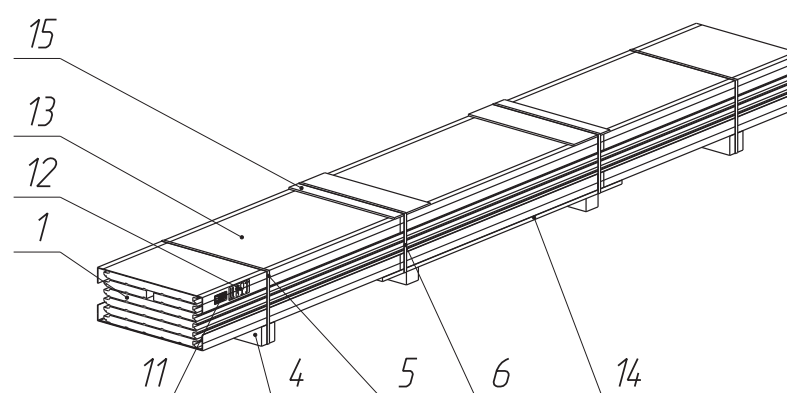
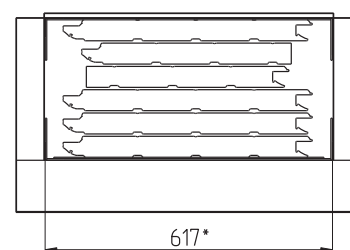


Рис.2 GLG-400-01. Остальное см.рис.1.

A (1:10)

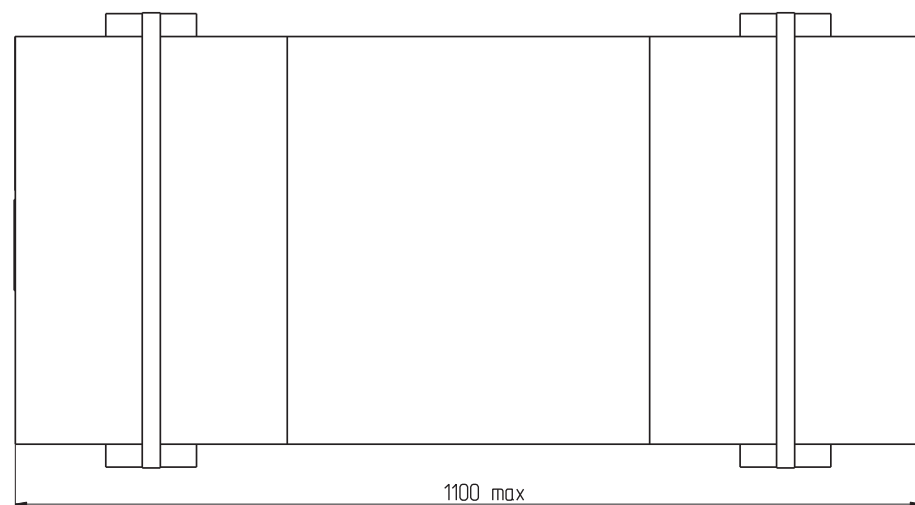
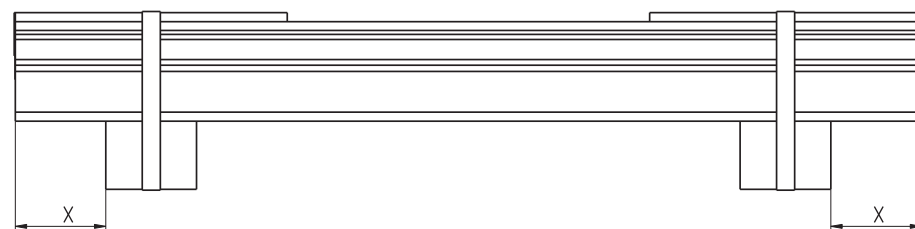


- *Размеры для справок.
- Количество Защиты ДВП поз.13 выбирается исходя из длины панелей таким образом, чтобы закрыть полностью панели. Укладка с перехлестом допускается.
- Количество и размеры согласно фактического расхода.
- Панель в верхнем и нижнем ряду должна иметь максимальный размер. При упаковке панелей с обрезанными оголовками, если сумма их ширин меньше ширины максимальной панели, укладывать панели в один ряд. При наличии в упаковке панелей с длиной менее половины длины максимальной панели, укладывать их в один ряд. При укладке нескольких панелей в один ряд, сверху и снизу панелей, а также между ними необходимо укладывать пленку воздушно-пузырьковую в два слоя. Панели, имеющие ширину меньше максимальной ширины панели, должны укладываться в верхние ряды упаковки.
- На каждую панель клеить технологическую бирку. Содержание бирок согласно ТЗ.
- Вариант исполнения схемы упаковки выбирается исходя из максимальной ширины упаковываемой панели поз.1...3. При упаковке панели шириной 660 мм (625) - схема упаковки GLG-400, при упаковке меньших панелей (450, 500 и др.) - GLG-400-01.
- Поддон поз.14 должен располагаться по центру упаковки.
- Пленку воздушно-пузырьковую поз.7 прокладывать между панелями в один слой, между панелью и защитой ДВП поз.13 в два слоя.
- Защиту ДВП поз.13 распределить по всей длине упаковки, сверху и снизу упаковки.
- Упаковочные таблички поз.11 и ярлыки с манипуляционными знаками поз.12 должны располагаться на торцах, на боковой стороне в левом верхнем углу и находиться под стрейч-пленкой. Содержание упаковочной таблички согласно ТЗ.
- Упаковку накрыть пленкой полиэтиленовой поз.8, закрепить скотчем поз.9, и обмотать стрейч-пленкой поз.10 с перехлестом 150-200мм с тщательной заделкой торцев.
- Упаковку и поддон стянуть лентой полиэтилентерефталатной поз.5. Под ленту сверху упаковки уложить фанеру поз.15. Фанеру предварительно обмотать стрейч-пленкой в два слоя, открытые участки листа не допускаются.
- Габарит упаковки не должен превышать габарит поддона по ширине.
- При длине упаковки более 3.5м установить брусы пенопластовые поз.4 по краям упаковки. Брусы фиксировать лентой 6, предварительно зафиксировав их скотчем. При длине упаковки свыше 4м брусы фиксировать на расстоянии 900мм от края поддона.

| | | | | GLG-400 | | | |
|----------|------|----------|-------|----------------|------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 1:20 |
| Пров. | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Н.контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Формат А2

10007-979



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------|------|------|----------------|--|------|------------|
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| A4 | | 1 | ФИЛЬ.УГП.01004 | Фанера | 2 | |
| <i>Прочие изделия</i> | | | | | | |
| | | 2 | | Брус ППТ-35-А (110x110) | 2 | см.2 |
| | | 3 | | Лента арт. РЕТ15,5x0,6 | 2 | см.3 |
| | | 4 | | Пленка воздушно-пузырьковая арт. ПИ-2-100 (0,675x100)PPR | 1 | см.3 |
| | | 5 | | Плита ДВП ГОСТ4598-86, 3,2хб | 2 | см.2 |
| | | 6 | | Скотч упаковочный арт.48мм | 1 | см.3 |
| | | 7 | | Стрейч-пленка арт.0,23x500мм | 1 | см.3 |
| | | 8 | | Упаковочная табличка | 2 | Форм. Т3 |
| | | 9 | | Ярлык с манипуляционными знаками, арт.170x74 | 2 | |

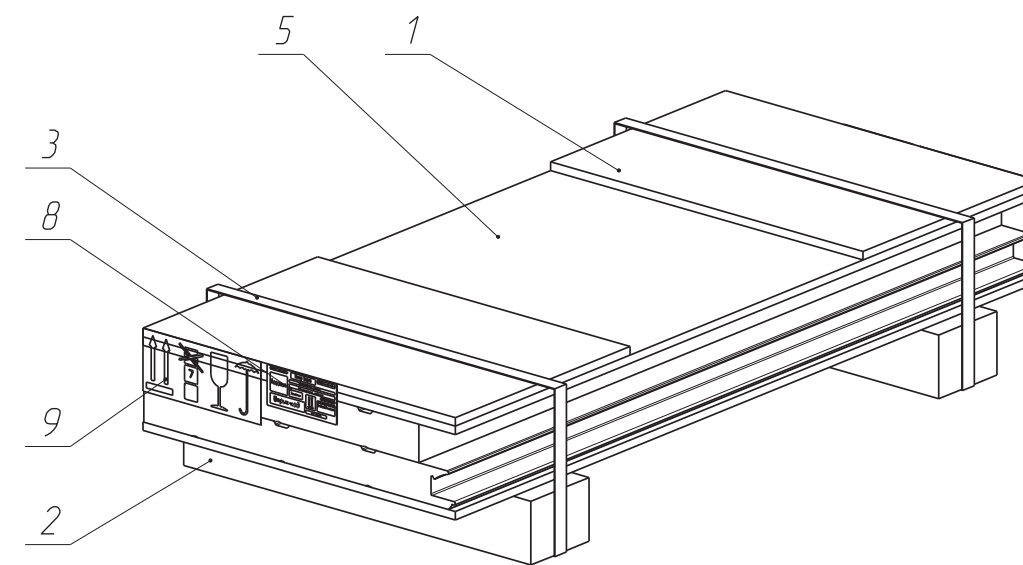
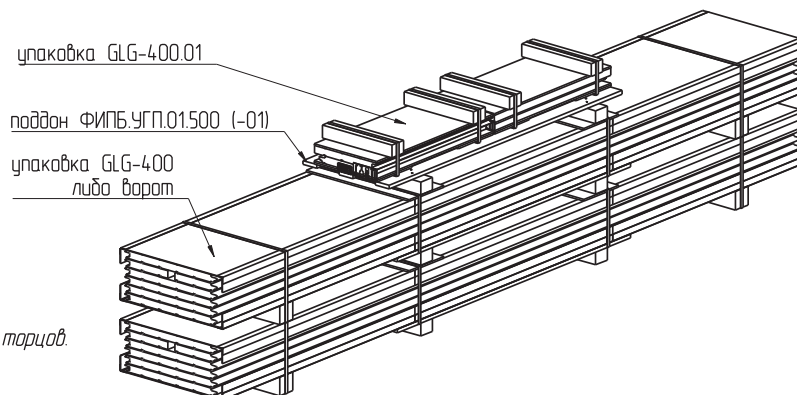


Рис.1 Штабелирование упаковок GLG-400.01

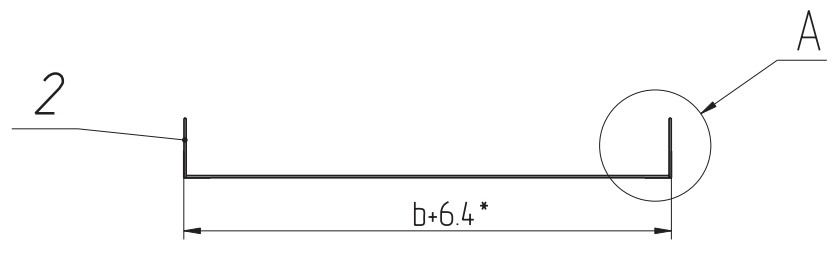
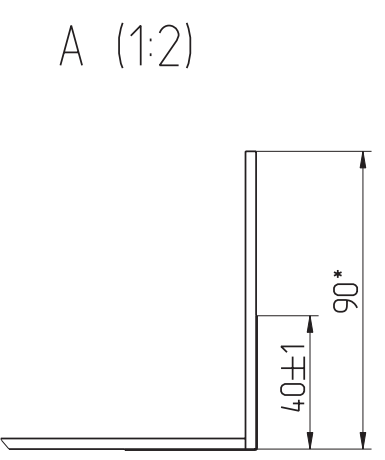
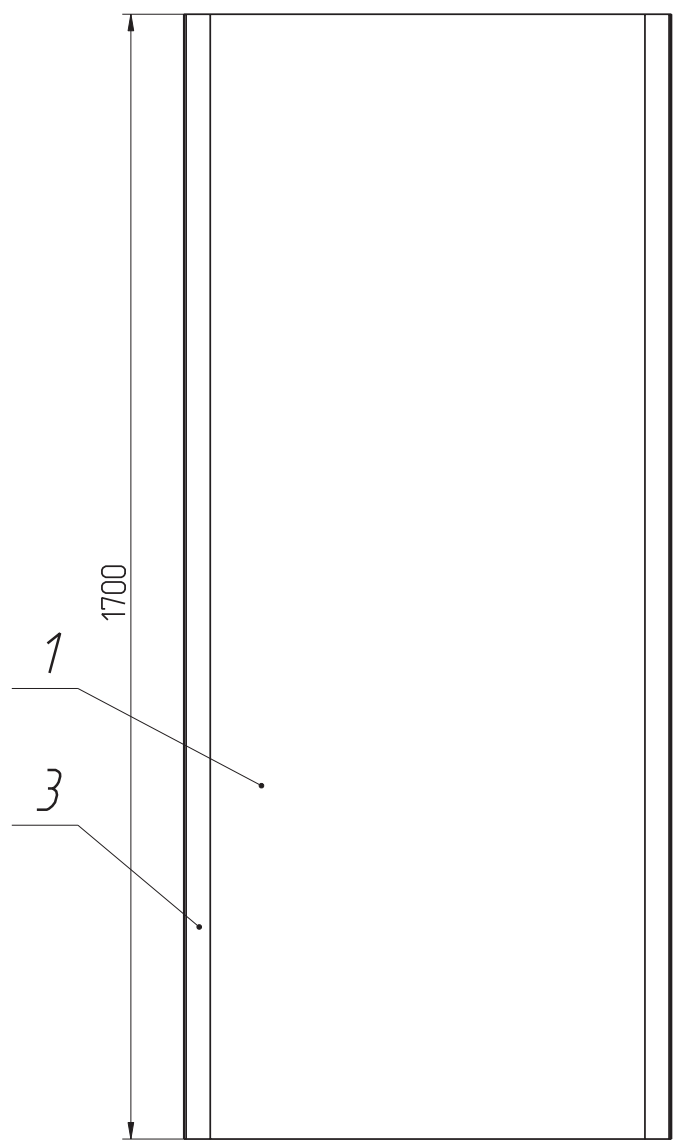


- 1*Размеры для справок.
- 2 Фанеру поз.1, брус поз.2, плиту ДВП поз.5 по месту подрезать по размеру упаковки.
- 3.Количество и размеры согласно фактическому расходу.
- 4.Размер от края упаковки до бруса поз.2: 0...100мм.
- 5.Панель в верхнем и нижнем ряду должна иметь максимальный размер. При упаковке панелей с обрезанными оголовками, если их суммарная ширина меньше ширины максимальной панели, укладывать панели в один ряд. При укладке нескольких панелей в один ряд сверху и снизу панелей, а также между ними необходимо укладывать пленку воздушно-пузырьковую поз.4 в два слоя. Панели, имеющие ширину, меньшую максимально широкой панели, должны укладываться в верхние ряды упаковки.
- 6.На каждую панель клеить технологическую дырку. Содержание дырок согласно ТЗ.
- 7.Пленку воздушно-пузырьковую поз.4 прокладывать между панелями в один слой, между панелью и плитой ДВП поз.5 в два слоя.
- 8.Упаковочные таблички поз.8 и ярлыки с манипуляционными знаками поз.9 должны располагаться на торцах, на доковой стороне в левом верхнем углу и находиться под стрейч-пленкой. Содержание упаковочной таблички согласно ТЗ.
- 9.Упаковку обмотать стрейч-пленкой поз.7 с перехлестом 150-200мм с тщательной заделкой торцов.
- 10.Упаковку и поддон стянуть лентой полиэтилентерефталатной поз.3. Под ленту сверху упаковки уложить фанеру поз.1. Фанеру предварительно обмотать стрейч-пленкой в два слоя, открытые участки листа не допускаются.
- 11.При необходимости штабелирования уложить упаковки GLG400.01 в количестве не более 3 шт. на поддон ФИЛЬ.УГП.01.500 (-01), предварительно перевернув упаковки (рис.1). При выборе количества упаковок GLG400.01 для укладки на поддон учитывать, что упаковки GLG400.01 не должны выступать за габарит поддона более чем на 100мм. Стянуть лентой арт. РЕТ15,5x0,6. Поддон с уложенными упаковками GLG400.01 в штабеле должен находиться верхним ярусом. Установка поддонов на поддон с упаковками GLG400.01 не допускается.

| Изм./Лист | | | | Упаковка панелей длиной менее 1100мм | | |
|-----------|------|----------|-------|--------------------------------------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | | | | | 14,5 | 1,5 |
| Проб. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Формат А2

| | | | | | | |
|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|----------------------------------|-----------------|
| Инв. N подл. | Инв. N докл. | Инв. N экз. | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Перв. примен. Ф/Л/У/4.00.9805 | ФИПБ.УГП.01.100 |
| | | | | | | Справ. N |



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ФИПБ.УГП.01.101 | Плита ДВП ГОСТ4598-86, 3.2хb | 1 | L=1700 |
| Б4 | 2 | | ФИПБ.УГП.01.102 | Плита ДВП ГОСТ4598-86, 3.2х90 | 2 | L=1700 |
| | | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | | 3 | | Лента клейкая, арт.80мм | 2 | |

| Обозначение | b |
|--------------------|-----|
| ФИПБ.УГП.01.100 | 730 |
| ФИПБ.УГП.01.100-01 | 610 |

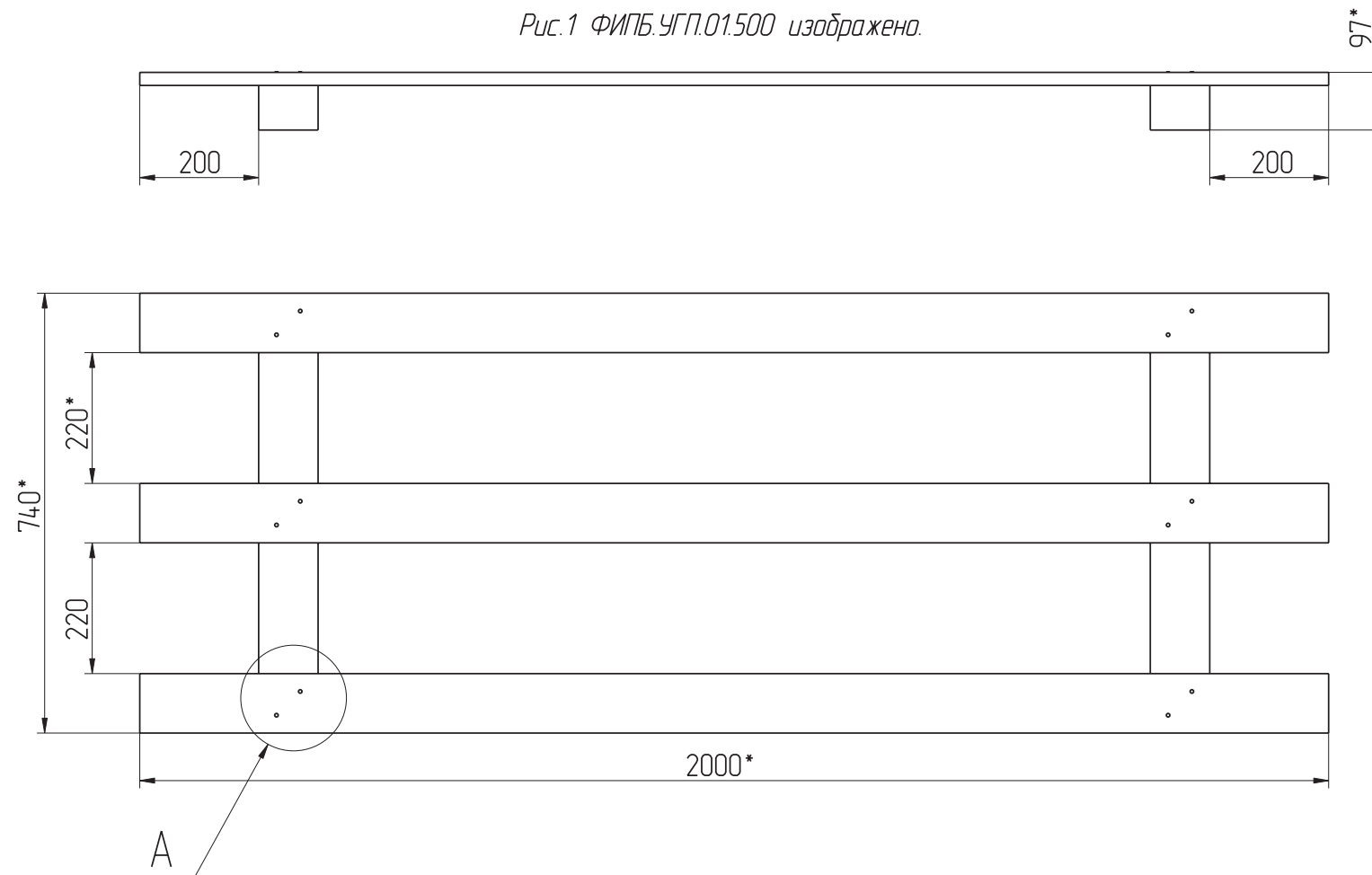
1.*Размеры для справок.
2.Лента поз.3 должен быть окрашен с наружной стороны чередующимися наклонными желтыми и черными полосами.

| | | | | | |
|--------------------------------|------|----------|-------|--------|----------|
| ФИПБ.УГП.01.100 | | | | | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | | | | |
| Проб. | | | | | |
| Т.контр. | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | |
| Н.контр. | | | | | |
| Утв. | | | | | |
| Защита ДВП Сборочный чертеж | | | | Лист | Масса |
| | | | | Листов | Масштаб |
| | | | | | 1:10 |
| | | | | Лист | Листов 1 |

Формат А3

ФИПБ.УГП.01.500

Рис.1 ФИПБ.УГП.01.500 изображена.



A (1:5)

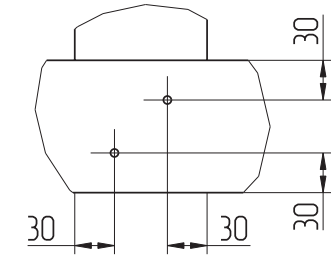
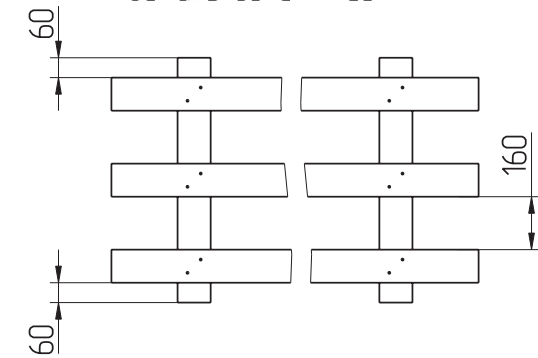


Рис.2 ФИПБ.УГП.01.500-01
Остальное см. Рис.1



1.*Размеры для справок.
2.Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

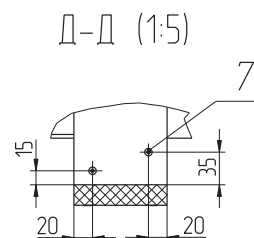
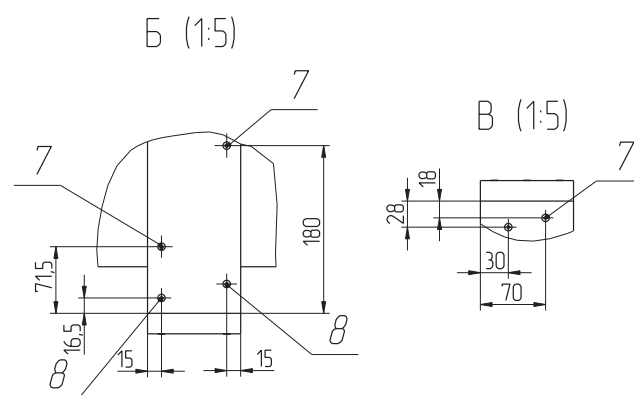
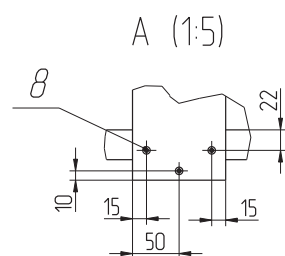
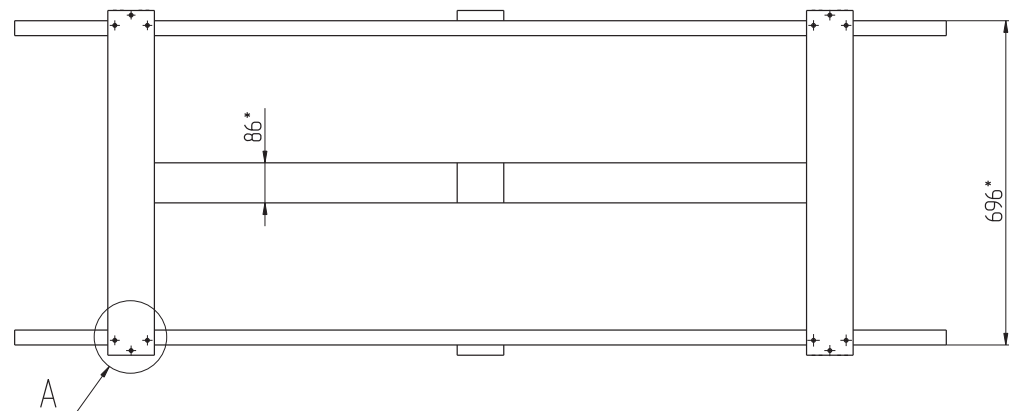
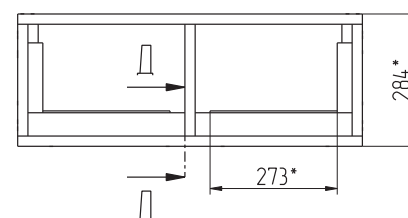
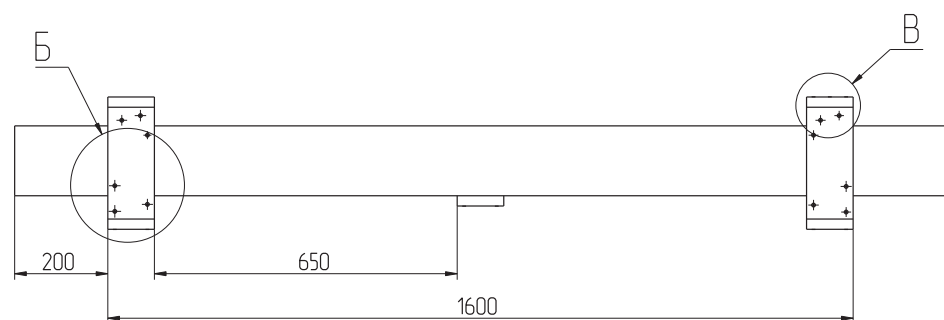
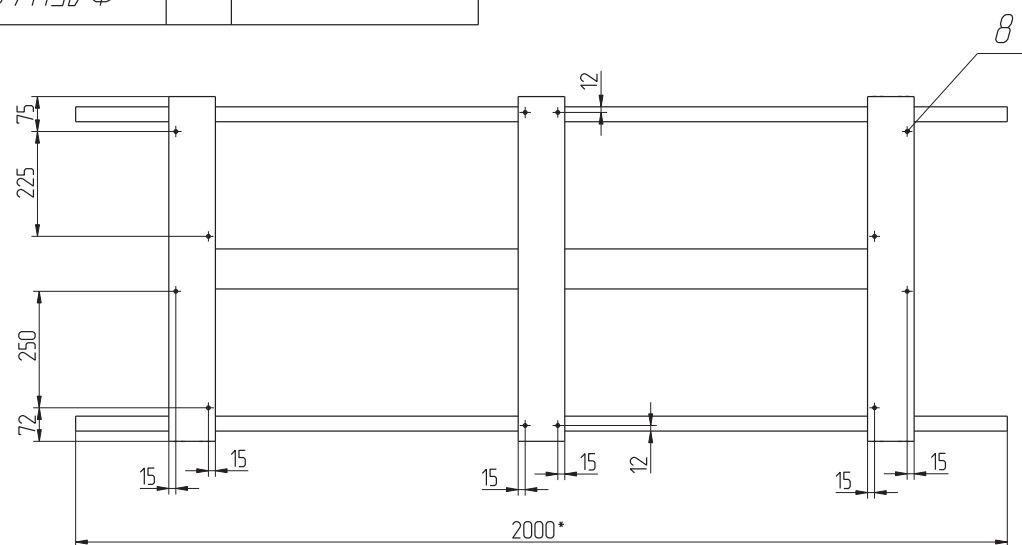
Разраб. Подп. и дата
Инв. N подл.
Взам. инв. N
Инв. N дубл.
Подп. и дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|------|-----------------|-----------------------------|------|------------|
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| БЧ | 1 | | ФИПБ.УГП.01.501 | Доска 22x100 ГОСТ 24454-80 | 3 | L=2000 |
| БЧ | 2 | | ФИПБ.УГП.01.502 | Брусак 75x100 ГОСТ 24454-80 | 2 | L=740 |
| <i>Стандартные изделия</i> | | | | | | |
| | | 3 | | Гвоздь 3x70 ГОСТ 4028-63 | 12 | |

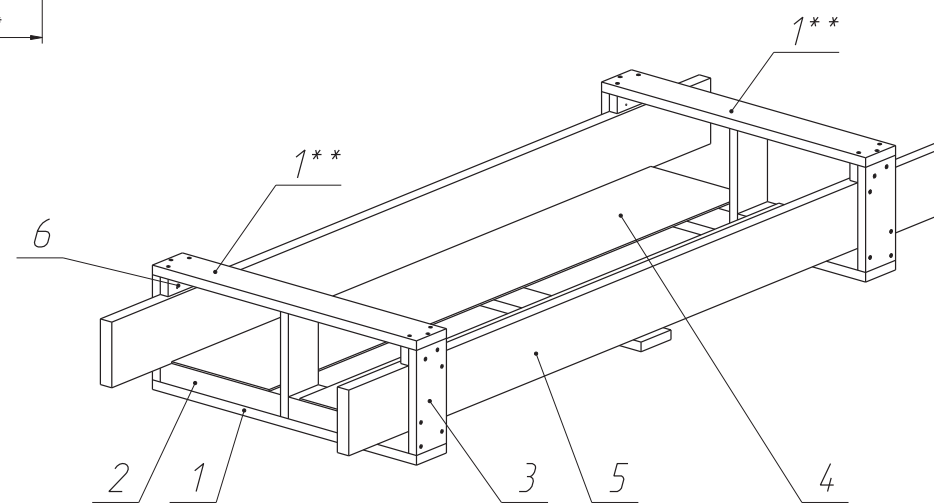
| ФИПБ.УГП.01.500 | | | | |
|----------------------------|------|----------|--------|---------|
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Нач.сект. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |
| Поддон Сборочный чертеж | | | Лист | Масса |
| | | | 13,4 | Масштаб |
| | | | Листов | 1 |

Формат А3

2066.007.К.Л/Ф



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|------------------|-------------------------------------|--------------|-----------|------------|
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| Б4 | 1 | ФЛГЧ.400.9902.01 | Доска 22x100 ГОСТ 24454-80 | 5 | L=740 мм | |
| Б4 | 2 | ФЛГЧ.400.9902.02 | Доска 50x100 ГОСТ 24454-80 | 4 | L=337 мм | |
| Б4 | 3 | ФЛГЧ.400.9902.03 | Доска 22x100 ГОСТ 24454-80 | 6 | L=240 мм | |
| Б4 | 4 | ФЛГЧ.400.9902.04 | Плита ДВП ГОСТ4598-86, 3.2x273x1600 | 2 | | |
| Б4 | 5 | ФЛГЧ.400.9902.05 | Доска 32x150 ГОСТ 24454-80 | 2 | L=2000 мм | |
| Б4 | 6 | ФЛГЧ.400.9902.06 | Доска 22x100 ГОСТ 24454-80 | 4 | L=40 мм | |
| <i>Стандартные изделия</i> | | | | | | |
| | 7 | | Саморез арт. 4.2x41 | | 21 | |
| | 8 | | Саморез арт. 4.2x51 | | 32 | |



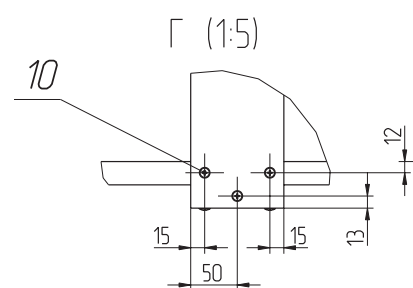
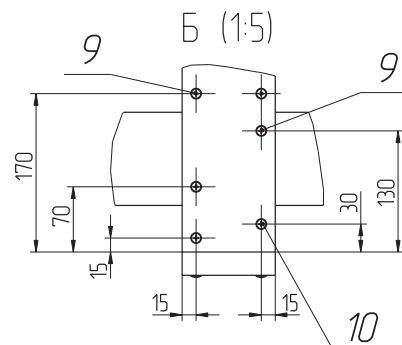
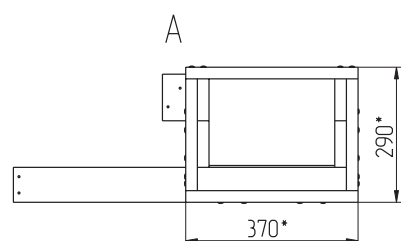
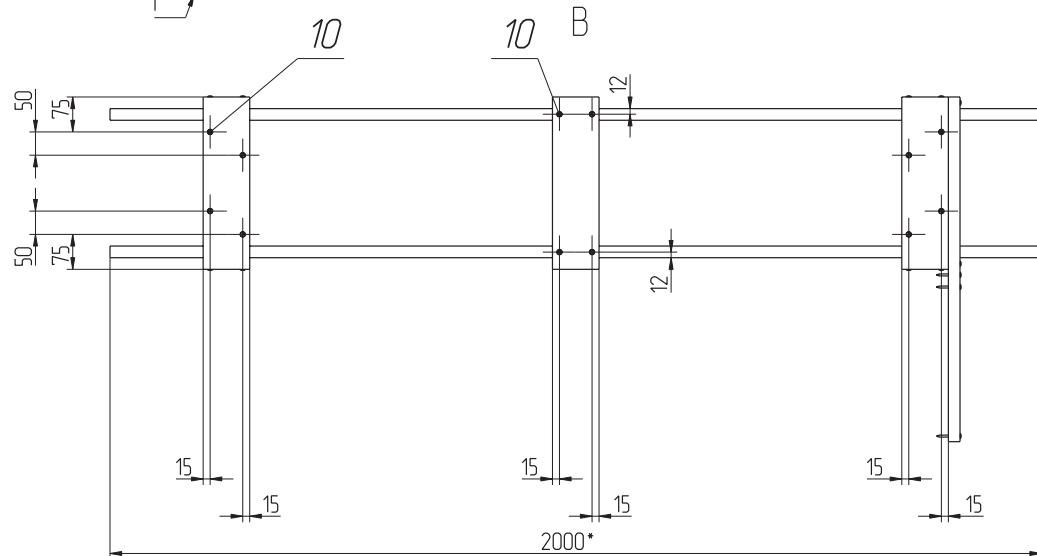
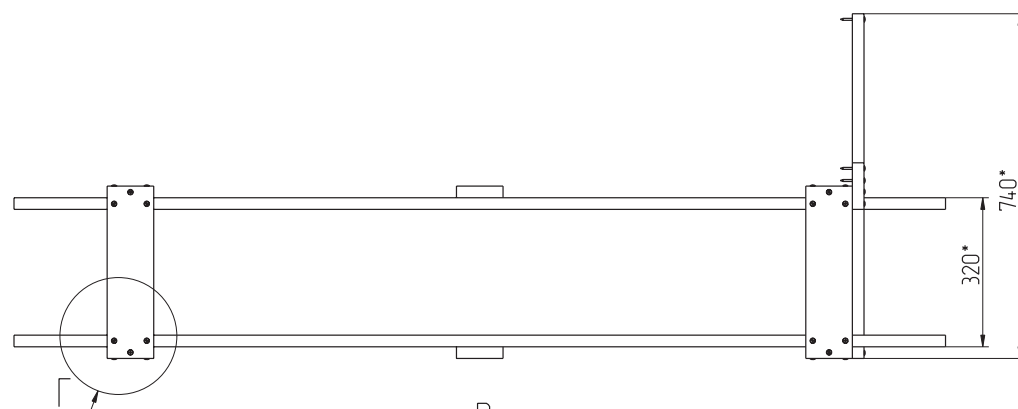
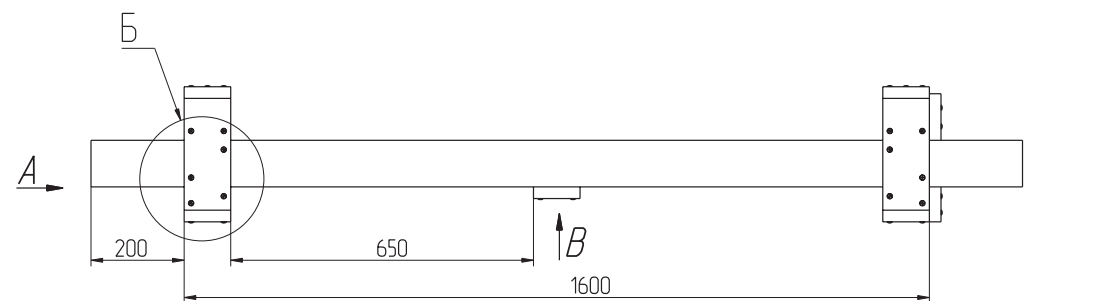
- 1.*Размеры для справок.
- 2.**Доски поз.1 установить после заполнения поддона и закрепить при помощи саморезов поз.8.
- 3. Плиты поз.4 крепить к поддону при помощи саморезов 4.2x25.
- 4. Наличие сколов и трещин в досках не допускается.
- 5. После сборки зазоры в местах сопряжения досок не допускаются.
- 6. Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

| ФЛГЧ.400.9902 | | | | | | | |
|---------------|------|------------|-------|------|------|--------|---------|
| Изм. | Лист | И в докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | 22,7 | 1:10 |
| Разраб. | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Пров. | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| И.контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

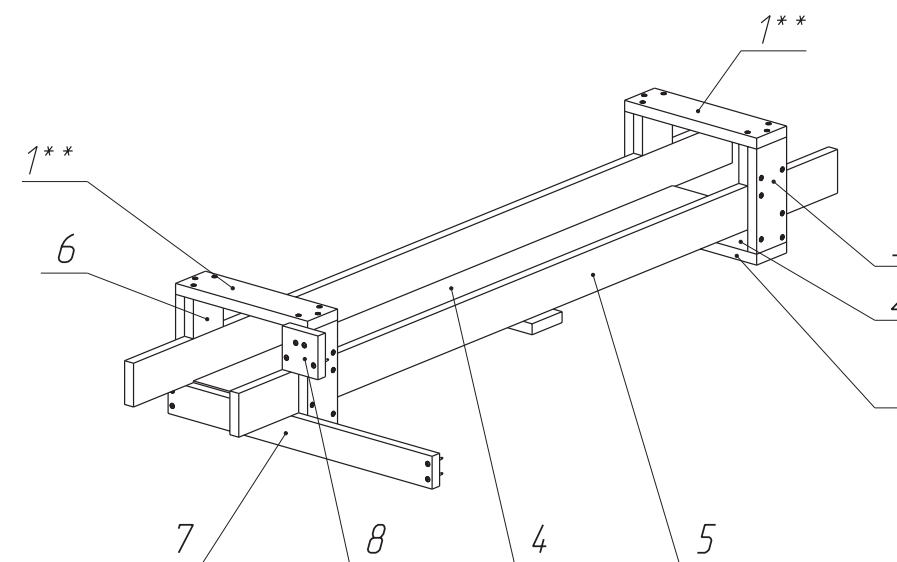
Имя, N подл. Подп. и дата Взам. инв. N Инв. N д/дл. Подп. и дата Справ. N Перв. примен.

Формат А2

Е066'007'Б'Л/Ф



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|-----------------|--|--------------|--------|------------|
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| БЧ | 1 | ФЛГУ400.9903.01 | Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 | 5 | L=370 | |
| БЧ | 2 | ФЛГУ400.9903.02 | Доска 50x100 ГОСТ 24454-80 | 2 | L=320 | |
| БЧ | 3 | ФЛГУ400.9903.03 | Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 | 4 | L=240 | |
| БЧ | 4 | ФЛГУ400.9903.04 | Плита ДВП ГОСТ4598-86, 3,2x270x1600 | 1 | | |
| БЧ | 5 | ФЛГУ400.9903.05 | Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 | 2 | L=2000 | |
| БЧ | 6 | ФЛГУ400.9903.06 | Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 | 4 | L=90 | |
| БЧ | 7 | ФЛГУ400.9903.08 | Доска 25x75 ГОСТ 24454-80 | 1 | L=740 | |
| БЧ | 8 | ФЛГУ400.9903.09 | Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 | 1 | L=100 | |
| <i>Стандартные изделия</i> | | | | | | |
| | 9 | | Винт саморезающий с полукруглой головкой и пресшайбой 4,2x41 | 16 | | |
| | 10 | | Винт саморезающий с полукруглой головкой и пресшайбой 4,2x51 | 40 | | |

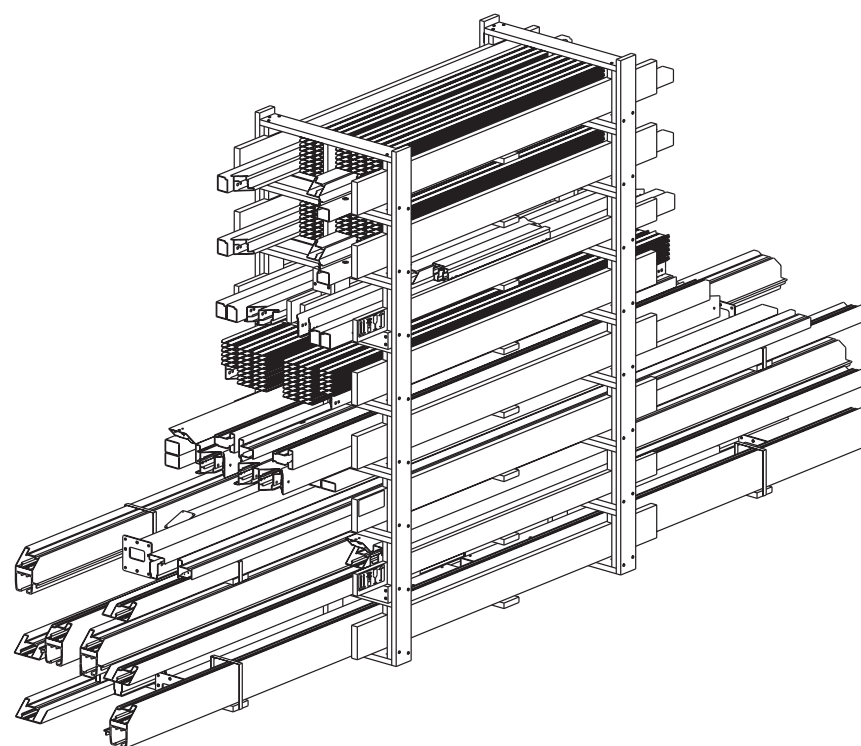
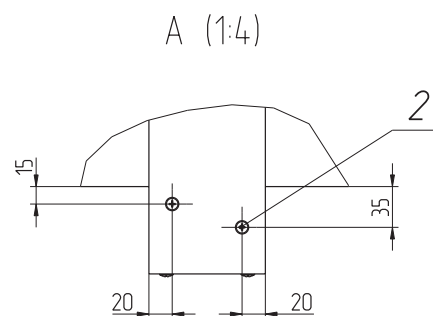
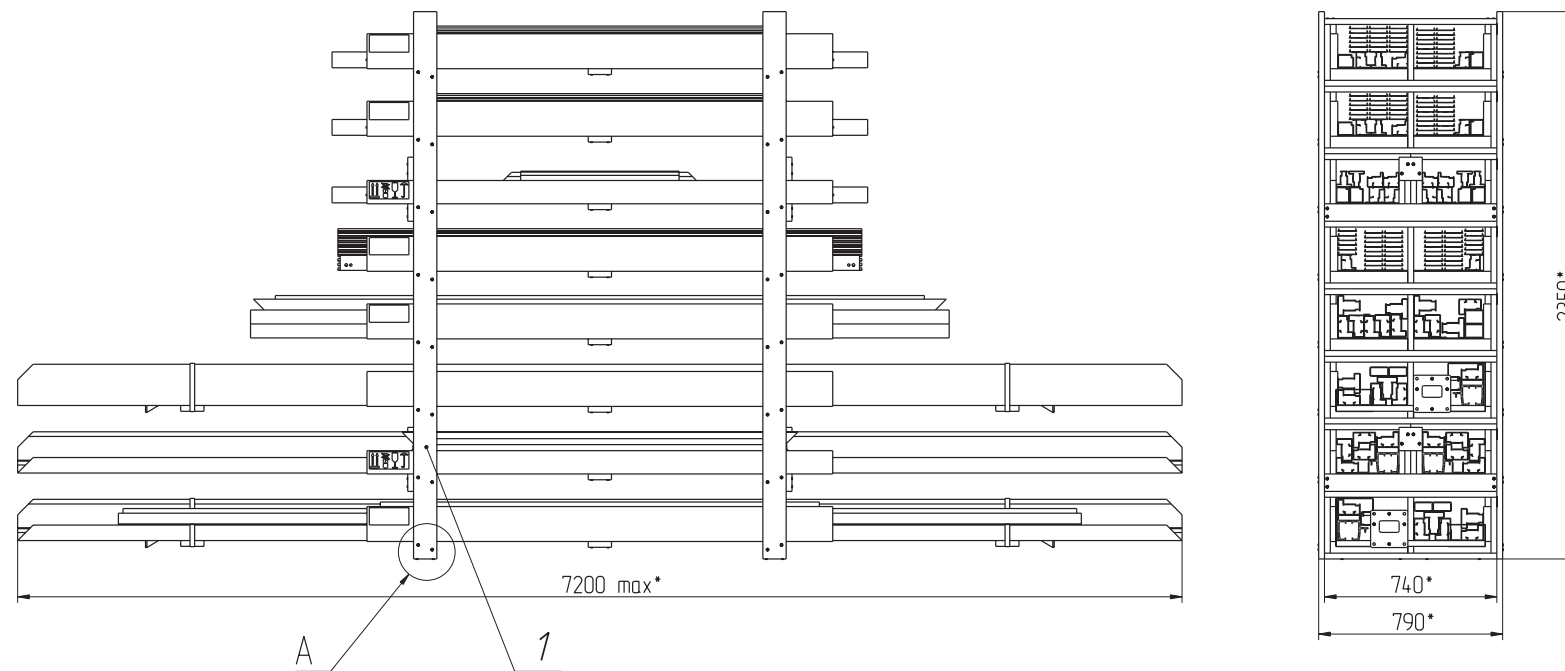


- 1* Размеры для справок.
- 2** Доски поз.1 установить после заполнения поддона и закрепить при помощи винтов поз.10.
- 3 Доски поз.7, 8 установить при штабелировании поддона.
- 4 Плиты поз.4 крепить к поддону при помощи гвоздей.
- 5. Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

| | | | | ФЛГУ.400.9903 | | |
|-----------|-----------|-------|------|---------------|--------|---------|
| Изм/Лист | Н док.им. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | 13,8 | 1:10 |
| Пров. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Поддон | | | | Лист | Листов | 1 |

Формат А2

0086'007'KJVФ



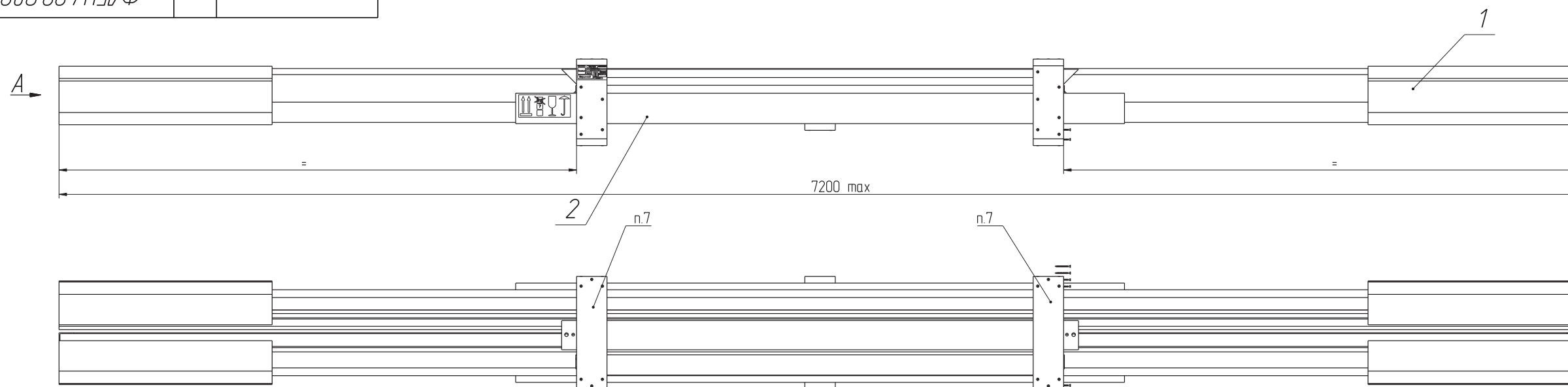
| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----------------|----------------------------|---------------------|-----------|------------|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | ФЛГЧ400.9800.01 | Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 | 4 | L=2350max | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 2 | | Шуруп 6x70 ГОСТ1145-80 | 64 | | |

- 1.*Размеры для справок.
- 2.Количество и тип упаковок ворот и калиток согласно ТЗ.
- 3.Длина упаковок должна идти по убыванию снизу вверх.
- 4.При штабелировании нижним обязательно должна быть упаковка с поддоном FLGU.400.9902.
- 5.При штабелировании упаковок с поддоном FLGU.400.9903, упаковки должны быть объединены попарно, согласно схемы указанной в чертеже FLGU.400.9801 и FLGU.400.9803. Не допускается устанавливать в штабель не объединенные упаковки.
- 6.Доску (поз.1) устанавливать без зазора с брусом нижней упаковки и закрепляется при помощи шурупов поз.2.
- 7.Максимальное количество упаковок в штабеле не должно быть больше восьми. При штабелировании менее восьми упаковок доску поз.1 подрезать.

| ФЛГЧ.400.9800 | | | |
|-------------------------|---------|-------|---------|
| Изм/Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | |
| Пров. | | | |
| Т.контр. | | | |
| Нач.сект. | | | |
| Н.контр. | | | |
| Утв. | | | |
| Штабелирование поддонов | | | Лит. |
| Сборочный чертеж | | | Масса |
| | | | Масштаб |
| | | | 1:20 |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |

Формат А2

1086'007'6'JV/Ф



A (1:4)

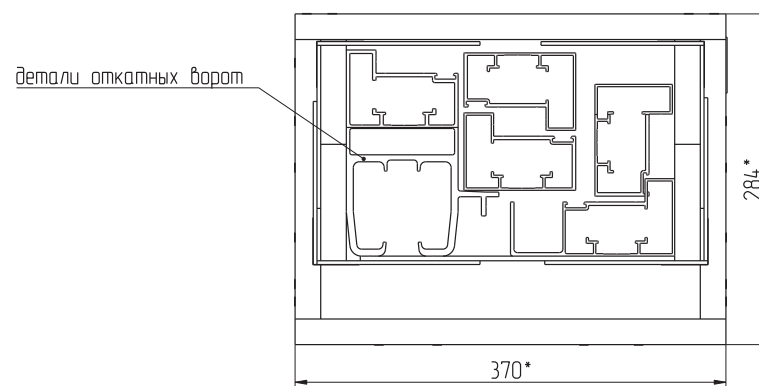
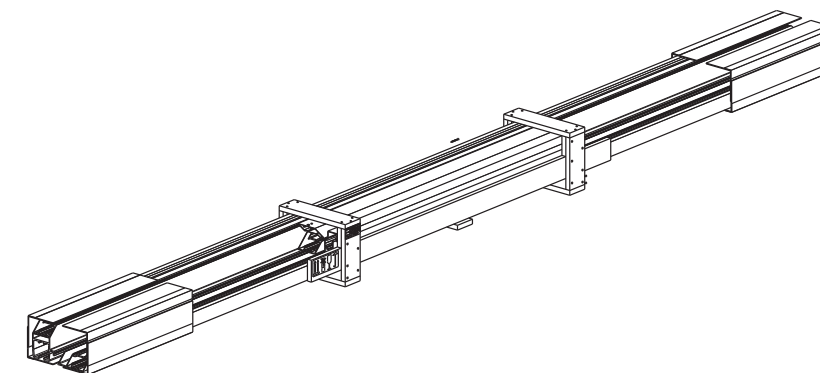
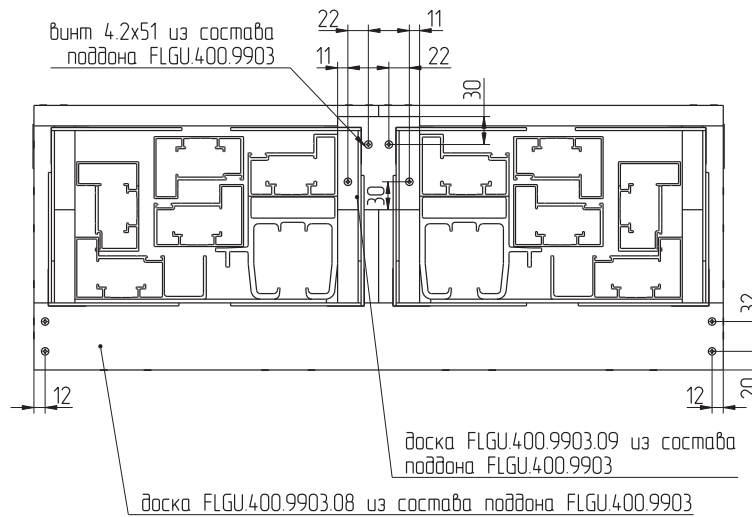


Рис.1 Соединение поддонов для штабелирования. (1:5)



1. Доски FLGU.400.9903.08, FLGU.400.9903.09 из состава поддона FLGU.400.9903 не показаны, кроме рис.1.
2. *Размеры для справок.
3. Количество поз.1, 3..6 - согласно фактическому расходу.
4. Расположить детали симметрично по длине поддона поз.1.
5. Каждая деталь должна быть упакована в пленку воздушно-пузырьковую поз.3.
6. Крепить детали к стенкам поддона и между собой при помощи ленты поз.2.
7. Защиту ДВП поз.1 использовать при упаковке откатных ворот. Защита должна закрывать профили от торца до поддона с четырех сторон. При необходимости укладывать несколько защит вдоль профиля, укладывать с перехлестом 10-15мм. Защиту крепить при помощи скотча и стрейч-пленки. Количество согласно фактического расхода.
8. Закрепить, после укладки всех деталей, при помощи винтов самонарезающих 4.2x51 доску FLGU.400.9903.01 из состава поддона FLGU.400.9903.
9. Закрепить упаковочные таблички поз.7 и ярлыки с манипуляционными знаками поз.8 при помощи скотча поз.5 на боковых сторонах в левом верхнем углу.
10. Обмотать упаковку стрейч-пленкой поз.6 с перехлестом 150-200 мм с тщательной заделкой торцов.
11. Опоры поддона поз.2 снизу стрейч-пленкой не оборачивать.
12. Доски FLGU.400.9903.08, FLGU.400.9903.09 из состава поддона FLGU.400.9903 используются для крепления между собой двух поддонов FLGU.400.9903 для последующего штабелирования. Доски устанавливаются и закрепляются согласно рис.2.

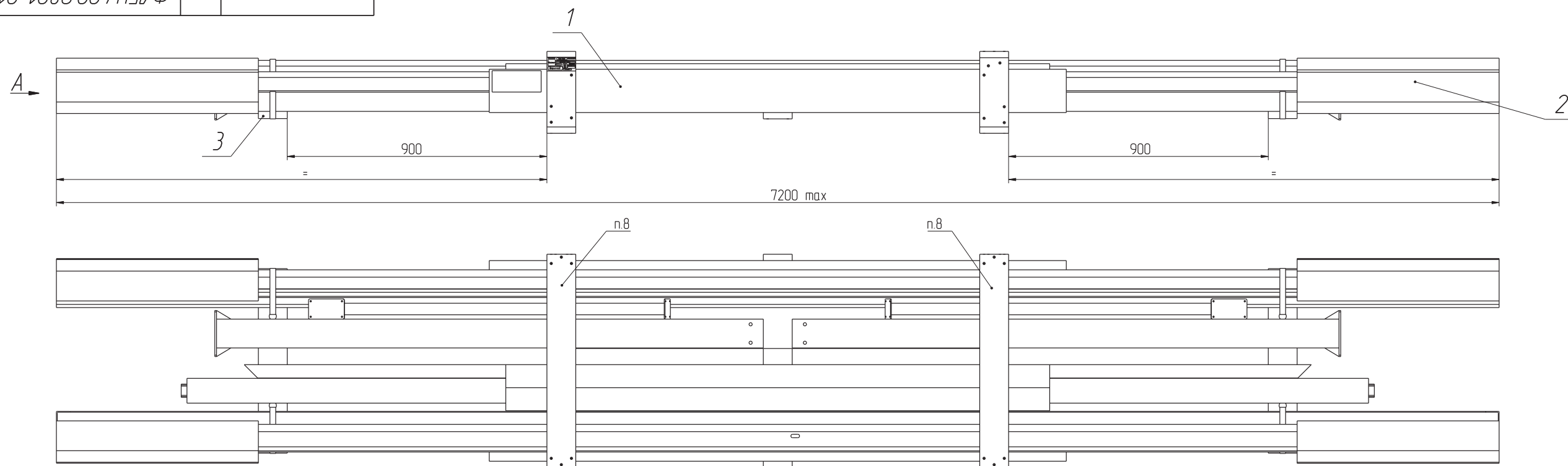
Перв. примен.
Справ. N

| Формат | Этап | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|------------------|--|------|------------|
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | A3 | 1 | ФЛГУ.400.9902.10 | Защита ДВП | 8 | |
| | A2 | 2 | ФЛГУ.400.9903 | Поддон | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 3 | | Лента ПП усиленная FGBD-99 | 1 | см.л.3 |
| | | 4 | | Пленка воздушно-пузырьковая арт.ПМ-2-110 10.675x100IPR | 1 | см.л.3 |
| | | 5 | | Скотч упаковочный арт.40мм | 1 | см.л.3 |
| | | 6 | | Стрейч-пленка арт.0.23x500мм | 1 | см.л.3 |
| | | 7 | | Упаковочная табличка | 2 | Форм. ТЗ |
| | | 8 | | Ярлык с ман-ными знаками | 2 | |

| ФЛГУ.400.9801 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------------------------------|----------|-------|------|------|--------|---------|
| Изм/Лист | N док.м. | Подп. | Дата | | | 1:10 |
| Разраб. | | | | | | |
| Проб. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Схема упаковки деталей откатных ворот | | | | Лист | Листов | 1 |

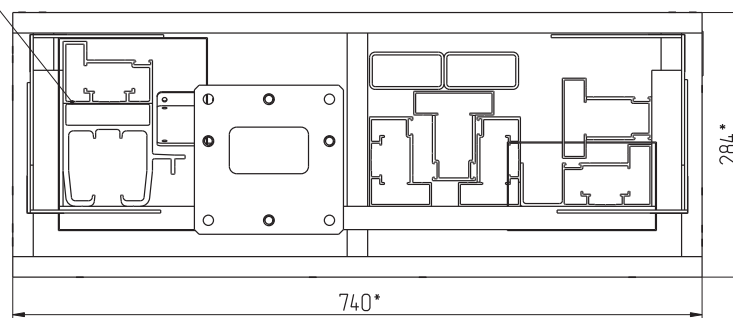
Формат А2

10-10860076JV/Ф

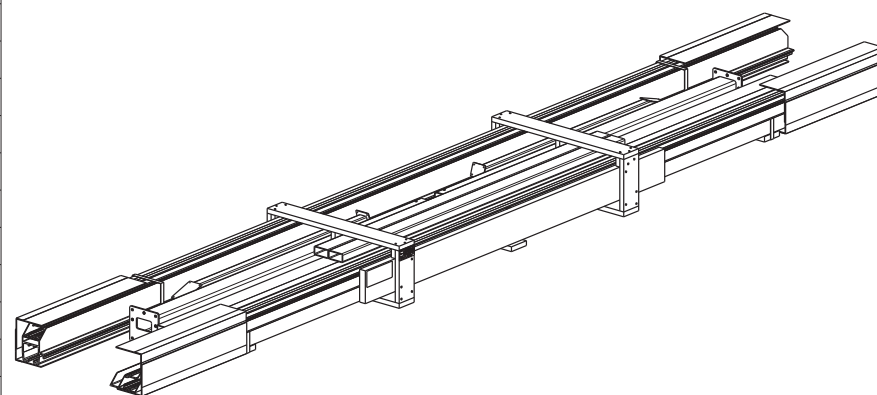


A (1:5)

детали откатных ворот



1. *Размеры для справок.
2. Располагать детали симметрично по длине поддона поз.2.
3. Количество поз.2, 4...9 - согласно фактическому расходу.
4. Каждая деталь должна быть упакована в пленку воздушно-пузырьковую поз.7.
5. Уложить вдоль стенок поддона шину и балку. Закрепить при помощи ленты поз.4.
6. Установить на расстоянии 1000мм от края поддона доску поз.3. Закрепить ее при помощи ленты 5, 6 к шине и балке.
7. Уложить остальные детали рамы, а также столбы, раскосы.
8. Крепить детали к стенкам поддона и между собой при помощи ленты поз.4.
9. Защиту ДВП поз.2 использовать при упаковке откатных ворот. Защита должна закрывать профили от торца до поддона с четырех сторон. При необходимости укладки нескольких защит вдоль профиля, укладывать с перехлестом 10-15мм. Защиту крепить при помощи скотча и стрейч-пленки. Количество согласно фактического расхода.
10. Закрепить, после укладки всех деталей, при помощи винтов самонарезающих 4.2x51 доску FLGU400.9902.01 из состава поддона FLGU400.9902.
11. Закрепить упаковочные таблички поз.10 и ярлыки с манипуляционными знаками поз.11 при помощи скотча поз.8 на боковых сторонах в левом верхнем углу.
12. Обмотать упаковку стрейч-пленкой поз.9 с перехлестом 150-200 мм с тщательной заделкой торцов.
13. Оперы поддона поз.2 снизу стрейч-пленкой не оборачивать.

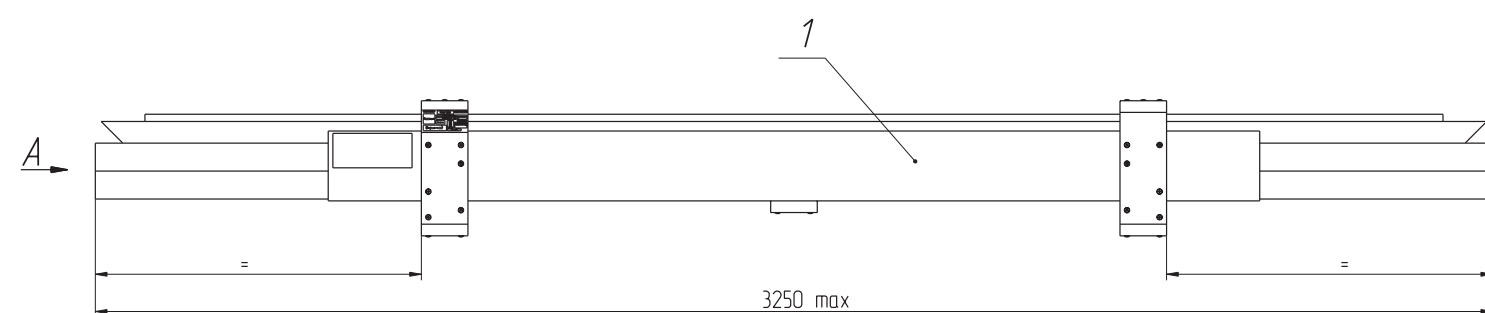


| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------|------|-----------------|--|--------------|---------|------------|
| <i>Сборочные единицы</i> | | | | | | |
| A2 | 1 | ФЛГУ400.9902 | Поддон | 1 | | |
| A3 | 2 | ФЛГУ400.9902.10 | Защита ДВП | 8 | | |
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| A4 | 3 | ФЛГУ400.9902.07 | Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 | 2 | L=640 | |
| <i>Прочие изделия</i> | | | | | | |
| | 4 | | Лента ПП усиленная FG80-99 | 1 | см.3 | |
| | 5 | | Лента арт. PET 155x0.6 | 2 | см.3 | |
| | 6 | | Лента арт. PET 155x0.6 | 2 | см.3 | |
| | 7 | | Пленка воздушно-пузырьковая арт.ПИ-2-110 10.675x100IPR | 1 | см.3 | |
| | 8 | | Скотч упаковочный арт.48мм | 1 | см.3 | |
| | 9 | | Стрейч-пленка арт.0.23x500мм | 1 | см.3 | |
| | 10 | | Упаковочная табличка | 2 | Форм ТЗ | |
| | 11 | | Ярлык с ман-ными знаками | 2 | | |

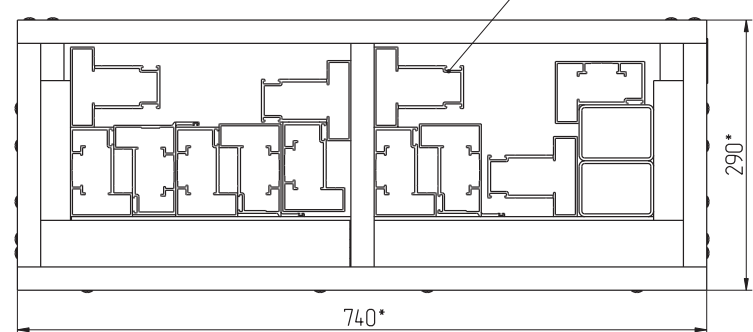
| ФЛГУ400.9801-01 | | | |
|---------------------------------------|--------|----------|-------|
| Изм. | Лист | Н докум. | Подп. |
| Разраб. | | | |
| Пров. | | | |
| Т.контр. | | | |
| Н.контр. | | | |
| Утв. | | | |
| Схема упаковки деталей откатных ворот | | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | |
| | 177,5 | 1:10 | |
| Лист | Листов | 1 | |

Формат А2

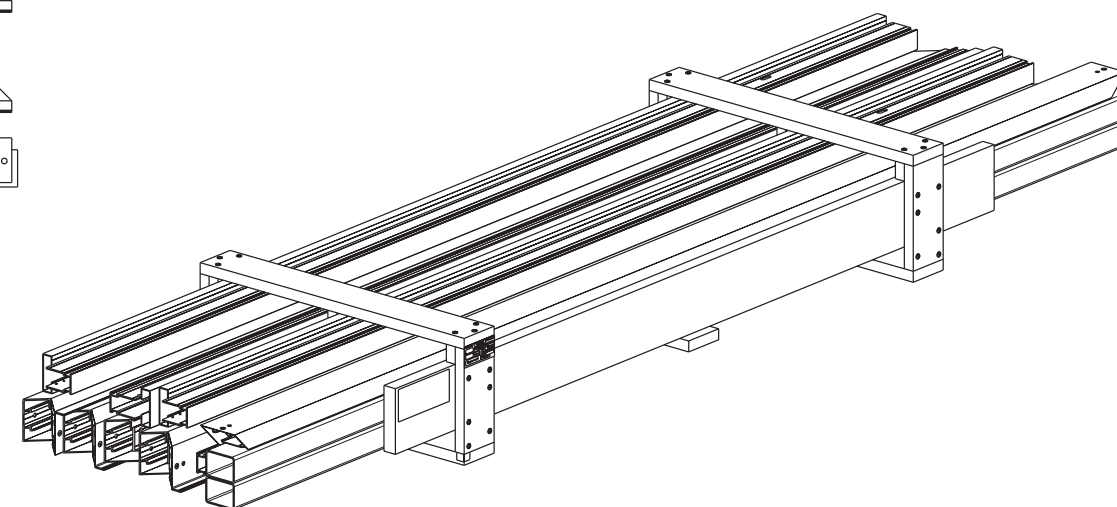
2086'007'6 JV/Ф



A (1:5)



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|---------------|--------------------------------------|------|------------|
| | | | | <i>Сборочные единицы</i> | | |
| A2 | | 1 | ФЛГУ.400.9902 | Поддон | 1 | |
| | | | | <i>Прочие изделия</i> | | |
| | | 2 | | Лента ПП усиленная FGBD-99 | 1 | см.3 |
| | | 3 | | Пленка воздушно-пузырьковая | 1 | см.3 |
| | | 4 | | арт.ПИ-2-100 10675x100IPR | | |
| | | 4 | | Скотч упаковочный арт.48мм | 1 | см.3 |
| | | 5 | | Стрейч-пленка арт.0.23x500мм | 1 | см.3 |
| | | 6 | | Упаковочная табличка | 2 | Форм. Т3 |
| | | 7 | | Ярлык с ман-ными знаками, арт.170x74 | 2 | |



- 1.*Размеры для справок.
- 2.Располагать детали симметрично относительно центра поддона поз.1.
- 3.Количество поз.2..5 - согласно фактического расхода.
- 4.Каждая деталь должна быть упакован в пленку воздушно-пузырьковую поз.3.
- 5.Крепить детали к стенкам поддона и между собой при помощи ленты поз.2.
- 6.Закрепить, после укладки всех деталей, при помощи винтов самонарезающих 4.2x51 доску ФЛГУ.400.9902.01 из состава поддона ФЛГУ.400.9902.
- 7.Закрепить упаковочные таблички поз.6 и ярлыки с манипуляционными знаками поз.7 при помощи скотча поз.4 на боковых сторонах в левом верхнем углу.
- 8.Обмотать упаковку стрейч-пленкой поз.5 с перехлестом 150-200 мм. с тщательной заделкой торцев.
- 9.Пары поддона поз.1 снизу стрейч-пленкой не оборачивать.

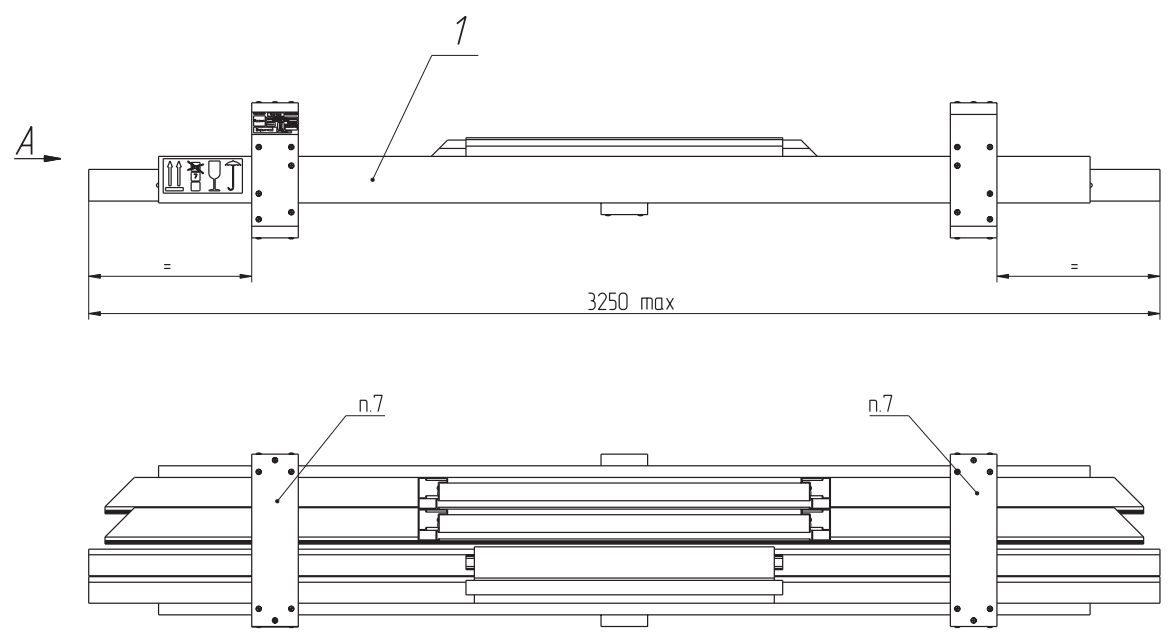
ФЛГУ.400.9802

| Изм/Лист | № док.м. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------|----------|-------|------|------|--------|---------|
| Разраб. | | | | | | 1:10 |
| Проб. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | Лист | Листов | 1 |
| Нач.сект. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Схема упаковки
распашных ворот

Формат А2

Е086'007'К'Л/Ф



A (1:4)

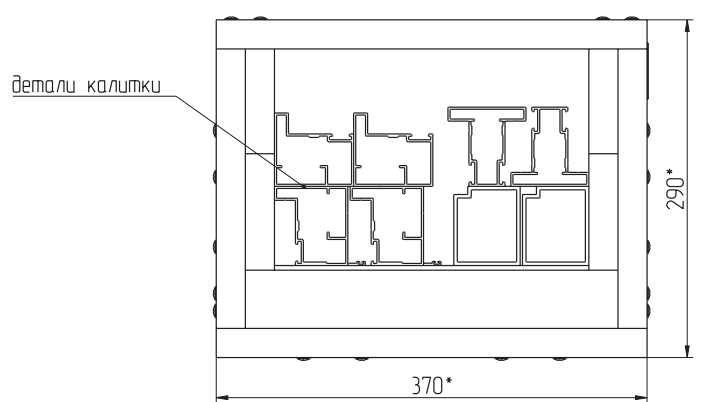
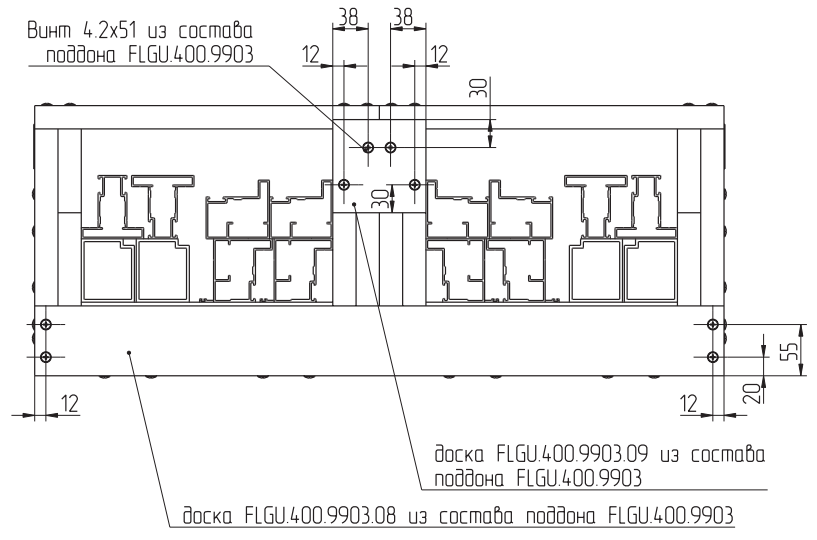
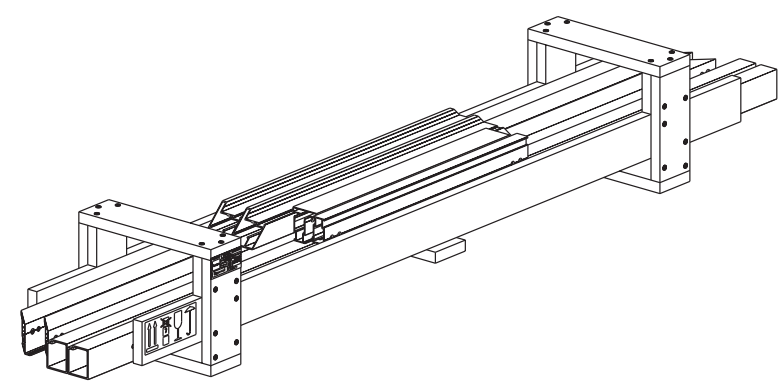


Рис.1 Соединение поддонов для штабелирования (1:5)



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------|-------------|--|------|------------|
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A2 | 1 | ФЛГУ.400.9903 | Поддон | | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | 2 | | | Лента ПП усиленная F680-99 | 1 | см.п.3 |
| | 3 | | | Пленка воздушно-пузырьковая арт.ПИ-2-100 10.675x100)PR | 1 | см.п.3 |
| | 4 | | | Скотч упаковочный арт.48мм | 1 | см.п.3 |
| | 5 | | | Стрейч-пленка арт.0.23x500мм | 1 | см.п.3 |
| | 6 | | | Упаковочная табличка | 2 | Форм. Т3 |
| | 7 | | | Ярлык с ман-ными знаками, арт.170x74 | 2 | |

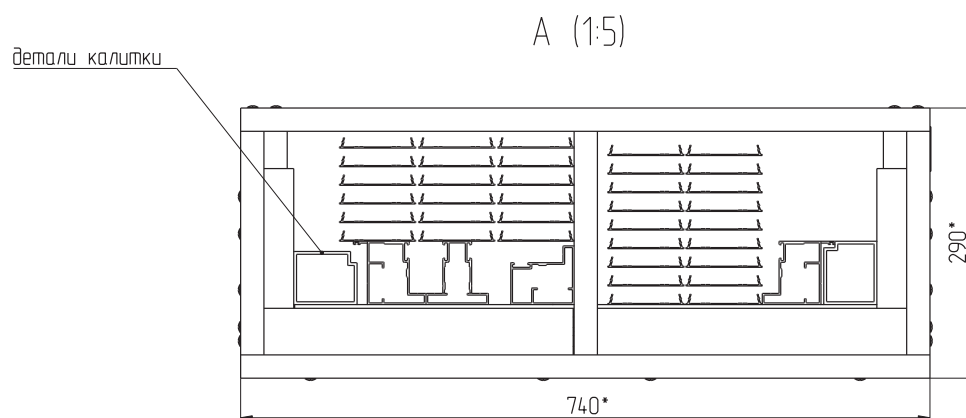
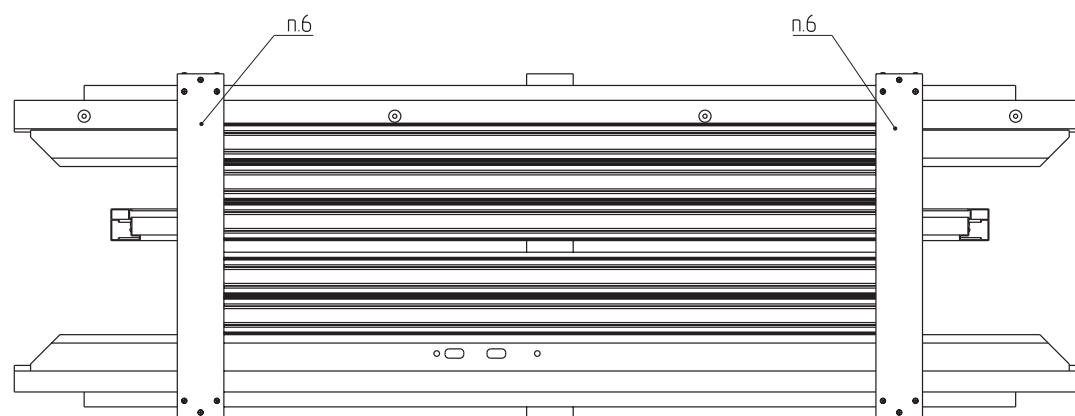
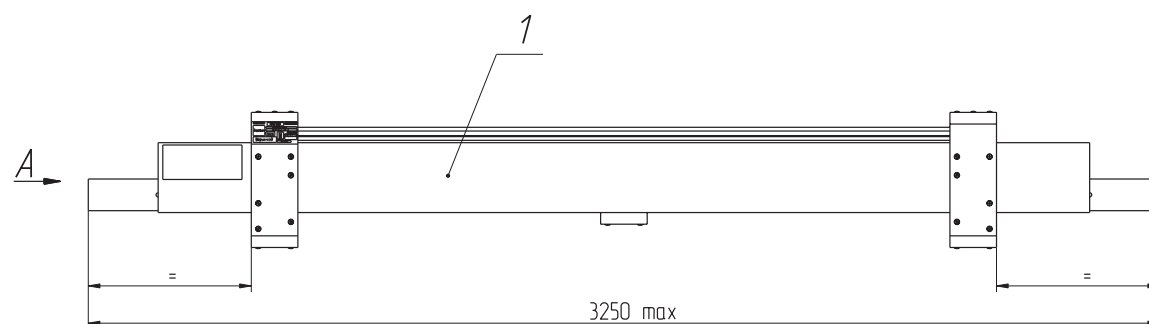


1. Доски FLGU.400.9903.08, FLGU.400.9903.09 из состава поддона FLGU.400.9903 не показаны, кроме рис.1.
2. *Размеры для справок.
3. Количество поз.2,5 - согласно фактического расхода.
4. Располагать детали симметрично относительно центра поддона поз.1.
5. Каждая деталь должна быть упакована в пленку воздушно-пузырьковую поз.3.
6. Закрепить детали к стенкам поддона и между собой при помощи ленты поз.2.
7. Закрепить, после укладки всех деталей, при помощи винтов самонарезающих 4.2x51 доску FLGU.400.9903.01 из состава поддона FLGU.400.9903.
8. Закрепить упаковочные таблички поз.6 и ярлыки с манипуляционными знаками поз.7 при помощи скотча поз.4 на боковых сторонах в левом верхнем углу.
9. Обмотать упаковку стрейч-пленкой поз.5 с перехлестом 150-200 мм. с тщательной заделкой торцев.
10. Опоры поддона поз.1 снизу стрейч-пленкой не обворачивать.
11. Доски FLGU.400.9903.08, FLGU.400.9903.09 из состава поддона FLGU.400.9903 используются для крепления между собой двух поддонов FLGU.400.9903 для последующего штабелирования.
12. Доски устанавливаются и закрепляются согласно рис.1.

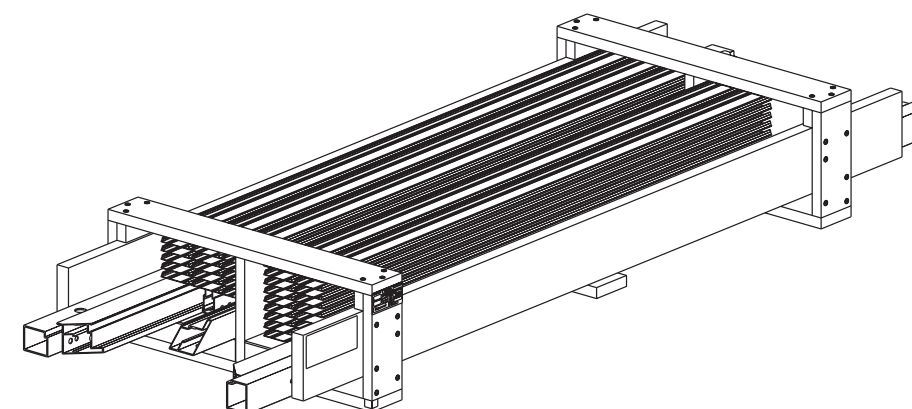
Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инд. N докум.
Инд. N дораб.
Взам. инд. N
Подп. и дата
Инд. N подл.

| ФЛГУ.400.9803 | | | |
|------------------------|----------|-------|--------------------|
| Изм./Лист | N докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | |
| Проб. | | | |
| Т.контр. | | | |
| Нач.сект. | | | |
| Н.контр. | | | |
| Утв. | | | |
| Схема упаковки калитки | | | Лит. Масса Масштаб |
| | | | Лист Листов 1 |

10-Е086'007'К'Л/Ф



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|---------------|---|------|------------|
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A2 | | 1 | ФЛГУ.400.9902 | Поддон | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 2 | | Лента ПП усиленная FGBD-99 | 1 | см.3 |
| | | 3 | | Пленка воздушно-пузырьковая арт.ПИ-2-100 10675x100IPR | 1 | см.3 |
| | | 4 | | Скотч упаковочный арт.48мм | 1 | см.3 |
| | | 5 | | Стрейч-пленка арт.0.23x500мм | 1 | см.3 |
| | | 6 | | Упаковочная табличка | 2 | Форм. Т3 |
| | | 7 | | Ярлык с ман-ными знаками, арт.170x74 | 2 | |



- 1.*Размеры для справок.
- 2.Расположить детали симметрично относительно центра поддона поз.1.
- 3.Количество поз.2-5 - согласно фактического расхода.
- 4.Каждая деталь должна быть упакована в пленку воздушно-пузырьковую поз.3. Профили заполнения должны быть сгруппированы в пачки и упакованы в пленку воздушно-пузырьковую поз.3.
- 5.Крепить детали, пачки с профилями заполнения к стенкам поддона и между собой при помощи ленты поз.2.
- 6.Закрепить, после укладки всех деталей, при помощи винтов самонарезающих 4.2x51 доску ФЛГУ.400.9902.01 из состава поддона ФЛГУ.400.9902.
- 7.Закрепить упаковочные таблички поз.6 и ярлыки с манипуляционными знаками поз.7 при помощи скотча поз.4 на боковых сторонах в левом верхнем углу.
- 8.Обмотать упаковку стрейч-пленкой поз.5 с перехлестом 150-200 мм. с тщательной заделкой торцев.
- 9.Опары поддона поз.1 снизу стрейч-пленкой не оборачивать.

| | | | | ФЛГУ.400.9803-01 | | |
|-----------|----------|-------|------|------------------|--------|---------|
| Изм/Лист | № док.м. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | 1:10 |
| Пров. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | Лист | Листов | 1 |
| Нач.сект. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инд. N подп.

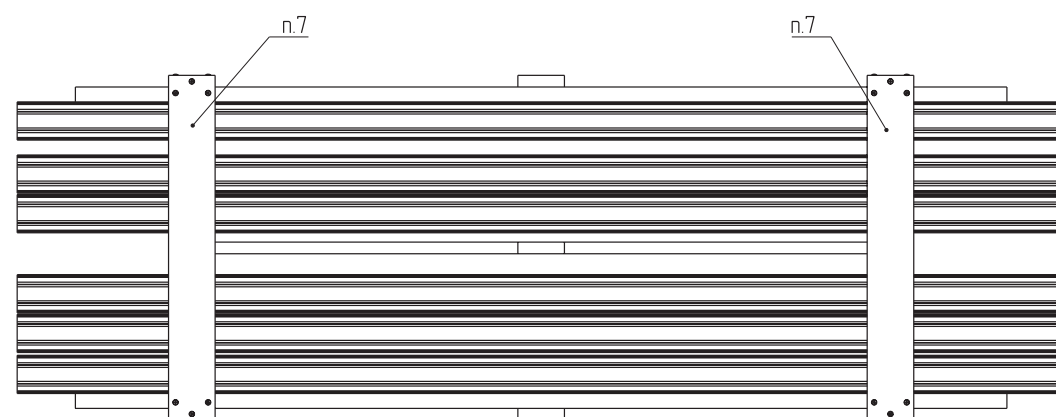
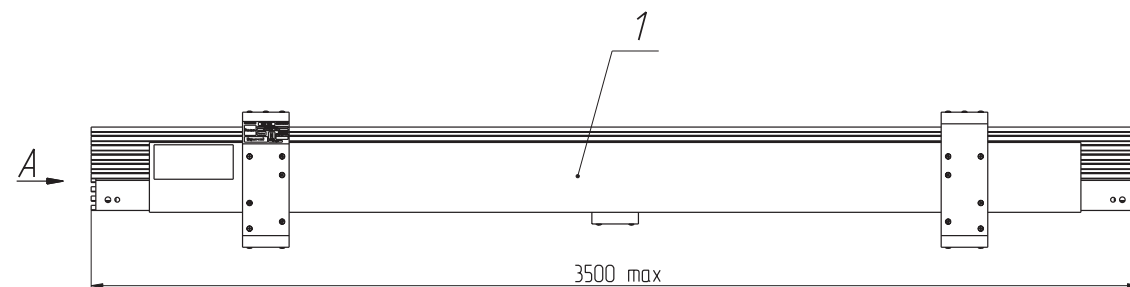
Взам. инд. N

Подп. и дата

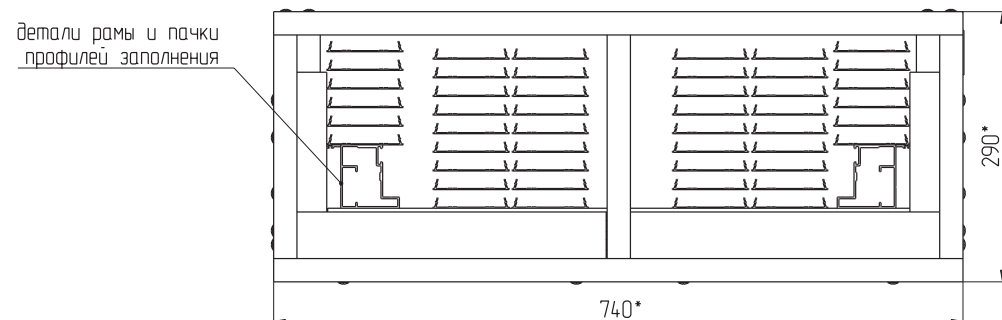
Инд. N подп.

Формат А2

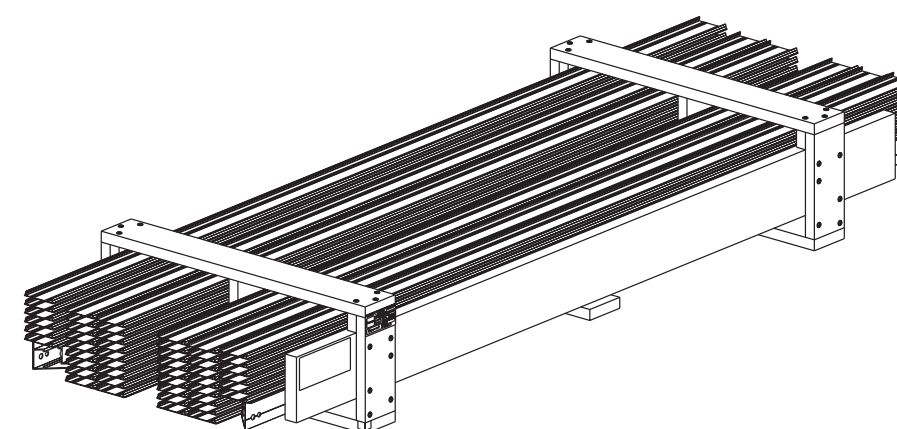
7086'007'K'V/Ф



A (1:5)



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|--------------|---|------|------------|
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A2 | | 1 | ФЛГУ400.9902 | Поддон | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 2 | | Лента ПП усиленная F680-99 | 1 | см.п.3 |
| | | 3 | | Пленка воздушно-пузырьковая арт.ПИ-2-100 (0.675x100)PPR | 1 | см.п.3 |
| | | 4 | | Скотч упаковочный арт.48мм | 1 | см.п.3 |
| | | 5 | | Стрейч-пленка арт.0.23x500мм | 1 | см.п.3 |
| | | 6 | | Упаковочная табличка | 2 | Форм. Т3 |
| | | 7 | | Ярлык с ман-ными знаками, арт.170x74 | 2 | |



- *Размеры для справок.
- Расположить детали симметрично относительно центра поддона поз.1.
- Количество поз.2, 5 - согласно фактического расхода.
- Каждая деталь должна быть упакована в пленку воздушно-пузырьковую поз.3. Профили заполнения должны быть сгруппированы в пачки и упакованы в пленку воздушно-пузырьковую поз.3.
- Взять из поддона с профилями рамы данного заказа две детали (стойки, балки, горизонтальные импоста) с длиной, примерно равной длине профилей заполнения. Уложить данные детали к стенкам поддона и закрепить при помощи ленты поз.2. Далее укладывать пачки с профилями заполнения.
- Крепить детали и пачки с профилями заполнения к стенкам поддона и между собой при помощи ленты поз.2.
- Закрепить, после укладки всех деталей, при помощи винтов самонарезающих 4.2x51 доску FLGU400.9902.01 из состава поддона FLGU400.9902.
- Закрепить упаковочные таблички поз.6 и ярлыки с манипуляционными знаками поз.7 при помощи скотча поз.4 на доковых сторонах в левом верхнем углу.
- Обмотать упаковку стрейч-пленкой поз.5 с перехлестом 150-200 мм. с тщательной заделкой торцев.
- Опоры поддона поз.1 снизу стрейч-пленкой не обворачивать.

| ФЛГУ.400.9804 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|------------------------------------|----------|-------|------|------|--------|---------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | 1:10 |
| Схема упаковки профилей заполнения | | | | Лист | Листов | 1 |
| Разраб. | | | | | | |
| Проб. | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |

Формат А2





Система алюминиевых профилей и комплектующих серии ADS400 предназначена для изготовления въездных откатных, распашных ворот и калиток.

Изделия въездной группы предназначены для организации въездов на территории частных и промышленных объектов.

Для более комфортного управления воротами предусмотрена установка систем автоматики.

Ассортимент профилей и комплектующих системы позволяет изготавливать конструкции с различными вариантами, комбинациями и материалами наполнений (более 20 вариантов).

Отличительной особенностью системы является ремонтпригодность, быстрая сборка и простой монтаж, многообразие типов наполнений, высокая надежность и коррозионостойкость на протяжении всего срока эксплуатации.